

## ポリウレタン

## 製品説明

優れた耐久性と長期にわたる重塗り適合性を有した二液型アクリル系ポリウレタン仕上げ塗料。

## 用途

海洋構造物、化学プラントや石油化学プラント、橋、バルブ工場や製紙工場、および電力産業など、様々な環境において、新設工事および補修仕上げ用に適しています。

INTERTHANE  
990 用の実際情報

色 クロマスキャンシステムにより広範囲に調色可能

光沢度 全艶

不揮発分 57% ± 3% (色によって異なります)

標準膜厚 乾燥膜厚50~75ミクロン(2~3ミル)、  
ウェット膜厚88~132ミクロン(3.5~5.3ミル)に相当

理論塗布量 11.40 m<sup>2</sup>/litre 所定の不揮発分で乾燥膜厚 50 ミクロン  
457 sq.ft/US gallon 所定の不揮発分で乾燥膜厚 2 ミル

実質塗布量 適切な損失係数を許容

塗装方法 エアレススプレー、エアスプレー、ブラシ、ローラー

## 乾燥時間

推奨上塗り塗料との重ね塗りイン  
ターバル

温度	指触乾燥	硬化乾燥	最小値	最大値
-5°C (23°F)	8 時間	60 時間	60 時間	長期可 <sup>1</sup>
5°C (41°F)	5 時間	24 時間	24 時間	長期可 <sup>1</sup>
15°C (59°F)	150 分	10 時間	10 時間	長期可 <sup>1</sup>
25°C (77°F)	90 分	6 時間	6 時間	長期可 <sup>1</sup>
40°C (104°F)	60 分	3 時間	3 時間	長期可 <sup>1</sup>

<sup>1</sup> 「用語の定義と略語」を参照下さい。

## 規制データ

引火点 パートA 34°C (93°F); パートB 49°C (120°F); 混合 35°C (95°F)

製品重量 1.21 kg/l (10.1 lb/gal)

揮発性有機化合物 3.50 lb/gal (420 g/l) EPA Method 24

( VOC )

341 g/kg

EU Solvent Emissions Directive  
(Council Directive 2010/75/EU)

379 g/l

中華人民共和国国家標準 GB23985

詳細は、「製品特性」の項を参照

## Protective Coatings

## ポリウレタン

### 表面処理

被塗面は汚れがなく、乾燥した状態で、不純物がない状態にしてください。塗装に先立ち、ISO 8504:2000に従い被塗面の評価と処理を行って下さい。

#### 下塗済表面

Interthane 990は常に推奨防食塗装システム上に塗布して下さい。下塗り表面は、乾燥しており、不純物等を除去して下さい。またInterthane 990は、指定された上塗り時間間隔内に塗布して下さい。(該当の製品データシートを参照下さい。)

破損、損傷部等は、規定の基準(例、Sa2½ (ISO 8501-1:2007) またはSSPC-SP6「ブラスト処理」、またはSSPC-SP11「電動工具処理」など)に従い処理した上で、Interthane 990の塗布前に、下塗りも部分的にタッチアップして下さい。

### 用途

#### 混合

材料は2つの容器で1セットとして供給します。全ての材料を供給された比率で混合して下さい。混合後は、指定された可使用時間内で使用して下さい。

- (1) 主剤 (パートA) を攪拌機で攪拌して下さい。
- (2) 硬化剤 (パートB) 全量を主剤 (パートA) に混ぜ合わせ、攪拌機で完全に混合して下さい。

#### 混合比

6 part(s): 1part(s) (容量比)

#### 可使用時間

-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
26 時間	12 時間	4 時間	2 時間	45 分

#### エアレススプレー

推奨値

先端の範囲0.33~0.45 mm ( 13~18 ) スプレー先端部での合計出力流体圧力は、155 kg/cm<sup>2</sup> ( 2204 p.s.i. ) を下回らないこと

#### エアスプレー (圧送式)

推奨値

ガン < tab > DeVilbiss MBCまたはJGA  
 エアーキャップ 704または765  
 チップ E

#### エアスプレー (従来型)

推奨値

適切な専有装置を使用すること

#### ブラシ

適切

通常 40-50 ミクロン の厚さに塗布できます

#### ローラー

適切

通常 40-50 ミクロン の厚さに塗布できます

#### シンナー

International GTA713 (又は International GTA733又はGTA056)

現地の環境関連法規で許容されているよりも薄めないこと

#### クリーナー

International GTA713 (又は International GTA733又はGTA056)

洗浄液の選択は各地域の法律により異なる場合があります。詳細に関しては、当社までお問い合わせください。

#### 作業停止

ホース、ガン、スプレー機内に本製品を残さないようにして下さい。機材は全てGTA713で洗浄して下さい。混合した塗料は再封しないで下さい。長時間にわたり作業を停止する場合は、新たに混合した塗料を推奨して下さい。

#### 清掃

使用後は、全ての装置をInternational GTA713で清掃する。1日の作業時間中に定期的にスプレー装置を洗い流すことは望ましい業務習慣である。清掃の頻度は、塗布量、温度、遅れも含む経過時間により異なる。

余った材料と空の容器は全て、適切な地域規制/法規に従い処分すべきである。

## ポリウレタン

## 製品特性

Interthane 990は広範囲のメタリック仕上げもあります。 - 別途Interthane 990メタリックの施工要領書を参照下さい。

光沢のレベルと仕上りは、施工方法により異なる場合があります。一つのアイテムを塗装する際は、可能な限り同一の施工方法にて塗装して下さい。

最良の艶や外観は従来型のエアスプレーでの施工により得る事ができます。

刷毛やローラーでの施工時、一部の色、特に黄色やオレンジ等の鉛フリーの顔料を使用した場合及び、暗い下塗りの上に上塗りする場合、透け等がないように均一な仕上がりを得る為にInterthane 990の2回塗りが必要な場合があります。その様な場合、Interthane 990の下塗りには、色の相性が良い中塗りや防錆塗料を使用する事を推奨します。

