

Epoxy Intumescent

PRODUKTBESKRIVELSE

Chartek 7 er en høyytelses, bredt sertifisert oppsvellende epoxy brannbeskyttelse.

Dette product er et to-komponent, tykkfilm produkt som gir utmerket holdbarhet og kombinerer korrosjon og brannbeskyttelse. Produktet har 25 års merittliste for bruk i eksepsjonelle pool og høytemperatur fluks jet brann scenarier.

Godkjent for strukturell brannbeskyttelse på karbon- og galvanisert stål . Testet ihht ANSI UL 1709, BS476:476-20/21 (Part 20 Appendix D), ISO TR834-3(1994), ISO 834:1975, ISO 22899-1:2007, IMO Res.A 754(18), OTI 95 634, IMO Res.MSC(61/67), IMO Res.MSC 307(88), GOST-EN 1362-2:2014, IMO Res.A 753(18) ISO 22899-2, ISO/TR 834-1, ASTM E1529, IMO Res.A 517(13), NORSOK M501-Rev6.

BRUKSOMRÅDE

Velegnet for beskyttelse av stål, aluminium og andre overflater mot effekten av hydrokarbon pool og jet branner.

For å bevare funksjonell integritet på strukturer og prosess utstyr for en spesifikk periode.

Primært ment for bruk i risikofylte miljø som olje, gass, LNG, petrokjemiske og kraftproduserende industrier.

PRAKTISK INFORMASJON CHARTEK 7

Glansgrad	Ikke aktuelt
Volum % tørrstoff	100%
Typisk filmtykkelse	Kommer an på nødvendig beskyttelse.
Teoretisk spredeevne	1 kg av Chartek 7 garanterer 1 mm brannbeskyttelse for 1 m ² (basert på flerkomponent applikasjon)
Praktisk spredeevne	Vil variere etter de praktiske forhold.
Densitet	1000 kg/m ³ (62,427 lb/ft ³) - Påført med flerkomponent pumpe (ISO 1183-1 (2019))
Påføringsmetode	Varme flerkomponent høytrykkspumpe
Tørketid	

Overflate temp.	Støvtørr	Tørr	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	3 timer	18 timer	18 timer	*
20°C (68°F)	1.5 timer	8 timer	8 timer	*
40°C (104°F)	1 timer	4 timer	4 timer	*

* Vennligst kontakt AkzoNobel for ytterligere informasjon

MILJØTEKNISKE DATA

Flammepunkt	Komp A >106°C (223°F); Komp B >106°C (223°F); Blandet >106°C (223°F)	
voc	0.00 lb/gal (0 g/lt) 1 g/kg	EPA Metode 24 Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 2010/75/EU)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Epoxy Intumescent

FORBEHANDLING

Forberedelse av overflater og påføring må utføres i samsvar med rådene som gis i International Protective Coatings Charteks Bruksveiledning.

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Sandblåsing

Chartek 7 påføres på overflater som er sandblåst til Sa 2½ (ISO8501-1:2007) or SSPC-SP10 og påført primer ihht krav.

Grunnere

Det må bare brukes primere som er godkjent ihht primer liste fra AkzoNobel. Foretrukket primer skal være en epoksy type, og skal ikke spesifiseres over 75 microns (3 mils). Alternativt kan en bruke et to strøks primer system, f.eks kan epoksy zink og tie-coat brukes; men der den totale spesifiserte tykkelse ikke må overstige 110 microns (4,5 mils).

PÅFØRING

Blanding	Ved sparkelpåføring, skal hver komponent lagres ved 35°C (95°F) og hver komponent skal røres ut med maskinelt røreverk før blanding.	
Blandingsforhold	2.45 deler : 1 deler ved vekt (Se Applikasjons Manual for Chartek 7.)	
Brukstid etter blanding	10°C (50°F) 110 minutter	20°C (68°F) 70 minutter
	40°C (104°F) 15 minutter	
	Angitt brukstid etter blanding henviser til sparkelpåføring uten tynning, oppvarmet til 35°C (95°F) før blanding. Dersom komponentene ikke er forvarmet til 35°C(95°F) vil brukstiden bli forlenget, men blanding av komponentene vil være vanskeligere. Brukstid er ikke gjeldende for to-komponents høytrykkssprøyte, siden produktet skal blandes med statisk mikser tett opp til sprøytepipette, nær der påføring skal foregå . Se Applikasjons Manual for Chartek 7.	
Flerkomponent HTS	Anbefalt og foretrukket.	Varmer plural utstyr godkjent av International Paint. Ingen tynnere kreves
Høytrykkssprøyte	Egnet	Det anbefales å bruke minimum 68:1 modifisert høytrykkssprøyte, som anbefalt av AkzoNobel. Kan tynnes med opptil 5 %.
Densitet	Egnet	Se Applikasjons Manual for Chartek 7,
Tynner	International GTA123	Kun for premiks og manuelle påføringer - se Påføringsmanualen
Rengjøringsmiddel	International GTA007	
Arbeidsstans	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA007. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.	
Rengjøring	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA007 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avleveres/destrueres i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.	

