

Chartek 7 – Istruzioni di base per l'installazione

(Per informazioni dettagliate fare riferimento all'attuale Manuale di Applicazione Chartek 7)

A. Preparazione della superficie di acciaio ed applicazione del primer

1. Eliminare dalle superfici sporco, olio e grasso fino allo standard richiesto, generalmente SSPC-SP1.
2. Sabbiare fino allo standard richiesto, generalmente ISO 8501-1 Sa 2½ o SSPC-SP10, con un profilo di sabbatura di 50-75 micron (2-3 mil).
3. Ove è necessario un primer, utilizzare esclusivamente un sistema di primerizzazione qualificato di International Paint.
4. Verificare le condizioni ambientali per assicurare che le temperature dell'acciaio e dell'aria e l'umidità relativa rientrino nei parametri permessi dal fabbricante del primer.
5. Applicare il primer assicurandosi che lo stesso crei lo spessore indicato, generalmente 50-75 micron (2-3 mil) con un massimo di 100 micron (4 mil) nelle zone sovrapposte, per evitare uno spessore eccessivo del primer.

B. Rinforzo con reticolo mediante il Sistema a reticolo Ibrido in Carbonio e fibra di vetro HK-1™

1. Se per un progetto specifico fosse necessario usare un'armatura con rete metallica, si prega di fare riferimento al Manuale di Applicazione di Chartek 7 per ulteriori informazioni.
2. Prima di tutto, tagliare il rinforzo con reticolo HK-1 in base alla misura richiesta.
3. Assicursi che la fibra di carbonio diritta (nera) sia parallela alle estremità dei bordi delle flange e all'asse della sezione vuota.
4. Le travi e le colonne con reti più ampie di 250 mm (10") di profondità, devono essere rivestite con rinforzo a reticolo.
5. Per le sezioni vuote, il reticolo dovrebbe avvolgere il pezzo con una copertura al 100%.
6. Applicare il reticolo sul Chartek ancora umido a circa metà dello spessore del film e passare completamente sul Chartek con un rullo a pelo corto leggermente inumidito di solvente PMA (GTA123 International Paint o equivalente).
7. Sovrapporre i pezzi di reticolo adiacenti ad una distanza minima di 50 mm (2"), laddove viene richiesta la protezione dal fuoco a getto la sovrapposizione dovrebbe essere di un minimo di 150 mm (6").
8. Dopo aver installato l'HK-1, spruzzare un leggero strato di Chartek sul reticolo per sigillare la superficie o continuare a creare lo strato successivo completo dello spessore di Chartek.
9. Usare esclusivamente reticolo ibrido in fibra di vetro e carbonio HK-1 di International Paint.

C. Applicazione del Chartek mediante attrezzatura omologata di spruzzatura senz'aria, riscaldata e multi-componente.

1. Assicursi che le condizioni ambientali si trovino entro i seguenti parametri: Temperatura minima dell'aria 10°C (50°F); umidità relativa massima 85%; temperatura della superficie di almeno 3°C (5°F) al di sopra della temperatura del punto di rugiada.
2. Verificare che la superficie sia pulita, che lo spessore del primer sia corretto e con sufficiente indurimento
3. Assicursi che le superfici che non devono essere verniciate con Chartek siano adeguatamente coperte e protette.
4. Verificare i seguenti parametri sulla macchina di spruzzatura senz'aria, riscaldata e multi-componente

Parametro	Parte A	Parte B
Temperatura del serbatoio di stoccaggio:	Max. 60°C (140°F)	Max. 50°C (122°F)
Temperatura del riscaldatore in linea:	60-70°C (140-158°F)	45-55°C (113-131°F)
Rapporto di miscelazione di 2,45:1 (intervallo accettabile da 2,32 a 2,56:1)	71-75%	29-25%

Temperatura del riscaldatore a manichetta:	60-70°C (140-158°F)
Temperatura all'uscita della pistola:	57-63°C (135-145°F)
Pressione della pompa volumetrica:	175-240 bar (2500-3500 psi)
Dimensioni degli ugelli di spruzzatura	0,035-0,041"

5. Spruzzare il primo strato e, se necessario, lisciare con una spatola tutta la superficie umida.
6. Installare il reticolo di rinforzo HK-1, se necessario, a metà dello spessore del film (vedi sezione B sopra)
7. Formare lo spessore in modo uniforme, usando un rullo a pelo corto inumidito con solvente PMA (GTA123 di International Paint o equivalente) per eliminare i segni della spatola ed ottenere una rifinitura e uno spessore uniformi.
8. La rifinitura della superficie di Chartek deve essere in conformità con le specifiche del cliente.

D. Applicazione del Chartek con attrezzatura omologata di spruzzatura senz'aria , monocomponente

1. Seguire i punti C1, C2 e C3 (vedi sopra).
2. Verificare i seguenti parametri dell'attrezzatura senz'aria:
 - (a) Graco Premier (o equivalente) montato su una slitta con un inseguitore o un piatto di alimentazione a induzione.
 - (b) Rapporto di compressione della pompa da 68:1 a 74:1 munito di valvola di controllo per eliminare l'oscillazione del ventilatore dello spray.
 - (c) Miscelatore statico in linea lungo ¾" ID x 12".
 - (d) Linea per liquido da 3/8" di 15-20 m (50-60 piedi) di lunghezza.
 - (e) Linea di battitura da 1/2" ID di 4,5 m (15 piedi) di lunghezza.
 - (f) Pistola da spruzzatura senz'aria ad alta pressione con ugelli di spruzzatura da 0,035-0,041"
3. Miscelare le Parti A e B di Chartek come segue:
 - (a) Aggiungere un massimo di 1 litro (0,25 galloni USA) di solvente PMA (GTA123 di International Paint o equivalente) alla parte A e miscelare per ottenere una consistenza omogenea.
 - (b) Versare la parte B nel contenitore della parte A, raschiando le pareti del contenitore della parte B per svuotarlo completamente.
 - (c) Miscelare bene fino ad ottenere una consistenza omogenea ed un colore uniforme.
4. Seguire i punti da C5 a C8 (vedi sopra).

E. Precauzioni

1. Per la mano di finitura , usare unicamente prodotti qualificati , applicati sopra Chartek 7 quando sufficientemente indurito ed assicurandosi che la superficie sia pulita ed asciutta.
2. Questo prodotto deve essere installato esclusivamente da personale formato e qualificato.
3. Mantenere puliti se stessi (acqua calda e sapone sono la cosa più adeguata) ed indossare sempre protezioni personali adeguate.
4. Mantenere pulita ed in buone condizioni l'attrezzatura ed assicurarsi che tutti i raccordi dei tubi flessibili siano adeguati alle alte pressioni della pompa.
5. Contattare il Servizio Tecnico di International Paint per qualsiasi ulteriore informazione o assistenza.

UK: +44 (0) 7785 725666

USA: +1 832 309 2560

Web: www.chartek.com