

Alchidico modificato

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO Primer/finitura alchidico modificato monocomponente a rapida essiccazione progettato per fornire sia proprietà anticorrosive sia una finitura decorativa in una unica mano.

CAMPI D'IMPIEGO

Interlac 789 è stato progettato per essere utilizzato in singola strato per offrire protezione anticorrosiva per strutture di acciaio strutturali esposte all'ambiente in cui l'aspetto estetico è importante, ad esempio in aree interne asciutte o ambienti esterni a bassa corrosività.

E' particolarmente adatto per utilizzo come primer/finitura ad asciugatura rapida progettato per massimizzare la produttività nei cantieri.

INFORMAZIONI SUL PRODOTTO INTERLAC 789

Colore	Disponibile in un'ampia gamma tramite sistema Chromascan
Grado di brillantezza	Satinato
Residuo secco in volume	63%± 3% (a seconda del colore)
Spessore consigliato	100 microns (4 mils) secchi equivalenti a 159 microns (6,4-7.9 mils) bagnati
Resa Teorica	6,30 m ² /litri a 100 microns secchi in base al residuo secco 253 sq.ft/galloni USA a 4 mils secchi in base al residuo secco
Resa pratica	Considerare un adeguato fattore di perdita
Metodo di applicazione	spruzzo airless, Pistola a spruzzo ad aria, pennello, Rullo
Tempo di indurimento	

Intervallo di sovraverniciatura con prodotto di finitura consigliato

Temperatura	Asciutto al tatto	Asciutto in profondità	Minimo	Massimo
10°C (50°F)	115 minuti	5 ore	6 ore ¹	Prolungato ²
15°C (59°F)	105 minuti	4.5 ore	5 ore ¹	Prolungato ²
25°C (77°F)	80 minuti	4 ore	4 ore ¹	Prolungato ²
40°C (104°F)	60 minuti	3 ore	2 ore ¹	Prolungato ²

¹ I tempi minimi di ricopertura si riferiscono all'uso di finiture consigliate e possono aumentare se vengono utilizzate altre finiture. Vedi caratteristiche del prodotto e compatibilità del sistema per ulteriori informazioni.

² Vedi documento tecnico International Paint per le abbreviazioni e definizioni.

PRINCIPALI INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Punto di infiammabilità	31°C (88°F)	
Peso prodotto	1,57 kg/l (13,1 lb/gal)	
VOC	2.50 lb/gal (300 g/lit) 202 g/kg	USA - EPA Metodo 24 EU Direttiva sulle emissioni di solventi (Direttiva del consiglio 1999/13/EC)

Vedere la sezione Caratteristiche del Prodotto

Alchidico modificato

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE Tutte le superfici da pitturare devono essere pulite, asciutte e libere da contaminazioni. Prima dell'applicazione della pittura dovrà essere valutato il trattamento più idoneo in accordo allo standard ISO 8504:2000.

Olio e grasso devono essere rimossi in accordo alla SSPC-SP1 (pulizia con solventi).

Pulizia con sabbatura abrasiva

Pulire con sabbatura abrasiva al grado Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Se si verifica l'ossidazione tra la il processo di sabbatura e l'applicazione di Interlac 789, la superficie dovrà essere sottoposta a nuova sabbatura in base allo standard visivo specificato.

I difetti della superficie svelati dal processo di sabbatura,devono essere levigati , riempiti o trattati nel modo appropriato.

Interlac 789 è idoneo per l'applicazione su superfici sabbate al grado di pulizia sopra menzionato cui sono state sottoposte a deterioramento in officina per un periodo di 7-10 giorni. La superficie può deteriorare fino ad un grado Sa2 ma deve essere esente da qualsiasi traccia di depositi di polvere.

