

## Poliuretano

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Un acabado de uretano alifático aspártico brillante, de alto desempeño y gran espesor, de dos componentes curado químicamente.

## USOS

Para su uso en acero debidamente preparado, galvanizado, aluminio y pisos de concreto debidamente preparados. Ideal para su uso en acero estructural exterior o interior, tuberías, construcciones metálicas, bandas transportadoras, bombas, exteriores de tanques de almacenamiento, torres de aerogeneradores, motores, maquinaria, y vehículos de transporte.

También puede utilizarse en áreas de servicio pesado de plantas de procesamiento de alimentos, lecherías, escuelas, restaurantes, hospitales, centros penitenciarios, fábricas, estadios, arenas y parques de entretenimiento.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVTHANE 349

<b>Color</b>	Blanco, Colores personalizados y premezclados
<b>Apariencia</b>	Brillante
<b>Sólidos en volumen</b>	74%± 2%
<b>Espesor recomendado</b>	100-225 micras (4-9 mils) en seco, equivalente a 135-304 micras (5.4-12.2 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	4.93 m <sup>2</sup> /litro a un EPS (espesor de película seca) de 150 micras y sólidos en volumen establecidos 198 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 6 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha

### Tiempo de secado

Temperatura	Intervalo de repintado entre capas			
	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	*1	5 horas	5 horas	7 días
15°C (59°F)	*1	3.5 horas	3.5 horas	7 días
25°C (77°F)	*1	2.5 horas	2.5 horas	7 días

\*1 No aplica

## DATOS REGULATORIOS

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	Parte A 18°C (64°F); Parte B 27°C (81°F); Mezcla 27°C (81°F)
<b>Peso Específico</b>	1.36 kg/l (11.3 lb/gal)
<b>VOC</b>	1.94 lb/gal (233 g/lit) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

## Poliuretano

### PREPARACION DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

#### Superficies Nuevas

##### Acero:

Chorro abrasivo mínimo a grado comercial según SSPC-SP6 o ISO8501-1:2007 Sa2½. El perfil de anclaje debe ser irregular en lugar de "martillado" y entre 38 a 62 micras (1,5 a 2,5 mils). Después de la limpieza, aspire o sople el polvo abrasivo y asegúrese que la superficie permanece limpia antes de pintar. Imprimir usando: Cathacoat 302H, Devran 223, Bar-Rust 231 o para un sistema de repintado rápido, use Devran 261QC

Por favor, consulte la sección "sección de compatibilidad de los sistemas" para primarios aprobados. Para asegurar una apariencia óptima, cualquier primario o capa base debe estar lisa y libre de defectos superficiales tales como corridas, aspersión seca o cáscara de naranja pronunciado.

##### Acero Galvanizado y Aluminio

Remover suciedad y aceite con limpiador solvente o con Devprep 88 Cleaner o cualquier otro limpiador adecuado seguido por un enjuague minucioso. Imprimir usando un primario aprobado. En caso de uso directo sobre el metal, realice un chorro de barrido a un estándar similar al SSPC-SP-7 o ISO 8501-1:2007 Sa1 para crear un perfil de anclaje. Imprimir usando: Devran 201H, Devran 203.

##### Pisos de Concreto, Concreto Vaciado:

El concreto debe curar al menos 30 días. Ataque con ácido o use chorro abrasivo ligero sobre concreto pulido o con lechada. Imprimir con primarios epóxicos Bar-Rust 235 o Bar-Rust 231 o con primario epóxico Devran 261 QC para un repintado más rápido.

