

Polisiloxano acrílico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Acabado inorgánico híbrido de altos sólidos, de dos componentes, de altas prestaciones, patentado (US 6.281.321 y EP 0 941290), que no contiene isocianatos libres.

Interfine 979 mejora significativamente la retención de brillo y color exhibidos por los acabados de poliuretano típicos al igual que ofrece una mejora en la retención de brillo y color cuando se compara con los acabados de polisiloxano epoxi modificado de primera generación.

Interfine 979 también muestra la misma resistencia a la corrosión mejora las propiedades mecánicas en comparación con la tradicional tecnología epoxi.

APLICACIONES

Interfine 979 forma parte de la gama premium de acabados de polisiloxano de International. Está diseñado para proporcionar una excelente conservación del color y retención del brillo a largo plazo, y tiene una larga vida útil hasta el primer mantenimiento cuando se utiliza como parte de un sistema anticorrosivo de alto rendimiento. Interfine 979 está diseñado para su uso en aquellos sectores en los que el impacto visual es importante y se requiere un elevado estándar de apariencia cosmética. Entre ellos se incluyen construcciones de alto rendimiento como puentes, estructuras marítimas y tanques de granja, así como estructuras de acero industriales y comerciales generales en las que elevados niveles de apariencia cosmética es un requisito clave.

Los beneficios dobles de la protección contra la corrosión y una buena apariencia cosmética ofrecidos por Interfine 979 significan que, además de proporcionar una durabilidad superior, este producto también actúa como eficaz capa barrera similar a una capa intermedia epóxica tradicional, y como tal, permite reducir el número total de capas necesarias en un sistema multicapas de alto rendimiento -lo que ahorra costes y mejora la productividad durante la aplicación.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 979

Color Amplia gama a través del sistema Chromascan

Aspecto Brillo

Sólidos en volumen 76%

Espesor recomendado 100-150 micras (4-6 mils) en seco, equivalente a 132-197 micras (5,3-7,9 mils) en húmedo

Rendimiento teórico 6,08 m²/litro a (125 micras DFT con los sólidos en volumen establecidos 244 sq.ft./galones US a 5 mils con los sólidos en volumen establecidos

Rendimiento práctico Considérense los factores de pérdidas apropiados

Método de Aplicación Pistola "airless", Pistola de aire, Brocha, Rodillo

Tiempo de secado

Temperatura	Seco al tacto	Seco duro	Intervalo de repintado con acabados recomendados	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	6 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	4.5 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	3 horas	4 horas	4 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	1.5 horas	2.5 horas	2.5 horas	Prolongado ¹

¹ Sobre otras capas de fondo consulte los Procedimientos de Trabajo recomendados del Interfine 979 o el Interspec para detalles específicos.

Los tiempos de secado citados han sido determinados a la temperatura citada con un 50% de humedad relativa. En climas cálidos (> 25° C (77° F)) y/o en aquellos que tienen tendencia a una humedad relativa alta (> 60%), esta disponible un agente de curado alternativo que permite mejorar las condiciones de trabajo con el producto. Vea las Características del Producto.

DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

Punto de inflamación (Típico) Parte A 32°C (90°F); Parte B 55°C (131°F); Mezcla 35°C (95°F)

Peso Específico 1,33 kg/l (11,1 lb/gal)

VOC 1.81 lb/gal (218 g/lt) EPA Método 24
162 g/kg Directiva de la UE sobre emisiones de solventes (Directiva del Consejo 1999/13/EC), Norma Nacional de China GB23985

Para más detalles ver la sección: Características del producto.

Polisiloxano acrílico

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Superficies Imprimadas

Interfine 979 deberá aplicarse siempre sobre un sistema de protección anticorrosivo recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Interfine 979 debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Ficha Técnica del producto correspondiente). Las áreas deterioradas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP10, chorreo por abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de imprimación antes de la aplicación de Interfine 979.

Superficies imprimadas con zinc

Asegúrese que la superficie esté limpia, seca y libre de contaminación y de sales de zinc antes de la aplicación del Interfine 979. Asegúrese de que el silicato de zinc está curado antes de proseguir con la operación de recubrimiento.

APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado			
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.			
	(2) Combinar todo el contenido del agente de endurecimiento (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen			
Vida útil de la mezcla	5°C (41°F) 3,5 horas	15°C (59°F) 2,5 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1,5 horas
	Nota: los tiempos de vida de la mezcla son aplicables a ambos grados de agente de curado.			
Pistola "airless"	Recomendado	Rango de boquilla 0,28-0,53 mm (11-21 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pistola de aire (Convencional)	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Capuchón de aire 704 ó 765 Boquilla de líquido E		
Brocha	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)		
Rodillo	Adecuado	Normalmente, se pueden obtener 50-75 micras (2,0-3,0 mils)		
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
Limpiador	International GTA007	La elección del limpiador puede estar sujeta a la legislación local. Por favor, consulte a su representante local para obtener asesoramiento específico.		
Paradas	No permita que el material permanezca en los latiguillos, pistola o en el equipo de pulverización. Limpie concienzudamente todo el equipo con International GTA 007. Una vez que la unidad del material ha sido mezclada no debería volver a reutilizarse y se recomienda que tras paradas prolongadas en el trabajo se reinicie con unidades recién mezcladas.			
Limpieza	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA007. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de pulverización durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto pulverizado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos. Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

Polisiloxano acrílico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Antes de utilizarlo, consulte los procedimientos detallados de trabajo de Interfine 979.

El nivel de brillo y acabado de la superficie depende del método de aplicación. Evitar el empleo de métodos de aplicación mixtos siempre que sea posible. Los mejores resultados en cuanto a brillo y aspecto se obtienen siempre mediante la aplicación con pistola de aire convencional.

Cuando se aplica el Interfine 979 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

Este producto solamente puede ser disuelto utilizando los disolventes International recomendados. El uso de otros disolventes, en particular aquellos que contienen alcoholes y cetonas, puede inhibir gravemente el mecanismo de curado del recubrimiento.

Después de la mezcla puede notarse un ligero calentamiento, lo cual es típico de este producto y es el resultado de la reacción química.

Los tiempos útiles de aplicación no deben ser excedidos aunque el material pueda seguir en estado líquido y parecer utilizable. Se recomienda iniciar la aplicación con unidades de material sin abrir completamente. Debido a la sensibilidad a la humedad de las unidades parcialmente rellenas del agente curador, existe un peligro de reacción con la humedad atmosférica que podría afectar negativamente al rendimiento de la película de recubrimiento final. Este fenómeno será más destacado en el grado de secado más rápido del agente curador cuando pueda producirse más fácilmente desollamiento en la superficie del producto mezclado en el contenedor, en especial en climas más cálidos y/o muy húmedos.

La temperatura de la superficie debe estar siempre como mínimo a 3° C (5° F) por encima del punto de rocío.

Si se aplica el Interfine 979 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Preste especial atención cuando aplique múltiples capas de Interfine 979 mediante pulverización para garantizar que se aplica una película continua en húmedo y que alcanza un espesor mínimo en seco de 100 micras (4 mils). En caso contrario podrían formarse poros, lo que desmerecerá la apariencia y rendimiento finales.

Interfine 979 se secará satisfactoriamente a humedades relativas entre 40% y 85%. El secado será más lento a humedades más bajas y más rápido a humedades más altas.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación podría producir un acabado mate y una película inferior.

Cuando se recubre después de exposición a la intemperie, o envejecimiento, asegurarse de limpiar perfectamente el pintado para eliminar toda contaminación superficial como aceite, grasa, cristales de sal y humos de tráfico, antes de la aplicación de una capa adicional de Interfine 979.

La exposición prematura a agua estancada producirá cambio de color, especialmente en colores oscuros y a bajas temperaturas.

La adherencia medida absoluta de las capas finales al Interfine 979 envejecido es inferior a la del material nuevo; sin embargo, es adecuada para el uso final especificado.

Este producto no está recomendado para uso en condiciones de inmersión. Cuando es probable que hayan importantes salpicaduras de productos químicos o disolventes, se ruega consultar a International Protective Coatings para información sobre la idoneidad.

