

## Anorganický silikát s vysokým obsahem zinku

### POPIS PRODUKTU

Dvoukomponentní, rozpouštědlová anorganická ethyl-silikátová základní nátěrová hmota s vysokým obsahem zinku určená jako nátěr na vnitřní povrchy nádrží.

### DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Jako rychleschnoucí základní nátěr, který společně s protikorozní ochranou v jednom nátěru nabízí dobrou odolnost proti úderu a abrazi.

Zajistí antikorozní ochranu vnitřních ploch ocelových nádrží skladujících různé ropné produkty, paliva, agresivní uhlovodíková rozpouštědla jako je metanol, aceton, butyl acetát, či jiné neutrální náklady.

### PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERLINE 104

<b>Odstín</b>	šedý
<b>Stupeň lesku</b>	Mat
<b>Objem sušiny</b>	52%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	100 mikronů (4 mils) suchého filmu je ekvivalentní 192 mikronům (7,7 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	5,20 m <sup>2</sup> /litr při 100 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 209 sq.ft/US gallon při 4 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Váleček, Štětec

#### Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	60 minut(y)	4 hodin(y)	24 hodin(y)	10 dny(ů)
15°C (59°F)	60 minut(y)	3 hodin(y)	24 hodin(y)	10 dny(ů)
25°C (77°F)	60 minut(y)	2 hodin(y)	24 hodin(y)	10 dny(ů)
40°C (104°F)	25 minut(y)	2 hodin(y)	24 hodin(y)	7 dny(ů)

Doby schnutí a přetírací intervaly závisí na relativní vlhkosti ovzduší (viz. Charakteristika produktu).

### REGULAČNÍ ÚDAJE

<b>Bod vzplanutí (Typicky)</b>	Část A 32°C (90°F); Část B 15°C (59°F); Smícháno 21°C (70°F)		
<b>Hustota</b>	2,34 kg/l (19,5 lb/gal)		
<b>Obsah těkavých organických látek (VOC)</b>	5.15 lb/gal (618 g/l)	USA - EPA Metoda 24	
	272 g/kg	Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 1999/13/EC)	

Další informace viz. Charakteristika produktu.

## Anorganický silikát s vysokým obsahem zinku

### PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je doporučujeme zhodnotit a ošetřit dle ISO 8504:2000.

Tam, kde je nezbytné, odstraňte kuličky po svařování a dle požadavků také hladké svarové spoje a ostré hrany.

Olej a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

### Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Interline 104 vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standard.

Vady povrchu odhalené při procesu tryskání vybruste, vyplňte nebo ošetřete vhodným způsobem.

Doporučuje se ostrohraný povrchový profil 30-50 mikronů (1.2-2 mils)

### APLIKACE

<b>Míchání</b>	Interline 104 musí být aplikován v souladu s dokumentem Doporučený pracovní postup aplikace nátěrů International na vnitřní plochy nádrží			
	Interline 104 je dodáván ve dvou složkách, Pasta (složka A) a Tekuté pojivo (složka B). Za neustálého míchání mechanickým míchadlem přidejte Tekuté pojivo (Složka B) do Pasty (složka A). <b>NEPŘIDÁVEJTE PASTU DO TEKUTINY!</b> Před aplikací materiál přefiltrujte a v průběhu stříkání neustále v kontejneru promíchejte. Jednou smíchané balení využijte během specifikované doby zpracovatelnosti.			
<b>Směsný poměr</b>	2.83 část(i) : 1 část(i) objemově			
<b>Doba zpracovatelnosti</b>	5°C (41°F) 8 hodin(y)	15°C (59°F) 5 hodin(y)	25°C (77°F) 4 hodin(y)	40°C (104°F) 90 minut(y)
<b>Vysokotlaké bezvzduchové stříkání</b>	Doporučeno	Rozsah trysek 0,46-0,61 mm (18-24 thou) Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 112 kg/cm <sup>2</sup> (1593 p.s.i.)		
<b>Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)</b>	Doporučeno	Pistole DeVilbiss MBC, nebo JGA Vzduchová hlava 704. nebo 765 Tryska E		
<b>Štětec</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 25-50 mikronů (1,0-2,0 mils)		
<b>Váleček</b>	Vhodné - pouze malé plochy	Typicky je možno dosáhnout 25-50 mikronů (1,0-2,0 mils)		
<b>Ředidlo</b>	International GTA803 (nebo International GTA415)	Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.		
<b>Čistící prostředek</b>	International GTA803 nebo International GTA415			
<b>Přerušení práce</b>	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli nebo stříkacím zařízení. Celý aparát propláchněte ředidlem GTA803. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte a znovu neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchaným balením.			
<b>Čištění</b>	Ihned po použití ihned vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA803. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započatí práce včetně prostojů.  Všechny přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.			

## Anorganický silikát s vysokým obsahem zinku

### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Před použitím detailně prostudujte Doporučený pracovní postup aplikace Interline 104.

Interline 104 je obvykle specifikován jako jednovrstvý nátěrový systém o tloušťce suchého filmu 100 mikronů. Přesná specifikace tloušťky nátěrového systému závisí na konečném užití a zatížení. Specifikace pro vnitřní plochy nádrží zkonzultujte s International Protective Coatings.

