

Epoksyd

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa grubopowłokowa epoksydowa gruntoemalia o niskiej zawartości lotnych związków organicznych i wysokiej zawartości części stałych, szybkoschnąca, pigmentowana fosforanem cynku.

ZAŁECANY ZAKRES STOSOWANIA

Odpowiedni do stosowania jako jedno-lub dwupowłokowa farba gruntująca/nawierzchniowa lub międzywarstwa na zalecane grunty antykorozyjne.

Intergard 345 łączy zalety antykorozyjnej ochrony barierowej, odporności na opary i rozbryzgi chemiczne z dobrą odpornością na ścieranie.

Idealny do stosowania w umiarkowanie korozyjnych środowiskach i tam, gdzie niezbędne jest szybkie schnięcie/przemaalowywanie.

INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERGARD 345

Kolor	Szeroki zakres w systemie kolorowania Chromascan																												
Połysk	Półpołysk																												
Objętościowa zawartość substancji stałych	70%																												
Typowa grubość	100-150 mikronów (4-6 millicali) na sucho, co odpowiada 143-214 mikronom (5,7-8,6 millicali) na mokro																												
Wydajność teoretyczna	5,60 m ² /litr przy 125 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 225 st.kw./galon przy 5 millicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych																												
Wydajność praktyczna	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat																												
Metoda aplikacji	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek																												
Czas schnięcia	Okres przemaalowania zalecaną warstwą nawierzchniową <table> <tr> <th>Temperatura</th><th>Pyłosuchość</th><th>Pełne wyschnięcie</th><th>Minimum</th><th>Maksimum</th></tr> <tr> <td>10°C (50°F) ¹</td><td>90 min.</td><td>7 godz.</td><td>7 godz.</td><td>Przedłużony²</td></tr> <tr> <td>15°C (59°F) ¹</td><td>75 min.</td><td>5 godz.</td><td>5 godz.</td><td>Przedłużony²</td></tr> <tr> <td>25°C (77°F) ¹</td><td>60 min.</td><td>2.5 godz.</td><td>2.5 godz.</td><td>Przedłużony²</td></tr> <tr> <td>40°C (104°F) ¹</td><td>30 min.</td><td>1 godz.</td><td>1 godz.</td><td>Przedłużony²</td></tr> </table>				Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Minimum	Maksimum	10°C (50°F) ¹	90 min.	7 godz.	7 godz.	Przedłużony ²	15°C (59°F) ¹	75 min.	5 godz.	5 godz.	Przedłużony ²	25°C (77°F) ¹	60 min.	2.5 godz.	2.5 godz.	Przedłużony ²	40°C (104°F) ¹	30 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony ²
Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Minimum	Maksimum																									
10°C (50°F) ¹	90 min.	7 godz.	7 godz.	Przedłużony ²																									
15°C (59°F) ¹	75 min.	5 godz.	5 godz.	Przedłużony ²																									
25°C (77°F) ¹	60 min.	2.5 godz.	2.5 godz.	Przedłużony ²																									
40°C (104°F) ¹	30 min.	1 godz.	1 godz.	Przedłużony ²																									
¹ W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.																													
² Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings																													

DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

Temperatura zapłonu	Składnik A 33°C (91°F); Składnik B 43°C (109°F); Mieszanina 34°C (93°F)			
Ciężar właściwy	1,45 kg/l (12,1 lb/gal)			
Zawartość lotnych związków organicznych	2.67 lb/gal (320 g/l) 235 g/kg	EPA Metoda 24 Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC) Chińska Norma Krajowa GB23985		
	214 g/l			

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

Epoksyd

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed aplikacją farby wszystkie powierzchnie powinny zostać ocenione i przygotowane zgodnie z ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Czyszczenie strumieniowo-ściernie ścierniwem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli nastąpiła wtórna korozja po czyszczeniu a przed aplikacją Intergard 345, powierzchnię należy powtórnie oczyścić do wymaganego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni, ujawnione w trakcie procesu czyszczenia strumieniowo-ściernego, powinny być zeszlifowane, wypełnione lub usunięte w odpowiedni sposób. Zalecany jest profil powierzchni rzędu 50-75 mikronów (2-3 milicale). Intergard 345 jest przeznaczony do nakładania na powierzchnię obrobioną strumieniowo-ściernie do wymaganego powyżej standardu i pozostawioną w pomieszczeniu przez 7-10 dni; podłoże może uzyskać stopień Sa2, lecz nie może być zapylone.

Powierzchnie zagruntowane

Szwy spawalnicze i miejsca uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

Jeśli powłoka gruntu czasowej ochrony wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwem całości powierzchni.

Betony, płyty gipsowe itp..

Intergard 345 nadaje się do zabezpieczania powierzchni betonowych. Zaleca się rozcieńczenie Intergard 345 w granicach 10-15% do aplikacji pierwszej warstwy rozcieńczalnikami International Thinners dla dobrej penetracji betonu i uzyskania efektu uszczelnienia / gruntowania.

