

Polymer Modificeret Cementbaseret Gulvbelægning

Tidligere FLEXCRETE CEMPROTEC E-FLOOR HB

PRODUKTBESKRIVELSE	En to-komponent, vandbaseret (VOC-fri), epoxy- og polymermodificeret cementbaseret belægning til beskyttelse betongulve. Den udviser en høj grad af nem anvendelse ved at hælde eller pumpe teknikker for at give en glat overfladefinish. Det hærdner for at danne en slidstærk, holdbar belægning, der giver lav permeabilitet mod vand og giver meget høj kemisk og slidtage modstand for at sikre langsigtet beskyttelse.
ANVENDELSESOMRÅDE	Specielt designet til beskyttelse af betongulve og dæk, der er genstand for trafik i krævende interne og eksterne miljøer. Intercrete 4852 kan forstærkes med Intercrete 4872 tape for at imødekomme bevægelse over konstruktions samlinger.

Intercrete 4852 tilbyder lav permeabilitet mod vand ved 10 bar positivt og negativt tryk sammen med fremragende modstandsdygtighed mod oxygen og klorid ion diffusion.

CE-mærket i henhold til BS EN 13813 og BS EN 1504-2. Egnede til overfladebeskyttelsessystem principperne 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 som defineret i BS EN 1504-2.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERCRETE 4852

Kulør	Grå
Volumentørstof	100%
Densitet	1950kg/m ³ (122lb/ft ³)
Typisk lagtykkelse	3 millimeter (120 mils) til 6 millimeter (240 mils) tørtykkelse
Praktisk rækkeevne	På forberedte underlag dækker et 30 kg sæt ca. 5m ² ved 3 mm tykkelse. Praktisk dækning afhænger af overfladeprofilen og porøsiteten af det område, der skal belægges, og der skal tages hensyn til passende tab.
Påføringsmetode	Takket murske, Afstands skraber, Glittebræt, Afstands nivellører
Holdbarhed	12 måneder ved 20°C (68°F).
Emballagestørrelse	30 kg sammensatte pakker
Anvendelsestid	20°C (68°F) 30 minutter

Tørretid	Overmalingsinterval med sig selv			
Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	<i>Min</i>	<i>Max</i>
20°C (68°F)	2 timer	4 timer	24 timer	Ikke relevant

OVERHOLDELSE OG CERTIFICERING

Når anvendt som en del af et godkendt system, har dette materiale følgende certificering.

- CE-mærket i henhold til BS EN 1504-2. Egnede til overfladebeskyttelsessystem principperne 2.2, 5.1, 6.1, 8.2 som defineret i BS EN 1504-2.
- CE-mærket iht. EN 13813 Klasse CT-C40-F10-AR1.
- Overensstemmelse med LU Standard 1-085 'Brandsikkerhedsydelse af materialer'.



Protective Coatings

Polymer Modificeret Cementbaseret Gulvbelægning

SPECIFIKATIONSKLAUSUL Den beskyttende belægning på betongulve skal være en to-komponent, tixotropisk polymermodificeret cementbelægning, CE-mærket i overensstemmelse med BS EN 1504-2, og skal overholde følgende funktionsspecifikation:

- Konsistens af materiale, således at en 3-6 mm belægning let kan påføres i et lag.
- Kan påføres "grøn" beton
- Kategoriseret som modstandsdygtig overfor hårdt slid i overensstemmelse med BS 8204 Del 2.
- Kompressionsstyrke ved 20°C (68°F) på mindst 5MPa efter 4 timer og 50MPa efter 28 dage.

FORBEHANDLING

Beton

Beton skal have en minimumstyrke på 20MPa. Alle overflader skal være rene og fri for cementslam, hærdende forbindelser, frigørelsesmidler, opblomstringer, fedt, olie, snavs, organisk vækst, gamle belægninger og løs eller desintegrerende beton. Glatte overflader skal gøres ru. Dette opnås bedst ved hjælp af fuldstændigt lukket sandblæsningsudstyr, fræsning eller rugøring med hammer og mejsel. Det forberedte underlag skal være grundigt gennemblødt med rent vand, indtil det er ensartet mættet uden vandpytter.

