

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Kaksikomponenttinen, niukkaliuotteinen epoksimaali jolla on matala VOC arvo. Maali on saatavissa perinteisellä pigmentoinnilla tai vaihtoehtoisesti MIO-pigmentoituna jolla saadaan paremmat päällemaalausominaisuudet.

KÄYTTÖ

Tuote sopii käytettäväksi paksukalvoisena epoksimaalina jolla parannetaan korroosionestominaisuuksia eri korroosionestomaalausjärjestelmissä. Tuote soveltuu käytettäväksi esim. Offshore rakenteissa petrokemian laitoksissa, sellu- ja paperiteollisuuden rakenteissa ja silloissa.

Kilteinen rautaoksisi (MIO) antaa pidemmät päällemaalausominaisuudet joka helpottaa työn suunnittelua maalaamosta esim asennuspaikalla tapahtuvaan pintamaalaukseen.

INTERGARD 475HS TEKNISET TIEDOT

Värisävy	Vaalean harmaa MIO ja valikoima tiettyjä sävyjä
Kiiltoaste	Himmeä
Kuiva-ainepitoisuus	80%
Suosittelava Kalvonpaksuus	100 – 200 µm (4 –8 mils) kuivakalvo 125-250 µm (5-10 mils) märkäkalvo
Teoreettinen Riittoisuus	6,40 m ² /litra 125 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 257 sq.ft/US gallon 5 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella
Käytännön Riittoisuus	Riippuu käytetystä hukkakertoimesta
Maalausmenetelmä Kuivumisaika	Suurpaineruisku, Hajoitusilmaruisku, Sivellin, Tela

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla	
			Minimi	Maksimi
-5°C (23°F)	150 minuuttia	48 tuntia	48 tuntia	Rajoittamaton ¹
5°C (41°F)	90 minuuttia	16 tuntia	16 tuntia	Rajoittamaton ¹
10°C (50°F)	80 minuuttia	14 tuntia	13 tuntia	Rajoittamaton ¹
15°C (59°F)	75 minuuttia	10 tuntia	10 tuntia	Rajoittamaton ¹
25°C (77°F)	60 minuuttia	5 tuntia	5 tuntia	Rajoittamaton ¹

¹ Katso International Protective Coatings määritelmät ja lyhenteet

Maksimi päällemaalausväliaika on lyhyempi kun käytetään polysiloksaani pintamaaleja. Kysy lisätietoja International Protective Coatings.

Korkeimpia lämpötiloja varten on saatavilla vaihtoehtoinen kovete. Katso kohtaa Tuotekuvas.

YLEISTÄ

Leimahduspiste (tyypillinen)	Part A 34°C (93°F); Part B 31°C (88°F); seos 33°C (91°F)	
VOC	1.72 lb/gal (207 g/l) 92 g/kg 159 g/l	EPA Method 24 EU Liuotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU) Kiinan kansallinen standardi GB23985

Katso lisätietoja Tuotekuvas osasta

Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Maalattavien pintojen tulee olla puhtaat ja kuivat, eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Kaikki teräspinnat tulee käsitellä ISO 8504:2000 mukaisesti.

Pohjamaalatut pinnat

Intergard 475HS tulee aina levittää suositeltujen korroosionestomaalausjärjestelmien päälle. Pohjamaalatun pinnan tulee olla kuiva ja puhdas, ja Intergard 475HS tulee maalata ilmoitettujen päällemaalausväliaikojen rajoissa (katso tarkemmat tiedot asianmukaisesta tuoteselosteesta).

Vaurioituneet alueet tulee esikäsitellä ilmoitetun standardin mukaisesti (esim. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6, suihkupuhdistus, tai SSPC-SP11, puhdistus käsityökaluin). Kohteet tulee paikkamaalata maalauserittelyn mukaisesti ennen Intergard 475HS maalaamista.

Sinkkipohjamaalatut pinnat

Varmista että pohjamaalipinnat ovat puhtaat, kuivat eikä niillä ole epäpuhtauksia eikä sinkkisuoloja ennen Intergard 475HS maalausta. Varmista että sinkkipohjamaalipinnat ovat kovettuneet täydellisesti ennen päällemaalausta.

MAALAUS

Sekoitus	Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. (1) Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. (2) Kaada kovete (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita huolellisesti.			
Sekoitussuhde	3 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa			
Käyttöaika	-5°C (23°F) 3 tuntia	5°C (41°F) 3 tuntia	15°C (59°F) 2,5 tuntia	25°C (77°F) 2 tuntia
Korkeapaineruisku	Suosittelavaa	Suutinkoko 0,53-0,63 mm (21-25 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 190 kg/cm ² (2702 p.s.i.)		
Hajotusilmaruisku (paineastia)	Suosittelavaa	Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin	DeVilbiss MBC or JGA 704 tai 765 E	
Sivellin	Soveltuu	Tyypillisesti 75 µm (3,0 mils) voidaan saavuttaa		
Tela	Soveltuu	Tavallisesti 75 µm (3,0 mils) voidaan saavuttaa		
Ohenne	International GTA007	Maalia ei tarvitse tavallisesti ohentaa. Kysy lisätietoja paikalliselta edustajalta maalattaessa vaikeissa sääolosuhteissa. Älä ohenna enempää kuin mitä paikalliset ympäristömääräykset sallivat.		
Välineiden Pesu	International GTA822 (tai International GTA415)	Liuottimen valinta voidaan toteuttaa paikallisen lainsäädännön mukaisesti. Kysy lisätietoja paikalliselta International Marine & Protective Coatings edustajalta.		
Työn keskeytys	Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA822 ohenteella. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulee ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella.			
Puhdistus	Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822 ohenteella. Hyviin työskentelymenetelmiin kuuluu huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetuista määristä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdollisest viivästyksset. Kaikki ylimääräinen materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti.			

