

## Epoxi hidrosoluble

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Epoxi base agua de alto rendimiento y secado rápido. De dos componentes. Apropriado para su uso como imprimación directa al metal o como capa intermedia. Su contenido extremadamente bajo de disolvente cumple con toda la legislación actual y propuesta de VOC.

### APLICACIONES

Diseñada como imprimación y capa intermedia de alto cuerpo resistente a la corrosión para usar en sistemas base agua para acero estructural no sumergido.

Estos sistemas darán un excelente rendimiento en ambientes agresivos en una amplia gama de industrias que incluyen infraestructuras comerciales, petroquímicas, energía, químicas, estructuras offshore e industrias de procesamientos.

Sus propiedades de secado rápido y prolongados intervalos de repintado la hacen ideal para su uso en nueva construcción.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERH2O 499

<b>Color</b>	Rojo, Amarillento, Gris
<b>Aspecto</b>	Mate
<b>Sólidos en volumen</b>	52%
<b>Espesor recomendado</b>	75-160 micras (3-6,4 mils) en seco, equivalente a 144-308 micras (5,8-12,3 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	4,20 m <sup>2</sup> /litro a (125 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 167 sq.ft./galones US a 5 mils con los sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdidas apropiados
<b>Método de Aplicación</b>	Pistola "airless", Pistola de aire

#### Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	45 minutos	16 horas	8 horas	Prolongado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	40 minutos	12 horas	5 horas	Prolongado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutos	7 horas	4 horas	Prolongado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	25 minutos	2.5 horas	3 horas	Prolongado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings  
El intervalo de repintado puede variar significativamente con el espesor de la película, humedad y en particular, con la ventilación.

### DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

<b>Punto de inflamación (Típico)</b>	Parte A >101°C (214°F); Parte B 53°C (127°F); Mezcla >101°C (214°F)		
<b>Peso Específico</b>	1,39 kg/l (11,6 lb/gal)		
<b>VOC</b>	52 g/kg	Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC).	

Para mas detalles ver la seccion: Características del producto.

## Epoxi hidrosoluble

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1.

La rigurosa adherencia a todos los estándares de limpieza es esencial para la aplicación de recubrimientos al agua..

#### Limpieza mediante chorro abrasivo

Limpieza por chorreado de abrasivos según Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6. Si se ha producido oxidación entre el chorreado y la aplicación de InterH2O 499, la superficie debería ser chorreada de nuevo hasta alcanzar el estándar visual especificado.

Los defectos de la superficie revelados por el proceso de limpieza por chorreado deberían ser nivelados, rellenados o tratados adecuadamente.

InterH2O 499 es también apropiado para aplicarlo sobre sustratos de fibra de vidrio y hormigón. Para mas detalles contacte con International Protective Coatings.

#### Superficies Imprimadas

Cuando se aplique InterH2O 499 sobre una imprimación, esta debería ser solamente de un tipo aprobado: para mas detalles ver Compatibilidad del Sistema. La superficie imprimada debería estar seca y libre de toda contaminación e InterH2O 499 debe ser aplicado dentro de los intervalos especificados (consulte la pertinente ficha técnica del producto).

Áreas de roturas, daños etc., deberían prepararse al estándar especificado (por ejemplo Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC SP6 Chorreo abrasivo o SSPC SP11, Limpieza con herramienta mecánica), y parcheada con imprimación antes de la aplicación del producto.

### APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
<b>Relación de mezcla</b>	9 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
<b>Vida útil de la mezcla</b>	10°C (50°F) 1 hora	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 2 horas
<b>Pistola "airless"</b>	Recomendado	Rango de boquilla 0,38-0,53 mm (15-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Pistola Convencional (Presión del calderín)</b>	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Boquilla de líquido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E	
<b>Brocha</b>	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)		
<b>Rodillo</b>	Adecuado - Areas pequeñas solamente	Normalmente, se pueden obtener 50 micras (2,0 mils)		
<b>Disolvente</b>	Agua potable limpia			
<b>Limpiador</b>	International GTA991 (o agua limpia)			
<b>Paradas</b>	No permita que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipos de pulverización. Limpie a fondo todo el equipo con agua limpia y a continuación International GTA991. Una vez mezcladas las unidades de pintura, éstas no deberían ser liberadas y se recomienda que tras paros prolongados los trabajos se reinicien con unidades recién mezcladas.			
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de utilizarlo con agua limpia y luego con International GTA991. Es bueno limpiar periódicamente los equipos de pulverización durante el transcurso del día de trabajo. La frecuencia dependerá de la cantidad pulverizada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluida cualquier demora.  Deshágase de todos los materiales excedentes y contenedores vacíos según lo estipulado en la legislación/regulaciones regionales correspondientes.			

## Epoxi hidrosoluble

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aplicar con pistola de aire o pistola airless. Antes de usar lave concienzudamente el equipo con diluyente GTA 991, o alcohol, seguido de agua. Para obtener una máxima protección en los bordes y en la formación de la película, se recomienda aplicar con pistola airless o pistola de aire. La aplicación por otros métodos, p.e. brocha o rodillo, puede requerir más de una capa.

Al igual que con todas las pinturas base agua se requiere tener cuidado con el control de las condiciones de aplicación para asegurar su rendimiento.

Los siguientes parámetros básicos deben ser adheridos:

InterH2O 499 debe estar protegido de la congelación en todo momento durante el almacenaje y transporte. La temperatura de almacenaje recomendada es entre 4°C (39°F) y 25°C (77°F).

La temperatura mínima del acero para la aplicación debe estar por encima de 10° C (50° F), y estar al menos 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

La humedad relativa debería ser menor del 80%, de otro modo los tiempos de secado y repintado se extenderán ampliamente. La humedad relativa debería ser mayor del 20% de otro modo la película puede no ser satisfactoriamente coalescente. La temperatura del aire debe mantenerse entre 10°C y 40°C durante la aplicación para adquirir una película apropiada para su propósito. En temperaturas de 30° C pueden tolerarse humedades relativas más altas con una buena ventilación.

Una buena ventilación es esencial alrededor de la pieza a pintar (velocidad mínima de aire de 0,1 m/seg. Máxima velocidad del aire 1 m/seg.). Velocidad óptima del aire entre 0,3-0,5 m/seg.

Las áreas pequeñas difíciles de ventilar deberían aplicarse a brocha para prevenir una sobre aplicación.

Con InterH2O 499, no se observa ninguna viscosidad después de la mezcla, incluso después de un largo período de tiempo. Sin embargo, si se excede la vida útil de la mezcla, la película formada al secarse tendrá unas propiedades inferiores y no alcanzará el nivel de rendimiento especificado. A diferencia de los epoxies basados en disolventes, el tiempo útil de aplicación de InterH2O 499 es más corto a temperaturas bajas.

La sobreaplicación de InterH2O 499 prolongará los intervalos de repintado y manipulación mínimos, y podría ser perjudicial para las propiedades de recubrimiento a largo plazo.

Al igual que todas las resinas epoxi, el InterH2O 499 calentará y decolorará al exponerse a la intemperie. Sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para el rendimiento anticorrosivo.

Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan las siguientes imprimaciones para el InterH2O 499:

Hidrosoluble	Soluble en disolventes
Interplate 809	Intergard 251
InterH2O 280	Interzinc 52
InterH2O 401	
InterH2O 499	

La capa final adecuada es:

Hidrosoluble	Soluble en disolventes
Intercryl 700	Interfine 629HS
Intergard 1735	Interthane 990
InterH2O 699	
InterH2O 499	

Para otras imprimaciones/capas finales adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

## Epoxi hidrosoluble

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y practico

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	18 litros	20 litros	2 litros	3.7 litros
Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO	Unit Size	Parte A		Parte B	
	20 litros	27.8 kg		2.4 kg	
U.N. Envío nº No peligroso					
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	6 meses como mínimo a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición. Proteger en todo momento de la congelación durante su almacenamiento.			

### Nota importante

*La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por en el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.*

*Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.*

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**