Epoxy Intumescent

PRODUKTDATA

Følgene forhold skal legges til rette (eller opprettes) under påføringen:-

Minimum Lufttemperatur	10°C (50°F)
Maksimal Fuktighet	85%
Stålteperatur	Minimum 3°C (5°F) over duggpunktet i omgivelsene.
General	Overflater må være rene, tørre og uten noen form for urenheter umiddelbart før påføring av maling.

Påføring

Chartek 7 må sprøytes på for å sikre seg en total fukting av overflaten. Der det ikke er mulig å sprøyte, må første strøk sparkles eller rulles grundig for å oppnå dette.

Den beste tiden å overmale produktet med seg selv er "vått på vått" eller innen 12 timer etter påføring og før malingen har hatt noen sjanse til å bli forurenset.

Dersom Chartek 7 skal overmales med et kosmetisk toppstrøk, vil følgende overmalingsintervaller være gjeldende:

	Minimum	Maximum*
10°C (50°F)	24 timer	7 dager
25°C (77°F)	18 timer	7 dager
40°C (104°F)	6 timer	4 dager

(*For Interthane 990 vil maximum overmalingsintervall være 6 måneder.

Nett montering (hvis dette gjelder)

Enkelte brannsituasjoner trenger ikke armeringsnett. Dersom armeringsnett kreves, må AkzoNobel HK-1 eller HK-2 karbonkompositt nett monteres ihht den spesifikke brannesign som beskrevet i Applikasjons manual for Chartek 7. For krav til armeringsnett, vennligst kontakt AkzoNobel for råd.

Etter Nett montering

Fortsett å spraye med Chartek 7 helt til du når den riktige tykkelsen

Utstyr

Det skal kun brukes utstyr som er godkjent ihht Chartek 7 Applikasjons Manual og godkjent av AkzoNobel Teknisk inspektør.

Operatørens kvalifikasjoner

Kun selskaper som mottar status som kvalifisert applikator fra International Protective Coatings skal brukes til å påføre Chartek 7. Selskapene skal dokumentere at de oppfyller dette kravet før arbeidet påbegynnes.

bruk av Chartek 7 skal utføres av et slikt selskap, gjennom ansatte som har mottatt opplæring for korrekte bruksprosedyrer. Som et minstekrav, skal tilsyns- og QA/QC-personell på stedet motta individuelle kvalifikasjonsattester, etter å ha deltatt på et opplæringskurs i regi av International Protective Coatings Chartek. Dette er et minstekrav, og skal dokumenteres før arbeidet påbegynnes.

Inspeksjon & QA

Dette er operatørens ansvar som etter minimumskrav må følge prosedyrene nedskrevet i International Protective Coatings Chartek QC Manual.

Technical Service

Dette er tilgjengelig fra International Protective Coatings, og må samordnes for å sikre deltakelse når arbeidet skal påbegynnes. Selskapet er ansvarlig for å sikre at International Protective Coatings blir varslet om startdato.

Alternativ Overflatebearbeiding

Under visse prosjektspesifikke omstendigheter, har International Protective Coatings utviklet prosedyrer for våtblåsing, ultrahøytrykksvannblåsing (hydroblåsing) og mekanisk rengjøring.

Maksimal overflatetemperatur ved påføring

Ved overflate temperaturer mellom 80°-120°C (176°-248°F) bør en termisk barriere, f.eks Intertherm 7050, brukes mellom overflaten og Chartek 7.

NB : verdier for tetthet på påført materiale er kun veiledende. Vennligst konsulter Chartek 7 Applikasjons manual.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Chartek 7 er designet for påføring på overflater som er korrekt forbehandlet og primet. Følgende primer-eksempler er kvalifisert for bruk med Chartek 7:

Intergard 269	Intershield 300
Intergard 251	Intershield 4000USP
Intergard 2511	Interzinc 52/Intergard 269
Intergard 2575	
Intergard 7500	

Vanligvis overmales Chartek 7 for å imøtekomme eiernes fargevalg og krav om overflatebehandling. International Protective Coatings anbefaler bruk av toppstrøk i alle utvendige påføringer.

Følgende toppstrøk anbefales til Chartek 7:

Interthane 990
Interfine 2080*
Interzone 954

* Som lokalt tilgjengelig

Epoxy Intumescent

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE

Sett størrelse	Part A Vekt	Part B Vekt
20 kg (44.1 lb) sett	14.2 kg (31.3 lb)	5.8 kg (12.8 lb)
50 kg (110.2 lb) sett	35.48 kg (78.2 lb)	14.52 kg (32.0 lb)

20 kg sett levert som 1 fat Del A og 1 plastbøtte Del B. Del A fat er delvis fylt for å gi plass til Del B, og ferdigblandes før påføring med enetappesspray eller håndsparkel.

50 kg sett levert som 2 fulle fat Del A og 1 fullt fat Del B. Egnet for bruk med flerkomponents høytrykkssprøytepumper.

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

SKIPINGSVEKT

Sett størrelse	Part A Vekt	Part B Vekt
20 kg (44.1 lb) sett	16.0 kg (35.2 lb)	6.4 kg (14.1 lb)
50 kg (110.2 lb) sett	39.1 kg (86.0 lb)	16.3 kg (36.0 lb)

LAGRING

Lagringstid Minimum 18 måneder ved lagring mellom 1°C (34°F) til 30°C (86°F). Må lagres innendørs og unna direkte solskinn.

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig for produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 12.11.2021.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com