

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO** Un primario alquídico anticorrosivo de alta calidad y de uso rudo para usarse sobre acero adecuadamente preparado. Un primario de taller de alto desempeño con altos sólidos en volumen que proporcionan mayor rendimiento y aplicación en una sola capa.

**USOS** Un primario anticorrosivo superior de alta calidad formulado para recubrir acero estructural, diversas partes fabricadas, maquinaria y otras superficies fabricadas de metal ferroso. Recubrible con una amplia variedad de acabados alquidálicos y una gama de acabados epóxicos y de poliuretano.

**INFORMACIÓN DEL PRODUCTO DEVPRIME 1403**

<b>Color</b>	Rojo, Gris
<b>Apariencia</b>	No aplica
<b>Sólidos en volumen</b>	56%
<b>Espesor recomendado</b>	50-100 micras (2-4 mils) en seco, equivalente a 89-179 micras (3.6-7.2 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	11.20 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 50 micras y sólidos en volumen establecidos 449 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 2 mils y sólidos en volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considere los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Aspersión sin aire, Pistola de aspersión Convencional, Brocha, Rodillo

**Tiempo de secado**

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de recubrimiento entre capas	
			Mínimo	Máximo
5°C (41°F)	1 hora	4 horas	2.5 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	25 minutos	2.5 horas	1.5 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	20 minutos	1.5 horas	1 hora	Ampliado <sup>1</sup>
40°C (104°F)	10 minutos	1 hora	45 minutos	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

**DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES**

<b>Punto de inflamación (típico)</b>	23°C (73°F)
<b>Peso Específico</b>	1.47 kg/l (12.3 lb/gal)
<b>VOC</b>	3.29 lb/gal (395 g/lit) EPA Método 24

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

**ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**

El desempeño de este producto dependerá del grado de preparación de la superficie. La superficie a ser recubierta debe estar limpia, seca y libre de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarlas de conformidad con la norma ISO 8504:2000.

La suciedad acumulada y las sales solubles se deben eliminar. Cepillado con cerdas secas normalmente es suficiente para la suciedad acumulada. Las sales solubles deben eliminarse por lavado con agua dulce.

El aceite y la grasa deben eliminarse de acuerdo con el procedimiento SSPC-SP1 de limpieza con disolvente.

**Limpieza con chorro abrasivo**

Limpieza con chorro abrasivo a un mínimo de Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6.

Defectos en la superficie revelados por el proceso de limpieza deben ser devastados, rellenados o tratados de la manera adecuada.

Devprime 1403 es adecuado para aplicarse a superficies limpiadas por sopleteo, las cuales, inicialmente fueron superior a la citada norma, pero han permitido deteriorarse en buenas condiciones de taller hasta por 7-10 días. La superficie puede deteriorarse hasta el estándar Sa-2, pero debe estar libre de depósitos de polvo sueltos.

**Mantenimiento y retoque en sitio**

El producto está diseñado para aplicarse a superficies preparadas a St-2 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP-2. Cuando utilice herramientas eléctricas se debe tener cuidado para evitar pulir la superficie. El producto también podrá aplicarse a las superficies que han sido sopleteadas a Sa-1 (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP-7. Sobre superficies pobres la aplicación con brocha ayudara en el desempeño.

Devprime 1403 es apto para recubrir una gama limitada de recubrimientos envejecidos intactos, con muy buena adherencia. Los recubrimientos sueltos o en vías de descascaramiento deberán eliminarse hasta llegar a un borde firme. Los epóxicos y poliuretanos brillantes pueden requerir abrasión.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Mezcla</b>	Este material es un recubrimiento de un componente que deberá mezclarse completamente con un agitador mecánico antes de su aplicación.	
<b>Aspersión sin aire</b>	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.38-0.43 mm (15-17 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla de aspersión no inferior a 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)
<b>Aspersión convencional</b>	Recomendado	Pistola DeVilbiss MBC o JGA Tobera de aire 704 Boquilla de fluido E
<b>Brocha</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 40-50 micras (1.6-2.0 mils)
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 40-50 micras (1.6-2.0 mils)
<b>Disolvente</b>	Adelgazador T-5	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.
<b>Limpiador</b>	Adelgazador T-5	
<b>Paros de trabajo</b>	Enjuague perfectamente todo el equipo con adelgazador T-5. Todo material no utilizado debe almacenarse en recipientes herméticamente cerrados. Los recipientes parcialmente llenos pueden mostrar natas en la superficie y/o aumento de la viscosidad del material después del almacenamiento. El material debe filtrarse antes de usarse.	
<b>Limpieza</b>	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usarlo con adelgazador T-5. Es una buena práctica de trabajo, enjuagar periódicamente el equipo de aspersión durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad aplicada, temperatura y tiempo transcurrido, incluidos los retrasos.	
	Todo material sobrante y recipientes vacíos deben ser dispuestos de conformidad con la norma/legislación regional apropiada.	

