

Snel Overschilderbare Epoxy

PRODUCTBESCHRIJVING Een twee-componenten zinkfosfaat/ijzerglimmer epoxy- primer. De formule is gebaseerd op eigen polymeer-technologie waarmee snel doorharden en overschilderen zelfs bij lage temperaturen mogelijk is.

Hoog gehalte aan vaste stoffen en laag gehalte aan vluchtige stoffen (VOS).

TOEPASSING

Als een primer voor staalwerk bestemd voor toepassing in sterk uiteenlopende agressieve omstandigheden inclusief offshore, chemische en petrochemische installaties, industriële gebouwen, pulp- en papierfabrieken, krachtcentrales en bruggen.

Kan onder de meeste klimatologische omstandigheden binnen 3 uur worden overgeschilderd waardoor productie en doorstroming in assemblage-werkplaatsen wordt versneld.

Kan tevens ter plaatse als een snel verhardende onderhouds-coating worden gebruikt.

PRAKTISCHE INFORMATIE OVER INTERCURE 202

| | |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kleur | Crème, Ijzeroxiderood |
| Glansgraad | Mat |
| Volume % vaste stof | 67% |
| Typische laagdikte | 75-100 micron(3-4 mils) droog, overeenkomend met 112-149 micron (4,5-6 mils) nat |
| Theoretisch rendement | 8,90 m ² /liter bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 75 microns 358 sq.ft/US gallon bij opgegeven volume % vaste stof en bij een droge laagdikte van 3 mils |
| Praktisch rendement | Houd rekening met de typische verliesfactoren |
| Applicatie methode | Airless spray, Conventionele spuit, Roller, Kwast |
| Droogtijd | |

| Ondergrond temp. | Kleefvrij | Hard | Overschildertijd met aanbevolen producten | |
|------------------|------------|---------|-------------------------------------------|------------------------|
| | | | Minimum | Maximum |
| -5°C (23°F) | 60 minuten | 10 uur | 8 uur | Onbeperkt ¹ |
| 0°C (32°F) | 45 minuten | 7 uur | 6 uur | Onbeperkt ¹ |
| 5°C (41°F) | 40 minuten | 4.5 uur | 3 uur | Onbeperkt ¹ |
| 15°C (59°F) | 30 minuten | 3 uur | 2 uur | Onbeperkt ¹ |
| 25°C (77°F) | 20 minuten | 2 uur | 1 uur | Onbeperkt ¹ |

¹ Raadpleeg de definities en afkortingen van Protective Coatings

GEGEVENS

| | |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vlampunt | Deel A 27°C (81°F); Deel B 28°C (82°F); Gemengd 27°C (81°F) |
| Dichtheid | 1,67 kg/l (13,9 lb/gal) |
| VOS | 2.67 lb/gal (320 g/lt) EPA methode 24 202 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC) |

Raadpleeg het onderdeel met de productkenmerken.

Protective Coatings

Snel Overschilderbare Epoxy

OPPERVLAKTE- VOORBEHANDELING

Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon en droog zijn en vrij van alle verontreinigingen. Voordat de coating wordt aangebracht, moeten de oppervlakken worden beoordeeld en voorbehandeld in overeenstemming met ISO 8504-2000. Olie en vet dienen te worden verwijderd in overeenstemming met de norm SSPC-SP1 Solvent reinigen.

Stralen

Schoonstralen conform Sa2½ (ISO 8501-1:2007) of SSPC-SP6. Als roestvorming is opgetreden tussen het schoonstralen en het aanbrengen van Intercure 202, moet het oppervlak opnieuw worden gestraald tot de gespecificeerde, visuele norm.

Beschadigingen aan het oppervlak die na het stralen zichtbaar worden, moeten geschuurd, gevuld of op een andere, correcte manier worden behandeld.

Een scherp ankerprofiel van 50-75 micron (2-3 mil) wordt aanbevolen.

