

Interline® 104

Silicato Inorgânico rico em zinco



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Um etilsilicato rico em zinco inorgânico, de dois componentes e de base solvente, para pintura interior de tanques.

USO RECOMENDADO

Como primário de secagem rápida capaz de proporcionar uma excelente resistência ao impacto e à abrasão, em conjunto com uma protecção anticorrosiva numa única aplicação. Para proporcionar uma protecção contra corrosão aos componentes internos de tanques de armazenamento em aço destinados a uma grande diversidade de produtos petrolíferos, combustíveis, solventes agressivos à base de hidrocarbonetos, tais como metanol, acetona, acetato de butilo ou outras cargas neutras.

INFORMAÇÃO PRÁTICA INTERLINE 104

Cor	Cinzento			
Brilho	Fosco			
Volume de Sólidos	52%			
Espessura	100 microns (4 mils) em seco, equivalente a 192 microns (7,7 mils) em húmido,			
Rendimento Teórico	5,20 m ² /litro para uma espessura de filme seco de 100 microns e para o volume de sólidos mencionado. 209 sq.ft/galão US para uma espessura de filme seco de 4 mils e para o volume de sólidos mencionado.			
Rendimento Prático	Considerar os factores de perda apropriados			
Método de Aplicação	Pistola airless, Pistola convencional, Rolo, Trincha			
Tempo de Secagem	Intervalo de repintura com os produtos recomendadas			
Temperatura	Ao tacto	Duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	60 minutos	4 horas	24 horas	10 dias
15°C (59°F)	60 minutos	3 horas	24 horas	10 dias
25°C (77°F)	60 minutos	2 horas	24 horas	10 dias
40°C (104°F)	25 minutos	2 horas	24 horas	7 dias

Os tempos de secagem e de revestimento dependem da humidade relativa – ver as Características do Produto.

INFORMAÇÃO LEGAL

Ponto de Inflamação	Parte A 32°C (90°F)	Parte B 15°C (59°F)	Misturado 21°C (70°F)
Peso Específico	2,3 kg/l (19,5 lb/gal)		
VOC	5,15 lb/gal (618 g/l)	USA - EPA Método 24	
	272 g/kg	Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)	

Consulte a secção relativa às características do produto para obter mais informações

Interline® 104

Silicato Inorgânico rico em zinco

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Todas as superfícies a revestir devem estar limpas, secas e isentas de qualquer contaminação. Antes de aplicar a tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:2000. Sempre que for necessário, remover os resíduos de soldadura, limar cordões de soldadura, de maneira a ficarem sem ressaltos.

Os óleos ou gorduras devem ser removidos de acordo com a norma SSPC-SP1 - Limpeza com solvente.

Decapagem por Jacto Abrasivo

Decapagem por jacto abrasivo ao grau Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP10. Se ocorrer oxidação entre a decapagem e a aplicação de Interline 104, a superfície deve ser redcapada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de decapagem devem ser esmerilados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Recomenda-se um perfil superficial angular de 30-50 microns (1,2-2 mils).

APLICAÇÃO

Mistura	Interline 104 deve ser aplicado de acordo com os Procedimentos de Trabalho recomendados da International Protective Coatings, para a aplicação de Revestimentos de Tanques.			
	O produto Interline 104 é fornecido em duas partes, um componente em pasta (Parte A) e um componente aglutinante líquido (Parte B). O líquido aglutinante (Parte B) deverá ser adicionado lentamente à pasta (Parte A) e misturado com um misturador mecânico. NÃO ADICIONAR PASTA AO LÍQUIDO. O material deverá ser filtrado antes da aplicação e o recipiente onde se encontra deverá ser constantemente agitado durante a aplicação. Uma vez misturado, o produto deverá ser utilizado durante o período de vida útil previsto.			
Proporção da Mistura	2.83 parte(s) : 1 parte(s) em volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F) 8 horas	15°C (59°F) 5 horas	25°C (77°F) 4 horas	40°C (104°F) 90 minutos
Pistola “Airless”	Recomendado	Gama de bicos 0,46-0,61 mm (18-24 thou) Pressão total de saída do flui do no bico de atomização não inferior a 112 kg/cm ² (1593 p.s.i)		
Pistola Convencional (Pote pressão)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC ou JGA Regulador do Ar 704 ou 765 Bico E		
trincha	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 25-50 microns (1,0-2,0 mils)		
rolo	Apropriado - Apenas em pequenas áreas	Tipicamente, pode-se conseguir uma espessura de 25-50 microns (1,0-2,0 mils)		
Diluyente	International GTA803 (ou International GTA415)	Não diluir para além do que é permitido pela legislação ambiental local.		
Diluyente de Limpeza	International GTA803 ou International GTA415			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular material nas mangueiras, pistola ou equipamento de pintura. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA803. Após a mistura, a unidade deve ser usada totalmente e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA803 imediatamente após utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pintura. A frequência de limpeza irá depender da quantidade aplicada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo interrupções. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser depositados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Interline® 104