Områder, der stadig viser tegn på olie, fedt mv., skal behandles med et passende affedningsmiddel. I tilfælde af stor forurening kan det være nødvendigt at bruge varmt trykluft udstyr, flamme afskalning eller damprensningsteknikker. Alle rester skal fjernes for at efterlade en grundigt ren, støvfri, åben struktureret overflade.

Grunding

Det forberedte substrat skal grundigt gennemblødes med rent vand indtil den er ensartet mættet uden vandpytter. Dette omfatter Intercrete 4851 eller anden tidligere lag af Intercrete 4852. For at forhindre udgassning skal substratet forsegles med Intercrete 4850, med en typisk dækningsgrad på 5m²/liter. Tillad at blive gennemsigtigt, typisk 1-3 timer afhængig af klimatiske forhold, inden der fortsættes.

PÅFØRING

Omrøring

Intercrete 4852 leveres i to dele; en flydende komponent (Part A) og en pulver komponent (Part B). MIX KUN HELE ENHEDER. Ryst Part A grundigt og hæld i en passende blandebeholder, tilsæt derefter langsomt Part B og bland i mindst 5 minutter indtil det er homogen, uden klumper. Skrab blanderbeholderens sider i løbet af de 5 minutters blandingsperiode for at forhindre klumper. Blanding bør udføres ved hjælp af et langsom røreværk med piskeris, der er designet til at indhente så lidt luft som muligt. Når enheden er blevet blandet, skal den bruges inden for den angivne arbejdsbrugstid.

Afstands skraber

Anbefalet

Arbejdsstop / Oprydning

Rengør alt udstyr straks efter brug med rent vand.

Alle overskydende materialer og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med gældende regionale bestemmelser/lovgivning.

Polymer Modificeret Cementbaseret Gulvbelægning

PRODUKT BEMÆRKNINGER **Samlinger**

Alle formede samlinger i det eksisterende gulv eller dæk SKAL videreføres i den nye belægning. Over konstruktions samlinger og "levende" revner, bør Intercrete 4852 forstærkes med Intercrete 4872, ved hjælp af Intercrete 4840 som indlejningsmateriale (se separate Tekniske Datablade for yderligere information).

Påføring

Intercrete 4852 skal hældes eller pumpes på den forberedte overflade og spredes til en minimumstykkelse på 3 mm med en skraber eller afstandsnivellér. Rul overfladen med en spidsrulle for at fjerne indfanget luft og for at sikre en tæt finish. Der skal sørges for, at der opnås mindst 3 mm tykkelse. Hvor det er nødvendigt, for at forbedre mod udskridning og slidstyrken af det færdige Intercrete 4852, strøs straks et passende emne i overfladen, sikre at partiklerne fordeles jævnt uden at splitte belægningens glatte overflade. Kontakt Protective Coatings Tekniske Afdeling for yderligere information. Lad det hærde i mindst 4 timer, inden der fjernes overskydende emner, som kan sigtes og genanvendes. Påfør Intercrete 4870 med en rulle ved 5m²/liter. Efterbehandling skal udføres inden for materialets arbejdstid og senest 10 minutter efter påføringen. Lad hærde i mindst 4 timer, før påføringen udsættes for let fodtrafik.

Hærdning

Normale procedurer vedrørende hærdning af cementprodukter bør nøje overholdes. Overfladen skal beskyttes mod stærkt sollys, tørrende vinde og høje luftbevægelser for at forhindre skinddannelse under placering og hurtig udtørring i plastikstilstanden. På usandede overflader skal belægningen hærdes ved hjælp af Intercrete 4870, idet man sørger for at undgå overspray på overflader, der endnu ikke skal behandles.

CE-mærke gælder for produkter fremstillet på Tomlinson Road, Leyland, PR25 2DY England, under reference 2797-CPR-530942.

