

Epóxi

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Un primario epóxico inhibidor de óxido, curado químicamente, de alto desempeño para acero en interior o exterior, metal galvanizado o superficies de aluminio.

USOS

Un excelente primer de protección con capacidad de recubrimiento a largo plazo superior. También se puede utilizar en concreto y mampostería.

Brinda una excelente adherencia y resistencia a la corrosión para sustratos metálicos, tales como miembros de acero estructural, maquinaria, equipos, tuberías y tanques en todos los ambientes industriales. Puede ser usado tanto en aplicaciones interiores como exteriores en plantas químicas, de fertilizantes, de energía, refinerías de petróleo, fábricas de pulpa y papel, plantas de agua y tratamiento de aguas residuales y en operaciones mineras.

También se puede usar como una excelente capa de primario en las áreas de servicio rudo de edificios institucionales, educativos y comerciales, tanto público como privado.

Apropiado para inmersión en agua cuando se recubre con un acabado apropiado.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVRAN 201H

Color	Gris claro
Apariencia	Mate
Sólidos en volumen	58%± 2%
Espesor recomendado	50-75 micras (2-3 mils) en seco, equivalente a 86-129 micras (3.4-5.2 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	9.20 m ² /litro a un EPS (espesor de película seca) de 63 micras y sólidos en volumen establecidos 369 ft ² /US galón a un EPS de 2.5 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Aspersión sin aire, Rodillo, Pistola de aspersión Convencional, Brocha

Tiempo de secado

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de repintado entre capas	
			Mínimo	Máximo
0°C (32°F)	*	60 horas	8 horas	Ampliado ¹
10°C (50°F)	*	10 horas	3 horas	Ampliado ¹
20°C (68°F)	*	6 horas	1 hora	Ampliado ¹
25°C (77°F)	*	5 horas	1 hora	Ampliado ¹

¹ Consulte la Lista de Abreviaturas y Definiciones de International Protective Coatings. El tiempo extendido de recubrimiento es con él mismo o con acabado epoxico. Consulte la sección de Características del Producto para obtener mayores detalles.

* no aplica

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 28°C (82°F); Parte B 25°C (77°F); Mezcla 27°C (81°F)
Peso Específico	1.44 kg/l (12.0 lb/gal)
VOC	2.72 lb/gal (327 g/l) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Epóxi

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies deben estar en buen estado, secas, libres de aceite, grasa, suciedad, moho, compuestos de curado, pintura descascarada y suelta y otras sustancias extrañas.

Superficies nuevas:

Acero

Los mejores resultados se obtienen sobre una superficie preparada con chorro abrasivo para obtener limpieza cercana a metal blanco (SSPC-SP10) o ISO 8501-1:2007 Sa21/2. El desempeño sobre superficies con limpieza manual o con herramienta de poder depende del grado de limpieza.

Concreto y mampostería:

Curar cuando menos 30 días antes de pintar. El pH debe ser de 10.0 o menos. Concreto prefabricado o vaciado por grabado al ácido o barrido de arena. Siga las instrucciones para la aplicación del fabricante del ácido y las instrucciones de seguridad. Enjuague perfectamente y deje secar. Elimine el material floculado suelto. Aplique una capa como base con este producto.

Acero galvanizado:

Permita la exposición a la intemperie un mínimo de seis meses antes de recubrir. Limpie con solvente de acuerdo a SSPC-SP-1 o limpie con Devprep 88 u otro limpiador adecuado seguido de un enjuague profuso. Cuando la intemperie no es posible o la superficie ha sido tratada con cromatos o silicatos, primero limpie por el método original y aplique una prueba del sistema especificado. Deje que el producto (s) seque y cure al menos una semana antes de probar la adherencia según ASTM D 3359. Si la adherencia es pobre, use chorro abrasivo a rafaga y aplique este producto.

Aluminio:

Elimine aceite y suciedad limpiando con solvente, Limpiador Devprep 88 u otro limpiador adecuado seguido de un enjuague profuso con agua y después aplique este producto.