Silicato Inorgânico rico em zinco

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

Deverão ser consultados os Procedimentos de Trabalho detalhados de Interline 104 antes da utilização.

O produto Interline 104 foi especificamente concebido como um sistema de aplicação simples, sendo possível conseguir uma camada com uma espessura de 100 microns (4 milésimos de polegada).

A especificação exacta da espessura da camada dependerá directamente dos requisitos de utilização final. Entre em contacto com a International Protective Coatings para obter informações específicas acerca da aplicação em pintura de tanques.

Uma camada de espessura máxima é mais fácil de conseguir através do método de pintura Airless. Quando a aplicação é efectuada através de outros métodos, torna-se mais difícil obter uma camada uniforme. A aplicação por método de pistola convencional poderá exigir um padrão de aplicação múltiplo para permitir a obtenção de uma camada uniforme. A utilização de outros métodos, tais como trincha ou rolo, poderá exigir mais de uma demão e são aconselháveis apenas para áreas reduzidas ou aplicação inicial.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Não se recomenda a aplicação de Interline 104 em aço quando a temperatura ambiente for inferior a 5°C (41°F) ou superior a 40°C (104°F).

Quando aplicar Interline 104 em espaços fechados, certifique-se de que tem ventilação adequada.

O intervalo mínimo de repintura dependerá directamente da humidade relativa durante a cura. Com um nível de humidade relativa inferior a 65%, o tempo mínimo de repintura deverá ser de, pelo menos, 24 horas, dependendo naturalmente da temperatura ambiente e da humidade relativa durante a aplicação e o período de cura.

Com humidades relativas inferiores a 40%, a secagem será mais demorada e será necessário elevar o nível de humidade, utilizando para o efeito métodos adequados como a aplicação de vapor ou pulverização de água.

Uma camada de espessura excessiva e/ou uma aplicação excessiva do produto Interline 104 poderá conduzir à ocorrência de fissuração, o que exigirá a completa remoção das zonas afectadas por decapagem abrasiva e a reaplicação de acordo com a especificação original.

Depois da última camada ter endurecido, a espessura da película seca de revestimento deverá ser medida, utilizando um adequado calibrador magnético não destrutivo para verificar a espessura média total do sistema aplicado. O sistema de revestimento deverá estar isento de microporosidades ou de outros defeitos. A película polimerizada deverá estar isenta essencialmente de escorridos, depressões, gotejamentos, inclusões ou outras imperfeições. Todas as deficiências e imperfeições devem ser corrigidas. As áreas reparadas devem voltar a ser testadas e deixadas a secar como especificado, antes de colocar o revestimento final ao serviço. Consultar os Procedimentos de Trabalho de (produto) da International Protective Coatings.

A resistência química máxima não é atingida até que a camada se encontre completamente curada. A cura decorre em função da temperatura, humidade e espessura da camada. Para garantir que o filme se encontra completamente curado recomenda-se o procedimento de lavagem com água antes da sua utilização, tal como é especificado pelos procedimentos de trabalho recomendados para o produto Interline 104.

Este produto tem as seguintes aprovações de especificação:

- Contacto géneros alimentícios - certificação do FDA: Alimentos líquidos e secos.

Nota: Os valores de VOC indicados são os máximos possíveis para o produto, tendo em consideração as variações devido a diferenças de cor e as normais tolerâncias de fabrico.

Os aditivos reactivos de baixo peso molecular, os quais fazem parte da película de tinta durante as condições normais de cura, também afectarão os valores de VOC quando estes são determinados pela norma EPA Método 24.

SISTEMAS COMPATÍVEIS

Sempre que for necessário efectuar uma reaplicação do produto Interline 104, devido por exemplo, a uma espessura insuficiente da camada, a zona de aplicação deverá encontrar-se seca e limpa. A espessura mínima de qualquer camada subsequente de Interline 104 deverá ser de 50 micrones (2 milésimos de polegada) de modo a garantir uma boa formação da camada.

