

## Alkyde

**DESCRIPTION** Primaire alkyde monocomposant de haute performance à séchage rapide.

### DESTINATION

Primaire de post-fabrication à appliquer en atelier, spécialement conçu pour la chaîne de production de décapage, de fabrication et d'application du primaire, là où des propriétés de séchage et de manipulation rapides sont exigées..

Approprié à l'utilisation dans des environnements corrosifs de niveau léger à modéré, tels que les bâtiments commerciaux, les écoles, les hôpitaux, etc.

### PROPRIETES INTERPRIME 306

<b>Teinte</b>	Palette limitée
<b>Aspect</b>	Mat
<b>Extrait sec en Volume</b>	45%
<b>Epaisseur Recommandée</b>	50-100microns (2-4 mils) de film sec pour 111-222 microns (4,4-8,9 mils) humides
<b>Rendement Théorique</b>	6 m <sup>2</sup> /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 75 microns 241 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 3 mils
<b>Rendement Pratique</b>	A calculer suivant les coefficients de perte
<b>Mode d'Application</b>	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau
<b>Temps de Séchage</b>	

Température	Sec au toucher	Sec dur	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	45 minutes	4 heures	24 heures	Prolongé <sup>1</sup>
15°C (59°F)	30 minutes	2.5 heures	10 heures	Prolongé <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minutes	1.5 heures	4 heures	Prolongé <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minutes	1 heure	1 heure	Prolongé <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Voir section Définitions et Abréviations de International Protective Coatings.

### DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS

<b>Point Eclair (Typique)</b>	26°C (79°F)	
<b>Densité</b>	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)	
<b>COV</b>	4.05 lb/gal (486 g/l) 354 g/kg	USA - EPA Méthode 24 Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 1999/13/EC)
Voir section Caractéristiques Produit.		

## Alkyde

### PRÉPARATION DE SURFACES

Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000

Éliminer l'huile ou la graisse avec un détergent alcalin de faible agressivité.

#### Décapage à l'abrasif

Décapage à l'abrasif à Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP6.

Les défauts de support révélés par le décapage devront être meulés, rebouchés ou traités de la manière appropriée.

Interprime 306 peut être appliqué sur des surfaces préparées au degré de soin indiqué ci-dessus mais qui ont été laissées en l'état dans des bonnes conditions d'atelier pendant 7 à 10 jours. La surface peut atteindre le degré de soin Sa 2 mais doit être exempte de produits non adhérents.

#### Sur primaire

Interprime 306 peut s'appliquer sur des primaires anti-corrosion approuvés. La surface du primaire doit sèche et exempte de contamination. doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique du produit employé).

Les zones d'assemblages, les parties endommagées, etc. doivent être préparées au standard spécifié (ex. : Sa2½ (ISO 8501-1:2007) ou SSPC-SP10 décapage abrasif ou SSPC-SP11, nettoyage mécanique, puis les passer au primaire de retouches avant d'appliquer Interprime 306.

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Ce matériau est un revêtement monocomposant. Le mélanger soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique, avant toute application.	
<b>Rapport de Mélange</b>	Sans objet	
<b>Pistolet airless</b>	Recommandé	Gamme des buses 0,33-0,58 mm (13-23 thou) Pression à la buse: 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)
<b>Pistolet Conventionnel (Pot à Pression)</b>	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E
<b>Brosse</b>	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)
<b>Rouleau</b>	Possible - Petites surfaces uniquement	Permet normalement d'obtenir 50 microns (2,0 mils)
<b>Diluant</b>	International GTA007	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.
<b>nettoyant</b>	International GTA007	
<b>Arrêts Techniques</b>	Rincer abondamment tout le matériel avec International GTA007. Tout matériel non utilisé doit être stocké dans des récipients bien fermés. Les récipients à moitié pleins peuvent présenter une formation de peau à la surface et/ou une augmentation de la viscosité du produit après le stockage. Filtrer le produit avant utilisation.	
<b>Nettoyage</b>	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant de l'International GTA007. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours de la journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend du volume pulvérisé, de la température et du temps écoulé, en tenant compte de tous les délais ou retards éventuels de production.	
	Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur.	

## Alkyde

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Interprime 306 est conçu pour fournir une bonne couverture des bords et ce par l'application d'une seule couche. Cependant, de meilleurs résultats seront obtenus en utilisant une technique d'application à double passage sur les bords plutôt qu'en un seul.