Superficies previamente pintadas:

Si la pintura envejecida está dañada más de un 25% con óxido, descamación o descascaramiento, debe eliminarse y tratarse como Superficie Nueva. Si es menos del 25%, elimine el recubrimiento dañado hasta llegar a un borde firme, limpie y cubra la porcion con este producto. Lije las áreas brillantes y los recubrimientos epoxicos envejecidos.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado.	
	(1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico.	
	(2) Combinar todo el contenido del Iniciador (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.	
Relación de mezcla	9 parte(s) : 1 parte(s) en volumen	
Vida útil (mezcla)	20°C (68°F)	25°C (77°F)
	12 horas	12 horas
Aspersión sin aire	Recomendado	Medida de la boquilla 0.48-0.63 mm (19-25 thou) Ajuste la presión según se requiera
Brocha	Adecuado	
Rodillo	Adecuado	
Disolvente	Normalmente No requerido	Para mayores detalles, ver la sección características del producto
Limpiador	Reductor T-10	
Paros de trabajo	No deje material en mangueras, pistola o equipo de atomizado. Enjuague profusamente todo el equipo con Reductor T-10. Una vez que las unidades de pintura han sido mezcladas, no deberán guardarse y se recomienda que tras paradas prolongadas recomience con unidades recién mezcladas.	
Limpieza	Limpie todo el equipo con Reductor T-10 inmediatamente después de usarlo. Es una buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo durante el transcurso de la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todo el material sobrante y los recipientes vacíos deben ser eliminados de acuerdo con la reglamentación/legislación regional apropiada.	

Epóxi

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Ventajas:

- Excelente adherencia
- Excelente como primario de retención
- Excelente resistencia a la corrosión
- Excelente repintado en el tiempo
- Se aplica fácilmente con brocha, rodillo o aspersión
- Conveniente color gris claro que facilita la tarea de recubrir
- Formulado con materiales libres de plomo, cromo o mercurio
- Ideal enlace sobre inorgánicos de zinc
- Versátil: para uso sobre la mayoría de sustratos y bajo diferentes tipos de acabados
- Apropiado para inmersión en agua cuando se recubre con el acabado adecuado

De conformidad con las regulaciones OTC VOC

Cumple con la categoría MPI #101

Donde el Devran 201H deba recubrirse con acabado Devthane 359, 359H, 349QC o 389, aplicarán los siguientes tiempos entre capas:

	Máximo
0° C (32° F)	14 días
10° C (50° F)	14 días
20° C (68° F)	14 días
25° C (77° F)	14 días

Donde el Devran 201H deba recubrirse con acabado Devthane 378 o 379, aplicarán los siguientes tiempos entre capas.

	Máximo
0° C (32° F)	5 días
10° C (50° F)	5 días
20° C (68° F)	5 días
25° C (77° F)	5 días

Para cumplir con las regulaciones de VOC, adelgace de la siguiente manera:

En áreas exentas de Tertbutil Acetato (TBAC): Normalmente no es necesario o deseable el adelgazamiento; sin embargo, bajo condiciones ambientales extremas, pueden agregarse pequeñas cantidades (10% o menos en volumen) de TBAC, Adelgazador T-10 o cualquier otro solvente que cumpla con las regulaciones de VOC locales.

En áreas No exentas de Tertbutil Acetato (TBAC): Normalmente no es necesario o deseado el adelgazamiento; sin embargo, bajo condiciones ambientales extremas, pueden agregarse pequeñas cantidades (5% o menos por volumen) de Adelgazador T-10 dependiendo las regulaciones del VOC local y la calidad del aire.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios para el Devran 201H:

Cathacoat 302H	Cathacoat 302HB
Cathacoat 304L	Cathacoat 304V

Se recomiendan los siguientes acabados para el Devran 201H:

Bar-Rust 235	Bar-Rust 236
Devthane 349QC	Devthane 359
Devthane 378	Devthane 379
Devthane 389	Tru-Glaze-WB 4406
Tru-Glaze-WB 4408	Tru-Glaze-WB 4426
Tru-Glaze-WB 4428	

Epóxi

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

TAMANO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	0.9 Gal (US)	1 Gal (US)	0.1 Gal (US)	1 cuarto (US)
	5 Gal (US)	4.5 Gal (US)	6 Gal (US)	0.5 Gal (US)	1 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.					
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
		Vol	Empaque	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	11.8 lb		1.3 lb	
	5 Gal (US)	54.9 lb		6.2 lb	
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.			

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 10/05/2016.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com