Sobre Interline 104 só se deve aplicar demão final do mesmo produto e nunca uma demão de qualquer outro produto.

Consultar a International Protective Coatings para confirmar que Interline 104 é adequado para contacto com o produto a ser armazenado.

Interline® 104

Silicato Inorgânico rico em zinco

INFORMAÇÃO ADICIONAL

Informação mais detalhada com respeito a normas industriais, termos e abreviaturas usadas nesta folha de dados pode ser encontrada nos seguintes documentos disponíveis em www.international-pc.com:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Rendimentos Teóricos e Práticos
- Interline 104 - Processos de Trabalho

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas secções de informação.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este produto destina-se a ser aplicado apenas por profissionais em situações industriais. Todos os trabalhos que envolvam a aplicação e utilização deste produto deverão ser executados em obediência de todas as normas, regulamentos e legislação nacionais sobre Saúde, Segurança e Ambiente.

Deve ser instalada a ventilação adequada durante a aplicação e após esta, durante o período de secagem (consultar as folhas de dados do produto sobre tempos de secagem habituais) para manter as concentrações de solventes dentro de limites seguros e evitar incêndios e explosões. Será necessária exaustão forçada em espaços confinados. Deverá ser providenciada, durante a aplicação e secagem, ventilação e/ou equipamento de respiração de protecção pessoal (máscaras com alimentação de ar ou máscaras com filtro). Tomar as precauções necessárias para evitar contactos com a pele e olhos (fatos-macacos, luvas, óculos, máscaras, creme de protecção, etc.).

Antes da utilização, pedir, ler e seguir os conselhos dados nas Folhas de Dados sobre Segurança de Materiais (Agentes de Base e de Secagem, se embalagem dupla) e a secção Saúde e Segurança dos Processos de Aplicação de Revestimento deste produto.

No caso de ser executada soldadura ou corte com maçarico em metal revestido com este produto, serão emitidos poeiras e fumos, que exigirão a utilização de equipamentos de protecção individual apropriados e a adequada ventilação e exaustão do local.

Os pormenores sobre as medidas de segurança dependem dos métodos de aplicação e do ambiente de trabalho. Se não compreender completamente estas advertências e instruções, ou se não conseguir respeitá-las na íntegra, não utilizar o produto e consultar a International Protective Coatings.

EMBALAGEM

Unidade: 10 litros	Interline 104 Parte A	7,39 litros num recipiente de 10 litros
	Interline 104 Parte B	2,61 litros numa garrafa de plástico de 5 litros

Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings

PESO DE TRANSPORTE

No. de Expedição UN 1263

Unidade: 10 litros	22,24 kg (49 lb) Parte A
	2,87 kg (6,3 lb) Parte B

ARMAZENAMENTO

Prazo de Armazenamento	Parte A: No mínimo 12 meses a 25°C (77°F). Parte B: No mínimo 4 meses a 25°C (77°F). Sujeito a reinspecção posterior. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.
------------------------	--

Nota importante

A informação contida nesta ficha técnica do produto não pretende ser exaustiva: qualquer pessoa que utilize o produto para qualquer finalidade, não especificamente recomendada nesta ficha técnica, sem primeiro obter uma confirmação escrita da International, sobre a conformidade do produto para o fim pretendido, fá-lo à sua inteira responsabilidade. Todas as informações fornecidas ou declarações prestadas sobre o produto (nesta ficha técnica ou de outra forma) estão correctas dentro do nosso melhor conhecimento, mas não temos controlo sobre a qualidade ou a condição do substrato ou muitos outros factores que poderão afectar o uso e aplicação do produto. Portanto, a não ser que especificamente concordemos por escrito, não aceitamos quaisquer responsabilidades para o desempenho do produto ou para (sujeito à lei) qualquer perda ou avaria proveniente do uso do produto. Todos os produtos e suporte técnico fornecidos estão sujeitos às condições de venda. Você poderá pedir uma cópia deste documento e revê-lo com atenção. A informação contida nesta ficha técnica poderá sofrer alterações de tempos a tempos de acordo com a experiência e a política de contínuo desenvolvimento. E da responsabilidade do utilizador verificar com o Representante Local da International Marine Coatings que a ficha técnica do produto está actualizada, antes de utilizar o produto.

Data de emissão: 30-07-2007

Copyright © International Paint Ltd.

 International e todos os nomes de produtos mencionados nesta publicação são marcas registadas ou licenciadas da Akzo Nobel.

www.international-pc.com