

Direct op Metaal Polyaspartic

PRODUCTBESCHRIJVING

Intercure 99 polyaspartic technologie wordt toegepast als een enkele laag op 150 tot 250 micron (6-10 mil) direct-to-metal met behulp van standaard applicatie apparatuur. Het vermindert de applicatie tijd en arbeidskosten in vergelijking met een twee lagen systeem in een matig corrosieve omgevingen (tot C3, ISO 12944-2).

Intercure 99 is een lage VOC, hoog vaste stoffen gehalte, snel drogende primer / finish en biedt een uitstekende corrosie bescherming en lange termijn kleur en glans duurzaamheid. Een combinatie die niet kan worden bereikt met alternatief snel uithardende, enkele laag primer/finish coatings.

Intercure 99 kan ook worden gespecificeerd als een high build, duurzame intermediaire / finish over goedgekeurde corrosiewerende primers voor meer agressieve omgevingen, als ISO 12944 C4 en C5M.

TOEPASSING

Intercure 99 ideaal voor gebruik waar een enkele laag high performance coating is vereist. Voor constructiestaal toepassingen is een vermindering van het aantal lagen een groot voordeel van de doorvoer en de productiviteit. Snelle uitharding eigenschappen van de enkele laag maken het ook ideaal voor toepassingen zoals wind torens, transformatoren, mijnbouw-apparatuur en pompen waar de productiviteit en droog ruimte van groot belang zijn.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERCURE 99

Kleur	Uitgebreide reeks via het Chromascan systeem
Glansgraad	Glanzend
Volume % vaste stof	80% ± 3%
Typische laagdikte	150-250 micron(6-10 mils) droog, overeenkomend met 188-313 micron (7,5-12,5 mils) nat
Theoretisch rendement	4,57 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 175 microns 183 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 7 mils
Praktisch rendement	Houd rekening met de typische verliesfactoren
Applicatie methode	Airless spray, Lagedruk spuit
Droogtijd	

Overschildertijd

Ondergrond temp.	Kleefvrij	Hard	Minimum	Maximum
5°C (41°F)	1.5 uur	4 uur ¹	4 uur	24 uur ²
15°C (59°F)	60 minuten	3 uur ¹	3 uur	24 uur ²
25°C (77°F)	30 minuten	1.5 uur ¹	1.5 uur	24 uur ²
40°C (104°F)	30 minuten	1.5 uur ¹	1.5 uur	24 uur ²

¹ Vermelde droogtijden hebben betrekking op 50% RV, verhoogde luchtvochtigheid kan leiden tot een snellere droogtijden.

² Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

GEGEVENS

Vlampunt	Deel A 50°C (122°F); Deel B 158°C (316°F); Gemengd 51°C (124°F)	
Dichtheid	1,39 kg/l (11,6 lb/gal)	
vos	1.83 lb/gal (220 g/l) EPA Methode 24	
	165 g/kg	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Direct op Metaal Polyaspartic

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

De te schilderen ondergrond moet schoon, droog en vrij zijn van alle mogelijke verontreiniging. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten alle oppervlakken worden gecontroleerd en behandeld in overeenstemming met ISO 8504:2000.

Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Schoonstralen

Stralen conform de norm Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als tussen het stralen en de applicatie van Intercure 99, roestvorming heeft plaatsgevonden, dan dient het oppervlak opnieuw te worden gestraald, conform de gespecificeerde visuele standaard.

Eventuele oppervlakte-beschadigingen welke na het stralen zichtbaar worden, dienen te worden afgeschuurd, gevuld of op de juiste manier behandeld.

Een ankerprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Oppervlakken met primer

Intercure 99 kan worden aangebracht over goedgekeurde corrosiewerende primers in sommige omstandigheden; raadpleeg International Protective Coatings voor nader advies.

APPLICATIE

Mengen	Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt.			
	(1) Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. (2) Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer.			
Mengverhouding	4 dl(n) : 1 dl(n) volume			
Potlife	5°C (41°F) 2 uur	15°C (59°F) 1,5 uur	25°C (77°F) 45 minuten	40°C (104°F) 45 minuten
Airless spray	Aanbevolen	Tip 0,38-0,48 mm (15-19 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.)		
Lage druk spuit (drukvat)	Aanbevolen	Spuitpistool Luchtkap Vloeistof	DeVilbiss MBC of JGA 704 or 765 E	
Conventionele spuit	Aanbevolen	Gebruik voor dat doel geschikte uitrusting van een goed merk.		
Kwast	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten	Een typische laagdikte van 75-125 micron (3,0-5,0 mil) is mogelijk		
Roller	Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten			
Verdunner	International GTA713 (of International GTA056)	Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan Gebruik geen alternatieve thinners		
Reiniger	International GTA713 (of International GTA056)	Gebruik geen alternatieve cleaners		
Werkonderbreking	Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA713. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd produkt wordt gebruikt.			
Schoonmaak	Alle apparatuur onmiddellijk na gebruik reinigen met International GTA713. Het is goed gebruik om spuitapparatuur gedurende de werkdag periodiek door te spoelen. De regelmaat waarmee de apparatuur moet worden gereinigd is afhankelijk van de hoeveelheid materiaal die is opgespoten, de temperatuur en de verstreken tijd, inclusief enige vertragingen.			
	Alle overtollige materialen en lege containers dienen te worden vernietigd in overeenstemming met de daarop van toepassing zijnde regionale bepalingen/wetgeving.			