Nota: los valores COV (VOC) son típicos y se aportan solo como guía de referencia. Pueden estar sujetos a variación dependiendo de factores como el color y las tolerancias normales de la fabricación.

Los aditivos reactivos con bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones de curado en ambiente normal, también afectarán a los valores de VOC determinados usando EPA método 24.

Agente curador alternativo

Para mejorar la trabajabilidad del producto en climas más cálidos y/o con humedades relativas elevadas.

Los tiempos de secado citados han sido determinados a la temperatura citada con un 50% de humedad relativa.

Temperatura	Seco al Tacto	Seco Duro	Intervalo de Repintado con capas superiores recomendadas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	10 horas	24 horas	24 horas	Prolongado ¹
15°C (59°F)	6 horas	12 horas	12 horas	Prolongado ¹
25°C (77°F)	4 horas	8 horas	8 horas	Prolongado ¹
40°C (104°F)	2 horas	6 horas	6 horas	Prolongado ¹

¹ Sobre otras capas de fondo consulte los Procedimientos de Trabajo recomendados del Interfine 979 o el Interspec para detalles específicos.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Interfine 979 puede aplicarse sobre una gama limitada de imprimaciones y capas intermedias.

Las imprimaciones adecuadas son:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Capas intermedias recomendadas:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Interfine 979 no debe aplicarse directamente sobre Interzinc 52 con el agente de curado de baja temperatura.

Los intervalos de recubrimiento máximos absolutos con Interfine 979 dependen de la imprimación/capa intermedia.

Antes del uso, consultar los Procedimientos de Trabajo Recomendados para Interfine 979.

Interfine 979 solo debería ser repintado por sí mismo.

Polisiloxano acrílico

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA Si desea más información sobre estándares industriales, términos o abreviaturas empleados en esta ficha técnica, visite www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y práctico
- Guía de aplicación del Interfine 979

Previa solicitud, se puede disponer de copias individuales de estas secciones.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en esta hoja, en la Ficha Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de este producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Higiene, Seguridad Y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxígeno sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvo y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación cde escape local adecuada.

Si hay duda sobre la idoneidad de uso de este producto, se ruega consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMAÑO DEL ENVASE	Unit Size	Parte A		Parte B	
		Vol	Pack	Vol	Pack
	20 litros	16 litros	20 litros	4 litros	5 litros
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ponerse en contacto con Akzo Nobel Industrial Paints, S.L para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

PESO DEL PRODUCT (TÍPICO)	Unit Size	Parte A	Parte B
	20 litros	24.3 kg	4.4 kg
	5 US gal	49.6 lb	8.8 lb

ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	Parte A: 12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Parte B: 6 meses como mínimo a 25°C (77°F) Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	----------------	---

Nota importante

La información contenida en esta ficha técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta ficha técnica sin obtener primero confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el uso pretendido será bajo su propio riesgo. Todos los consejos dados o que se deriven de lo indicado sobre el producto (incluidos en esta ficha técnica o no) están basados con la mejor intención de nuestro conocimiento pero nosotros no tenemos control sobre la calidad del sustrato o sobre todos los factores que afectan al uso y aplicación del producto. Por tanto, a menos que nosotros lo acordemos por escrito específicamente, no aceptamos cualquier responsabilidad en absoluto por la calidad del producto o para (sujeto a los límites permitidos por la ley) cualquier pérdida o daño producida por el uso del producto. Nosotros por la presente negamos cualquier garantía o representaciones, expresas o implícitas, por el uso de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía derivada de la comercialización o uso de un propósito particular. Todos los productos suministrados y consejos técnicos dados están sujetos a nuestras condiciones de venta. Usted debería solicitar una copia de este documento y revisarla cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de vez en cuando en función de nuestra experiencia y política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario comprobar con el representante local que esta ficha técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Esta ficha técnica está disponible en nuestra página web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y debería ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la ficha técnica que aparece en la web, entonces tiene preferencia la versión de la página web.

Copyright © AkzoNobel, 01/02/2021.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación son propiedad de, o bajo licencia de, el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com