

Epoksi

TUOTEKUVAUS

2-komponenttinen korkean kuiva-ainepitoisuuden ja alhaisen VOC-pitoisuuden omaava sinkkifosfaattipigmentoitu epoksipohjamaali nopearytmiseen tuotemaalukseen. Maali tarjoaa tehokkaan korroosiosuojan pigmentointinsa ansiosta.

KÄYTTÖ

Kehitetty erityisesti International Paint 3200 -tuoteperheen maalausyhdistelmien pohjamaaliksi sekä yleisesti käytettävien pintamaalien nopeasti kuivuvaksi pohjamaaliksi. Tyypillisiä käyttökohteita: maatalouskoneet, teräsrakenteet, kuljetuskalusto, kiskokalusto, materiaalinkäsittelykalusto, nosturit, venttiilit, vaihdelaatikot sekä erilaiset koneet ja laitteet.

Intergard 3210 ominaisuuksia:

- Soveltuu perinteisille 1-komponenttimaalauksilaitteille
- Erinomaiset tartuntaominaisuudet asianmukaisesti esikäsitellyille teräs, sinkki, alumiini sekä ruostumattomille teräspinoille
- Lyijy- ja kromaattivapaa
- Maalin erinomaiset tasoittuvuusominaisuudet takaavat pintamaalille sileän alustan
- Nopeasti kuivuva ja nopeasti päällemaalattavissa soveltuvilla pintamaaleilla

INTERGARD 3210 TEKNISET TIEDOT

| | | | | |
|-----------------------------------|--|-----------------------|---------------|----------------|
| Värisävy | Värisävyjä saatavilla tilauksesta | | | |
| Kiiltoaste | Kiilto 20-30 mitattuna 60° kulmalla | | | |
| Kuiva-ainepitoisuus | 65% ± 2% | | | |
| Suosittelava Kalvonpaksuus | 40 – 80 µm (1,6 –3,2 mils) kuivakalvo 62-123 µm (2,5-4,9 mils) märkäkalvo | | | |
| Teoreettinen Riittoisuus | 13 m ² /litra 50 µm kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella 521 sq.ft/US gallon 2 mils kuivakalvolla ja ilmoitetulla kuiva-aine pitoisuudella | | | |
| Käytännön Riittoisuus | Riippuu käytetystä hukkakertoimesta | | | |
| Maalausmenetelmä | Korkeapaineruisku, Ilma-avusteinen korkeapaine ruisku, Hajotusilmaruisku, Sivellin, 2-komponenttinen korkeapaineruisku (maalin lämmittimellä), Tela | | | |
| Kuivumisaika | Päällemaalausväliaika suositelluilla pintamaaleilla | | | |
| Lämpötila | Kosketuskuiva | Käsittelykuiva | <i>Minimi</i> | <i>Maksimi</i> |
| 10°C (50°F) | 35 minuuttia | 3.5 tuntia | 3.5 tuntia | 2 viikkoa |
| 25°C (77°F) | 20 minuuttia | 2 tuntia | 2 tuntia | 2 viikkoa |
| 40°C (104°F) | 10 minuuttia | 30 minuuttia | 30 minuuttia | 2 viikkoa |
| 60°C (140°F) | 6 minuuttia | 20 minuuttia | 20 minuuttia | 2 viikkoa |

YLEISTÄ

| | | |
|-------------------------------------|--|---|
| Leimahduspiste (tyypillinen) | Part A 27°C (81°F); Part B 28°C (82°F); seos 27°C (81°F) | |
| Tiheys | 1,5 kg/l (12,5 lb/gal) | |
| VOC | 219 g/kg | EU Liiotepäästöjen Direktiivi (Neuvoston Direktiivi 2010/75/EU) |

Katso tuotekuvaus osa lisätietojen saamiseksi

Epoksi

PINNAN ESIKÄSITTELY

Kaikkien maalattavien pintojen tulee olla puhtaita, kuivia eikä niillä saa olla epäpuhtauksia. Ennen maalaustyötä kaikki pinnat on tarkastettava ja käsiteltävä ISO 8504:2000 mukaisesti. Öljyt ja rasvat tulee poistaa SSPC-SP1 mukaisesti.

Soveltuu myös fosfatoituille teräspinnoille.

Teräs

Pinnat tulee suihkupuhdistaa asteeseen Sa2½ (ISO 8501-1:2007) tai SSPC-SP6. Jos pinnoilla esiintyy hapettumia ennen Intergard 3210 maalausta, tulee pinnat suihkupuhdistaa uudelleen vaadittuun puhtausasteeseen.

Suihkupuhdistuksen jälkeen pinnoilla havaitut virheet tulee korjata esim. hiomalla tai täyttämällä sopivalla menetelmällä.

Suosittelut pintaprofiili tulisi olla 40-75 µm (1.6-3.0 mils). Hienempi 20-30µm (0.8-1.2 mils) pinnan profiili sallitaan kun halutaan pinnalle parempi ulkonäkö.

