

## Vattenburen Epoxi

### PRODUKT- BESKRIVNING

En två-komponent, snabbtorkande vattenburen epoxi. Lämplig att använda som en högvärdig grundfärg direkt på metall eller som en mellanfärg i ett rostskyddssystem. Extremt lågt innehåll av flyktiga organiska lösningsmedel och uppfyller alla idag förekomna och föreslagna VOC lagar.

### ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

Avsedd som grundfärg för stålkonstruktioner i aggressiv miljö, dock ej under vatten. Är användbara i de fall lösningsmedelsutsläpp måste reduceras.

Produkten är avsedd både för nymålning och underhållsmålning vid kontrollerade förhållanden.

De snabba tork och övermålningstiderna gör produkten idealisk för nymålning då man får korta genomloppstider i målningsverkstan.

### PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERH2O 499

<b>Kulör</b>	Röd, Oxidgul, Grå
<b>Glans</b>	Matt
<b>Volymtorrhalt</b>	52%
<b>Normalt använd skiktjocklek</b>	75-160 µm (3-6,4 mil) torrt skikt motsvarar 144-308 µm (5,8-12,3 mil) vått skikt
<b>Teoretisk sträckförmåga</b>	4,20 m <sup>2</sup> /liter vid 125 µm torrt skikt 167 sq.ft/US gallon vid 5 mil torrt skikt
<b>Praktisk sträckförmåga</b>	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
<b>Appliceringsmetod</b>	Högtryckssprutning, Konventionell Spruta (Tryckfat)

#### Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
10°C (50°F)	45 minuter	16 timmar	8 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
15°C (59°F)	40 minuter	12 timmar	5 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minuter	7 timmar	4 timmar	Förlängd <sup>1</sup>
40°C (104°F)	25 minuter	2.5 timmar	3 timmar	Förlängd <sup>1</sup>

<sup>1</sup> \* Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

Övermålningsintervallet kan variera markant vid överapplicering, hög luftfuktighet och framför allt vid dåligt luftflöde.

### SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

<b>Flampunkt</b>	Bas (Komp. A) >101°C (214°F); Härdare (Komp. B) 53°C (127°F); Blandad >101°C (214°F)	
<b>Densitet</b>	1,39 kg/l (11,6 lb/gal)	
<b>V.O.C</b>	52 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)

Se avsnittet Produktgenskaper för ytterligare information

## Vattenburen Epoxi

### FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla ISO 8504:2000.

Avlägsna olja eller fett enligt SSPC-SP1 med ett fettemulgerande medel.

Strikt följande av alla förbehandlingsstandarder är nödvändigt för applicering av vattenbaserade beläggningar.

### Rengöring med sandblästring

Sandblästring till minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6. Om oxidering har skett mellan blästring och applicering av InterH2O 499, skall ytan blästras igen till specificerad visuell standard.

Ytdefekter som framträder vid blästringen skall slipas, fyllas eller behandlas på annat lämpligt sätt.

InterH2O 499 kan lämpligen även målas på glasfiber och betong. Kontakta International Protective Coatings för ytterligare detaljer.

### Grundmålade ytor

När InterH2O 499 skall appliceras på en grundfärg, skall detta endast förekomma på en godkänd typ; för upplysningar, läs system kompatibilitet. Grundfärgen måste vara torr och fri från all kontaminering och InterH2O 499 måste appliceras inom specificerat övermålningsintervall (konsultera relevant produktdatablad).

Ytor med nedbrytning, skador etc. skall förbehandlas till specificerad standard (t ex blästring till Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6 eller SSPC SP11 maskinförbehandling) och fläckgrundas innan sprutapplicering av produkten.

