

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Un acabado acrílico, libre de isocianato de dos componentes, que forma una película reticulada de alto desempeño y bajo VOC, que proporciona buena durabilidad en cuanto a retención de color y brillante.

**USOS**

Diseñado como un acabado para nuevas construcciones y mantenimiento industrial. Para uso en una gran variedad de ambientes agresivos incluyendo las estructuras costa afuera, plantas petroquímicas, puentes, plantas de pulpa y papel y centrales eléctricas.

Adecuado para aplicaciones en taller y en el lugar de instalación, este producto es ideal cuando la legislación prohíbe el uso de isocianatos y restringe los niveles de disolventes.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 629HS**

<b>Color</b>	Amplia gama a través del sistema Chromascan®
<b>Apariencia</b>	Alto brillo
<b>Sólidos en volumen</b>	65% ± 3% (de acuerdo con el color)
<b>Espesor recomendado</b>	50 micras (2 mils) en seco, equivalente a 77 micras (3.1 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	13 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 50 micras y sólidos en volumen establecidos 521 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 2 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Tiempo entre capas con sí mismo	
			Mínimo	Máximo
10°C (50°F)	2 horas	30 horas	30 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	90 minutos	24 horas	24 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minutos	18 horas	18 horas	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	45 minutos	6 horas	6 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación</b>	Parte A 32°C (90°F); Parte B 40°C (104°F); Mezcla 40°C (104°F)
<b>Peso Específico</b>	1.55 kg/l (12.9 lb/gal)
<b>VOC</b>	2.80 lb/gal (336 g/l) EPA Método 24 212 g/kg Directiva de Emisiones de Solventes de la UE (Directiva 1999/13/EC del Consejo).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

**ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

**Superficies con Primarios**

Interfine 629HS deberá aplicarse siempre sobre un sistema de protección anticorrosivo recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Interfine 629HS debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Hoja Técnica del producto correspondiente).

Las áreas desgastadas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. SSPC-SP6 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007), limpieza mediante chorro abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de primario antes de la aplicación de Interfine 629HS.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.			
	(1)	Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.		
	(2)	Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
<b>Relación de mezcla</b>	7 parte(s) : 1 parte(s) por volumen			
<b>Vida útil (mezcla)</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	10 horas	5 horas	2 horas	1 hora
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.32-0.48 mm (13-19 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 155 kg/cm <sup>2</sup> (2204 p.s.i.)		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Pistola	DeVilbiss MBC o JGA	
		Tobera de aire	704 ó 765	
		Boquilla de fluido	E	
<b>Pistola Convencional</b>	Adecuado	Usar el equipo adecuado.		
<b>Brocha</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 40-50 micras (1.6-2.0 mils)		
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 40-50 micras (1.6-2.0 mils)		
<b>Disolvente</b>	International GTA220 (o International GTA415)	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
<b>Limpiador</b>	International GTA822 o International GTA415			
<b>Paros de trabajo</b>	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA415. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo se reanude con unidades recién mezcladas.			
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA415. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.			
	Disponer del material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo al reglamento/Legislación regional apropiado.			

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO**

El nivel de brillo y el acabado de la superficie dependen del método de aplicación. Cuando sea posible, evitar el uso de una mezcla de métodos de aplicación. Los mejores resultados se obtienen mediante un método de aplicación consistente. Los mejores resultados en cuanto a brillo y aspecto se obtienen siempre mediante la aplicación con pistola de aire convencional.

Para la aplicación con brocha y rodillo, y en algunos colores, podrían ser necesarios dos capas de Interfine 629HS para obtener una cobertura uniforme. Esto es cierto sobre todo para los colores brillantes, tales como anaranjados o amarillos cuando se utilizan pigmentos orgánicos. La mejor práctica es utilizar un intermedio de colores compatibles o un recubrimiento anticorrosivo debajo del Interfine 629HS.

Cuando se aplique después de intemperizado o envejecimiento, asegúrese que el recubrimiento sea totalmente limpiado eliminando toda contaminación superficial, tal como aceite, grasa, sales y humos de tráfico, antes de la aplicación de la siguiente capa de Interfine 629HS.

Este producto no curará adecuadamente por debajo de 5°C (41°F), para obtener un rendimiento máximo, las temperaturas ambientales para el curado deben ser por arriba de 10°C (50°F).

La condensación que ocurra durante ó después de la aplicación, podría producir un acabado mate y una película pobre en desempeño.

Una exposición prematura a acumulaciones de agua causará cambios de color, especialmente en colores oscuros y a bajas temperaturas.

Si se aplica el Interfine 629HS en espacios restringidos, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Éste producto no es recomendado para su uso en condiciones de inmersión. Cuando se vaya a aplicar el Interfine 629HS en áreas con fuertes salpicaduras de productos químicos ó disolventes, recomendamos consultar con el representante de International Protective Coatings para información respecto a su conveniencia.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

**COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA**

Se recomiendan los siguientes primarios ó intermedios para el Interfine 629HS:

Intercure 200	Interplus 356
Intercure 420	Interseal 670HS
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 475HS	Interzone 1000
Interplus 256	Interzone 954

El Interfine 629HS está diseñado para recubrirse por sí mismo.

Para mayor información sobre primarios/capas intermedias alternativas, consúltese a International Protective Coatings.

**INFORMACIÓN  
COMPLEMENTARIA**

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

**PRECAUCIONES DE  
SEGURIDAD**

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y el (los) contenedor (es), y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

**PRESENTACIÓN  
DEL PRODUCTO**

Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	Vol	Empaque	Vol	Empaque
20 litros	17.5 litros	20 litros	2.5 litros	2.5 litros
5 Gal (US)	4.36 Gal (US)	5 Gal (US)	0.63 Gal (US)	1 Gal (US)

Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

**PESO DEL PRODUCTO**

Tamaño de unidad	Parte A	Parte B
20 litros	30.1 kg	3 kg
5 Gal (US)	62.2 lb	6.4 lb

**ALMACENAMIENTO**

Tiempo de vida 18 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

**Nota importante**

*La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto.*

Fecha de publicación: 01/12/2011

Copyright © AkzoNobel, 01/12/2011.

 **International** Copyright © AkzoNobel, 01/12/2011.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)