Direct op Metaal Polyaspartic

PRODUCTKENMERKEN

Alvorens gebruik dienen de gedetailleerde applicatie richtlijnen van Intercure 99 geraadpleegd te worden

Tijdens het verspuiten van Intercure 99 bij een hoge relatieve vochtigheid (> 85%), kan een verlaging van de genoemde pot levensduur van het gemengde materiaal optreden. Dit kan worden opgelost door het toevoegen van voldoende oplosmiddel om het oppervlak van het materiaal in het blik te bedekken. De toevoeging van ca. 100 ml GTA713 of GTA056 per 20 liter gemengde eenheid zou moeten volstaan.

De glansgraad en de oppervlaktestructuur zijn afhankelijk van de applicatiemethode. Indien mogelijk moet een combinatie van applicatiemethoden altijd worden vermeden.

Voor getinte kleuren, is 5 minuten inductietijd aanbevolen om de kleur volledig te ontwikkelen. Bij gebrek aan inductie, vooral bij lage temperaturen, kan dit leiden tot inconsistentie van de kleur.

De maximum laagdikte in één laag kan het best worden bereikt met een airless spray. Als andere methoden worden toegepast is het hoogst onwaarschijnlijk dat de vereiste laagdikte wordt verkregen. Als applicatie plaatsvindt door middel van conventioneel spuit.

Als Intercure 99 met een kwast of roller wordt aangebracht, kan het noodzakelijk zijn om meerdere lagen aan te brengen teneinde de totale voor het systeem gespecificeerde droge laagdikte te verkrijgen.

Voorzichtigheid is geboden om over-applicatie te voorkomen van meer dan 350 micron (14 mil) droge laagdikte.

Toepassing bij te hoge luchtvochtigheid, of onder omstandigheden waar condensatie kan optreden, kan dit leiden tot onmiddellijke of voortijdige verlies van glans. Het wordt aanbevolen dat de relatieve luchtvochtigheid niet hoger mag zijn dan 85% tijdens het aanbrengen en uitharden.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn. Applicatie bij vochtigheid van meer dan 50% kan leiden tot snellere droogtijden.

Indien dit product wordt aangebracht gedurende onderhoudswerkzaamheden in afgesloten ruimten, dient altijd zorg te worden gedragen voor adequate ventilatie.

Intercure 99 is niet ontworpen voor continue onderdompeling in water.

Net als bij andere snel drogende coating systemen is voorzichtigheid geboden om overspray besmetting te voorkomen van eerder gecoatete werkstukken.

Overcoating Interval: Intercure 99 produceert een harde glanzende film en de maximale overcoating interval bedraagt 24 uur. Reparatievlakken moeten worden opgeruwd zodat een geleidelijke overlap of onderbreking ontstaat met de intacte coating als esthetiek van groot belang is. Touch-up herstel werk dient uitsluitend op de voorbehandelde delen te worden uitgevoerd.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intercure 99 kan worden toegepast direct op metaal in atmosferische omgevingen tot en met C3 (zoals gedefinieerd in ISO12944 deel 2). Bij het gebruik van Intercure 99 in atmosferische omgevingen geclassificeerd als C4 en C5, moet een aanbevolen primer worden gebruikt.

Raadpleeg International Protective Coatings voor het laatste technische advies.

Direct op Metaal Polyaspartic

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie
- Intercure 99 werkprocedure

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

Waarschuwing: Bevat isocyaan. Bij verspuiten altijd een kap met luchttoevoer dragen.

VERPAKKINGSGROOTTE	Grootte	Deel A		Deel B	
		Vol	Verpakking	Vol	Verpakking
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings					
VERPAKKINGSGEWICHT	Grootte	Deel A		Deel B	
	20 liter	24.8 kg		5.1 kg	
OPSLAG	Houdbaarheid	Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen.			

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 27-6-2017.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com