### APPLICERING

<b>Blandning/omrörning</b>	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden.			
	(1)	Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare		
	(2)	Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.		
<b>Blandningsförhållande</b>	9 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
<b>Brukstid</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	1 timme	2 timmar	2 timmar	2 timmar
<b>Högtryckssprutning</b>	Rekommenderas	Munstycke 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Konventionell spruta (Tryckfat)</b>	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskespets	Luftmunstycke 704 eller 765 E	
<b>Pensel</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50-75 µm (2,0-3,0 mil) åstadkommas		
<b>Rulle</b>	Lämplig - Endast små ytor	Normalt kan 50 µm (2,0 mil) åstadkommas		
<b>Förtunning</b>	Rent vatten			
<b>Rengöringsmedel</b>	International GTA991 (eller rent vatten)			
<b>Efter avslutat arbete</b>	Låt inte material bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med rent vatten, följt av International GTA991. När färgenheterna blandats till skall de inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandade enheter.			
<b>Rengöring av utrustning</b>	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med rent vatten följt av International GTA991. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustningen under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutat mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar.			
	Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

## Vattenburen Epoxi

### PRODUKT- EGENSKAPER

Appliceras normalt med högtryck eller konventionell spruta. Spola omsorgsfullt igenom utrustningen med International GTA991 eller en lämplig alkohol följt av vatten före applicering av InterH2O 499. För optimal kanttäckning och skiktbyggnad rekommenderas högtryckssprutning eller konventionell sprutapplicering. Andra appliceringsmetoder kan kräva mer än en applicering.

Som med alla vattenbaserade produkter bör extra kontroll av applikationsparametrarna göras för att säkerställa bra resultat.

Följande grundparametrar måste tillämpas:

InterH2O 499 måste alltid skyddas mot frost under lagring och transport. Rekommenderad lagringstemperatur är mellan 4°C (39°F) och 25°C (77°F).

Den lägsta ståltemperaturen för applicering måste ligga över 10°C (50°F), och minst 3°C (5°F) över daggpunkten.

Den relativa luftfuktigheten skall ligga under 80%, annars blir torktiderna och övermålningsintervallen markant förlängda. Den relativa luftfuktigheten skall ligga över 20% för att tillfredställande filmbildning skall ske. Lufttemperaturen måste hållas mellan 10°C (50°F) och 40°C (104°F) vid applicering för att kunna bilda en homogen färgfilm. Vid applicering i temperaturer runt 30°C (86°F) kan högre luftfuktighet tolereras under förutsättning att man sørjer för ett gott luftflöde.

Bra luftflöde runt det målade objektet är nödvändigt [min luftflöde 0,1 m/s (4 tum/sek), max luftflöde 1 m/s (40 tum/sek)]. Optimalt luftflöde är 0,3-0,5 m/s (12-20 tum/sek).

På områden som är svårventilerade skall överapplicering undvikas, på sådana ställen kan handmålning vara att föredra.

Viskositeten hos InterH2O 499 ökar inte efter blandning, eller ens efter brukstidens utgång. OBS! Om den angivna brukstiden överskrids kommer emellertid färgskiktet att få försämrade egenskaper, och kommer inte att ge samma höga prestanda. Olikt lösningsmedelsbaserade epoxin är InterH2O 499 brukstid kortare vid låga temperaturer.

Applicering av för tjocka skikt av InterH2O 499 förlänger såväl den kortaste övermålningstiden som hanteringstiden, och kan ha negativ inverkan på de långsiktiga övermålningsegenskaperna.

Liksom all epoxi kritar och missfärgas InterH2O 499 vid utomhusexponering, detta påverkar dock inte de rostskyddande egenskaperna.

Då en estetiskt tilltalande yta med god kulör- och glansbeständighet önskas, skall övermålning med rekommenderad täckfärg ske.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverkningstoleranser.

### KOMBINERBARHET

Följande grundfärger rekommenderas för InterH2O 499:

Vattenbaserade	Lösningsmedelsbaserade
Interplate 809	Intergard 251
InterH2O 280	Interzinc 52
InterH2O 401	
InterH2O 499	

Lämpliga täckfärger är:

Vattenbaserade	Lösningsmedelsbaserade
Intercryl 700	Interfine 629HS
Intergard 1735	Interthane 990
InterH2O 699	
InterH2O 499	

Kontakta International Protective Coatings för andra lämpliga grundfärger/täckfärger.

## Vattenburen Epoxi

### TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

### SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	18 liter	20 liter	2 liter	3.7 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	27.8 kg		2.4 kg	
U.N Spedition Nr. Ofarligt					
LAGRING	Lagringstid	6 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. Skydda från frysning under all lagring.			

### Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig bekräftelse av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-02-05.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)