

Ultra high build katalysert epoxy

PRODUKTBESKRIVELSE Tokomponent katalysert epoxy med meget høy tiksotropi og høyt tørrstoffinnhold, kan påføres i tørrfilmtykkelse på opptil 3000 my (120 mils), har utmerket slagbestandighet, slitasjebestandighet og vedheftingsegenskaper. Egnert til påføring med vanlig høytrykksprøyteutstyr, økonomisk i bruk. Utmerket motstandsdyktighet overfor alkalier, kjemikalier og petroleumsprodukter.

BRUKSOMRÅDE

Beskyttende belegg på stål i strenge omgivelser der høy motstandsdyktighet overfor slitasje og korrosjon er påkrevd, deriblant plaskesoneområder på olje- og gassplattformer til sjøs, bryggepæler, skipslastingsfasiliteter, moloer, dekk, bruer, kjemiske anlegg, cellulose- og papirfabrikker og vannbehandlingsanlegg.

Spesielt egnert ved bruk i forbindelse med egnet aggregat for å gi et kraftig, slitesterkt sklisikkert dekkssystem. Interzone 485 er ideelt til bruk på helipor, arbeidsområder og gangveier på konstruksjoner til sjøs.

Utmerket motstandsdyktighet overfor katodisk avhefting, gir god kompatibilitet med systemer med både offeranode og påtrykt strøm. Interzone 485 egnert seg spesielt godt til langvarig beskyttelse av undervannskonstruksjoner, eller som belegg, påført på verkstedet eller på feltet, på varme, katodisk beskyttede stamledninger for olje eller gass.

Tankbelegg for slipevæske, for eksempel CIL/CIP tanker i gullgruveindustrien.

PRAKTISK INFORMASJON INTERZONE 485

| | |
|-----------------------------|--|
| Farge | Begrenset utvalg |
| Glansgrad | Halvblank |
| Volum % tørrstoff | 99% |
| Typisk filmtykkelse | 1000-3000 µm (40-120 mil) tørr 1010-3030 µm (40,4-121,2 mils) våt |
| Teoretisk spredeevne | 0,99 m ² /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 1000 my tørrfilmtykkelse 40 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 40 mils tørrfilmtykkelse |
| Praktisk spredeevne | Vil variere etter de praktiske forhold. |
| Påføringsmetode | Høytrykksprøyte |
| Tørketid | |

| Overflate temp. | Støvtørr | Tørr | Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk | |
|-----------------|----------|----------|--|-------------------------|
| | | | Minimum | Maksimum |
| 10°C (50°F) | 14 timer | 72 timer | 72 timer | 4 dager ¹ |
| 15°C (59°F) | 8 timer | 36 timer | 36 timer | 3 dager ¹ |
| 25°C (77°F) | 4 timer | 24 timer | 24 timer | 3 dager ¹ |
| 40°C (104°F) | 2 timer | 12 timer | 12 timer | 1 45 dager ¹ |

¹ Overmalings intervallene er forlenget når Interzone 485 blir overmalt med seg selv. Ta kontakt med IP for nærmere detaljer.

MILJØTEKNISKE DATA

| | |
|-----------------------|---|
| Flammepunkt | Komp A 32°C (90°F); Komp B 65°C (149°F); Blandet 63°C (145°F) |
| Spesifikk vekt | 1,1 kg/l (9,2 lb/gal) |
| VOC | 0.25 lb/gal (30 g/ltr) EPA Metode 24 38 g/kg EU Rådsdirektiv om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC) 46 g/ltr Kinesisk Nasjonal standard GB23985 |

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

Ultra high build katalysert epoxy

FORBEHANDLING

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Til undervannsbruk må Interzone 485 påføres overflater som er sandblåst til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Der den er utsatt for atmosfæriske forhold, bør Interzone 485 påføres overflater som er behandlet til minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing, må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

Overflateprofilen må være på minst 50 my (2 mils).

Interzone 485 kan påføres over Interline 982. Primeroverflaten må være tørr og fri for urenheter, og Interzone 485 må påføres innenfor angitt intervall for overmaling (se teknisk datablad).

PÅFØRING

| | | | | |
|--------------------------------|--|---|----------------------------|-----------------------------|
| Blanding | Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid. (1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk. (2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk. | | | |
| Blandingsforhold | 4 deler : 1 deler i volum | | | |
| Brukstid etter blanding | 10°C (50°F) 1 timer | 15°C (59°F) 1 timer | 25°C (77°F) 45 minutter | 40°C (104°F) 30 minutter |
| Høytrykksprøyte | Anbefales | Rekker av typer munninger/ spisser 0,76 mm (30 Totalt trykk ved spraymunning ikke mindre enn 282 kg/cm ² (4010 p.s.i.) | | |
| Lavtrykksprøyte | Ikke egnet | | | |
| Pensel | Egnet | For områder mindre enn 0,1m ² Er det mulig med påføring med pensel. Da kan det være nødvendig med tynning opp til 3% og flere strøk. | | |
| Rull | Ikke egnet | | | |
| Tynner | International GTA203 (Tynn opp til 3%) | Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter | | |
| Rengjøringsmiddel | International GTA853 eller International GTA203 | | | |
| Arbeidsstans | Ikke la produktet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal spyles grundig med International GTA853 (eller GTA203). Når enheter med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner. | | | |
| Rengjøring | Alt utstyr skal rengjøres med International GTA853 (eller GTA203) umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjøre sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser. | | | |

Ultra high build katalysert epoxy

PRODUKTDATA

Interzone 485 egner seg til bruk med katodisk beskyttelse med eller uten anbefalt primer. Interzone 485 er egnet for stål som er nedgravet (Im3 i henhold til ISO 12944-2)

Kontakt International Protective Coatings angående spesifikk kjemisk motstand.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Ikke bruk primer der det er utsatt for mye slag og slitasje. Påføres over en overflateprofil på minst 75 my (3 mils).