Intercure 202 kan worden aangebracht op oppervlakken die aanvankelijk tot boven de norm waren schoon gestraald en die vervolgens onder goede omstandigheden in de werkplaats 7 tot 10 dagen hebben overgestaan. Het oppervlak mag achteruit gaan tot de norm Sa2, maar moet vrij zijn van losse, poedervormige afzettingen.

Intercure 202 kan aangebracht worden op oppervlakken welke voorbehandeld zijn tot International Paint Hydroblasting standard HB2.5 met een maximaal vliegroeestgehalte van HB2.5L

Voorbehandeling met handgereedschappen of mechanische gereedschappen.

Hand of powertool voorbehandelen tot minimaal St3 (ISO8501-1:2007) of SSPC-SP2.

Note, alle schollen dienen verwijderd te worden en delen welke niet voldoende voorbehandeld kunnen worden door een naaldpistool dienen gespotstraald te worden tot een minimum standaard van Sa2 (ISO8501-1:2007) of SSPC-SP6. Dit is typisch toepasbaar voor C en D roest graden binnen de standaard.

Staal met shopprimer

Lasnaden en beschadigingen dienen gestraald te worden tot Sa2.5 (ISO8501-1:2007) of SSPC-SP6. Indien de shopprimer extensieve afbraak vertoont kan sweep blasting over het gehele oppervlak noodzakelijk zijn.

APPLICATIE

| | | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------------|
| Mengen | Het product wordt geleverd in twee containers in één verpakking. Altijd de volledige hoeveelheid materiaal in één keer mengen in de verhouding waarin het wordt geleverd. Eenmaal gemengd moet het product binnen de aangegeven potlife worden verwerkt. | | | |
| | (1) | Roer de Base (basis) (deel A) met een elektrische mixer. | | |
| | (2) | Voeg de hele inhoud van de Curing Agent (verharder) (deel B) bij de Base (basis) (deel A). Vervolgens grondig mengen met de elektrische mixer. | | |
| Mengverhouding | 3 dl(n) : 1 dl(n) volume | | | |
| Potlife | 5°C (41°F) 6 uur | 15°C (59°F) 3 uur | 25°C (77°F) 2 uur | 40°C (104°F) 45 minuten |
| Airless spray | Aanbevolen | Tip 0,43-0,53 mm (17-21 duizendste inch) Totale vloeistofdruk aan Tip minimaal: 176 kg/cm ² (2503 p.s.i.) | | |
| Lage druk spuit (drukvat) | Aanbevolen | Spuitpistool Luchtkap Vloeistof Tip | 704 of 765 | DeVilbiss MBC of JGA E |
| Kwast | Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten | Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk | | |
| Roller | Geschikt - Uitsluitend kleine gedeelten | Een typische laagdikte van 50-75 micron (2,0-3,0 mil) is mogelijk | | |
| Verdunner | International GTA220. | Nooit verder verdunnen dan op basis van de plaatselijke milieuwetgeving is toegestaan | | |
| Reiniger | International GTA822 | | | |
| Werkonderbreking | Materiaal moet altijd volledig uit slangen, spuitpistolen of spuitinstallaties worden verwijderd. Alle apparatuur grondig doorspoelen met International GTA822. Nadat de coating is gemengd, mogen de containers niet opnieuw worden afgesloten. Tevens wordt aanbevolen dat indien de werkzaamheden na langere perioden worden voortgezet, altijd vers gemengd product wordt gebruikt. | | | |
| Schoonmaak | Reinig al het materiaal direct na gebruik met International GTA822. Het is een goed gebruik om met regelmaat het materiaal te reinigen gedurende de werkdag. De frequentie van reinigen is afhankelijk van de hoeveelheid gebruikte materiaal, temperatuur en verstreken tijd, inclusief mogelijke vertragingen. | | | |
| | Alle overgebleven materiaal en lege verpakkingen dienen verwijderd te worden in overeenkomst met de regionale regelgeving. | | | |

Snel Overschilderbare Epoxy

PRODUCTKENMERKEN

Intercure 202 wordt bij voorkeur toegepast in systemen voor chemische omgevingsomstandigheden waar op zink gebaseerde materialen in zowel zure als alkalische milieu's kunnen worden aangetast.

