

Hőálló, hidegen szórható alumínium

TERMÉKLEÍRÁS

Kétkomponensű, magas hőmérsékletnek ellenálló, "hidegen szórható" vastagbevonat, titániummal módosított szervesetlen kopolimer és alumíniummal pigmentálva.

Az Intertherm 751CSA egy új generációs, jó védőképességű bevonat, amely felhordható normál berendezésekkel és környezeti hőmérsékleten térhálósodik. Korrózióvédelmet biztosít mind a légköri hatásoknak mind a hőszigetelés alatti acél felületeknek, amelyek hőmérséklete -196°C (-321°F) és 400°C (752°F) között változik, anélkül, hogy rá kellene égetni a felületre az üzembehelyezés előtt.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Az Intertherm 751CSA-t kifejezetten arra tervezték, hogy korrózióvédelmet biztosítson a hőszigetelés alatti acélszerkezeteknek olyan helyeken ahol nedves és száraz ciklusok követik egymást.

Jellemzően közvetlenül az acél felületére szórják, egy vagy két rétegben és az Intertherm 751CSA különösen hatékony olyan karbantartási területeken, amikor a hőszigetelés alatti sérülések veszélyét akarjuk csökkenteni.

Az Intertherm 751CSA kiváló védelmet nyújt a "hősokk" ellen, ami gyors hőmérséklet változásokból áll, hatékonyan védi az acélt ami ilyen körülményeknek van kitéve.

Felhordható magas hőmérsékletű felületekre, ahol a felület hőmérséklete nem több mint 150°C (302°F) a felhordáskor.

Kiválóan használható vegyi üzemekben, tengeri létesítményekben, petrokémiai üzemekben, erőművekben, különösen finomítóknak, lepárlóknak, csővezetékben, kéményekben, nyomástartó edényekben, égőfejekben, kipufogókban, kemencékben, reaktorok külső felületén, ventilátorokon és egyéb szerkezeteken. Jelentős mennyiségű szigetelt és szigetetlen acélszerkezet vonható be ugyazzal a réteggel, ezáltal csökkentve és egyszerűbbé téve a karbantartást.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERTHERM 751CSA-RÓL

Szín	Alumínium			
Fényesség	Nem alkalmazható			
Térfogatos szárazanyag-tartalom	61%			
Tipikus vastagság	100 - 200 mikron (4- 8 mil) száraz rétegvastagság megfelel 164- 328 mikron (6,6- 13,1 mil) nedves rétegvastagságnak			
Elméleti kiadósság	3,49 m ² /liter 175 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 140 négyzetláb/US gallon 7 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál			
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőzt!			
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Henger			
Száradási idő				
Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel <i>Minimum</i> <i>Maximum</i>	
5°C (41°F)	2 óra	18 óra	36 óra	Nem alkalmazható ¹
15°C (59°F)	90 perc	12 óra	24 óra	Nem alkalmazható ¹
25°C (77°F)	60 perc	10 óra	16 óra	Nem alkalmazható ¹
40°C (104°F)	30 perc	8 óra	12 óra	Nem alkalmazható ¹

¹ A fedőrétegekkel történő átvonás intervallumait lásd az International Protective Coatings-nál.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 32°C (90°F); B komponens 22°C (72°F); Keverék 25°C (77°F)		
Termék sűrűsége	1,28 kg/l (10,7 font/gallon)		
VOC	3.50 lb/gal (420 g/l) 332 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)	
	405 g/l Kínai Nemzeti Szabvány GB23985		

További részletekért lásd a Termék jellemzők részt

Hőálló, hidegen szórható alumínium

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Felhordás előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Koptató hatású szemcseszórással tisztítandó Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ha oxidáció történik a szemcseszórás és az Intertherm 751CSA felhordása között, akkor a felületet újra szemcseszórni kell, hogy megfeleljen a meghatározott vizuális szabványnak. A szemcseszórásakor felderített felületi hibákat alapozni, majd tapasztolni, vagy megfelelő módon kezelni kell.

Érdes, 50 mikronos (2 mil) felületprofil javasolt.

Gépi tisztítás (csak kis területen)

Az üzemi körülmények függvényében az Intertherm 751CSA felhordható kéziszerszámos felület tisztítás után, amikor legalább SSPC-SP11 felületi tisztaság elérhető, érdes, 40 mikronos (1,6 mil) felületprofittal.

Ultra-nagyomású vizes szemcseszórás / Koptató hatású nedves szemcseszórás

Kérjük olvassa el az Intertherm 751CSA Felhasználási Útmutatót további részletekért a felület előkészítéssel kapcsolatban.

