

## Silicón Modificado

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Recubrimiento indicador de temperatura de un solo componente a base de silicón modificado. El color cambia de verde a azul en un rango de temperatura entre 180° a 220°C (356° a 428°F) y de azul a blanco en un rango de 310° a 350°C (590° a 662°F).

### USOS

Es un recubrimiento funcional para la identificación de áreas localizadas con alta temperatura y fallas en el aislamiento interior, presentando un cambio visual de color en respuesta a un aumento de temperatura.

Se usa frecuentemente en tanques con petroquímicos y químicos debido a sus reacciones, como un primer aviso de peligro al incrementarse la temperatura. Éste producto puede ser usado en dos capas como auto imprimante en acero inoxidable y en los sustratos de acero al carbón se utiliza con un primario de inorgánico de zinc para una mejor protección contra la corrosión.

Adecuado para aplicaciones en taller de fabricación y en el lugar de instalación.

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERTHERM 715

<b>Color</b>	Verde (a temperatura ambiente)
<b>Apariencia</b>	Cascarón de Huevo
<b>Sólidos en volumen</b>	42%
<b>Espesor recomendado</b>	25 micras (1 mils) en seco, equivalente a 60 micras (2.4 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	16.80 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 25 micras y sólidos en volumen establecidos 674 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 1 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo
<b>Tiempo de secado</b>	

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con sí mismo	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	60 minutos	3 horas	3 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	40 minutos	2 horas	2 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutos	90 minutos	90 minutos	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutos	45 minutos	45 minutos	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

### DATOS REGULATORIOS

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	34°C (93°F)
<b>Peso Específico</b>	1.20 kg/l (10.0 lb/gal)
<b>VOC</b>	4.58 lb/gal (550 g/lit) EPA Método 24 481 g/kg Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

## Silicón Modificado

### PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

#### Limpieza con chorro abrasivo

Limpiar mediante chorro abrasivo según norma SSPC-SP6 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Si se produce oxidación entre la limpieza por chorro y la aplicación de Intertherm 715, deberá limpiarse nuevamente la superficie por chorro conforme a la norma visual especificada.

Los defectos de superficie puestos de manifiesto por el proceso de limpieza por chorro abrasivo, deberán rectificarse, rellenarse o tratarse de la forma apropiada.

#### Superficies con Primario de Taller

Intertherm 715 es adecuado para aplicación a estructuras de acero recién recubiertas con primarios de taller a base de silicato de zinc. Si el primario de taller a base de zinc muestra un desgaste extenso o muy disperso, o productos de corrosión de zinc excesivos, será necesario realizar un barrido general de abrasivo. Otros tipos de primarios de taller no son adecuados para el recubrimiento y requerirán una eliminación completa mediante limpieza por chorro de abrasivo. Las juntas de soldadura y las áreas dañadas deben limpiarse por chorro de abrasivo conforme a SSPC -SP6 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007).

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	Este material es un recubrimiento de un solo componente que deberá siempre mezclarse completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación.	
<b>Relación de mezcla</b>	No aplica	
<b>Aspersión sin aire</b>	No recomendado	
<b>Aspersión convencional</b>	Recomendado	Pistola Tobera de aire Boquilla de fluido DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E
<b>Pistola de aspersión Convencional</b>	Recomendado	Usar el equipo adecuado.
<b>Brocha</b>	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Típicamente, se pueden obtener 25 micras (1.0 mils)
<b>Rodillo</b>	Adecuado - Solo Areas pequeñas	Típicamente, se pueden obtener 25 micras (1.0 mils)
<b>Disolvente</b>	International GTA713	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
<b>Limpiador</b>	International GTA713	
<b>Paros de trabajo</b>	Lavar completamente todo el equipo con International GTA713. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos podrían mostrar una capa superficial y/o un aumento de la viscosidad del material después de su almacenaje. El material se debe filtrar antes de utilizarse.	
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA713. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.  Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.	

## Silicón Modificado

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

(Producto) está destinado para ser aplicado a superficies exteriores de acero que están internamente aisladas para reducir la temperatura de la superficie por debajo de 100° C (212° F). El desempeño óptimo se logra cuando la temperatura de la superficie es inferior a 50° C (122° F). La función del recubrimiento es dar una indicación visual de puntos Calientes o donde el aislamiento puede haber fallado y la temperatura de aproximación ha alcanzado la estructura de acero en esa zona. No es la intención proporcionar un gradiente de temperatura exacta a través de una superficie; se deberán utilizar termopares para aportar estos datos.

Los cambios graduales de color ocurren normalmente cuando la temperatura superficial del sustrato aumenta en las gamas siguientes:

180-220°C (356-428°F)	Verde a Azul
310-350°C (590-662°F)	Azul a Blanco

La temperatura continua normal en la superficie de 100 ° C y por arriba hará que el Color original cambie gradualmente durante un período de tiempo. Cuanto mas arriba de 100° C, más rápido es el cambio. El recubrimiento también mostrará la desviación del color con la exposición prolongada a temperaturas elevadas en operación continua.

La resistencia máxima a las temperaturas continuas del Intertherm 715 es de 350°C (662°F).

**Intertherm 715 es un sistema de aviso único. El cambio de color es permanente. Tras avisar de un cambio de temperatura, se debe reaplicar el recubrimiento una vez que se haya preparado la superficie adecuadamente.**

La vida de servicio típica de este recubrimiento es de 16 a 24 meses antes de que sea necesario aplicar un nuevo recubrimiento.

Cuando se utiliza el Intertherm 715 sobre un primario inorgánico de zinc, la aplicación deberá llevarse a cabo estrictamente de acuerdo con la especificación de espesor de película seca, dado que los espesores excesivos podrían causar la formación de ampollas. Verificar que el primario inorgánico de zinc esta completamente curado antes de aplicar el Intertherm 715, siguiendo las instrucciones de curado especificadas en la hoja técnica del producto correspondiente.

Cuando los primarios de silicato de zinc han estado expuestos a la intemperie, deberán eliminarse todas las sales de zinc mediante lavado y cepillado con agua dulce antes de la aplicación del Intertherm 715.

El Intertherm 715 puede aplicarse en superficies con una temperatura de 40° a 80°C (104° a 176°F) diluyendo una parte con GTA713 y una parte de Intertherm 715 aplicando varias capas con espesor de película húmeda delgada, para conseguir el espesor de película seca especificado.

Nota: Los valores de VOCs mencionados se basan en el máximo posible para el producto tomando en cuenta las variaciones ocasionadas por diferencias de color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Intertherm 715 se puede aplicar directamente a superficies con una preparación de superficie con chorro de abrasivo, sin embargo cuando se necesita mejor protección anticorrosiva, se recomienda el siguiente primario:

Interzinc 22

Intertherm 715 no se recubre normalmente con otros productos.

Para otras capas adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

## Silicón Modificado

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

<b>TAMANO DEL ENVASE</b>	Tamaño de unidad	Vol	Empaque
	5 litros	5 litros	5 litros
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			
<b>PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)</b>	Tamaño de unidad		
	5 litros		6.6 kg
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

### Nota importante

*La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.*

*Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.*

Fecha de publicación: 05/02/2015

Copyright © AkzoNobel, 05/02/2015.