

# Interzone 1000

## Glass-Flake-Epoxidharzbeschichtung

Interzone® 1000 ist eine der bewährtesten und zuverlässigsten Glass-Flake-Epoxidharzbeschichtungen, die derzeit auf dem Markt sind, mit einer fast 30-jährigen, nachgewiesenen Erfolgsgeschichte im praktischen Einsatz.

Interzone 1000 bietet für Stahlkonstruktionen in den aggressivsten Umgebungen hervorragende Abriebfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit und ist ideal für die Spritzwasserzonen von Offshore-Plattformen, Jackets, Offshore-Windkraftanlagen, Landungsbrücken, Decks, Brücken, Chemieanlagen, Zellstoff- und Papierfabriken und Wasseraufbereitungsanlagen.

Interzone 1000 eignet sich für Neubauten und für die Instandhaltung, insbesondere auf oberflächentoleranten Grundierungen und schnelltrocknenden Epoxidharzbeschichtungen.

- mit blättchenförmigem Glass Flake mit einem Anteil von über 30 Masse-% im trockenen Film verstärkt, dadurch höhere Widerstandsfähigkeit und bessere Korrosionsbeständigkeit zur Verlängerung der Standzeit bis zur ersten Instandhaltung
- hohe Schichtdicke, hoher Festkörpergehalt, geringer VOC-Gehalt
- mit kathodischen Korrosionsschutzsystemen auf Basis von Fremdstrom und Opferanoden verträglich
- erfüllt die Anforderungen von ISO 20340, präqualifiziert gemäß Norsok M-501 für die Systeme 1, 4, 7A, B und C bei 120°C (248°F)



# Eine festkörperreiche, dickschichtige Zweikomponenten-Epoxidharzbeschichtung mit geringem VOC-Gehalt und chemisch beständigem Glass Flake



Interzone 1000, nachgewiesene Leistungsfähigkeit auf Bohrplattform „Hutton“



Interzone 1000 nach fast 30 Jahren Einsatz in der Spritzwasserzone

Unter Wasser liegender Teil, nicht mit Interzone 1000 geschützt

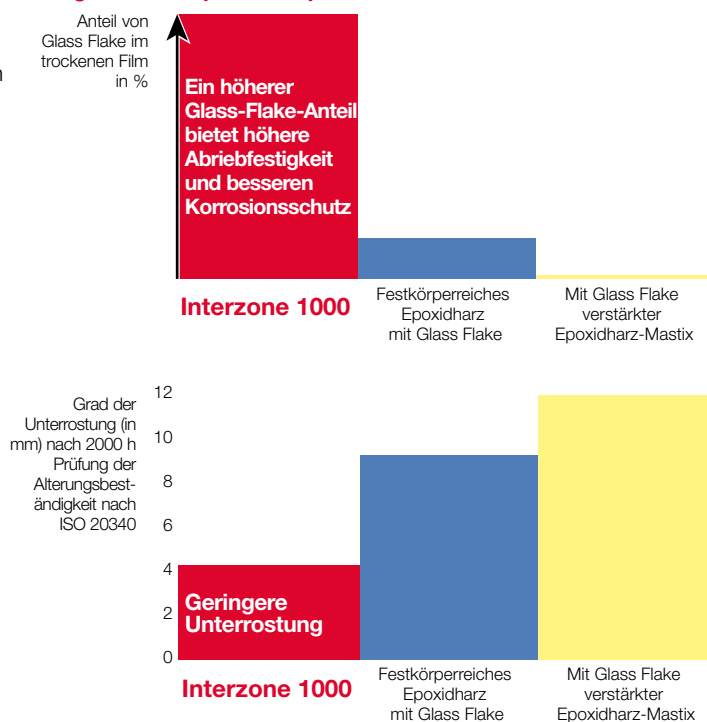
Aufgrund des hohen Anteils an blättchenförmigem Glass-Flake-Pigment (> 30% im trockenen Film) bietet Interzone 1000 hervorragenden Korrosionsschutz. Bei einem solch hohen Glass-Flake-Anteil ist der Film für Wasser und korrosive Ionen nahezu undurchlässig.

Mit einer hohen Beständigkeit gegen kathodische Enthftung ist Interzone 1000 sehr gut mit Korrosionsschutzsystemen auf Basis von Fremdstrom und Opferanoden verträglich und eignet sich sehr gut für den Langzeit-Schutz eingetauchter oder unter Wasser liegender Konstruktionen.

Interzone 1000 kann eine nahezu 30jährige Erfolgsgeschichte als Korrosionsschutzprodukt vorweisen. Nach fast 30 Jahren Einsatz auf der Bohrplattform „Hutton“ hat sich gezeigt, wie hervorragend das Produkt vor Korrosion schützt.

Die großartige Erfolgsbilanz trägt dazu bei, dass Betreiber von Offshore-Windparks für viele ihrer Anlagen Interzone 1000 als langfristige Lösung wählen.

## Vergleich von Epoxidharzprodukten mit Glass Flake



Interzone 1000 wird häufig für Offshore-Windkraftanlagen eingesetzt

## Produkteigenschaften

Festkörpervolumen	92%
VOC	75 g/l 0,62 lb/gal [USA - EPA Methode 24]
Spezifisches Gewicht	1,30 kg/l (10,8 lb/gal)
Untergrundvorbehandlung	Reinigungsstrahlen auf Sa 2½ oder SSPC-SP10
Mindestapplikationstemperatur	10°C
Applikationsmethode	Airless-Spitzen, Druckluftspritzen, Pinsel
Charakteristische Spezifikationen	500-1000µm (20-40 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 543-1087µm (21.7-43.5 Mil) Nassschichtdicke

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) | [pc.communication@akzonobel.com](mailto:pc.communication@akzonobel.com)

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe. © Akzo Nobel 2017.  
AkzoNobel hat alle Anstrengungen unternommen um zu gewährleisten, dass die Informationen in dieser Druckschrift zum Zeitpunkt der Drucklegung korrekt sind.  
Falls Sie Fragen haben, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Vertreter.  
Falls nicht in schriftlicher Form anderweitig vereinbart, unterliegen alle Verträge zum Kauf der in dieser Druckschrift genannten Produkte sowie unsere anwendungstechnische Beratung unseren Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.