

Alkyd

PRODUKTBEKRIVNING En enkomponent, snabbtorkande och högbyggande alkydgrundfärg.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Speciellt utvecklad för applicering i målningsstation. Som en blästrings och grundmålnings primer där snabb tork och hantering av gods krävs.

Lämplig för användning i milt till moderat korrosiva miljöer som t.ex kommersiella byggnader, skolor, sjukhus m.m.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERPRIME 306

Kulör	Begränsat utbud
Glans	Matt
Volymtorrhalt	45%
Normalt använd skiktjocklek	50-100 µm (2-4 mil) torrt skikt motsvarar 111-222 µm (4,4-8,9 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	6 m ² /liter vid 75 µm torrt skikt 241 sq.ft/US gallon vid 3 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat), Pensel, Rulle

Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	45 minuter	4 timmar	24 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	30 minuter	2.5 timmar	10 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	20 minuter	1.5 timmar	4 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	10 minuter	1 timme	1 timme	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	26°C (79°F)	
Densitet	1,36 kg/l (11,3 lb/gal)	
v.o.c	4.05 lb/gal (486 g/l) 354 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
Se avsnittet Produktgenskaper		

Protective Coatings

Alkyd

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

Blästra till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Ytdefekter som upptäcks efter blästring bör slipas, fyllas och behandlas på lämpligt sätt.

Interprime 306 kan appliceras på blästrade ytor som tidigare uppfyllt ovanstående krav men har låtit återrosta i god miljö (inomhus) under 7-10 dagar till minst Sa2. Ytan måste vara fri från lösa damavlagringar.

Grundmålade ytor

Interprime 306 kan appliceras över godkända grundfärger. Grundfärgytan skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interprime 306 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (konsultera relevant produktdatablad).

Bröttytor, skador m m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP10 Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före appliceringen av Interprime 306.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Detta material är en enkomponentfärg och skall alltid omröras omsorgsfullt med en maskinell omrörare före applicering.		
Blandningsförhållande	Ej tillämpligt		
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,33-0,58 mm (13-23 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)	
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50 µm (2,0 mil) åstadkommas	
Rulle	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50 µm (2,0 mil) åstadkommas	
Förtunning	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger	
Rengöringsmedel	International GTA007		
Efter avslutat arbete	Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. Allt oanvänt material skall förvaras i väl förslutna behållare. Delvis fyllda behållare kan ha skinnbildning på ytan och/eller en viskositetsökning hos materialet efter förvaring. Materialet skall filtreras före användning.		
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.		

Alkyd

PRODUKT- EGENSKAPER

Interprime 306 är utvecklad att ge god kanttäckning i enskikts applicering, men bästa resultat kommer att uppnås om man lägger färgen i kryssmönster så att kanterna appliceras två gånger istället för att försöka uppnå hela skiktjockleken i en appliceringen.

Maximal uppbyggnad i ett skikt erhålls bäst genom högtryckssprutning. Vid applicering med andra metoder kommer erforderlig skiktuppbyggnad sannolikt inte att uppnås. Applicering med konventionell spruta kräver ett flertal skikt i kryssmönster för att uppnå korrekt skiktjocklek. Låga och höga temperaturer kan kräva specifika appliceringsmetoder för att uppnå maximal skiktuppbyggnad.

För att uppnå ett gott rostskydd, är det viktigt att uppnå en minsta systemskiktjocklek på 75µm (3 mils). Vid applicering av Interprime 306 med pensel eller rulle kan man behöva applicera flera skikt för att uppnå hela den specificerade torra skiktjockleken för systemet.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering. Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interprime 306 i slutna utrymmen.

Interprime 306 är inte designad för applicering på ytor som är mekaniskt förbehandlade för hand, utom på små bättringsytor.

Interprime 306 är inte avsedd för undervattensbruk. Tidig exponering av vattenansamlingar orsakar kulörförändring, speciellt på mörka kulörer.

Applicering av för tjocka skikt av Interprime 306 förlänger såväl den kortaste övermålningstiden som hanteringstiden, och kan ha negativ inverkan på de långsiktiga övermålningsegenskaperna.

Hög torr skiktjocklek kan också förlänga tiden för genomtorrhet och kan leda till defekter vid snabb övermålning med täckfärger.

Denna produkt är inte avsedd för aggressiva, korrosiva miljöer, eller på grovt rostangripet eller kontaminerat stål. Då en estetiskt tilltalande yta med god kulör- och glansbeständighet önskas, skall övermålning med rekommenderad täckfärg ske. Interprime 306 är lämplig som grundfärg till Internationals utbud av akrylbaserade svällande brandskyddsfärger, i lokaler som max klassas som korrosivitetssklass C3 (enligt ISO 12944-2).

Det längsta övermålningsintervallet är beroende av det exponerade skiktets tillstånd. Ett skikt på 75 µm (3 mil) är normalt fortfarande övermålningsbart efter 6 månader, under förutsättning att skiktet är väl rengjort och att eventuella skador är reparerade.

Interprime 306 är certifierad som M1 enligt Spanska standard UNE 23.727-90 (reaction to fire) och UNE 23721-90 (Radiation).

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

KOMBINERBARHET

Interprime 306 appliceras normalt på blåstrat stål, men följande shop primers kan också användas:

Interplate 180
Interplate 398

Följande täckfärger rekommenderas för Interprime 306:

Interchar 404	Interlac 645
Interchar 963	Interlac 658
Intercryl 700	Interlac 665

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/täckfärger.

Alkyd

TILLÄGGS-
INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS-
FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tvetsamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	20 liter	20 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings			
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek		
	20 liter		29 kg
LAGRING	Lagringstid	24 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och användningskällor.	

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsäger oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Gäller från: 2015-02-05

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com