**CARACTERÍSTICAS  
DEL PRODUCTO**

El desempeño anticorrosivo sobre acero preparado manualmente, es directamente relacionado tanto al grado de preparación de superficie como al espesor de película seca del sistema aplicado.

Este producto no está destinado para su uso en ambientes corrosivos severos, o en aceros severamente picados o contaminados.

Cuando se aplica el Devprime 1403 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar múltiples capas para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

El exceso de espesor del Devprime 1403 ampliará tanto el tiempo mínimo entre capas como los tiempos de manejo, puede ser perjudicial al tiempo entre capas a largo plazo, las propiedades de desempeño y puede dar lugar al arrugamiento.

Cuando se necesita un acabado cosmético duradero con buen brillo y retención del color, recubrir con las capas finales recomendadas.

La temperatura de superficie debe estar siempre a 3° C (5° F) por arriba del punto de rocío.

Al aplicar Devprime 1403 en espacios cerrados asegúrese de contar con ventilación adecuada.

Devprime 1403 cumple con la Especificación CISC 2-75 y 1-73a de desempeño con la excepción del Tiempo de secado (párr. 5.2).

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

**COMPATIBILIDAD  
DEL SISTEMA**

---

Devprime 1403 es normalmente aplicado al acero sopleteado o limpiado a mano con herramientas de poder.

Se recomiendan las siguientes capas finales para el Devprime 1403:

Bar-Rust 231  
Devcryl 1449  
Devlac 1431  
Devlac 1433  
Devthane 378  
Devthane 379  
Devthane 389  
Devthane 389H

Consultar a International Protective Coatings para conocer otros acabados finales recomendables.

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja de datos de Seguridad de Materiales y el envase(s) y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja de datos de Seguridad de los Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de este producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

<b>PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO</b>	Tamaño de unidad	Vol	Empaque
	1 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)
	5 Gal (US)	5 Gal (US)	5 Gal (US)
Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.			
<b>PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)</b>	Tamaño de unidad		
	1 Gal (US)		13 lb
	5 Gal (US)		65 lb
<b>ALMACENAMIENTO</b>	Tiempo de vida	24 meses como mínimo, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

### Nota importante

*La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que utilice el producto para un propósito distinto del recomendado específicamente en esta hoja técnica, sin obtener previa confirmación por escrito de nuestra parte con respecto a lo adecuado del producto para tal propósito, lo hace bajo su propio riesgo. Todo consejo o afirmación proporcionada sobre nuestro producto (ya sea en esta hoja técnica o en otro medio) es correcta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento sobre el mismo, pero entiéndase que no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que lo acordemos específicamente por escrito, no aceptaremos ninguna responsabilidad por el desempeño del producto o por cualquier pérdida o daño (sujeto al grado máximo permitido por la ley) que surja a partir del uso del producto. Por este medio renunciamos a cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por medio de la ley o por otro medio, incluyendo, pero sin limitarse a, cualquier garantía o adecuación para un propósito particular. Todos los productos suministrados y la asesoría técnica otorgada están sujetos a nuestras Condiciones de Venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es susceptible de modificación periódica a la luz de la experiencia y de nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local de International Paint que esta hoja técnica está vigente antes de utilizar el producto. Esta ficha técnica está disponible en nuestro sitio web en [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) o [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), y debe ser la misma que el presente documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la Ficha Técnica que aparece en la página web, la versión en el sitio web tendrá prioridad.*