Ruostumaton teräs, Sinkitty teräs ja Alumiini

Poista maalattavilta pinnoilta epäpuhtaudet kuten rasva ja muu lika sopivalla pesuaineella ja huuhtelee pinnat puhtaalla vedellä. Karhenna pinnat kevyesti suihkupuhdistamalla standardin SSPC-SP7 tai ISO 8501-1:2007 Sa1 sopivan pintaprofiilin saavuttamiseksi.

MAALAUS

| | | | |
|--|---|---|---|
| Sekoitus | Tuote toimitetaan kahdessa astiassa. Astioiden sisältö on sekoitettava oikeassa suhteessa. Kun tuote on sekoitettu, on se käytettävä tuotteelle ilmoitetun käyttöajan sisällä. | | |
| | (1) | Sekoita perusosa (Osa A) sekoituskoneella. | |
| | (2) | Kaada kovete (Osa B) perusosaan (Osa A) ja sekoita huolellisesti. | |
| Sekoitussuhde | 3 Osa(t) : 1 Osa(t) tilavuusosa | | |
| Käyttöaika | 10°C (50°F) | 25°C (77°F) | 40°C (104°F) |
| | 6 tuntia | 3 tuntia | 2 tuntia |
| 2-komponenttinen korkeapaineruisku (maalin lämmittimellä) | Suositeltavaa | | |
| Korkeapaineruisku | Suosittelavaa | Suutinkoko 0,33-0,48 mm (13-19 thou) Paine suuttimen kärjessä tulee olla vähintään 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | |
| | | Ilma-avusteisessa korkeapainemaalauksessa, käytä soveltuvia laitteita. Sähköstaattinen maalaus vaatii asiaankuuluvan koemaalauksen. | |
| Hajotusilmaruisku (paineastia) | Suosittelavaa | Maalauspistooli Ilmasuutin Ainesuutin | DeVilbiss MBC tai JGA 704 tai 765 E |
| Sivellin | Vain pienet alueet | Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa | |
| Tela | Vain pienet alueet | Tavallisesti 50-75 µm (2,0-3,0 mils) voidaan saavuttaa | |
| Ohenne | International GTA220 (tai GTA415) | Älä ohenna enempää kuin paikalliset ympäristömääräykset sallivat | |
| Välineiden Pesu | International GTA220 (tai GTA415) | | |
| Työn keskeytys | Älä jätä materiaalia letkuihin, maalauspistooliin tai ruiskutuslaitteisiin. Huuhtelee kaikki välineet huolellisesti International GTA220:lla. Kun komponentit on sekoitettu yhteen, tulisi ne käyttää ilmoitetun käyttöajan sisällä, pitkän tauon jälkeen maalaustyötä tulisi jatkaa juuri sekoitetulla seoksella. | | |
| Puhdistus | Puhdista kaikki välineet heti käytön jälkeen International GTA822:lla. Hyvä työskentelymenettely on huuhdella ruiskutuslaitteet säännöllisin väliajoin työpäivän kuluessa. Puhdistuksen toistamistiheys riippuu ruiskutetusta määrästä, lämpötilasta ja ruiskutukseen käytetystä ajasta mukaanlukien mahdolliset viivytykset. | | |
| | Kaikki ylimääräinen aine/materiaali tulee hävittää asianmukaisten paikallisten määräysten/lakien mukaisesti. | | |

Epoksi

TUOTEKUVAUS

Intergard 3210 on osa Internationalin 3200 tuotesarjajoka on suunniteltu erityisesti linjamaalaukseen.

Jotta valitaan oikea tuote International 3200-sarjan maaleista on suositeltavaa katsoa ohjeet ISO 12944 Osa 5 (2007) kohta 6.4. Kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

Intergard 3210 tarjoaa erittäin nopean kovettumisen ja päällemaalattavuuden jota tehostaa korotettu + 40 °C asteen lämpötila.

Minimi päällemaalausajaksi suositellaan samaa aikaa kuin käsittelykuiva aika tuoteselosteessa mainituilla eri kuivatuslämpötiloilla.

Paksuja ylikalvoja tulee välttää koska ajan kuluessa pintamaalin tartunta saattaa heikentyä verrattuna suosituskalvonpaksuuksiin.

Pinnan lämpötilan tulee aina olla vähintään 3°C (5°F) yli kastepisteen.

Tässä tuoteselosteessa ilmoitettu kiiltoaste on tyypillinen tälle tuotteelle. Kiiltoaste riippuu maalausmenetelmästä, kuivakalvonpaksuudesta ja maalausolosuhteista. Ennen maalausta on suositeltavaa tehdä testimaalaus jolla varmistetaan haluttu kiiltoaste.

Tätä tuotetta saa ohentaa pelkästään suositelluilla International ohenteilla. Muiden ohenteiden käyttö, etenkin niiden jotka sisältävät ketoneja, voivat haitata maalin kovettumista.

Epoksien tapaan Intergard 3210 liiuntuu sekä värisävy muuttuu ulkorasituksessa auringon UV:n vaikutuksesta. Tällä ei kuitenkaan ole vaikutusta tuotteen korroosionesto-ominaisuuksiin.