Beton powinien być utwardzany przez minimum 28 dni do pierwszej aplikacji powłokowej. Zawartość wilgoci w betonie powinna być niższa niż 6%. Powierzchnia malowana powinna być czysta, sucha oraz wolna od składników wiążących, opóźniających lub ułatwiających zacieranie betonu, utwardzaczy powierzchniowych, wykwitów krystalicznych, smarów, zaolejeń, brudu, starych powłok, luźnego lub rozpadającego się betonu. Beton lany lub prefabrykowany musi być także (co jest preferowane) omieciony ścierniwem (sweep blast) lub ewentualnie trawiony kwasowo dla usunięcia mleczka cementowego.

APLIKACJA

Mieszanie	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
Stosunek mieszania	4 części : 1 części objętościowo			
Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu	10°C (50°F) 3 godz.	15°C (59°F) 2 godz.	25°C (77°F) 60 min.	40°C (104°F) 45 min.
Natrysk bezpowietrzny	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm² (2503 p.s.i.)		
Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)	Zalecany	Pistolet Dysza powietrzna Dysza materiałowa	DeVilbiss MBC lub JGA 704 lub 765 E	
Pędzel	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 75-100 mikronów (3,0-4,0 milicali)		
Wałek	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 75-100 mikronów (3,0-4,0 milicali)		
Rozcieńczalnik	International GTA220 (International GTA415)	Rozcieńczanie nie jest wymagane. Skonsultuj się z lokalnym przedstawicielem IP w sprawie aplikacji w warunkach ekstremalnych. Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
Rozpuszczalnik myjący	International GTA220 lub International GTA415	Wybór środka myjącego może podlegać lokalnym przepisom. Aby uzyskać szczegółowe porady, skontaktuj się z lokalnym przedstawicielem.		
Przerwy w pracy	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszanymi kompletami.			
Czyszczenie sprzętu	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozcieńczalnikiem GTA220. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależeć będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi przerwami. Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylizowane zgodnie z lokalnymi przepisami prawnymi.			

Epoksyd

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Najlepszą metodą osiągnięcia maksymalnych grubości filmu jest natrysk bezpowietrzny. Kiedy farbę aplikuje się innymi metodami niż natrysk bezpowietrzny, zwykle nie osiąga się żądanych grubości powłoki. Natrysk powietrzny będzie wymagał wielokrotnej aplikacji krzyżowej dla osiągnięcia wymaganych grubości. Niskie lub wysokie temperatury będą wymagały zastosowania specyficznych technik aplikacyjnych dla osiągnięcia maksymalnych żądanych grubości warstwy.

Kiedy Intergard 345 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Kiedy aplikuje się Intergard 345 w przestrzeniach zamkniętych, zapewnić odpowiednią wentylację.

W warunkach średniego zagrożenia korozyjnego zaleca się stosowanie powłoki o grubości minimum 100 mikronów (4 milicale) dla zapewnienia odpowiednich własności ochronnych. Jednakże przy małym zagrożeniu korozyjnym, jak np. w tych odpowiadających C2 wg ISO 12944 cz. 2, można zastosować Intergard 345 w jednej warstwie o grubości 80 mikronów (3,2 milicala).

Kondensacja wilgoci podczas lub bezpośrednio po aplikacji może skutkować zmatowieniem powierzchniowym i pogorszeniem jakości powłoki.

Kiedy stosuje się niektóre kolory, szczególnie ciemniejsze odcienie w systemie Chromascan, gdzie wymagane jest dodanie maksymalnych ilości kolorantów, niezbędne jest przedłużenie okresów wysychania i przemalowania.

Skonsultuj się z International Protective Coatings dla uzyskania szczegółowych informacji.

Narażenie powłoki na rosę lub deszcz zanim nastąpi pełne utwardzenie może mieć negatywny wpływ na wygląd, co z kolei obniża ogólną jakość. Efekt ten jest szczególnie widoczny na ciemnych odcieniach.

Jak wszystkie epoksydy, Intergard 345 kreduje i żółknie w warunkach ekspozycji zewnętrznej. Jednakże te zjawiska nie osłabiają własności antykorozyjnych.

Kiedy wymagane jest kosmetyczne wykończenie o wysokim połysku i długim okresie utrzymania koloru, przemalować zalecanymi powłokami nawierzchniowymi.

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

Niskocząsteczkowe składniki reaktywne, tworzące część warstwy podczas utwardzania w typowych warunkach otoczenia, także wpływają na wartości LZO oznaczane przy użyciu Metody EPA 24.

KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Intergard 345 jest zwykle aplikowany bezpośrednio na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie, jednak może być aplikowany również na następujące grunty:-

- Intercure 200HS
- Intercure 200
- Intergard 251
- Intergard 269
- Intergard 345
- Interzinc 52
- Interzinc 315

Zalecane są następujące farby nawierzchniowe:-

- Interfine 629HS
- Intergard 740
- Interthane 870
- Interthane 990

Inne odpowiednie powłoki gruntowe / nawierzchniowe - konsultuj się z International Protective Coatings.

Epoksyd

INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na www.international-pc.com:

- Objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	20 litr	16 litr	20 litr	4 litr	5 litr
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
	20 litr	26.8 kg	4.3 kg
	5 US gal	50 lb	8.6 lb

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 18 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródeł ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--------------------	---

Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktośkolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprowadzamy wszelkie starania, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrażymy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wynika z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych www.international-marine.com lub www.international-pc.com i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2021-01-06

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2021-01-06.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

www.international-pc.com