Ved høy filmtykkelse, >2000 my (80 mils) påføres i to strøk for å minimalisere grov overflatestruktur og fordypninger.

Unngå at primersystemer påføres i altfor tykke lag under Interzone 485. Overdreven filmtykkelse med primer kan føre til at filmen splitter når den overmales med Interzone 485.

Ved temperaturer under 20°C (68°F) kan det være påkrevet med større pumper og dysestørrelser for å oppnå forstøving. Det er viktig å unngå at produktet forstøves for mye, da det vil resultere i en grov overflatestruktur og fordypninger.

Optimale påføringsforhold er som følger;

Påføres ved bruk av høytrykkspumpe med et forhold på minst 45:1; best resultat oppnås med et forhold på 64:1.

Må lagres mellom 20 og 30°C (68- 86°F) for å sikre passende viskositet ved påføring.

Alle ledningsfiltre fjernes.

Begge komponenter blandes grundig sammen som spesifisert og fortynnes opp til 3% med International GTA203 tynner.

Ikke bruk for høyt lufttrykk. Juster væsketrykk og dysestørrelse for å oppnå passende forstøving.

Væskeledningen bør ha en diameter på minst 1/2" (13 mm) med en 3/8" (9 mm) diameter slagende på ikke mer enn 5 meter (16.4 ft).

Interzone 485 kan brukes som et sklisikkert dekkssystem ved å modifisere med egnet aggregat. Ytterligere detaljer fås ved å kontakte International Protective Coatings.

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

SYSTEM KOMPATIBILITET

Følgende primere anbefales til Interzone 485:

Interline 982

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere som egner seg.

Følgende toppstrøk anbefales til Interzone 485:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990
Interthane 990HS
Interzone 485

Kontakt International Protective Coatings angående andre primere/toppstrøk som egner seg.

Ultra high build katalysert epoxy

TILLEGGSINFORMASJON Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på www.international-pc.com:

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreddeevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

SIKKERHETS FORSKRIFTER Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjeldende standarder og lover.

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

| EMBALLASJE | Enhetsstørrelse | Komp A | | Komp B | |
|------------|-----------------|----------|------------|-------------|------------|
| | | Volum | Emballasje | Volum | Emballasje |
| | 20 liter | 16 liter | 20 liter | 4 liter | 4 liter |
| | 5 US gal | 3 US gal | 5 US gal | 0.75 US gal | 1 US gal |

For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.

| SKIPNINGSVEKT | Enhetsstørrelse | Komp A | Komp B |
|---------------|-----------------|---------|--------|
| | | 19.5 kg | 4.5 kg |
| 5 US gal | 31.5 kg | 9 kg | |

| LAGRING | Lagringstid | 24 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antenningskilder. |
|---------|-------------|---|
|---------|-------------|---|

Viktig

Informasjonen i dette databladet er ikke ment å være uttømmende; enhver person som bruker dette produktet til annet enn det formålet som er spesielt anbefalt i dette databladet, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra oss om egnetheten av produktet for det aktuelle formål gjør det på egen risiko. Alle råd gitt eller uttalelser om produktet (både i dette databladet eller på annen måte) er korrekt så langt vi kjenner til, men vi har ingen kontroll over kvaliteten på og tilstanden til underlaget og de mange faktorene som kan påvirke bruk og påføring av produktet. Derfor, såfremt vi ikke spesifikt gir skriftlig tillatelse til å gjøre det, aksepterer ikke noe ansvar overhodet for produktets ytelse eller for (med forbehold i den grad loven tillater det) tap eller skade som følge av bruk av produktet. Vi fraskriver oss herved alle garantier eller representasjoner, direkte eller indirekte, som følge av lov eller annet, inkludert, uten begrensning, enhver underforstått garanti for salgbarhet eller egnethet for et bestemt formål. Alle leverte produkter og gitte tekniske anbefalinger er knyttet til våre salgsbetingelser. Du bør be om en kopi av dette dokument og gjennomgå det nøye. Informasjonen i dette databladet er gjenstand for endringer fra tid til annen i lys av erfaringer eller vår policy om kontinuerlig utvikling. Det er brukerens ansvar å sjekke med sin lokale representant at dette databladet er gyldig før produktet tas i bruk.

Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside på www.international-marine.com eller www.international-pc.com, og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og den versjonen av teknisk datablad som vises på nettsiden, vil versjonen på nettstedet vil da være den gyldige.

Copyright © AkzoNobel, 14.02.2022.

Alle varemerker som er nevnt i denne publikasjonen er eid av eller lisensiert til, AkzoNobel konsernet.

www.international-pc.com