

Akrylisk Polysiloxan

PRODUKT- BESKRIVNING

En akrylmodifierad tvåkomponents polysiloxantäckfärg som är högpresterande och som ger förlängd livstid till första underhåll när den används som en del i ett högpresterande rostskyddssystem. Interfine 2080 ger överlägsen glans och kulörbeständighet och ger betydligt bättre motståndskraft mot blekning och kritning jämfört med typiska konventionella täckfärger som akrylmodifierad epoxi och polyuretan.

ANVÄNDNING- OMRÅDE

Interfine 2080 är en motståndskraftig och slitstark täckfärg med god nötningsbeständighet för applicering på korrekt förbehandlade och grundmålade ytor. Lämplig för applicering med både spruta och för hand, vid stationsmålning och vid underhållsmålning ute hos kund. Interfine 2080 är en idealisk lösning där man vill förhindra användning av isocyanater. För användning i de situationer där höga krav på kosmetisk utseende och estetik är ett centralt krav. Dessa inkluderar högpresterande stålkonstruktioner såsom idrottsanläggningar, broar, offshore-plattformar, FPSO-fartyg, tankanläggningar, kemiska och petrokemiska anläggningar, massa- och pappersbruk och kraftanläggningar samt allmänt industriellt och kommersiellt stål där estetik är viktigt.

PRAKTISK INFORMATION FÖR INTERFINE 2080

Kulör	Ett stort urval av kulörer är tillgängligt
Glans	Blank
Volymtorrhalt	60% ±3% (beroende på kulör)
Normalt använd skiktjocklek	50-75 µm (2-3 mil) torrt skikt motsvarar 83-125 µm (3,3-5 mil) vått skikt
Teoretisk sträckförmåga	12 m ² /liter vid 50 µm torrt skikt 481 sq.ft/US gallon vid 2 mil torrt skikt
Praktisk sträckförmåga	Tag hänsyn till beräknad svinnfaktor
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Konventionellt, Pensel, Rulle

Torktider

Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	Övermålningsintervall med rekommenderade täckfärger	
			Min	Max
5°C (41°F)	4 timmar	36 timmar	24 timmar	Förlängd ¹
15°C (59°F)	3 timmar	24 timmar	18 timmar	Förlängd ¹
25°C (77°F)	2 timmar	18 timmar	12 timmar	Förlängd ¹
40°C (104°F)	60 minuter	12 timmar	6 timmar	Förlängd ¹

¹ * Se International Protective Coatings "Definitioner och förkortningar"

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 27°C (80°F); Härdare (Komp. B) 44°C (110°F); Blandad 27°C (81°F)
Densitet	1,289 kg/l (10,8 lb/gal)
v.o.c	2.85 lb/gal (342 g/l) EPA Metod 24

Se avsnittet [Produktgenskaper](#)

Protective Coatings

Akrylisk Polysiloxan

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara rena, torra och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall alla ytor förbehandlas enligt ISO 8504-2000.

Grundmålade ytor

Interfine 2080 skall alltid appliceras över en rekommenderad rostskyddsgrundfärg. Grundfärgen skall vara torr och fri från all kontaminering, och Interfine 2080 måste appliceras inom det specificerade övermålningsintervallet (se relevant produktdatablad).

Undermåliga ytor, skador m.m., skall förbehandlas i enlighet med angiven standard (t.ex. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP6, Slipande blästring, eller SSPC-SP11, Maskinell rengöring) och åter grundmålas före applicering av Interfine 2080.

