

Epoxi

PRODUKTBeskrivning

En tvåkomponent, nötningsbeständig ren epoxifärg pigmenterad med aluminium för att ge ett utmärkt rostskydd under lång tid.

Formulerad med en patenterad polymerteknologi, som ger snabb härdning och korta övermålningsintervall även i låga temperaturer.

ANVÄNDNINGSOmråde

Som en nötningsbeständig beläggning som minskar risken för korrosion på grund av mekanisk skada och ger ett barriärskydd i aggressiva miljöer.

Idealiskt lämpad för användning som primer på offshoreplattformar och flytande produktions- och lagringsanläggningar på områden som undervattensskrov, bordläggning och skrovsidor, utvändigt på överbyggen, däck och lasttankar.

Kan appliceras direkt på maskinellt förbehandlad shop primer eller på lämpligt förbehandlade rena stålytor.

Praktisk information för Intershield 300

Kulör	Brons, Aluminium
Glans	Ej tillämpligt
Volymtorrhalt	60% ± 2%
Normalt använd skiktjocklek	100-200 µm (4-8 mil) torrt skikt motsvarar 167-333 µm (6,7-13,3 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	4 m ² /liter vid 150 µm torrt skikt 160 sq.ft/US gallon vid 6 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Pensel, Rulle
Torktider	

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med sig själv	
			Min	Max
-5°C (23°F)	7 timmar	10 timmar	14 timmar ¹	14 dagar ²
5°C (41°F)	5 timmar	8 timmar	9 timmar ¹	14 dagar ²
15°C (59°F)	4 timmar	7 timmar	8 timmar ¹	14 dagar ²
25°C (77°F)	3 timmar	6 timmar	7 timmar ¹	14 dagar ²
40°C (104°F)	1.5 timmar	2.5 timmar	3 timmar ¹	10 dagar ²

¹ Värdena gäller även när Intershield 300 ska övermålas med Intergard 263 eller 269 för ytor under vatten.

² Värden avser ytor under vatten; för atmosfärisk service, se avsnittet Produktegenskaper.

Se sidan 3 för information om övermålning med Intersleek 737.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 28°C (82°F); Härdare (Komp. B) 26°C (79°F); Blandad 28°C (82°F)	
Densitet	1,23 kg/l (10,3 lb/gal)	
v.o.c	3.22 lb/gal (386 g/lt) 318 g/kg	EPA Metod 24 EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC) Kinesisk National Standard GB23985
	329 g/lt	
Se avsnittet Produktegenskaper		

Epoxi

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000. Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Rengöring med sandblästring

För undervattensbruk måste Intershield 300 appliceras på ytor som blästrats till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. För atmosfärisk exponering skall Intershield 300 appliceras på ytor som blästrats till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

En ytprofil på 50-75 µm (2-3 mil) rekommenderas.

Vattenblästring med ultrahögt tryck/slipande vattenblästring

Kan appliceras på ytor som har förbehandlats till Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6 som har återrostat till en nivå av minst HB2M (refererar till Internationals Vatten blästrings standard) eller nivå SB2M (refererar till Internationals Slurry blästrings standard).

Shoppriermålat stål

Undermåliga ytor, skador, svetsfogar etc. ska sandblästras till gällande specifik standard (t. ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10 eller maskinrengöras enligt Pt3 (JSRA SPSS:1984) eller SSPC-SP11). Intakt godkänd shoppriermålat stål måste vara ren, torr och fri från lösliga salter och andra ytkontamineringar. Ej godkänd shoppriermålat stål kräver hel avblästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. I vissa fall kan en svepblästring till en definierad International Paint standard (som AS2 eller AS3) vara acceptabelt.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.				
Blandningsförhållande	2.5 del(ar) : 1.0 del(ar) volymdelar				
Brukstid	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 timmar	6 timmar	4 timmar	2,5 timmar	45 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,48-0,68 mm (19-27 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)			
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas inte				
Pensel	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas			
Rulle	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas			
Förtunning	International GTA220	Förtunning krävs normalt inte. Kontakta International Färg för råd om applicering under extrema förhållanden. Tunna inte mer än vad som är tillåtet enligt lokal miljölagstiftning.			
Rengöringsmedel	International GTA822 eller International GTA220	Val av produkt för rengöring kan omfattas av lokal lagstiftning. Kontakta International Färg för specifika råd.			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA220. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.				
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA822. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.				