Pour obtenir un film d'épaisseur maximale en une couche, il est préférable d'utiliser un pistolet Airless. Lors d'une application n'utilisant pas un pistolet Airless, il est peu probable que le film nécessaire puisse être obtenu. L'application par pistolet conventionnel devra probablement se faire en effectuant plusieurs pulvérisations croisées afin d'obtenir un film d'épaisseur maximale. En fonction de la température, la méthode d'application devra être adaptée pour l'obtention d'une épaisseur de film maximale.

Il est important d'obtenir une épaisseur du film sec minimum de 75 microns (3 mils) pour assurer de bonnes performances anticorrosives. Lors d'applications d'Interprime 306 à la brosse ou rouleau, il faudra probablement passer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur totale du film sec spécifiée.

La température de la surface doit toujours être au minimum 3°C (5°F) au dessus du point de rosée. En cas d'application d'Interprime 306 dans un espace confiné, vérifier à ce que la ventilation soit suffisante.

Interprime 306 n'est pas destiné à des surfaces en acier préparées manuellement, sauf lorsqu'il s'agit de petites zones de retouches.

Interprime 306 n'est pas conçu pour une immersion continue dans l'eau. Une exposition prématurée à l'eau stagnante provoque un changement de couleur, en particulier dans le cas des teintes foncées.

Une application excessive d'Interprime 306 prolonge le délai de séchage ainsi que la durée de manutention; et nuira à long terme aux propriétés du revêtement final appliqué.

Une épaisseur de films sec élevé pour également ralentir le séchage et provoquer l'apparition de défauts sur le film en cas d'application rapide de finitions cosmétiques.

Ce produit n'est pas conçu pour les situations en milieux agressifs ou corrosifs ou sur de l'acier présentant des piqûres ou contaminations importantes. Lorsqu'une finition esthétique durable à bonne rétention de couleur et de brillance est nécessaire, il faut appliquer les finitions recommandées. Interprime 306 est adapté aux utilisations en tant que primaire pour la gamme de produits intumescent acrylique International, dans des environnements classés en dessous de niveau de corrosivité C3 (conformément à ISO 12944-2).

L'intervalle de recouvrement maximum dépendra de l'intégrité du film exposé. Une épaisseur de film sec de 75 microns (3 mils) est généralement recouvrable après une exposition de 6 mois, à condition qu'elle soit bien nettoyée et que tout zone éventuelle de dégradation mécanique ait été réparée.

Interprime 306 est certifié en tant que M1 conformément aux Standards Espagnols UNE 23.727-90 (Réaction au feu) et UNE 23721-90 (Radiation).

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

### COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Interprime 306 est normalement appliqué sur l'acier décapé, cependant les primaires de préfabrication suivants peuvent également être utilisés:

Interplate 180  
Interplate 398

Les couches finales suivantes sont recommandées pour l'Interprime 306:

Interchar 404	Interlac 645
Interchar 963	Interlac 658
Intercryl 700	Interlac 665

Pour connaître les autres intermédiaires et finitions compatibles, contacter International Protective Coatings.

## Alkyde

### INFORMATION COMPLÉMENTAIRE

Vous trouverez de plus amples informations concernant les standards industriels, les termes et les abréviations utilisés dans cette fiche technique sur : [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Définitions et abréviations
- Préparation de surfaces
- Application
- Rendements théoriques et pratiques

Nous vous ferons parvenir, sur simple demande, des exemplaires de ces chapitres d'informations.

### PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, doit uniquement être appliqué par des professionnels, en milieux industriels, en conformité avec les conseils figurant sur cette fiche technique, la fiche technique de sécurité du matériau et le ou les conteneurs. Il ne faut pas s'en servir sans consulter la fiche technique de sécurité du matériau qu'International Protective Coatings remet à ses clients.

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage à la flamme réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi d'un équipement approprié de protection personnelle et une ventilation adéquate et localisée permettant l'évacuation de ces poussières et vapeurs.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter International Protective Coatings pour obtenir des recommandations supplémentaires.

<b>CONDITIONNEMENT</b>	CONDITIONNEMENT	
	Vol	Conditionnement s
	20 litres	20 litres
Pour d'autres conditionnements, contacter International Protective Coatings.		
<b>POIDS BRUT (TYPIQUE)</b>	CONDITIONNEMENT	
	20 litres	29 kg
<b>STOCKAGE</b>	Durée de vie	24 mois minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

### Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumise dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Date d'émission: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)