

Interzone 505

Proteção para ambientes agressivos

Alto desempenho em proteção anticorrosiva, resistência química e à abrasão proporcionando um acabamento uniforme em ambientes agressivos.

- Desenvolvido para proteção do aço exposto em ambientes altamente corrosivos e agressivos como splashzones, estacas e plantas químicas
- Reforçado com flocos de vidro para maior durabilidade e resistência a corrosão
- Acabamento liso quando comparado a outros produtos a base de epóxi com flocos de vidro
- Filme de alta espessura, altos sólidos por volume, baixo VOC
- Melhoria significativa nos intervalos de repintura e velocidade de cura para o aumento da sua produtividade
- Facilidade de aplicação
- Compatível com sistemas de proteção catódica por sacrifício e corrente impressa



Interzone 505 - Epóxi com flocos de vidro de cura rápida, acabamento uniforme e durável

Epóxi com 90% de sólidos por volume, reforçado com flocos de vidro que promove alta resistência química, proteção anticorrosiva e anti-abrasão de longo prazo tanto em obras novas quanto em manutenção.

Proteção do aço em ambientes agressivos

Interzone 505 resiste aos efeitos abrasivos e corrosivos em áreas de respingo - splashzones - e zonas de maré, é resistente a respingos de produtos químicos e derrames encontrados em ambientes industriais e resiste a danos em condições imersas, quando usado em um sistema adequado.

Acabamento liso e uniforme

Interzone 505 foi desenvolvido com elevado coeficiente de flocos de vidro, mas mantém um acabamento de superfície lisa em comparação com outros sistemas epóxi com flocos de vidro. Compatível com uma variedade de acabamentos, Interzone 505 é a escolha ideal como primer ou intermediário em ambientes corrosivos.

Aprovações

Interzone 505 tem aprovações Norsok M-501 Rev 5 System 7 para áreas submersas (subsea). Outras aprovações também incluem: ACQPA (França); BBA 123 (Pontes ING) e da Rede Ferroviária da Inglaterra (ING). Contate seu representante local de vendas para mais informações.

Informação técnica

Cor	Portfolio limitado disponível	
Sólidos por volume	90%	
Espessura	300-500µm (12-20 mils) seca	
Relação de mistura	1.5:1	
Método de aplicação	Pistola airless, pistola convencional, rolo, trincha	
Temperatura	Ao toque	Intervalo mínimo de repintura
5°C (41°F)	20 horas	28 horas
15°C (59°F)	6 horas	14 horas
25°C (77°F)	3 horas	6 horas
40°C (104°F)*	2 horas	5 horas
VOC	205g/lit (1.71 lb/gal) 164g/lit	EPA Method 24 Directiva EU sobre Emissões de Solventes (Directiva do Conselho 1999/13/EC)

* Temperatura elevada no agente de cura

Dados de testes

TIPO DE TESTE	REFERÊNCIA	DETALHES	RESULTADOS
Proteção catódica	ASTM G8 - Método A	1 x 500 aplicado diretamente em aço jateado a Sa2,5	Normalmente, menos de 8mm de deslocamento após 30 dias de exposição
Resistência a imersão	ISO 2812 Parte 2 (Modificada)	1 x 500 aplicado diretamente em aço jateado a Sa2,5	Nenhum filme apresentou defeito após 1 ano de imersão em água salgada a 40°C
Salt spray	ISO 7253	2 x 500 aplicado diretamente em aço jateado a Sa2,5	Nenhum defeito no filme e em média 4mm de oxidação na incisão após 6.000 horas de exposição a 35°C
Impacto	ASTM D2794	1 x 400 aplicado diretamente em aço jateado a Sa2,5	Resistência a Impacto direto - 3 Joules
Resistência a abrasão	ASTM D4060	1 x 500 aplicado diretamente em aço jateado a Sa2,5	Em média 110mg de massa perdida com 1.000 ciclos, utilizando lixas CS10 e carga de 1Kg
Adesão pull-off	ISO 4624	1 x 500 aplicado diretamente em aço jateado a Sa2,5	Não menos que 10MPa quando usado o modelo PAT Model GM01 teste de adesão hidráulica em aço com 5mm de espessura
Alongamento à ruptura	ASTM D2370	1 x 1.000µm (40 mils) dft "free films"	Em média 1,8% de alongamento do revestimento alcançado antes da ruptura
Resistência à tração	ASTM D2370	1 x 1.000µm (40 mils) dft "free films"	Em média 10 MPa é necessário para atingir a ruptura do revestimento

Os dados de desempenho acima foram compilados com base na experiência atual de desempenho de produtos em serviço e em dados de desempenho obtidos sob condições de teste de laboratório. O desempenho real do produto dependerá das condições em que o produto é utilizado.

www.international-pc.com/brasil | sam.pcmarketing@akzonobel.com

Todas as marcas mencionadas nesta publicação são propriedades das empresas do grupo AkzoNobel. © Akzo Nobel 2016.

A AkzoNobel se empenhou ao máximo para assegurar que as informações contidas nesta publicação estivessem corretas no momento de sua impressão. Entre em contato com seu representante local em caso de dúvidas.

A não ser que seja acordado de outra maneira por escrito, pela AkzoNobel, todo contrato de compra de produtos mencionados nesta publicação e qualquer sugestão dada com relação ao fornecimento dos produtos estão sujeitas as nossas condições de vendas padrão.