APPLICAZIONE

Miscelazione	Questo materiale è una pittura monocomponente e deve essere sempre miscelata accuratamente con un agitatore meccanico prima dell'utilizzo		
Rapporto di miscelazione	Non applicabile		
Spruzzo airless	Consigliato	Ugelli adottabili 0,43-0,53 mm (17-21 thou) Pressione di atomizzazione non inferiore a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)	
Spruzzo convenzionale (Serbatoio a press.)	Consigliato	Pistola Tappo aria Ugello	DeVilbiss MBC o JGA 704 o 765 E
Pennello	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 50 microns (2,0 mils)	
Rullo	Idoneo - Solo su aree ridotte	Tipicamente è possibile ottenere 50 microns (2,0 mils)	
Diluyente	International GTA007	Non diluire più di quanto consentito dalle leggi ambientali	
Diluyente di lavaggio	International GTA007		
Interruzioni del lavoro	Pulire a fondo tutte le apparecchiature con l'International GTA007. Tutti i prodotti non utilizzati devono essere conservati in contenitori ben chiusi. I prodotti in contenitori parzialmente pieni dopo lo stoccaggio possono mostrare superficie ispessita (con formazione di pelle) e/o un incremento della viscosità. Il prodotto deve essere filtrato prima di essere riutilizzato.		
Pulizia delle apparecchiature	Pulire tutte le apparecchiature immediatamente dopo l'uso con l'International GTA007. È buona norma durante il corso della giornata lavorativa lavare periodicamente le apparecchiature per lo spruzzo. La frequenza della pulizia potrà dipendere da vari fattori come la quantità delle operazioni di spruzzatura, la temperatura e le interruzioni. Tutti i prodotti in eccedenza e i recipienti vuoti devono essere smaltiti in accordo alle legislazioni e/o regolamenti regionali.		

Alchidico modificato

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Interlac 789 è progettato principalmente per la protezione della carpenteria metallica. I prodotti anticorrosivi a base alchidica sono adatti per la protezione delle strutture in acciaio al carbonio in ambienti interni asciutti o su strutture in acciaio esposte che si trovano in ambienti a bassa corrosività corrispondenti a ISO 12944 C1, C2 e C3.

Interlac 789 è disponibile in una vasta gamma di colori, tuttavia, è nella natura di tutti gli smalti alchidici essere soggetti a un grado di ingiallimento e sfarinamento e questo comporterà la perdita di lucentezza e opacizzazione del colore specificato dopo un periodo di tempo.

Poiché Interlac 789 è stato progettato come primer / finitura in singolo strato, non viene normalmente applicato come sistema a più rivestimenti se non per la riparazione di danni meccanici, ritocchi, ecc. I tempi minimi di rivestimento sono riferiti al rivestimento Interlac 789 con l'approvato topcoat alchidico o a base di olio elencati di seguito. L'uso di finiture alternative può comportare un aumento dei tempi minimi di ricopertura e deve essere evitato.

Uno spessore eccessivo della pellicola o un'applicazione eccessiva di Interlac 789 aumenta il tempo di lavorazione e prolunga i tempi di asciugatura e di sovrapplicazione.

L'esposizione prematura di Interlac 789 ad acqua stagnante causa un cambiamento di colore che può essere permanente. Si tratta di un effetto estetico che non compromette le proprietà anticorrosive di Interlac 789.

Interlac 789 non è idoneo per l'esposizione in ambienti alcalini o acidi.

Interlac 789 non deve essere utilizzato in servizio immerso.

Nota: i valori di VOC specificati vengono indicati solamente come dati di massima. Questi valori possono essere soggetti a variazioni collegate a diversi fattori come differenze cromatiche e normali tolleranze di produzione.

COMPATIBILITÀ DEI CICLI

Interlac 789 viene normalmente applicato come primer / finitura anticorrosivo monostrato. Applicazioni a fini estetici in campo sono possibili.

Le finiture consigliate sono le seguenti:

Interlac 645
Interlac 658
Interlac 665

Per ulteriori consigli riguardo la compatibilità dei cicli, contattare International Protective Coating.