Rozsdamentes acél

Felhordás előtt biztosítani kell, hogy a felület tiszta, száraz, és fémkorróziós termékektől mentes legyen. Fém- és kloridmentes, enyhén koptató (pl. alumíniumoxid, vagy gránit) szemcseszórással, a kb. 50 mikronos (2 mil), érdes profil biztosítható.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1)	Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.		
	(2)	Keverje össze a térhálósítót (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.		
Keverési arány	54 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	5°C (41°F) 2 óra	15°C (59°F) 2 óra	25°C (77°F) 90 perc	40°C (104°F) 60 perc
Airless szórás	Alkalmas	Fúvóka Méret 0,38-0,48 mm (15-19 thou) Teljes kimeneti folyadéknomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Levegős szórás (Hagyományos)	Javasolt	Használjon megfelelő, saját berendezést		
Ecsetelés	Alkalmas	Általában 40-75 mikron (1,6-3,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Alkalmas	Általában 50-100 mikron (2,0-4,0 mil) érhető el		
Hígítás	International GTA007	Hígítást általában nem igényel. A helyi képviselőtől kérjen tanácsot a szélsőséges körülmények közötti felhordáshoz. Csak a helyi előírások által megengedett határig hígítsa.		
Tisztítószer	International GTA007			
Munkaszünetek	Az anyag ne maradjon a csövekben, a szórópisztolyban vagy a szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA007-tel. A bekevert festéket nem szabad újra lezárni és hosszabb munkaszünetek után tanácsos frissen bekevert egységeket használni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva. Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

Hőálló, hidegen szórható alumínium

TERMÉK- JELLEMZŐK

A használat előtt kérjük, hogy olvassa el az Intertherm 751CSA Felhasználási Útmutatót további részletekért.

Az Intertherm 751CSA biztosítja a szigetelésekkel közvetlenül érintkező acélszerkezet védelmét, melynek állandó igénybevételi hőmérséklete a környezeti hőmérséklet, és 400°C (752°F) között változik.

Az Intertherm 751CSA biztosítja a szigetelésekkel közvetlenül érintkező acélszerkezet védelmét, melynek állandó igénybevételi hőmérséklete a környezeti hőmérséklet, és 400°C (752°F) között változik.

Az Intertherm 751CSA-t általában a megfelelően előkészített acél felületre hordják fel, két rétegű rendszerrel 100 mikron (4 mil) rétegenkénti vastagságban, hogy a teljes száraz rétegvastagság 200 mikron (8 mil) legyen. A 200 mikron (8 mil) egy rétegben történő felhordása is lehetséges. Az egy rétegben felvihető száraz rétegvastagság nem lehet több mint 350 mikron (14 mil).

A jó korrózióvédelem eléréséhez fontos a legalább 150 mikronos száraz-rétegvastagság biztosítása, ami a gyakorlatban megfelel legalább 175 mikron (7 mil) előírásának a specifikációban.

Az Intertherm 751CSA ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

Az Intertherm 751CSA felhordható "forró" felületre, ahol a felület hőmérséklete nem magasabb mint 150°C (302°F) az alkalmazáskor, így a termék különösen alkalmas részleges karbantartási feladatokra leállásoknál és nem szükséges kiegészítő beégetés az üzembe helyezés előtt. Kérjük olvassa el az Intertherm 751CSA Felhasználási Útmutatót további részletekért.

Több-rétegű rendszerek esetén, a rétegek közötti optimális tapadást a lehető legrövidebb átvonási intervallumokkal érhetjük el.

Az Intertherm 751CSA reakcióba lép a levegő nedvességtartalmával, ezért az edényt mindig zárva kell tartani. Lezárás nélkül a fel nem használt anyag az edényben bőrösödik, és a fazékidő csökken.

Az Intertherm 751CSA zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

Általában a kiúszó alumínium pigmentálású termékekhez hasonlóan, az Intertherm 751CSA hajlamos a kisebb mechanikai sérülések területeken, stb. „fényes” megjelenést mutatni. Ez a jelenség azonban kizárólag a bevonat esztétikai megjelenését és nem a korrózióvédő képességét rontja.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

Kis molekula súlyú adalékanyagok, amelyek normál környezeti térhálósodási körülmények között a filmréteg egy részét képezik, szintén hatással lesznek az EPA Method 24 szerinti VOC értékre.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az Intertherm 751CSA általában közvetlenül fémre hordandó fel és más termékkel nem, csak önmagával vonható át a hőszigetelés alatti alkalmazáskor.

Az Intertherm 751CSA átvonása szín-azonosítási célból lehetséges. A legfrissebb műszaki tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Hőálló, hidegen szórható alumínium

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Intertherm 751CSA Felhasználási Útmutató.

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET

Egység	A komponens		B komponens	
	Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
1 US gallon	0.98 US gallon	1 US gallon	0.02 US gallon	0.06 US gallon
3.74 liter	3.67 liter	5 liter	0.07 liter	0.12 liter

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység	A komponens	B komponens
1 US gallon	10.8 font	0.3 font
3.74 liter	5.54 kg	0.1 kg

TÁROLÁS

Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Tárolja száraz, árnyékos helyen, sugárzó hőtől távol.
------------	---

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteséget, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozatallal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2016.12.05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com