De maximum overschilder interval is afhankelijk van de integriteit van de blootgestelde eindlaag. Een laag van 75 micron (3 mil) d.f.t. kan gewoonlijk nog na 6 maanden blootstelling worden overgeschilderd, mits die voldoende wordt gereinigd en gedeelten waarop mechanische beschadiging wordt aangetroffen, worden gerepareerd.

De temperatuur van het oppervlak moet altijd minstens 3 graden boven het dauwpunt zijn.

Dit produkt mag uitsluitend worden verdund met International verdunners. Het gebruik van alternatieve verdunners, vooral verdunners die ketonen bevatten, kan het uithardingsmechanisme van de coating ernstig nadelig beïnvloeden.

Te dikke coatings dienen te worden vermeden. Deze zijn na veroudering, als ondergrond voor top laag-hechting niet zo goed als de lagen met de gespecificeerde dikte. Als het produkt wordt gebruikt als een holding-primer na het stralen, dienen dikke lagen te worden vermeden, daar de cohesie van de daarna aangebrachte coatings door splitsing in gevaar kan worden gebracht.

Intercure 202 kan drogen bij temperaturen onder 0°C (32°F). Dit produkt mag echter niet worden aangebracht bij temperaturen onder 0°C (32°F) als op de ondergrond, ijsvorming kan plaatsvinden

De kleefvrij tijd als aangegeven in de tabel op pagina 1 is de daadwerkelijke tijd veroorzaakt door chemische droging, meer dan het uitharden van de verflaag bij temperaturen onder 0°C.

Dit produkt is, vanwege de neiging tot snel verkleuren, niet beschikbaar in lichte en pasteltinten. Net zoals alle epoxies zal Intercure 202, als dit aan de weersomstandigheden wordt blootgesteld, ook verkleuren en verkrijten. Deze fenomenen hebben echter geen enkele invloed op de corrosiewerende eigenschappen. Intercure 202 is niet geschikt als een primer voor staal onder water.

Intercure 202 kan wel worden gebruikt als primer voor andere ondergronden dan gestraald staal - bijv. roestvrij staal, legeringen, etc. Raadpleeg International Protective Coatings voor aanvullende details.

De absoluut gemeten hechting van topcoats op verouderde Intercure 202 is lager dan die op het verse produkt. Deze is echter adequaat voor het gespecificeerde eindgebruik. Als te dikke lagen Intercure 202 worden aangebracht, dan zal het langer duren voordat kan worden overgeschilderd. Tevens kan dit op de lange duur een negatieve invloed hebben op de eigenschappen die essentieel zijn voor overschilderen.

NB: De VOS-waarden zijn indicatief en dienen alleen als richtlijn. Zij kunnen variëren afhankelijk van factoren zoals kleurverschillen en gewone productietoleranties.

SYSTEEM TOEPASBAARHEID

Intercure 202 zal gewoonlijk op de juiste manier worden aangebracht op - bijv. gestraald - voorbehandeld staal. Applicatie over pré-constructie primers is mogelijk. Raadpleeg International Protective Coatings voor aanvullende details.

Aanbevolen aflakken/tussenlagen zijn:

| | |
|----------------|-----------------|
| Intercure 420 | Interfine 629HS |
| Intergard 410 | Intergard 475HS |
| Intergard 740 | Interseal 670HS |
| Interthane 990 | Interzone 1000 |
| Interzone 505 | Interzone 954 |

Snel Overschilderbare Epoxy

VERDERE INFORMATIE

Aanvullende informatie over industriële normen, definities en afkortingen in dit informatieblad vindt u in de volgende documentatie die staan op de website: www.international-pc.com:

- Definities & Afkortingen
- Oppervlakte-Voorbehandeling
- Coating-Applicatie
- Theoretische & Praktische Informatie

Afzonderlijke kopieën van deze documenten zijn op aanvraag beschikbaar.

