

Interplus 880

Poliuretano Tolerante à Superfície

Descrição do Produto

Com dois componentes, o primer de poliuretano é tolerante à superfícies flexível, rápida secagem baixo VOC, para acabamento ou intermediário, capaz de produzir filmes altamente resistentes.

Uso Recomendado

Principalmente como revestimento de manutenção industrial de demão única e alto desempenho para ser utilizado sobre tintas envelhecidas mas aderidas visando sistemas duráveis de vida mais prolongada.

Para uso numa ampla variedade de ambientes agressivos incluindo aqueles encontrados nas fábricas de produtos químicos, fábricas de papel e celulose e em pontes.

Capaz de fornecer retenção da cor e do brilho superior, particularmente quando comparado com os acabamentos baseados em epóxi e pode secar em temperaturas abaixo de -5°C (23°F).

Pode ser aplicado em superfícies de aço, onde não é possível o jato abrasivo.

Informação Prática Interplus 880

Cor	Ampla variedade através do sistema Chromascan			
Brilho	Semi Brilhante			
Volume de Sólidos	80% \pm 3% (depende da cor)			
Espessura	75-125 micrometros (3-5 mils) seco, equivalente a 94-156 micrometros (3,75-6,25 mils) eúmido.			
Rendimento Teórico	8,00 m ² /litro (100 micrometros e.f.s. e sólidos/volume dado) 321 sq.ft/US gallon (4 mils d.f.t. e sólidos/volume dado)			
Rendimento Prático	Permite Fatores de perda adequada			
Método de Aplicação	Pistola "Airless", Pistola Convencional, Trincha, Rolo			
Tempo de Secagem	Intervalo de Repintura com acabamentos recomendados			
Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	<i>Mínimo</i>	<i>Máximo</i>
5°C (41°F)	3 horas	8 horas	8 horas	Prolongado*
15°C (59°F)	90 minutos	3 horas	3 horas	Prolongado*
25°C (77°F)	60 minutos	2 horas	2 horas	Prolongado*
40°C (104°F)	30 minutos	45 minutos	45 minutos	Prolongado*

* Veja Definições e Abreviações

Dados Regulamentares

Ponto de Fulgor	Base (Parte A) 32°C (90°F)	C/A (Parte B) 51°C (124°F)	Mistura 36°C (97°F)
Peso do Produto	1.56-1.77 kg/l (13.02-14.77 lb/gal)		
VOC	180 g/l	UK-PG6/23(92), Apêndice 3	
	1,58 lb/gal (190 g/l)	EUA-Método EPA 24	

Interplus 880

Poliuretano Tolerante à Superfície

Preparação de Superfície

O desempenho deste produto dependerá do grau de preparação da superfície. A superfície a ser revestida deve estar limpa, seca e isenta de qualquer contaminação. Antes da aplicação da tinta, as superfícies devem ser todas avaliadas e tratadas de acordo com a norma ISO 8504:1992.

A poeira acumulada e os sais solúveis devem ser removidos. Normalmente, a poeira acumulada é removida adequadamente utilizando escova de cerdas seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando-os com água.

Limpeza com Jato Abrasivo

Jateamento abrasivo até obter o padrão Sa2½ (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Se ocorrer oxidação entre o jateamento e a aplicação de Interplus 880, a superfície deve ser rejateada até satisfazer o padrão visual especificado.

Defeitos superficiais revelados pelo processo de jateamento devem ser esmerilhados, preenchidos, ou tratados de maneira apropriada.

Preparação com Ferramentas Mecanizadas

Limpar com ferramenta mecânica até obter, no mínimo, o padrão St3 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP3.

Note que devem ser removidas toda as incrustações e que as áreas que não podem ser preparadas adequadamente por limpeza por impacto ou pistola de agulha devem ser limpas localmente por jateamento abrasivo até obter, no mínimo, o padrão Sa2 (ISO 8501-1:1988) ou SSPC-SP6. Nesta norma, isto aplicar-se-ia, tipicamente, a corrosão de grau C ou D.

Revestimentos Envelhecidos

Interplus 880 é adequado para aplicação de demãos sobre revestimentos envelhecidos que apresentam boa adesão. Revestimentos soltos ou descamados devem ser removidos até a camada firme.

Sistemas existentes de epóxi ou de poliuretano brilhantes podem necessitar de abrasão para assegurar uma boa adesão entre as demãos.