Epoxi

PRODUKT-EGENSKAPER

Applicerad med högtryckssprutning. Applicering med andra metoder så som pensel och roller kan kräva fler än ett skikt och bör enbart användas på små ytor eller bättringsarbete.

Denna produkt får endast förtunnas med rekommenderade International förtunningsmedel. Om annat spädmedel används kan produktens tekniska egenskaper drastiskt försämrats.

Yttemperaturen måste alltid vara minst 3°C (5°F) över daggpunkten. Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Intershield 300 i slutna utrymmen.

Liksom all epoxi kritar och missfärgas Intershield 300 vid utomhusexponering, detta påverkar dock inte de rostskyddande egenskaperna. Då en estetiskt tilltalande yta med god kulör- och glansbeständighet önskas, skall övermålning med rekommenderad täckfärg ske. Applicering av för tjocka skikt av Intershield 300 förlänger såväl den kortaste övermålningstiden som hanteringstiden, och kan ha negativ inverkan på de långsiktiga övermålningsegenskaperna.

Intershield 300 bör tvättas med högtryckstvätt och/eller tvättas med lösningsmedel innan övermålning, vid behov, för att säkerställa att alla ytkontamineringar som ansamlats avlägsnas.

Intershield 300 kan appliceras på ytor med temperaturer mellan -5°C och -20°C i vissa områden i världen. Dock bör man ta i beaktan vid övermålning av påföljande system att de produkterna kan behöva högre temperaturer för att uppnå full uthärdning.

Övermålningintervall med rekommenderade täckfärger (atmosfäriska serviceförhållanden)

Rekommenderas	-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Täckfärg								
Interfine 979	NA	NA	8 timmar	7 dagar	6 timmar	7 dagar	2 timmar	6 dagar
Intergard 263	14 timmar	14 dagar	9 timmar	14 dagar	7 timmar	14 dagar	3 timmar	14 dagar
Intergard 269	14 timmar	6 månader	9 timmar	6 månader	7 timmar	6 månader	3 timmar	10 veckor
Intergard 740	14 timmar	14 dagar	9 timmar	14 dagar	7 timmar	14 dagar	3 timmar	14 dagar
Intershield 300	14 timmar	6 månader	9 timmar	6 månader	7 timmar	6 månader	4 timmar	3 månader
Interthane 990	14 timmar	5 dagar	9 timmar	5 dagar	7 timmar	3 dagar	4 timmar	36 timmar

När Intershield 300 ska övermålas med **Intersleek 737**, skall följande värden iakttas:

Övermålningintervall

-5°C (23°F)		5°C (41°F)		25°C (77°F)		40°C (104°F)	
Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
NA	NA	7 timmar	24 timmar	5 timmar	2 dagar	3 timmar	2 dagar

Maximal brukstid

0°C (32°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
160 minuter	105 minuter	75 minuter	45 minuter

Intershield 300 har följande specifikationsgodkännanden:

- Recognised Corrosion Control Coating (Lloyd's Register)
- Norsok M-501 System 3B

Intershield 300 har flera specifikationsgodkännanden som inte anges ovan. Kontakta International Färg för mer information.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningsstoleranser. Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Intershield 300 appliceras normalt på korrekt preparerade stålunderlag. Det kan emellertid även användas på lämpligt grundmålade ytor. Lämpliga grundfärger är:

Intergard 269	Interplate 977	Interplate 855
Interplate 997	Interplate 937	Intershield 300

Lämpliga täcklackar:

Interfine 1080	Intergard 740	Interfine 979
Intershield 300	Intergard 263	Intersleek 717
Intergard 269	Intersleek 737	

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/täckfärger.

Epoxi

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Om du är osäker på om produkten är lämplig, kontakta AkzoNobel för ytterligare råd.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	17.5 liter	12.5 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	5 US gal	2.5 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal

För tillgång till andra förpackningsstorlekar, kontakta AkzoNobel.

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)	Härdare (Komp. B)
			18 kg
	5 US gal	32.2 lb	8.7 lb

LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.
---------	-------------	--

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avstår oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2022-03-29.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com