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod, než bezvzduchové stříkání, je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Aplikace štětcem nebo válečkem může vyžadovat více než jednu nátěrovou vrstvu a doporučuje se pouze pro malé oblasti a pásové nátěry.

Teplota povrchu musí být vždy alespoň 3°C nad rosným bodem.

Interline 104 neaplikujte při teplotě povrchu oceli nižší než 5°C (41°F) nebo větší než 40°C (104°F).

Pokud aplikujete Interline 104 v uzavřených prostorách, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Minimální přetírací interval je závislý na relativní vlhkosti v průběhu vytvrzování. V podmínkách pod 65% relativní vlhkosti bude minimální interval pro přetírání nejméně 24 hodin, ale bude zároveň závislý na okolní teplotě a relativní vlhkosti během aplikace a v průběhu vytvrzování.

Je-li relativní vlhkost ovzduší menší než 40%, vytvrzování nátěru se zpomalí. Vlhkost pak bude pravděpodobně nutné zvýšit vhodnými metodami, např. párou, či vodním postřikem.

Aplikace nadměrné tloušťky Interline 104 může vyústit v bahenní praskání nátěru. Takto postižený nátěr bude nutné kompletně odstranit abrazivním tryskáním a opětovnou aplikací systému dle původní specifikace.

Poté co poslední nátěr zcela vytvrdne, změřte DFT pomocí nedestruktivního magnetického přístroje. Nátěrový systém nesmí vykazovat kráterky (pinholes) či jiná nezakrytá místa (holidays). Vytvrzený nátěr by měl být bez potechin, závojů, kapek, inkluzí a jiných defektů. Veškeré nedostatky a defekty opravte. Opravené plochy znovu otestujte a nechte vytvrdnout dle specifikací před tím, než dokončený nátěr uvedete do provozu. Instrukce pro opravné nátěry naleznete v Doporučeném pracovním postupu aplikace Interline 104.

Dokud nátěr není plně vytvrzen, nedosáhne maximální chemické odolnosti. Vytvrzování závisí na teplotě, vlhkosti a tloušťce nátěrového filmu. Aby jste se ujistili, že je nátěr plně vytvrzen, doporučuje se jej před uvedením do provozu několikrát opláchnout vodou. Viz. Doporučený pracovní postup aplikace Interline 104.

Tento produkt je schválen dle následujících specifikací :

- Styk s potravinami - V souladu s FDA: Tekuté a suché potraviny

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

### KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Je-li z důvodu nízké tloušťky suchého nátěrového filmu nutné Interline 104 přetřít totožným nátěrem, natíraný povrch musí být čerstvý a nevystavený vlivu vnějšího prostředí. Jakýkoliv následný nátěr Interline 104 musí mít minimálně 50 mikronů suché vrstvy, aby se vytvořil kvalitní nátěrový film.

Interline 104 je možno přetřít pouze totožným nátěrem, jako krycí nátěr nikdy nepoužívejte jiný produkt.

Konzultujte s International Protective Coatings zda-li je Interline 104 vhodný pro kontakt se skladovaným produktem.

## Anorganický silikát s vysokým obsahem zinku

### DALŠÍ INFORMACE

Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost
- Doporučený pracovní postup aplikace Interline 104

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

### BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití. Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

V průběhu aplikace a následného vysoušení nátěru musí být zajištěna dostatečná ventilace (pro příslušné doby schnutí nátěru viz. údajové listy produktu), aby se koncentrace rozpouštědel udržela pod bezpečnostními limity a předešlo se požáru, či výbuchu. V uzavřených prostorách zajistěte nucené odsávání vzduchu. V průběhu aplikace a následného vysoušení zajistěte ventilaci a/nebo respirační osobní ochranné prostředky (masky s přívodem vzduchu, nebo masky s vhodným filtrem). Buďte obezřetní a vyhněte se kontaktu s pokožkou, či očima (kombinězy, rukavice, ochranné brýle, masky, ochranné krémy apod.).

Před použitím získejte a prostudujte Bezpečnostní údajové listy výrobku (Báze a tvrdidla v případě dvo-komponentních nátěrových hmot) a sekci Pracovního postupu aplikace tohoto produktu věnované bezpečnosti a řiďte se radami v nich podanými.

Při svařování, či řezání plamenem kovového materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů. Je proto nutné používat vhodné ochranné prostředky a adekvátní ventilaci.

Specifická bezpečnostní opatření jsou odvislá od použité aplikační metody a pracovního prostředí. Pokud těmto varováním a pokynům plně nerozumíte, nebo pokud nejste schopni se jim podřídit, tento produkt nepoužívejte a kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	10 litrů	7.39 litrů	10 litrů	2.61 litrů	5 litrů
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem		Objem	
	10 litrů	22.24 kg		2.87 kg	
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Část A: Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F).			
		Část B: Minimálně 4 měsíce při teplotě 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

### Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) nebo [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Datum vydání: 5.2.2015

Copyright © AkzoNobel, 5.2.2015.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)