暴露後や経年劣化後にInterthane 990を上塗り、重ね塗りする場合、施工前に表面の油、グリース、塩化物、排気ガス等の汚れや不純物を全て除去して下さい。

経年劣化したInterthane 990へ上塗りした際のトップコートの密着力は、新設時よりも劣る場合がありますが、特定の用途としては十分な密着性を得る事ができます。

この製品を希釈する場合は、当社の推奨シンナーを使用して下さい。アルコール含む様な他のシンナーを使用すると、硬化反応に著しく影響を及ぼす可能性があります。

被塗面の温度は常に露点を3°C以上上回っていることを確認して下さい。

Interthane 990を閉所で施工する場合は、適切な換気を行って下さい。

Interthane 990は0°C未満の温度で硬化します。但し、被塗面が氷結する可能性がある場合の施工は避けて下さい。塗装施工直後の結露の発生は塗膜の艶無しなど不完全な膜の形成の原因となります。早期の水への暴露は、変色の原因となります。特に暗い色や低温の場合これが顕著に表れる場合があります。

この製品は没水部には使用しないで下さい。化学物質や溶剤の飛散等が起こりうる場合、耐性或適合性に関して、当社までお問い合わせ下さい。

作業性を改良したInterthane 990も韓国国内では入手して頂けます。

注：VOC値は基準値であり、色や製造公差等の要因により、変動する可能性があります。

通常の常温硬化状態において塗膜の一部を形成する低分子量反応性添加剤もEPA Method 24でVOC値を求める場合に影響します。

## システム適合性

Interthane 990へは、下記の下塗りや中塗りを推奨します。

Intercure 200	Interseal 670HS
Intercure 200HS	Interzinc 315
Intercure 420	Interzinc 52
Intergard 251	Interzinc 52HS
Intergard 269	Interzone 505
Intergard 345	Interzone 954
Intergard 475HS	Interzone 1000

Interthane 990は同製品による上塗りのみ可能です。

その他の下塗り、中塗りに関しては当社までお問い合わせ下さい。

## ポリウレタン

## 追加情報

本データシートで使用されている標準、用語と略語に関する詳細に関しては、www.international-pc.comにて入手できる次の資料を参照して下さい。

- 用語の定義と略語
- 表面処理
- 塗装作業
- 理論塗布量と実質塗布量
- Interthane 990メタリック仕上げ施工要領書

これらの情報の詳細に関しては、当社までお問い合わせ下さい。

## 安全上の注意

この製品は、本製品データシート、安全データシート及び容器に記載されている注意事項に従い、専門の塗装施工業者により施工されることを目的としております。よって、安全データシート(SDS)を参照せずに使用することは避けて下さい。

この製品の使用にあたり、全ての作業は国内の健康、安全、環境基準や規制に準拠して行うようにして下さい。

この製品で塗装されたものを溶接、溶断する場合は、塵やほこり、煙が発生する為、適切な保護具の装着し、適切な換気行って下さい。

この製品の使用の適合性に関しては、当社までお問い合わせ下さい。

警告：イソシアネートが含まれています。スプレー施工の際には、空気供給型のマスクを着用して下さい。

## 容器サイズ

容量	パートA		パートB	
	容量	容器	容量	容器
20 リットル	17.14 リットル	20 リットル	2.86 リットル	3.7 リットル
5 USガロン	4.29 USガロン	5 USガロン	0.71 USガロン	1 USガロン

他のサイズに関しては、当社までお問い合わせ下さい。

輸送重量  
(標準)

容量	パートA	パートB
20 リットル	23.1 kg	3.5 kg
5 USガロン	47.6 lb	7.1 lb

## 保管

保管期限	最低25°Cで24ヶ月(パートA)&12ヶ月(パートB)
	この期間を過ぎた場合は再検査が必要です。日の当たらない乾燥した所に保管し、熱や引火の原因となるものを近づけないで下さい。

## 重要事項

本データシートは全ての情報を網羅しているわけではありません。前もって弊社からの書面による確認を取らずに本データシートで明確に推奨した以外の用途に製品を用いられたことから生ずる結果については、弊社では責任を負いかねますことをご承知ください。製品に関して弊社が提供するアドバイス又は文言(本データシートの内外を問わない)は、弊社が知り得る限り正確ですが、製品が使われる下地その他製品の使用に影響を及ぼす多くの要因については弊社の知り得る範囲ではありません。したがって、製品の性能について、及び(法律の許す最大限の範囲において)製品の使用から生ずる損失又は損害については、弊社が書面で具体的に同意した場合を除いて一切の責任を負いかねますことをご承知ください。弊社が提供する全ての製品及び技術アドバイスは、弊社の標準販売条件に基づいて提供するものです。是非ご一読下さい。本データシートに記載の情報は、市場での使用実績や弊社の継続的な開発方針により随時見直されます。製品をお使いになる前に本データシートが最新のものであることを必ずご確認ください。また、製品をお使いになる前に、最寄の当社担当者に本データシートが最新のものであることを必ずご確認ください。

Copyright © AkzoNobel, 2020/12/16.

本書に言及されている全ての標章はAkzoNobelグループの企業が所有又はライセンスを取得しています。

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)