PÅFØRINGS TIPS

- Hold den våde kant levende med en vedvarende forsyning af blandet materiale og regelmæssig spidsrulle.
- Rengør og tør regelmæssigt pig-ruller for at undgå materialeopbygning.
- Brug pig sko under påføring for at undgå at forstyrre belægningen.
- Kontroller regelmæssigt belægningstykkelsen under påføring ved brug af den vådfilmsmålér, der er tilgængelig fra AkzoNobel.
- Der skal passes på under påføringen for at sikre, at luften ikke indesluttet i overfladen.
- Frisk materiale kan sammenføjes til eksisterende hærde materiale ved hjælp af en simpel stødsamling. Påfør tape på det hærde materiale og påfør frisk materiale op til det. Fjern tape mens det er vådt for at efterlade en pæn kant.
- Ved kolde, fugtige forhold kan kondens dannes på overflader behandlet med Intercrete 4852, hvilket resulterer i mørkning af finishen og forsinkelse af hærdningen.
- Forbedre vedhæftning af efterfølgende højttopbyggede dekorative/flisebelagte overflader ved at tilføje et passende fint tilslag i det frisklagte materiale.
- Lad hærde i mindst 72 timer før overmaling eller påføring af fliser.
- Påfør Intercrete 4870 hærdningsmembran som en jævn, fin tåget spray. Overpåfør eller tillad ikke pytter på overfladen, ellers kan der forekomme revnedannelse.
- Ved fordeling af emnet skal man anvende teknikker således, at partiklerne kastes opad og falder jævnt uden at splitte belægningens glatte overflade. Brug en grus blæser / spreder på større områder.
- Arbejde i koldt vejr (Se separat vejledning): $\geq 3^{\circ}\text{C}$ (37°F) på et stigende termometer, $\geq 5^{\circ}\text{C}$ (41°F) på et faldende termometer.
- Arbejde i varmt vejr (Se separat vejledning): Opbevar materiale i kølige forhold for at maksimere brugstiden. Skyg påført materiale fra stærkt sollys. Spray-påfør et sekundært lag Intercrete 4870. Hvis det er muligt, undgå ekstreme temperaturer ved at arbejde om natten.

Polymer Modificeret Cementbaseret Gulvbelægning

TECHNICAL DATA / MECHANICAL CHARACTERISTICS

Standard og Egenskab	BS EN 1504-2 Krav	Resultat
EN 12190 Compressive Strength	>= 50 MPa (Class II)	28 days: 41MPa
BS4551 Compressive Strength Development @ 20°C		4 hours 5.0MPa 1 day 15MPa 7 days 30.0MPa 28 days 50.0MPa
EN196-1 Flexural Strength		28 Days: >13.4MPa
EN 1542 Adhesive Bond	>= 2.00 MPa	3.36MPa
BS EN ISO 7783-2 Water Vapour Permeability (Equivalent Air Layer Thickness)	Class 1 S _D = 5m	S _D = 0.86m
EN13687-1 Thermal Compatibility	>= 2.00 MPa	3.10MPa
Vinci Test: Water Permeability Coefficient (Equivalent Concrete Thickness)		5.78 x 10 ⁻¹⁹ m/sec 6mm = 963mm of concrete
DIN 1048 Resistance to Water Pressure		10 bar (100m hydrostatic head) positive and negative)
EN13813 Wear Resistance		Exceeds AR1: Highest classification of wear resistance
EN 1062-3 Liquid Water Transmission Rate (Capillary Absorption and Permeability to Liquid water)	Class III (low) w <0.1kg.m ⁻² .h ^{-0.5}	w = 0.056 kg.m ⁻² .h ^{-0.5}
EN1770 Coefficient of Thermal Expansion	<= 30 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	20.5 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
EN 13501-1 Reaction to Fire	Euroclass	Euroclass A2 _{FL} – s1
ASTM C1202-12 Resistance to Chloride Ion Penetration		2923 Coulomb (control concrete) 12915 Coulomb

Bemærk: Ovennævnte egenskaber er opnået ved laboratorietests: Resultater opnået ved test på stedet kan variere afhængigt af forholdene.

SIKKERHEDSFORES KRIFTER Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 16-04-2020.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com