

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Un recubrimiento epóxico de alto desempeño, alto espesor, químicamente curado de dos componentes, libre de alquitrán.

**USOS**

Para uso en áreas donde normalmente es usado el epóxico alquitrán de hulla. Especialmente formulado para ofrecer protección contra la corrosión en superficies de acero y mampostería expuestas a la inmersión en agua o salpicadura, derrames y vapores de químicos. Autoimprimante en la mayoría de las superficies.

Ideal para utilizarse en tanques de almacenamientos de acero subterráneos, tubería de acero subterránea, en plantas de tratamiento de aguas residuales y en alcantarillado, refineries de petróleo, fábricas de pulpa y papel, plantas fertilizadoras, plantas de energía de combustibles fósiles e hidroeléctricas, en minas de sal y de carbón subterráneas. Excelente para inmersión en agua dulce o salada en estructuras de concreto y acero, en puentes, pilotes, cuencas y fosos. Se puede utilizar en superficies de concreto vaciado o bloques de concreto en instalaciones industriales y comerciales.

Cumple o excede los requerimientos de desempeño del Cuerpo de Ingenieros formula C-200; SSPC Pintura 16.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVTAR 5A-HS**

<b>Color</b>	Negro
<b>Apariencia</b>	Semibrillante
<b>Sólidos en volumen</b>	79% ± 2%
<b>Espesor recomendado</b>	150-200 micras (6-8 mils) en seco, equivalente a 190-253 micras (7.6-10.1 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	4.50 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 175 micras y sólidos en volumen establecidos 181 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 7 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con si mismo	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	*1	48 horas	20 horas	90 días
15°C (59°F)	*1	18 horas	10 horas	90 días
25°C (77°F)	*1	5 horas	5 horas	90 días

\*1 No aplica

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación</b>	Parte A 22°C (72°F); Parte B 20°C (68°F); Mezcla 20°C (68°F)
<b>Peso Especifico</b>	1.30 kg/l (10.8 lb/gal)
<b>VOC</b>	0.81 lb/gal (98 g/lit) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

**ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Las superficies deben estar secas, limpias, libres de aceite, grasa, agentes desmoldantes, compuestos de curado, lechada de cemento, otros materiales extraños y ser estructuralmente sólidas. Quite toda la pintura suelta, las salpicaduras de mortero, escamas de laminación y herrumbre.

**Superficies nuevas:**
**Acero**

para servicio de inmersión, chorro abrasivo a SSPC-SP10 o ISO8501-1:2007 Sa2½ mínimo. El perfil de anclaje debe ser dentado más que "amartillado" y entre 38-62 micras (1.5 y 2.5 mils). Después del granallado, aspire o sople todo el polvo abrasivo y asegúrese de que la superficie permanezca limpia antes de pintar. Para servicio atmosférico, granallado abrasivo a SSPC-SP6 o ISO8501-1:2007 Sa2 mínimo. Para máximo desempeño, aplique sobre primario Cathacoat 302H.

**Bloque de hormigón**

Retire el agregado suelto y repare los huecos más grandes. Autoimprimir con Devtar 5A-HS

**Pisos de Concreto, Concreto Vaciado:**

El concreto debe curar al menos 30 días. Ataque con ácido o use chorro abrasivo ligero sobre concreto pulido o con lechada. Autoimprimir con Devtar 5A-HS

**Superficies previamente pintadas:**

Utilice Devprep 88 u otro limpiador adecuado seguido por un enjuague a fondo con agua antes de aplicar Devtar 5A-HS sobre superficies pintadas envejecidas. Asegúrese que todos los recubrimientos estén bien adheridos. Es necesario hacer prueba en parches para determinar la compatibilidad.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos envases como una unidad. Se recomienda mezclar siempre una unidad completa en la relación de mezcla especificada. Una vez mezclados los componentes deberá utilizar dentro del período de vida útil especificada.		
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Agitar el Agente curante (Parte B) con un mezclador mecánico. (3) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
	Permita que el material mezclado repose 15 minutos antes utilizarlo.		
<b>Relación de mezcla</b>	4 parte(s) : 1 parte(s) por volumen		
<b>Vida útil (mezcla)</b>	5°C (41°F) 6 horas	15°C (59°F) 6 horas	25°C (77°F) 5 horas
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.48-0.63 mm (19-25 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.) Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
<b>Pistola de aspersión Convencional</b>	Recomendado	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
<b>Brocha</b>	Adecuado	Sólo para áreas pequeñas o retoques	
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Sólo para áreas pequeñas o retoques	
<b>Disolvente</b>	Adelgazador T10 (o T10 dependiendo de regulaciones de VOC locales)	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
<b>Limpiador</b>	Adelgazador T10 (o T10 dependiendo de regulaciones de VOC locales)	Para mayores detalles, ver la sección características del producto	
<b>Paros de trabajo</b>	Evite que el material permanezca en mangueras, pistolas o equipo de aspersión, Enjuague perfectamente todo el equipo con Adelgazador T-0 (o adelgazador T-0). Una vez mezcladas las unidades de pintura no deben volver a sellarse y se recomienda que después de interrupciones prolongadas, el trabajo se reinicie con unidades recién mezcladas.		
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo limpiar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura y tiempo transcurrido, incluidos los retrasos.  Todo material sobrante y envases vacíos deben ser dispuestos de conformidad con las regulaciones/legislaciones regionales apropiadas.		

