

Epoxi glassflake

PRODUKTBESKRIVNING

En tvåkomponent epoxiprodukt pigmenterad med kemiskt resistent glassflake som ger mycket hög beständighet mot kemikalier, nötning och korrosion. Produkten har en mycket hög volymtorrhalt och en låg mängd flyktiga organiska lösningsmedel (V.O.C)

ANVÄNDNINGS-OMRÅDE

För korrosionsskydd av stål i mycket aggressiv miljö i form av fuktpåkänning i samband med hög mekanisk belastning, exempelvis på offshorekonstruktioner, vågbrytare, däck, broar, kemisk-, pappersmassa- och massaindustri eller vattenkraftverk.

Produkten är mycket lämplig i kombination med offeranoder eller katodiskt skydd i form av pålagd ström, och ger undervattenskonstruktioner ett långsiktigt korrosionsskydd.

Som en del av ett halkfritt däckssystem, tillsammans med lämpligt halkskyddsmedel.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERZONE 1000

Kulör	Begränsat kulörutbud tillgängligt			
Glans	Ej tillämpligt			
Volymtorrhalt	92%			
Normalt använd skiktjocklek	500-1000 µm (20-40 mil) torrt skikt motsvarar 543-1087 µm (21,7-43,5 mil) vått skikt			
Teoretisk sträckförmåga	1,80 m ² /liter vid 500 µm torrt skikt 74 sq.ft/US gallon vid 20 mil torrt skikt			
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor			
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel			
Torktider	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	14 timmar	26 timmar	26 timmar	7 dagar
15°C (59°F)	8 timmar	18 timmar	18 timmar	5 dagar
25°C (77°F)	5 timmar	12 timmar	12 timmar	4 dagar
40°C (104°F)	2 timmar	5 timmar	5 timmar	1 dag

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 44°C (111°F); Härdare (Komp. B) >101°C (214°F); Blandad 56°C (133°F)			
Densitet	1,3 kg/l (10,8 lb/gal)			
v.o.c	0.62 lb/gal (75 g/l) EPA Metod 24 70 g/kg EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)			
Se avsnittet Produktegenskaper för ytterligare information				

Protective Coatings

Epoxi glassflake

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Rengör med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I händelse av oxidering mellan blästringen och applicering av Interzone 1000 skall ytan blästras om enligt specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

En skarpkantig ytprofil på 75-100 µm (3-4 mil) rekommenderas.

Grundmålade stålkonstruktioner

Interzone 1000 kan appliceras över godkända grundfärger. Grundfärgytan skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interzone 1000 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (konsultera relevant produktdatablad).

Brottytor, skador m m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP10 Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före appliceringen av Interzone 1000

Svetsskarvar och skadade områden skall blästras till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Om shoppimern visar omfattande eller brett spridd nedbrytning kan det bli nödvändigt att svepblästra ytan.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare. Undvik blandning under längre perioder då avgiven värme minskar brukstiden betydligt.			
Blandningsförhållande	3.5 del(ar) : 1.0 del(ar) volymdelar			
Brukstid	10°C (50°F) 4 timmar	15°C (59°F) 3 timmar	25°C (77°F) 1 timme	40°C (104°F) 30 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,92-1,09 mm (36-43 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 62 AC	
Pensel	Lämplig - Endast små touchup-områden	Normalt kan 100-200 µm (4,0-8,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Rekommenderas inte			
Förtunning	International GTA220 (eller International GTA415) medger	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning		
Rengöringsmedel	International GTA822 eller International GTA415			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA822. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar			

Epoxi glassflake

PRODUKT- EGENSKAPER

Maximal uppbyggnad i ett skikt erhålls bäst genom högtryckssprutning. Vid applicering med andra metoder kommer erforderlig skiktuppbyggnad sannolikt inte att uppnås. Applicering med konventionell spruta kräver ett flertal skikt i kryssmönster för att uppnå korrekt skiktjocklek. Låga och höga temperaturer kan kräva specifika appliceringsmetoder för att uppnå maximal skiktuppbyggnad.

Den stora mängden glasflakes i denna produkt gör att det inte går att applicera lägre skiktjocklek än 400µm (16 mil). För objekt med extrem påkänning rekommenderas två skikt på 500-750µm (20-30 mil), följt av en porsökning med en pulserande högspänningssökare.

Yttemperaturen måste alltid vara minst 3°C (5°F) över dagpunkten.

Denna produkt härdar inte tillräckligt under 5°C (41°F). För bästa möjliga resultat skall omgivningstemperaturen överstiga 10°C (50°F).

Applicering av för tjocka skikt av Interzone 1000 förlänger såväl den kortaste övermålningstiden som hanteringstiden, och kan ha negativ inverkan på de långsiktiga övermålningsegenskaperna.

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt.

Härdningen bromsas upp under vatten och en viss kulörförändring kan uppträda.

Liksom all epoxi kritar och missfärgas Interzone 1000 vid utomhusexponering, detta påverkar dock inte de rostskyddande egenskaperna. Tack vare det höga innehållet av glasflingslameller kan kritningen dock reduceras om man avlägsnar det tunna ytlagret av epoxi.

Då åldrad Interzone 1000 övermålas med täckfärg resulterar det i en något försämrad vidhäftning jämfört med färskt skikt. Dock kommer den fortfarande att vara tillräcklig.

Då en estetiskt tilltalande yta med god kulör- och glansbeständighet önskas, skall övermålning med rekommenderad täckfärg ske. Täckfärgen ger dock inte samma nötningsbeständighet som Interzone 1000.

Interzone 1000 kan användas som en halkfri däckbeläggning med tillsats av GMA 132 halkskyddsmedel, efter applicering av lämplig grundfärg. Normal skiktjocklek är 500-1000 µm (20-40 mil). Appliceringen kan utföras med en spackelspruta försedd med ett lämpligt munstycke (t. ex. Sagola 429), eller en lufttexturpistol med ett munstycke på 5-10 mm. Alternativt kan spridningsapplicering användas. Kontakta International Protective Coatings för ytterligare information.

Interzone 1000 är lämplig i kombination med katodiskt skydd i form av offeranoder och pålagd ström. Lämpar sig för stålkonstruktioner som är nergrävda (Im3 enligt ISO 12944-2)

En modifierad version av Interzone 1000 kan användas i kalla klimat för att ge förbättrad användbarhet. Kontakta International Protective Coatings för mer information.

OBS! Angivna VOC-värden är baserade på maximalt möjliga för produkten, med hänsyn tagen till differenser mellan kulörer och normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Interzone 1000 appliceras normalt direkt på korrekt förbehandlat stål, dock kan följande grundfärger rekommenderas:

Intergard 269
Interline 982

Följande täckfärger rekommenderas för Interzone 1000:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990
Interzone 954

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/täckfärger.

Epoxi glassflake

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Om du är osäker på om produkten är lämplig, kontakta AkzoNobel för ytterligare råd.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	18 liter	14 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	4 US gal	3.1 US gal	5 US gal	0.9 US gal	1 US gal

För tillgång till andra förpackningsstorlekar, kontakta AkzoNobel.

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)	Härdare (Komp. B)
	18 liter	22.2 kg	4.28 kg
	4 US gal	42.3 lb	7.9 lb

U.N. Spedition Nr. UN 1263 (Bas) : UN 1760 (Härdare)

LAGRING	Lagringstid	18 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.
---------	-------------	--

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2016-03-21.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com