##### Superficies previamente pintadas:

Es necesario retirar los recubrimientos envejecidos que estén mal adheridos. Lavar para remover los contaminantes. Enjuague perfectamente con agua y deje secar. Desvaste las áreas brillantes con un lijado ligero. Elimine todos los residuos. Imprimir las áreas descubiertas con el primario especificado bajo Nuevas Superficies.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.		
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente de cura (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
<b>Relación de mezcla</b>	3 parte(s) : 1 parte(s) en volumen		
<b>Vida útil (mezcla)</b>	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)
	105 minutos	80 minutos	1 hora
<b>Aspersión sin aire</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.38-0.48 mm (15-19 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
<b>Pistola de aspersión Convencional</b>	Recomendado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
<b>Brocha</b>	Adecuado		
<b>Rodillo</b>	Adecuado		
<b>Disolvente</b>	Adelgazador T-5 (o Reductor T-17)	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
<b>Limpiador</b>	Adelgazador T-5 (T-9 Reductor)		
<b>Paros de trabajo</b>	Evite que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipo de aspersión. Enjuague perfectamente todo el equipo con Adelgazador T-5. Una vez mezcladas las unidades de pintura no deben volver a sellarse y se recomienda que después de interrupciones prolongadas, el trabajo se reinicie con unidades recién mezcladas.		
<b>Limpieza</b>	Limpie inmediatamente todo el equipo después de usarlo con Adelgazador T-5 o T-9. Es una buena práctica de trabajo, limpiar periódicamente el equipo durante el transcurso del día de trabajo. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad que se haya aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso.  Todo el material sobrante y los envases vacíos deberán desecharse de conformidad con la legislación/regulación regional apropiada.		

## Poliuretano

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

#### Ventajas:

- Excelente brillo y retención del color
- Un rápido secado proporciona un rápido retorno al servicio
- Bajo VOC
- Se aplica fácilmente con brocha, rodillo o aspersión
- Sin burbujeo de película
- Excelente resistencia al deterioro, a los arañazos y rasguños
- Un alto espesor requiere menos capas
- Puede ser usado directamente sobre metal
- Aplicación a baja temperatura (hasta 2° C (35° F))
- Puede ser aplicado directamente a primarios orgánicos e inorgánicos reforzados ricos en zinc
- Colores premezclados listos para usarse que no contienen Contaminantes Peligrosos del Aire (HAPS por sus siglas en inglés) orgánicos y bases que no contienen HAPS orgánicos antes del entinte.

Normalmente no se requiere adelgazamiento. Sin embargo, dependiendo de las regulaciones de VOC y de la calidad del aire, se pueden añadir pequeñas cantidades (5% o menos) de Adelgazador T-5. Pequeñas cantidades (5% o menos) de Adelgazador T-17 puede mejorar la aplicación por rodillo, brocha o aspersión. Si regulaciones de VOC locales y/o la de calidad del aire no son un problema, y dependiendo del ajuste personal del equipo de aspersión, puede permitirse una dilución adicional hasta obtener el acabado individual deseado especialmente a temperaturas de superficiales elevadas.

Entinte la base adecuada utilizando colorantes industriales.

Para aplicación con pistola sin aire: Lo ideal es que las mangueras no sean de menos de 3/8" de diámetro y de no más de 15.24 metros de largo para obtener resultados óptimos. Una manguera de mayor longitud requiere de un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento.

Para aplicación con pistola de aire: Utilice una pistola convencional de tipo profesional con una boquilla de 1.78 mm (0.07") o más. Ajuste el líquido y la presión de aire para lograr un buen patrón de atomizado.

Se debe tener cuidado de obtener los espesores de película apropiados y uniformes. El trabajo con brocha o rodillo puede requerir de múltiples capas para lograr el espesor y/o cubriente correcto.

Devthane 349 reacciona con la humedad atmosférica y por eso, al estar en el recipiente, debe estar tapado en todo momento. Si el recipiente no está tapado, la pintura formará una capa en la superficie y su tiempo de empleo útil será menor.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devthane 349:

Bar-Rust 231	Bar-Rust 235
Bar-Rust 235V	Cathacoat 302H
Cathacoat 302HB	Cathacoat 304L
Cathacoat 313	Cathacoat 304V
Devran 201H	Devran 203
Devran 261QC	Devran 224V
Tru-Glaze-WB 4030	

## Poliuretano

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.75 Gal (US)	1 Gal (US)	0.25 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	3 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)

Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A	Parte B
	1 Gal (US)	9.7 lb	3.1 lb
	5 Gal (US)	38.3 lb	12.8 lb

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	
		12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

### Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 12/09/2018.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)