Consulte a seção de Características do Produto para obter maiores informações

Aplicação

Mistura	O produto é fornecido em duas embalagens que formam uma unidade. Misturar sempre uma unidade completa nas proporções fornecidas. Uma vez que a unidade for misturada, ela deve ser utilizada dentro do prazo de validade especificado na embalagem. (1) Agitar a Base (Parte A) com um agitador elétrico/pneumático. (2) Juntar o conteúdo total do Agente de Cura (Parte B) à Base (Parte A) e misturar completamente com um agitador pneumático.			
Proporção da Mistura	4 partes : 1 partes por volume			
Vida Útil da Mistura	5°C (41°F) 3 horas	15°C (59°F) 2 horas	25°C (77°F) 1 hora	40°C (104°F) 30 minutos
Pistola "Airless"	Recomendado	- Bicos 0,45-0,58 mm (18-23 thou). - Pressão total de saída do fluido no bico de pulverização não inferior 141 kg/cm ² (2.000 p.s.i.).		
Pistola Convencional	Recomendado	Pistola Capa de Ar Bico de Fluido	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E	
Trincha	Recomendado	Podem ser obtidos tipicamente 50-75 micrometros (2-3 mils)		
Rolo	Recomendado	Podem ser obtidos tipicamente 50-75 micrometros (2-3 mils)		
Diluyente	International GTA007	Não reduzir mais do que o permitido pela legislação ambiental local		
Solvente de Limpeza	International GTA007			
Interrupções do Trabalho	Não deixar acumular produto nas mangueiras, pistola ou equipamento de pulverização. Lavar cuidadosamente todo o equipamento com International GTA007. Uma vez que as unidades de tinta forem misturadas elas não devem voltar a ser seladas e, em casos de interrupções de trabalho prolongadas, aconselha-se o reinício do mesmo com unidades recentemente misturadas.			
Limpeza	Limpar todo o equipamento com International GTA007 imediatamente após a utilização. Constitui boa prática de trabalho lavar periodicamente o equipamento de pulverização durante o dia. A frequência de limpeza irá depender da quantidade pulverizada, da temperatura e do tempo decorrido, incluindo todos os atrasos. Todos os materiais excedentes e embalagens vazias devem ser descartados de acordo com os regulamentos/legislação regionais apropriados.			

Interplus 880

Poliuretano Tolerante à Superfície

Características do produto

Para assegurar um bom desempenho anticorrosivo é importante que se obtenha uma espessura mínima de filme seco do sistema de 200 micrometros (8 mils), por aplicação de demãos múltiplas sobre o aço preparado a mão. Ao aço enferrujado preparado à mão e em ambientes severos aplique o primer Interplus 256 ou Interplus 356.

A melhor maneira de obter a espessura máxima de filme numa só demão é por pulverização sem ar. Quando a aplicação é realizada por métodos diferentes da pulverização sem ar, é pouco provável a obtenção da espessura de filme requerida. A aplicação por pulverização com ar pode exigir um padrão de pulverização múltipla cruzada, a fim de obter a espessura máxima de filme. Temperaturas baixas ou altas podem exigir técnicas de aplicação específicas, a fim de obter a espessura máxima de filme.

Quando aplicar Interplus 880 com trincha ou rolo, pode ser necessário aplicar demãos múltiplas, para obter a espessura total especificada de filme seco do sistema.

A temperatura da superfície deve estar sempre, pelo menos, 3°C (5°F) acima do ponto de orvalho.

Para aplicação por trincha ou rolo e para algumas cores, pode ser necessário aplicar duas demãos de Interplus 880 para se obter uma cobertura uniforme.

Não aplicar sob condições de baixa temperatura, onde é provável a ocorrência de condensação, o que irá provocar perda do brilho e pode diminuir o desempenho a longo prazo. RH máximo recomendado para aplicação é de 85%.

Aplicação excessiva pode resultar em formação de espuma e micro bolhas.

O Interplus 880 é formulado para compatibilidade máxima com revestimentos antigos e, como tal, não possui as propriedades normalmente associadas com os acabamentos de poliuretano alifático. É mais flexível e não exibe a dureza dos revestimentos convencionais, tornando o produto eminentemente adequado para pintura de manutenção. Não é recomendado para aplicação na fábrica.

Interplus 880 deve estar totalmente curado antes de ser exposto a superfícies com água, caso contrário poderá ocorrer perda de adesão.

O Interplus 880 deve ser totalmente seco antes da exposição à água empoçada, de outra forma, poderá ocorrer perda de aderência.

Assegure-se de que há boa ventilação durante a aplicação do Interplus 880 e sistemas de acabamento, isto pode necessitar do uso de boa ventilação, quando os objetos são encapsulados como tanques de estocagem e pontes.

Temperatura da Superfície	Ao toque	Completa	Intervalo de Repintura com acabamentos recomendados	
			Mínimo	Máximo
-5°C (23°F)	16 horas	24 horas	24 horas	Prolongado*
0°C (32°F)	9 horas	16 horas	16 horas	Prolongado*

* Veja Definições e Abreviações

Interplus 880 não foi projetado para imersão contínua em água.

Sistemas Compatíveis

O Interplus 880 é adequado para revestir todos os revestimentos velhos resistentes, mas não é geralmente recomendado para aplicação direta em silicato de zinco (por exemplo, Interzinc 22) ou epóxi de zinco (por exemplo, Interzinc 52).

