

Intercure 200HS

Revestimento anticorrosivo de cura rápida com barreira de proteção extra

O Intercure® 200HS não é apenas conhecido por sua fama de secar rápido.

Contendo óxido de ferro micáceo, este primer/intermediário pode aumentar a sua produtividade e reduzir as suas emissões de solvente.

- Primer e intermediário em uma única demão
- Tempo rápido entre demãos
- Cura a baixas temperaturas, curando em até 0°C (32°F)
- Fosfato de zinco para proporcionar um desempenho anticorrosivo
- Contém óxido de ferro micáceo para uma melhor proteção por barreira
- Sua capacidade de repintura prolongada proporciona flexibilidade no acabamento
- Pode ser aplicado a 200µm (6-8 mils) em uma única demão
- Disponível em uma grande variedade de cores



Tecnologia de baixo teor de VOC de última geração

Formulado para atender a legislação ambiental em desenvolvimento, o Intercure® 200HS oferece todas as vantagens de nossa patenteada tecnologia Intercure®, agora com uma teor de sólidos por volume de 80% (230g/l VOC).

Sempre que for necessário sistemas de alto desempenho de várias demãos, o Intercure® 200HS pode ser aplicado com uma espessura de filme seco de 200 microns (8 mils) em uma única demão. Essa característica de alta espessura, quando combinada ao curto tempo entre demãos associado à tecnologia Intercure®, permite que até mesmo as mais exigentes especificações anticorrosivas sejam aplicadas em um único período de trabalho.

Um tempo de repintura estendido facilita a aplicação do acabamento nas instalações. A propriedade de resistência à abrasão do Intercure® 200HS garante que as estruturas de aço chegarão nas instalações com o mínimo de danos mecânicos.

Os benefícios do Intercure® 200HS também se aplicam a projetos de manutenção. Combina-se ao acabamento Intercure® 99 para proporcionar um sistema de duas demãos capaz de aumentar a produtividade, ou ao polissiloxano Interfine® 878 para proporcionar uma ótima aparência duradoura, capaz de durar até quatro vezes mais que os acabamentos padrão de poliuretano.

O rápido tempo de secagem e a alta espessura do Intercure® 200HS garantem o menor tempo possível de aplicação de um sistema de alto desempenho, minimizando, assim, as paralisações e os custos associados a contratações, tais como a locação de mão de obra, andaimes e equipamentos.

Dados do teste

TIPO DE TESTE	MÉTODO DO TESTE	DETALHES DA ESPECIFICAÇÃO	RESULTADOS
Aderência	ISO 4624 - "Tração para aderência" utilizando-se testadores portáteis da aderência	1 demão x 150µm (6 mils) aplicada diretamente sobre o aço	Mínimo de 12 MPa (1740 psi)
Abrasão	ASTM D4060 - "Resistência à abrasão de revestimentos com o uso do Taber Abraser"	1 demão x 150µm (6 mils) aplicada diretamente aos ciclos do aço	Perda de peso média de 145mg (2,2gr) a cada 1000 ciclos, usando rodas CS10 e carga de 1kg (2,2lbs)
Salt spray	ISO 7253 - "Resistência ao salt spray neutro @ 35°C (95°F)"	1 demão x 125µm (5 mils) de espessura do filme seco, com acabamento de 125µm (5 mils) de espessura de filme seco utilizando o Interthane® 870	Sem defeitos no filme e uma média de 2,5 mm (³ / ₃₂ ") de ferrugem na referência, após 3000 horas
Prohesion	ASTM G85, Anexo A5 - "Salt spray modificado ou teste Prohesion" (câmara de ensaios cíclicos de corrosão)	1 demão x 150µm (6 mils) de espessura do filme seco, aplicada diretamente sobre aço jateado Sa2.5 (SSPC-SP10)	Sem defeitos no filme após uma exposição de 1000 horas

Os dados de desempenho acima foram compilados de acordo com a experiência atual em desempenho de produtos em serviço e com dados de desempenho obtidos sob condições de teste feitos em laboratório. O desempenho real do produto dependerá das condições nas quais ele é utilizado.

www.international-pc.com
sam.pcmarketing@akzonobel.com

Todas as marcas mencionadas nesta publicação são propriedades das empresas do grupo AkzoNobel. © Akzo Nobel 2015.

A AkzoNobel se empenhou ao máximo para assegurar que as informações contidas nesta publicação estivessem corretas no momento de sua impressão. Entre em contato com seu representante local em caso de dúvidas.

A não ser que seja acordado de outra maneira por escrito, pela AkzoNobel, todo contrato de compra de produtos mencionados nesta publicação e qualquer sugestão dada com relação ao fornecimento dos produtos estão sujeitas as nossas condições de vendas padrão.

Informações técnicas

Cor	Bege, cinza e vermelho		
Brilho	Fosco		
Sólidos por volume	80%		
Espessura do filme	150 - 200µm (6-8 mils) seco		
Proporção de mistura	3:1 por volume		
Temperatura	Intervalo entre demãos Secagem completa	Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	10 hora	7 hora	Prolongado
15°C (59°F)	6 hora	4 hora	Prolongado
25°C (77°F)	3 hora	3 hora	Prolongado
40°C (104°F)	1 hora	1 hora	Prolongado