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

Ventajas:

- No contiene alquitrán de hulla – sin "quemaduras" por alquitrán
- Facilidad de aplicación
- Excelente resistencia química – álcalis, ácidos diluidos, alcantarillado, salmuera, fertilizantes líquidos, petróleo crudo, etc.
- Excelente resistencia a la inmersión en agua dulce o salada
- Resistente a la abrasión
- Buena flexibilidad con el tiempo
- Supera a los Epóxicos de alquitrán de hulla en todos los aspectos, incluyendo mejores propiedades de aplicación, fragilización de película, toxicidad y propiedades entre capas
- Puede recubrirse con poliuretano para mejor apariencia.

Para cumplir con regulaciones de VOC, adelgace como sigue:

Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD, por sus siglas en inglés): No requiere adelgazamiento, sin embargo, si desea adelgazar, agregue Adelgazador T-0 a no más de 5% en volumen.

Todas las demás áreas: si es requerido adelgazar, se puede adicionar 5% en volumen o menos de Adelgazador T-10, dependiendo de las regulaciones locales de VOC y de la Calidad del Aire. Cualquier adición de solvente, se deberá hacer después de mezclar los dos componentes.

Limpeza: Use Adelgazador T-10 excepto en SCAQMD, use Adelgazador T-0 o solvente en conformidad con las regulaciones de calidad de aire y VOC locales.

No recomendado para contacto prolongado con productos químicos fuertemente oxidantes, álcalis diluidos, cetonas, ésteres, alcoholes o para interior de tanques que almacenan productos "blancos" de petróleo.

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Devtar 5A-HS calea y se decolora al exponerse a la intemperie; sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para su rendimiento anticorrosivo.

Para servicio bajo tierra o en inmersión, utilice dos capas de Devtar 5A-HS a 200 micras (8 mils) secas por capa.

Las superficies recubiertas con este producto pueden volverse resbalosas cuando se mojan. Para obtener más resistencia a los resbalones en las zonas de tránsito peatonal, agregar una libra por gallon de piedra pómez gruesa u otros materiales texturizantes.

Para aplicación con pistola sin aire: Lo ideal es que las mangueras no sean de menos de 3/8" de diámetro y de no más de 15.24 metros de largo para obtener resultados óptimos. Una manguera de mayor longitud requiere de un incremento en la capacidad de bombeo, presión y/o adelgazamiento.

Para aplicación con pistola de aire: Use una boquilla de 1.78mm (0.070") o mayor, una pistola convencional de tipo profesional y una tobera de aire con buena aspersión. La presión del líquido debe mantenerse baja, solo con la presión de aire suficiente para obtener una buena aspersión del recubrimiento.

Se debe tener cuidado de obtener los espesores de película apropiados y uniformes. El trabajo con brocha o rodillo puede requerir de múltiples capas para lograr el espesor y/o cubriente correcto.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en inglés).

**COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA**

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devtar 5A-HS:

Cathacoat 302H	Cathacoat 302HA
Cathacoat 302HB	Cathacoat 304L
Cathacoat 304V	

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Devtar 5A-HS:

Devthane 349QC	Devthane 359
Devthane 359H	Devthane 378
Devthane 379	Devthane 389

**INFORMACIÓN  
COMPLEMENTARIA**

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

**PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

<b>PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO</b>	Tamaño de unidad	Parte A Vol	Empaque	Parte B Vol	Empaque
	5 Gal (US)	4 Gal (US)	6 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
<b>PESO DEL PRODUCTO</b>	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	5 Gal (US)	48 lb		12.1 lb	
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

**Nota importante**

*La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto. Esta ficha técnica está disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debe ser la misma que el presente documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la Ficha Técnica que aparece en la página web, la versión en el sitio web tendrá prioridad.*

Copyright © AkzoNobel, 22/06/2012.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 22/06/2012.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)