Os seguintes primers são recomendadas para o Interplus 880:

Intercure 200	Interplus 256
Intercure 420	Interplus 356
Intergard 251	Interplus 770
Intergard 269	Interplus 880
Intergard 475 HS	Interseal 670 HS

Os seguintes acabamentos são recomendados para o Interplus 880:

Interplus 880
Interthane 990

Deve-se notar que o Interplus 880 não é adequado para revestimentos com películas finas de acabamentos acrílicos ou de vinil, de borracha clorada, alcaninos.

Para outros primers/revestimentos, consulte a International Protective Coatings.

Interplus 880

Poliuretano Tolerante à Superfície

informação adicional

Nas seções seguintes do manual de dados da International Protective Coatings, pode-se encontrar informações adicionais sobre normas industriais, termos e abreviaturas utilizados nesta folha de dados:

- Definições e Abreviaturas
- Preparação da Superfície
- Aplicação da Tinta
- Cobertura Teórica e Prática

Existem à disposição, mediante pedido, cópias individuais destas seções de informação.

Precauções de Segurança

Este produto destina-se a utilização por aplicadores profissionais em situações industriais, de acordo com as instruções dadas nesta folha de dados, na Folha de Dados de Segurança do Produto e na(s) embalagem(embalagens), e não deve ser utilizado sem consultar a Folha de Dados de Segurança do Produto (MSDS) que a International Protective Coatings fornece aos seus clientes.

Todo o trabalho que envolver a aplicação e utilização deste produto deve ser realizado em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais e de Saúde, Segurança e Meio Ambiente pertinentes.

No caso de realizar solda ou corte a quente de metais revestidos com este produto, serão liberados poeiras e fumos que exigirão a utilização de equipamento de proteção pessoal apropriado e de ventilação local adequada.

Em caso de dúvida quanto à adequabilidade deste produto, queira consultar a International Protective Coatings a fim de obter informações adicionais.

Aviso: Contém isocianato. Quando aplicar por pulverização, usar capuz com alimentação de ar.

Embalagem	Unidade de 20 litros	Base Agente de Cura	16 litros em recipiente de 20 litros 4 litros em recipiente de 5 litros
	Unidade de 5 galões	Base Agente de Cura	4 galões num recipiente de 5 galões 1 galão num recipiente de 1 galão
Para saber da disponibilidade em outros tamanhos de embalagem consulte a International Protective Coatings			
Peso de Transporte	Nº do despacho U.N. 1263		
	Unidade de 20 litros	31,1 kg (68,6 lb) Base (Parte A) 5,0 kg (11,0 lb) Agente de Cura (Parte B)	
	Unidade de 5 galões	29,9 kg (66,1 lb) Base (Parte A) 4,7 kg (10,3 lb) Agente de Cura (Parte B)	
Armazenamento	Prazo de Armazenamento	12 meses a 25°C (77°F) sujeito a inspeção após este período. Armazenar em condições secas, à sombra e afastado de fontes de calor e de ignição.	

Ressalva

A informação desta folha técnica constitui, apenas, uma base de orientação. Qualquer pessoa que use o produto sem previamente nos consultar sobre a adequação do mesmo ao fim específico que se pretende, fã-lo de sua própria conta e risco e não poderemos aceitar qualquer responsabilidade pelo comportamento do produto, nem por perdas ou danos (exceto morte ou ferimentos resultantes de negligência nossa) resultantes de tal uso.

A informação contida nesta folha técnica está sujeita a modificações periódicas, em função de experiência acumulada e devido à nossa política de desenvolvimento constante dos nossos produtos. 1 De Junho 1997

Copyright © International Paint Ltd. * e International são marcas.

International Protective Coatings

World Centre

50 George Street
London W1A 2BB
England

Asia Region

3 Neythal Road
Jurong Town
Singapore 628570

Australasia Region

115 Hyde Road
Yeronga
Brisbane
Queensland
Australia

Europe Region

50 George Street
London W1A 2BB
England

Middle East Region

PO Box 37
Dammam 31411
Saudi Arabia

North America Region

6001 Antoine Drive
Houston
Texas 77091

South America Region

Rua Gomes de Carvalho, 1356,
15º Andar, Vila Olímpia,
São Paulo, S.P.
CEP: 04547-005
Brazil

Tel: (44) 171 612 1400 Tel: (65) 663 3051
Fax: (44) 171 612 1561 Fax: (65) 266 5287

Tel: (61) 7 3892 8866
Fax: (61) 7 3892 4287
H&S (61) 800 707 001

Tel: (44) 171 612 1410 Tel: (966) 3 842 8436
Fax: (44) 171 612 1555 Fax: (966) 3 842 4361

Tel: (1) 713 682 1711
Fax: (1) 713 684 1327

Tel: (011) 3044 0344
Fax: (011) 3044 0322

Escritório local:

Tel: (55) 21 6247100 Fax: (55) 21 6247123