Huom: Ilmoitetut VOC-arvot ovat tyypillisiä tuotteelle mutta ne ovat ohjeellisia arvoja. Nämä arvot saattavat vaihdella riippuen esim. värisävystä ja maalin valmistus toleransseista.

MAALAUSYHDISTELMÄN YHTEENSOPIVUUS

Intergard 3210 epoksipohjamaali on suunniteltu asianmukaisesti esikäsitellyn teräspinnan, kuumasinkityn ja ruostumattoman teräspinnan sekä alumiinipintojen pohjamaaliksi. Tarpeen vaatiessa tuote soveltuu myös konepajapohjamaalatun teräspinnan maalaukseen. Lisätietoja tuotteen käyttöön liittyen International Protective Coatingsilta.

Sopivia pintamaaleja ovat :

Interlac 3220HG
Interlac 3220SG
Interthane 3230G
Interthane 3230HG
Interthane 3230M
Interthane 3230SG

Epoksi

LISÄTIETOJA

Tässä tuoteselosteessa käytettyjä alan standardeja, termejä ja lyhennyksiä koskevia lisätietoja löytyy osoitteesta www.international-pc.com:

- Määritelmät ja lyhenteet
- Pinnan esikäsittely
- Maalaustyö
- Teoreettinen ja käytännön riittoisuus

Erillisiä kopioita näistä tiedoista on saatavana pyydettyäessä.

TURVAOHJEET

Tämä tuote on tarkoitettu käytettäväksi teollisuusolosuhteissa annettujen ohjeiden mukaan. Tuotetta ei tule käyttää tutustumatta ensin käyttöturvallisuustiedotteeseen ja astiassa/astiassa annettuihin ohjeisiin.

Kaikki tämän tuotteen maalaukseen liittyvä työ tulee suorittaa asianmukaisten kansallisten työterveys-, turvallisuus- ja ympäristöstandardien ja säädösten mukaisesti.

Mikäli hitsausta tai polttoleikkausta suoritetaan metallille, joka on pinnoitettu tällä tuotteella muodostuu siitä haitallista pölyä ja höyryjä, jotka vaativat asianmukaisten suojavarusteiden käyttöä sekä paikallista poistotuuletusta.

Mikäli tämän tuotteen käytön sopivuudesta on epäilyksiä, kysy lisätietoja International Protective Coatingsilta.

| PAKKAUSKOKO | Pakkausko | Part A | | Part B | |
|-------------|-----------|-----------|-----------|----------|----------|
| | | Tilavuus | Pakkaus | Tilavuus | Pakkaus |
| | 20 Litraa | 15 Litraa | 20 Litraa | 5 Litraa | 5 Litraa |

Ota yhteyttä International Protective Coatingsiin saadaksesi tietoja muiden pakkauskojen saatavuudesta.

| PAKKAUKSEN PAINO (TYYPILLINEN) | Pakkausko | Part A | Part B |
|--------------------------------|-----------|---------|--------|
| | 20 Litraa | 26.9 kg | 5.3 kg |

| VARASTOINTI | Varastoisaisaika | 12 kuukautta, minimilämpötilassa 25°C (77°F). Tarkastettava uudestaan tämän ajan jälkeen. Varastoitava kuivassa, varjoisassa paikassa kaukana lämmön- ja sytytyslähteistä. |
|-------------|------------------|--|
| | | |

Valmistajan vastuu

Tässä tuoteselosteessa annetut neuvot ja suositukset eivät ole täydellisiä; jokainen joka käyttää ko. Tuotetta toisin kuin tässä tuoteselosteessa on neuvottu, toimii omalla vastuullaan ellei valmistajalta ole saatu kirjallista lupaa toimia toisin. Teemme parhaamme varmistaaksemme antamiemme neuvosten ja suositusten oikeellisuuden, mutta emme voi vaikuttaa maalattavan pinnan laatuun tai kuntoon, emmekä voi valvoa kaikkia niitä osatekijöitä jotka vaikuttavat lopulliseen maalaustulokseen. Tästä johtuen emme vastaa mistään vahingoista tai virheistä, jotka voivat johtua tämän tuotteen käytöstä ellei asiasta ole sovittu kirjallisesti. Koska kehitämme tuotteitamme ja teemme niihin jatkuvasti parannuksia, tuoteselosteiden tiedot muuttuvat myös vastaavasti. Yrityksemme toimintaperiaatteisiin kuuluu tuoteselosteiden jatkuva päivittäminen. Käyttäjän vastuulla on varmistaa, että hänellä on tuotetta vastaava tuoteseloste käytössään ennen tuotteen käytön aloittamista. Tekniset tuoteselosteet on saatavilla kotisivuiltamme at www.international-marine.com tai www.international-pc.com. Kotisivuilta löytyvien tuoteselosteiden tulisi olla samoja kuin tämä tuoteseloste. Tuoteseloste joka löytyy kotisivuilta on aina viimeisin versio tuoteselosteesta.

Copyright © AkzoNobel, 10.11.2015.

All trademarks mentioned in this publication are owned by, or licensed to, the AkzoNobel group of companies.

www.international-pc.com