

Interthane 870

Capacidade de cobertura a longo prazo com acabamento estética

Está interessado em reduzir a mão de obra do seu projeto? O Interthane® 870 tem alta espessura, o que significa que pode reduzir o número de demãos necessárias e manter custos mínimos.

Semibrilhante e disponível em várias cores, o Interthane 870 fornece excelente acabamento estético e capacidade de repintura prolongada.

- A formulação de alta espessura permite uma única demão de mais de 100 micrometros (4 mils) de espessura seca
- Acabamento semibrilho, diminui o ofuscamento
- Capacidade de repintura prolongada auxilia na manutenção no canteiro
- Disponível na linha completa de cores através do Sistema Chromascan®
- Compatível com uma ampla variedade de métodos de aplicação
- Desempenho estético de longo prazo
- Cura por isocianato a baixa temperatura o que aumenta o espaço de tempo para a parada de manutenção
- Boa flexibilidade e resistência à abrasão



Interthane 870 foi especialmente desenvolvido para atender os principais requisitos da indústria

Para manutenção no canteiro, onde a aplicação por trincha e rolo está se tornando cada vez mais dominante, o Interthane 870 atinge até 75µm (3mils) de espessura seca em uma única aplicação. Esta característica pode reduzir o número de demãos necessárias, reduzindo desta forma a mão de obra com home/hora do projeto e mantendo custos mínimos, mantendo ao mesmo tempo altos níveis de desempenho estético.

Capacidade de repintura prolongada

Além disso, o intervalo prolongado de repintura e os requisitos de preparação de superfície reduzidos do Interthane 870 significam que a aparência estética é facilmente melhorada. Cura por isocianato a baixa temperatura prolonga o período de pintura, permitindo deste forma que se faça a pintura quando for de fato necessário.

Chromascan

Interthane 870 está disponível em uma linha completa de cores através do sistema de tingimento Chromascan®. Isto significa que os requisitos específicos de tons e cor do projeto podem ser atendidos rapidamente e em baixos volumes quando necessário.

Informações técnicas

Cor	Ampla variedade através do sistema Chromascan	
Nível de brilho	Semibrilho	
Volume de sólidos	56% ± 3% (depende da cor)	
Espessura da película	75-125µm (3-5 mils) seco equivalente a 135-223µm (5.4-8.9 mils) molhado	
Relação de mistura	7:1 por volume	
Temperatura	Secagem completa	Intervalo de repintura máximo
5°C (41°F)	30 horas	Prolongada
15°C (59°F)	16 horas	Prolongada
25°C (77°F)	5 horas	Prolongada
40°C (104°F)	2.5 horas	Prolongada
VOC	280g/kg SED Dir. 13 377g/l (3.14lb/gal) EUA - Método EPA 24	

Dados de teste

TIPO DE TESTE	MÉTODO DE TESTE	DETALHES DE ESPECIFICAÇÃO	RESULTADOS
Teste de "pull-off"	ISO 4624	100µm (4mils) aplicado diretamente sobre primer epóxi	Não menor que 8MPa (1160psi)
Retenção de brilho	ASTM G53	100µm (4mils) aplicado sobre painel de alumínio	Normalmente 83% de retenção de brilho após 1000 horas de exposição à QUVA

Os dados de desempenho acima foram compilados com base na experiência atual do desempenho do produto em serviço e em dados de desempenho obtidos em condições de teste em laboratório. O desempenho real do produto dependerá das condições que ele é utilizado.

www.international-pc.com/brasil | sam.pcmarketing@akzonobel.com

Todas as marcas mencionadas nesta publicação são propriedades das empresas do grupo AkzoNobel. © Akzo Nobel 2016.
A AkzoNobel se empenhou ao máximo para assegurar que as informações contidas nesta publicação estivessem corretas no momento de sua impressão.
Entre em contato com seu representante local em caso de dúvidas.
A não ser que seja acordado de outra maneira por escrito, pela AkzoNobel, todo contrato de compra de produtos mencionados nesta publicação e qualquer sugestão dada com relação ao fornecimento dos produtos estão sujeitas as nossas condições de vendas padrão.