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Intergard 475HS on suunniteltu pääasiallisesti paksukalvoiseksi maaliksi antamaan korroosionesto käytetyille maalausjärjestelmälle. Tuote suositellaan päällemaalattavaksi korkealuokkaisilla pintamaaleilla esim . Interfine tai Interthane tuotteilla kun kohteen ulkonäkö on tärkeää.

Maksimi kalvonpaksuus saavutetaan parhaiten suurpaineruiskulla. Maalattaessa muilla menetelmillä vaadittavaa kalvonpaksuutta yhdellä maalauskerroksella ei välttämättä saavuteta. Maalaus matalapaineleiteillä voi vaatia useita ristikkäisiä maalauskertoja vaadittavan kalvonpaksuuden saavuttamiseksi. Matalat tai korkeat lämpötilat saattavat vaatia erityisiä maalaustekniikoita joilla saavutetaan maalille tyypillinen kalvonpaksuus.

Maalattaessa Intergard 475HS siveltimellä tai telalla, saattaa olla tarpeellista maalata useita kerroksia jotta saavutetaan eritelty kuivakalvonpaksuus.

Pinnan lämpötilan tulee olla aina vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen. Maalattaessa Intergard 475HS suljetuissa tiloissa tulee huolehtia riittävästä ilmanvaihdosta. Altistus liian alhaisille lämpötiloille ja/tai korkeille ilman suhteellisille kosteuksille maalauksen aikana tai heti sen jälkeen voi aiheuttaa epätäydellisen kovettumisen sekä pinnan likaantumisen joka voi vaarantaa päälle tulevien maalikerrosten tartunnan.

Korkean lämpötilan kovettuminen

Vaihtoehtoinen kovettaja on saatavilla yli 25°C (77°F) lämpötiloihin.

Lämpötila	Kosketuskuiva	Käsittelykuiva	Päällemaalausväliaika suositellut pintamaalit	
			<i>Minimi</i>	<i>Maksimi</i>
25°C (77°F)	90 minuuttia	6 tuntia	6 tuntia	Rajoittamaton *
40°C (104°F)	60 minuttia	2 tuntia	2 tuntia	Rajoittamaton *

* Katso International Protective Coatings Määritelmät ja Lyhenteet

Vaihdettaessa normaali kovete korkeamman lämpötilan kovettajaan maalaustyön aikana saattaa rakenteissa näkyä värisävy eroavaisuuksia johtuen eri kovettajista, tämä on kuitenkin tyypillistä kaikille epokseille jotka altistuvat UV valolle. Epoksien tapaan Intergard 475HS liituntuu sekä värisävy muuttuu ulkorasituksessa auringon UV:n vaikutuksesta. Tällä ei kuitenkaan ole vaikutusta tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin.

Intergard 475HS ei sovellu jatkuvaan upotusrasitukseen.

Tuotteen miox pigmentoitua versiota on usein käytetty välimaalina "travel coat" ennen pintamaalausta esim rakennuspaikalla. Varmistaaksesi parhaan mahdollisen päällemaalausväliajan varmistu ettei ylipaksuja kalvonpaksuuksia esiinny ja maalattavat pinnat ovat puhtaat. Miox tuotteen on luonnostaan hieman karkea jolloin se saattaa kerätä likaa pinnoille.

Maalattaessa Intergard 475HS lämpötiloissa alle 15°C (59 °F) tai kun märkäkalvonpaksuus on 150 µm (6 mils) tai vähemmän, ohentaminen noin 5% International GTA007 parantaa kalvon ulkonäköä, ruiskutettavuutta sekä kalvonpaksuuden hallintaa.

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävystä ja maalin valmistus toleransseista.

Tuote sisältää pienen molekyylipainon omaavia reaktiivisia lisäaineita jotka auttavat kalvonmuodostumista normaaleissa kuivumisolosuhteissa, ne vaikuttavat myös tuotteen VOC arvoon EPA menetelmä 24 mukaan määritettynä.

MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intergard 475HS on suunniteltu maalattavaksi oikein käsitellyn teräspinnan päälle. Sopivat pohjamaalit ovat:

Intercure 200	Interzinc 22 *(mist tai tie coat voi olla tarpeen)
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 269	Interzinc 52
Interzinc 2280*(mist tai tie coat voi olla tarpeen)	

Sopivia pintamaaleja ovat :

Intergard 740	Interfine 629HS
Interthane 990	Intergard 475HS

Kysy tietoja muista vaihtoehtoisista pohja- pintamaaleista International Protective Coatingsilta.

Katso tuoteselosteesta yksityiskohtaiset tiedot.

Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsitteleminen
- Maalauustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittävyys

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astioissa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

PAKKAUSKOKO	Pakkausko	Part A		Part B	
		Tilavuus	Pakkaus	Tilavuus	Pakkaus
	20 Litraa	15 Litraa	20 Litraa	5 Litraa	5 Litraa
	5 US gal	3 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN)	Pakkausko	Part A	Part B
		20 Litraa	29.3 kg
5 US gal		57.1 lb	8.4 lb

VARASTOINTI	Varastoimis aika	12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä. Kohonnut varastointilämpötila lyhentää tuotteen käyttöikää.
-------------	------------------	--

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaukseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin nämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 4.1.2021.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com