

## Modifierad akryl

### PRODUKT-BESKRIVNING

En tvåkomponent, akrylmodifierad epoxy täckfärg som är isocyanatfri och ger ett långsiktigt kosmetiskt skydd. Interfine 691 ger liknande prestanda som motsvarande polyuretan täckfärger

### ANVÄNDNINGS-OMRÅDE

Utvecklad som täckfärg både för nymålning som inom industriell underhållsmålning. Kan användas inom ett stort område av aggressiva miljöer som offshore installationer, petrokemisk industri, broar, pappersbruk och kraftverk.

Kan appliceras både i målningshall samt vid platsmålning och är idealisk där det finns restriktioner mot isocyanater.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERFINE 691

Kulör	Stort sortiment via Chromascansystemet
Glans	Högblank
Volymtorrhalt	53% ±3% (beroende på kulör)
Normalt använd skiktjocklek	50 µm (2 mil) torrt skikt motsvarar 94 µm (3,8 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	10,60 m <sup>2</sup> /liter vid 50 µm torrt skikt 425 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Pensel, Konventionell Spruta, Rulle

#### Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med sig själv	
			Min	Max
-5°C (23°F)	6 timmar	26 timmar	26 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
5°C (41°F)	4 timmar	22 timmar	22 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
25°C (77°F)	2 timmar	8 timmar	8 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
35°C (95°F)	1 timme	6 timmar	6 timmar	Förlängd <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 29°C (84°F); Härdare (Komp. B) 28°C (82°F); Blandad 29°C (84°F)	
Densitet	1,40 kg/l (11,7 lb/gal)	(Beroende på kulör)
v.o.c	3.41 lb/gal (409 g/l)	EPA Metod 24
	286 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produkttegenskaper för ytterligare information

## Modifierad akryl

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

### Grundmålade ytor

Interfine 691 skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interfine 691 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m.m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP6, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Interfine 691.

### APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
Blandningsförhållande	2 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	-5°C (23°F) 8 timmar	5°C (41°F) 8 timmar	25°C (77°F) 7 timmar	35°C (95°F) 6 timmar
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,33-0,45 mm (13-18 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
Konventionell spruta	Rekommenderas	Använd lämplig egen utrustning.		
Pensel	Lämplig	Normalt kan 30-50 µm (1,2-2,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Lämplig	Normalt kan 30-50 µm (1,2-2,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	Rekommenderas inte	Använd endast GTA007 och enbart i undantagsfall (max 5% av volymen). ANVÄND INGEN ANNAN TUNNING. Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
Rengöringsmedel	International GTA007			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.  Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

## Modifierad akryl

### PRODUKT- EGENSKAPER

Glans och ytfinish är beroende på appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder på samma objekt om så är möjligt. Då bäst resultat erhålls om samma appliceringsmetod används på hela objektet. Bästa finish ger konventionell spruta.

Applicering med pensel eller rulle samt även vissa kulörer kräver i regel två skikt för att uppnå full täckning. Detta gäller särskilt för starka och klara kulörer som orange, röda eller gula kulörer. Bästa resultat erhålls om man använder en grund eller mellanfärg med en liknande kulör innan täckmålning med Interfine 691.

Vid övermålning efter åldrande eller efter påkänning av väder och vind, säkerställ att ytan är rengjord och att alla kontamineringar som olja, fett, salter, trafik avgaser och kritade ytor avlägsnats innan applicering av Interfine 691.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell dagpunkt vid applicering.

Om kondensation uppstår under tiden eller direkt efter applicering kan en matt yta eller kulörskillnad uppstå.

För tidig exponering för vattenansamlingar kan ge kulörförändringar, särskilt på mörka kulörer och vid låga temperaturer.

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interfine 691 i slutna utrymmen.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk. Där omfattande stänk av kemikalier eller lösningsmedel kan förväntas ska International Protective Coatings kontaktas med avseende på produktens lämplighet.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

### KOMBINERBARHET

---

Följande grundfärger/mellanfärger rekommenderas för Interfine 691:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intercure 384	Intercure 420
Intergard 233	Intergard 251
Intergard 269	Intergard 400
Intergard 410	Intergard 475HS
InterH2O 499	Interplus 356
Interseal 670HS	Intershield 300

Interfine 691 skall endast övermålas med sig själv.

## Modifierad akryl

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	15 liter	10 liter	20 liter	5 liter	5 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym		Volym	
	15 liter	17.28 kg		5.46 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. Lagras ej vid temperaturer över 35°C (95°F)			

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller uttåtelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)