APPLICERING

Blandning/omrörning	Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
Blandningsförhållande	5 del(ar) : 1 del(ar) volymdelar			
Brukstid	5°C (41°F) 5 timmar	15°C (59°F) 4 timmar	25°C (77°F) 3 timmar	40°C (104°F) 2 timmar
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,28-0,43 mm (11-17 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Konventionell spruta (Tryckfat)	Rekommenderas	Pistol Luftmunstycke Vätskemunstycke	DeVilbiss MBC eller JGA 704 eller 765 E	
Konventionell spruta	Lämplig	Använd lämplig egen utrustning		
Pensel	Lämplighet - endast för små ytor och bättringar	Normalt kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) åstadkommas		
Rulle	Lämplig	Normalt kan 25-50 µm (1,0-2,0 mil) åstadkommas		
Förtunning	International GTA007	Förtunna inte mer än vad lokal miljöskyddslagstiftning medger		
Rengöringsmedel	International GTA007			
Efter avslutat arbete	Låt inte materialet bli kvar i slangar, pistol eller sprututrustning. Spola omsorgsfullt igenom all utrustning med International GTA007. När satsen blandats skall den inte återförslutas och vi rekommenderar att arbetet efter längre tids avbrott återupptas med nyblandad sats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning omedelbart efter användning med International GTA007. Det utgör god praxis att periodiskt spola igenom sprututrustning under arbetsdagens lopp. Rengöringsintervallet beror på sprutad mängd, temperatur och hur lång tid som gått, inklusive eventuella förseningar. Allt överflödigt material och alla tomma behållare skall tas om hand i enlighet med tillämpliga regionala föreskrifter/lagar.			

Akrylisk Polysiloxan

PRODUKT- EGENSKAPER

Applicera vid goda klimatiska förhållanden. Ytan som skall målas måste vara minst 3°C (5°F) över daggpunkten

Sörj för tillräcklig ventilation vid applicering av Interfine 2080 i slutna utrymmen.

Glans och ytfinish är beroende av appliceringsmetod. Undvik att använda olika appliceringsmetoder. Bästa resultat i glans och utseende kommer alltid att erhållas med konventionell sprutapplicering.

Applicering med pensel eller rulle kan kräva två skikt Interfine 2080 för att nå full täckning, speciellt vid målning av ljusa kulörer på mörka grund/mellanfärger. För röda, gula och orange kulörer kan det vara lämpligt att välja en ljus grund- eller mellanfärg.

Brukstiderna får inte överskridas även om materialet fortfarande är flytande och verkar användbart. Det är god arbetspraxis att alltid starta arbetet med öppnade fulla förpackningar. På grund av härdarens fukt känslighet finns en risk för reaktion med fukt i en i öppnad förpackning, som negativt kan påverka prestandan i det sista skiktet.

Interfine 2080 härdar tillfredsställande vid relativa luftfuktigheter mellan 40% och 85%. Härdningen är långsammare vid lägre luftfuktighet och snabbare vid högre.

Kondens under eller omedelbart efter appliceringen kan leda till en matt yta och ett undermåligt färgskikt.

För tidig exponering för vattenansamlingar kan ge kulörförändringar, särskilt på mörka kulörer och vid låga temperaturer.

Vid övermålning efter utomhusexponering eller åldring måste man säkerställa komplett rengöring av ytan för avlägsnande av all ytkontaminering såsom olja, fett, saltkristaller och bilavgaser, före applicering av ytterligare ett skikt Interfine 2080.

Denna produkt rekommenderas inte för undervattensbruk.

När ihållande stänk av kemikalier eller lösningsmedel är sannolikt, kontakta International Protective Coatings för information angående lämplighet.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Följande grundfärger/mellanfärger rekommenderas för Interfine 2080:

Intergard 343
Intergard 361
Intergard 787
Intershield 300

Interfine 2080 skall endast övermålas med sig själv, eller Interfine 878

För andra passande grundfärger/mellanfärger, konsultera International Protective Coatings.

Akrylisk Polysiloxan

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med appliceringen och användningen av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

För den händelse svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

Vid tveksamhet beträffande lämpligheten att använda denna produkt skall International Protective Coatings konsulteras för ytterligare information.

FÖRPACKNINGS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	20 liter	16.67 liter	20 liter	3.33 liter	5 liter
För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings					
PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		23.6 kg		4.2 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 månader vid högst 25°C (77°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor.			

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstår på grund av användning av denna produkt. Vi avsäger oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten.

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2015-10-26.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com