

Recubrimiento Intumescente Base Agua

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO Recubrimiento intumescente de un solo componente, libre de borato y cloro, base agua, diseñado para aplicación en sitio al acero estructural que requiere protección contra fuego celulósico.

El Interchar 1190 es un material acrílico intumescente de bajo VOC, probado independientemente contra fuego de acuerdo a BS 476 partes 20-22.

USOS

Para proporcionar hasta dos horas de protección contra fuego celulósico en vigas, columnas y secciones tubulares expuestas a ambientes interiores.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERCHAR 1190

| | |
|-----------------------------|--|
| Color | Blanco |
| Apariencia | Mate |
| Sólidos en volumen | 69% ± 2% (medido según la norma ISO 3233 y Método BCF) |
| Espesor recomendado | 250-700 micras (10-28 mils) en seco, equivalente a 362-1014 micras (14.5-40.6 mils) en húmedo El espesor de película requerido depende de la resistencia al fuego |
| Rendimiento teórico | 0.99 m ² /litro a un EPS de 700 micras y sólidos en volumen establecidos |
| Rendimiento práctico | Considere los factores de pérdida apropiados |
| Método de aplicación | Aspersión sin aire, Brocha, Rodillo |

Tiempo de secado

| Temperatura | Secado al tacto | Secado duro | Tiempo entre capas con sí mismo | |
|--------------|-----------------|-------------|---------------------------------|-----------------------|
| | | | Mínimo | Máximo |
| 10°C (50°F) | 5 horas | 6 horas | 16 horas | Ampliado ¹ |
| 15°C (59°F) | 4 horas | 5 horas | 12 horas | Ampliado ¹ |
| 25°C (77°F) | 2 horas | 4 horas | 6 horas | Ampliado ¹ |
| 40°C (104°F) | 1 hora | 3 horas | 3 horas | Ampliado ¹ |

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Todos los datos de Tiempos de secado han sido medidos al espesor típico de 700 micras (28 miésimas) e.p.s. y asumiendo buena circulación de aire.

El tiempo entre capas mínimo del Interchar 1190 con acabados es de 24 horas.

Para más detalles sobre los tiempos entre capas mínimos, éstos se encuentran en la Guía de Aplicación.

DATOS REGULATORIOS

| | | |
|--------------------------------------|--|---|
| Punto de inflamación (típico) | Parte A >101°C (214°F) | |
| Peso Específico | 1.4 kg/l (11.7 lb/gal) | |
| VOC | 0.27 lb/gal (33 g/lit) 0 g/kg UE | EPA Método 24 Directiva de Emisiones de Solventes de la (Directiva 1999/13/EC del Consejo). |

Interchar® 1190



Recubrimiento Intumescente Base Agua

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Recubrimiento Intumescente Base Agua

PREPARACION DE SUPERFICIE Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y exentas de contaminación. Antes de la aplicación, todas las superficies deben ser evaluadas y tratadas de acuerdo a la norma ISO 8504:2000. El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo a SSPC-SP1 limpieza por solventes.

Estructuras de acero con primario

El Interchar 1190 siempre se debe aplicar sobre un esquema de recubrimientos anticorrosivos recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y libre de toda contaminación y el Interchar 1190 debe ser aplicado dentro de los intervalos especificados (consulte la Guía de Aplicación del Interchar 1190).

Las áreas de ruptura, dañadas, etc, deben ser preparadas al estándar especificado de limpieza por Chorro abrasivo, (por ejemplo, Sa2 ½ (ISO 8501-1:2007 ó SSPC-SP6) o SSPC-SP11, (limpieza con herramienta mecánica) y aplicar una capa completa de primario antes de recubrir con el Interchar 1190.

Superficies con Primario de Zinc

El Interchar 1190 puede ser aplicado sobre primarios aprobados epoxicos ricos en zinc metalico, previendo antes la aplicacion de una capa de enlace aprobada. Asegurece que la superficie imprimada este limpia, seca y libre de contaminantes antes de la aplicacion del Interchar 1190. Las capas Intermedias recomendadas son Intergard 269 o Intergard 276.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

| | | |
|--|---|---|
| Mezcla | Este material es un recubrimiento de un solo componente que deberá siempre mezclarse completamente con un mezclador mecánico antes de su aplicación. | |
| Relación de mezcla | No aplica | |
| Aspersión sin aire | Recomendado | Tamaño de boquilla 0.43-0.53 mm (17-21 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 175 kg/cm ² (2489 p.s.i.) |
| Aspersión convencional | No recomendado | |
| Pistola de aspersión Convencional | No adecuado | |
| Brocha | Adecuado - Áreas pequeñas solamente | Recomendado para áreas pequeñas y reparaciones, múltiples capas serán necesarias para lograr el espesor de película seca requerido. |
| Rodillo | Adecuado - Áreas pequeñas solamente | Típicamente, se pueden obtener 100-300 micras (4.0-12.0 mils) |
| Disolvente | Normalmente No requerido | |
| Limpiador | Agua limpia | |
| Paros de trabajo | No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistolas o equipo de aspersión. Limpiar a fondo todo el equipo con un chorro de agua limpia. Todo el material no utilizado se debe guardar en recipientes bien cerrados. Los recipientes parcialmente llenos pueden mostrar nata superficial después del almacenamiento. | |
| Limpieza | Limpiar todo el equipo inmediatamente después del uso con agua limpia. Una buena práctica de trabajo es enjuagar periódicamente el equipo de aspersión durante el curso del día laborable. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo cualquier retraso. Todos los sobrantes y los envases vacíos deben de ser desechados de acuerdo con las regulaciones/legislaciones regionales apropiadas. | |

Interchar® 1190

Recubrimiento Intumescente Base
Agua