VOORZORGSMAATREGELEN

Dit product is uitsluitend bestemd voor gebruik door professionele applicateurs in industriële situaties in overeenstemming met de adviezen in dit informatieblad, in het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) en op de container(s) en mag nooit worden gebruikt zonder eerst het Material Safety Data Sheet (MSDS: Productveiligheidsinformatieblad) te raadplegen dat International Protective Coatings aan alle klanten verstrekt.

Alle werkzaamheden waarbij dit product wordt toegepast, moeten worden uitgevoerd in overeenstemming met alle relevante nationale bepalingen en wetgeving ten aanzien van gezondheid, veiligheid en milieu.

Als er wordt gelast op of gesneden in metaal dat met dit product is gecoat, dan zullen stofdeeltjes en dampen vrijkomen. In dat geval moet de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen worden gedragen en moet er zorg gedragen worden voor adequate afvoerventilatie.

Hebt u vragen over de juiste toepassing van dit product, dan kunt u contact opnemen met International Protective Coatings voor nader advies.

| VERPAKKINGSGROOTTE | Grootte | Deel A | | Deel B | |
|------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|---------|------------|
| | | Vol | Verpakking | Vol | Verpakking |
| | 20 liter | 15 liter | 20 liter | 5 liter | 5 liter |
| Voor verkrijgbaarheid in andere verpakkingen raadpleeg International Protective Coatings | | | | | |
| VERPAKKINGSGEWICHT | Grootte | Deel A | | Deel B | |
| | | | | | |
| | 20 liter | 30.6 kg | | 5.3 kg | |
| OPSLAG | Houdbaarheid | Minimaal 12 maanden bij 25°C (77°F). Dient na verloop van deze periode te worden geïnspecteerd. Altijd droog en in de schaduw opslaan uit de buurt van hitte- en ontstekingsbronnen. | | | |

Belangrijke opmerking

De informatie in dit informatieblad beoogt niet volledig te zijn; een ieder die dit product gebruikt voor een ander doel dan dat specifiek in dit blad is aanbevolen, zonder voorafgaande schriftelijke bevestiging van ons met betrekking tot de geschiktheid van het product voor het gestelde doel, doet dit op eigen risico. Alle adviezen of verklaringen over het product (in dit informatieblad of anderszins) zijn opgesteld naar ons beste geweten, maar we hebben geen controle over de kwaliteit of de staat van de ondergrond en de vele factoren die van toepassing zijn op het gebruik en de toepassing van het product. Daarom, tenzij wij uitdrukkelijk schriftelijk overeenkomen om dit te doen, wij aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid op alle voor de uitvoering van het product of voor (behoudens voor zover maximaal toegestaan door de wet) enig verlies of schade die voortvloeit uit het gebruik van het product. Hierbij wijzen wij af: elke garantie of verklaring, expliciet of impliciet, van rechtswege of anderszins, met inbegrip van, maar niet beperkt tot, elke impliciete garantie van verkoopbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel. Op alle geleverde producten en technische adviezen zijn onze verkoopvoorwaarden van toepassing. U dient een exemplaar hiervan op te vragen en zorgvuldig te bestuderen. De informatie in dit informatieblad kan wijzigen van tijd tot tijd in het licht van de opgedane ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om te controleren met de lokale International Paint vertegenwoordiger dat dit informatieblad nog actueel is voorafgaand aan het gebruik van het product.

Deze Technische Fiche is beschikbaar op onze website www.international-marine.com of www.international-pc.com, en moet hetzelfde zijn als dit document. Mocht er sprake zijn van discrepanties tussen dit document en de versie van het technisch informatieblad, dat op de website verschijnt, dan zal de versie op de website zal prevaleren.

Copyright © AkzoNobel, 5-2-2015.

Alle in deze publicatie genoemde handelsmerken zijn eigendom van of in licentie gegeven aan, het AkzoNobel concern.

www.international-pc.com