Alchidico modificato

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Ulteriori informazioni sugli standard aziendali, sui termini e sulle abbreviazioni usati in questa scheda tecnica possono essere trovate nei seguenti documenti disponibili in www.international-pc.com:

- Definizioni & Abbreviazioni
- Preparazione della superficie
- Applicazione della Pittura
- Resa Pratica & Teorica

Copie di queste sezioni informative sono disponibili su richiesta.

PRECAUZIONI PER L'USO DI QUESTO PRODOTTO

Questo prodotto deve essere utilizzato soltanto per lavori industriali da applicatori professionisti, in accordo con questa scheda, con la scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto e con le informazioni precauzionali indicate sul contenitore. Questo prodotto non può essere utilizzato senza far riferimento alla scheda tecnica sulla sicurezza del prodotto (Material and Safety Data Sheets) fornita al cliente dalla International Protective Coatings.

Tutti i lavori che richiedono l'applicazione e l'uso di questo prodotto devono essere eseguiti in conformità con le regolamentazioni e gli standard nazionali riguardanti salute, sicurezza e ambiente.

Durante la saldatura o il taglio con fiamma di un metallo rivestito con questo prodotto avviene emissione di polveri e fumi ed è quindi richiesto l'utilizzo di appropriate apparecchiature per la protezione del personale e un'adeguata ventilazione.

Consultare la International Protective Coatings per ulteriori informazioni, quando in dubbio sull'appropriato utilizzo di questo prodotto.

IMBALLO (CONFEZIONI)	Lattaggio		
		Vol	Lattaggio
	20 litri	20 litri	20 litri
	5 litri	5 litri	5 litri
Per la disponibilità di altre confezioni contattare la International Protective Coatings.			
PESO CONFEZIONE	Lattaggio		
	20 litri		33.1 kg
	5 litri		8.3 kg
STOCCAGGIO	Durata a magazzino 18 mesi minimo a 25°C (77°F). Dopo di che è necessaria un'ispezione. Conservare il prodotto in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.		

Importante

Le informazioni contenute in questa scheda non sono da considerarsi esaustive; qualsiasi persona che utilizza il prodotto per scopi diversi da quello specificatamente consigliato sulla presente scheda senza una precisa conferma scritta da parte nostra per l'idoneità del prodotto per l'impiego richiesto lo fa a proprio rischio. Tutti i dati forniti o dichiarazioni effettuate relative al prodotto (se in questa scheda tecnica o altrove) sono corrette al meglio sulla base delle nostre conoscenze, ma non abbiamo alcun controllo sulla qualità o la condizione del substrato o i numerosi fattori che influenzano l'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti a farlo, non accettiamo alcuna responsabilità per la prestazione del prodotto o per (soggetta ai limiti massimi consentiti dalla legge) qualunque perdita o danno derivante dall'uso del prodotto. Con la presente decliniamo qualsiasi garanzia o dichiarazione, espressa o implicita, per effetto di legge o in altro modo compresi, senza limitazione e qualsiasi garanzia implicita di commerciabilità o idoneità per uno scopo particolare. Tutti i prodotti forniti e consigli tecnici forniti sono soggetti alle nostre condizioni di vendita. Si consiglia di richiedere una copia di questo documento e di prenderne visione con attenzione. Le informazioni contenute in questa scheda possono essere aggiornate di volta in volta in base all'esperienza e alla nostra politica di continuo sviluppo. E' responsabilità dell'utilizzatore di verificare con il proprio rappresentante locale che questa scheda sia aggiornata prima di utilizzare il prodotto. Questa scheda tecnica è disponibile sul nostro sito www.international-marine.com o www.international-pc.com, e dovrebbe essere lo stesso di questo documento. In caso di eventuali discrepanze tra il presente documento e la versione della scheda tecnica che appare sul sito web, la versione dal sito Web avrà la precedenza.

Data di emissione: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Tutti i marchi citati in questa pubblicazione sono di proprietà o in licenza alle aziende del gruppo Akzo Nobel.

www.international-pc.com