

Felülettoleráns epoxi

TERMÉKLEÍRÁS

Alacsony VOC-jű, kétkomponensű, belsőleg rugalmassá tett, alacsony hőmérsékleten térhálósodó (egészen -5° C-ig, (23° F)), felülettoleráns, epoxi-bázisú vastag alapozó. Alumíniummal és lemezes vascsillámmal pigmentálva, a korrózióvédelem fokozása érdekében.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Jó védőképességű ipari karbantartó bevonat, mely sokféle felületre felhordható, beleértve a kézi vagy gépi úton tisztított rozsdás acélt.

Különösen hasznos alacsony hőmérsékleten történő alkalmazáskor vagy amikor a gyors átfesthetőség lényeges.

Ideális nedves koptató szemcseszórás vagy ultra nagynyomású vizes szemcseszórás után felhordani.

Az Interplus 356 különösen hasznos a nyílt tengeri szerkezetek karbantartásához és egyéb agresszív környezetekben, beleértve az olajfinomítókat, vegyi üzemeket, tengerparti szerkezeteket, papíripari gépeket és hidakat, ahol a száraz, koptató szemcseszórás nem lehetséges.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERPLUS 356-RÓL

Szín	Alumínium Szürke
Fényesség	Matt
Térfogatos szárazanyag-tartalom	70%
Típusos vastagság	75 - 125 mikron (3- 5 mil) száraz rétegvastagság megfelel 107- 179 mikron (4,3- 7,2 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	5,60 m ² /liter 125 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 225 négyzetláb/US gallon 5 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás - szencseszórt acél felületre Ecsetelés, Henger - kézzel vagy kéziszerszámmal előkészített felületre
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
5°C (41°F)	8 óra	18 óra	10 óra	Meghosszabbított
15°C (59°F)	2 óra	10 óra	6 óra	Meghosszabbított
25°C (77°F)	90 perc	6 óra	4 óra	Meghosszabbított
40°C (104°F)	45 perc	3 óra	2 óra	Meghosszabbított

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 44°C (111°F); B komponens 27°C (81°F); Keverék 40°C (104°F)	
Termék sűrűsége	1,51 kg/l (12,6 font/gallon)	
VOC	2.54 lb/gal (305 g/l) 198 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

További részletekért lásd a Termék jellemzők rész

Felülettoleráns epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A termék védőképessége a felületelőkészítés minőségétől függ. A bevonandó felületnek tisztának és szennyeződésmentesnek kell lennie. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint kell értékelni és kezelni.

Az összegyűlt szennyeződést és oldódó sókat el kell távolítani. A száraz drótkéfést tisztítás általában elegendő az összegyűlt szennyeződés eltávolításához. Az oldódó sókat friss vízzel kell lemosni.

Koptató hatású szemcseszórás

Az Interplus 356 alkalmazható szemcseszórással tisztított, minimum Sa1 (ISO 8501-1:1988) tisztasági fokú, C vagy D rozsdásodási szintű, vagy SSPC SP7 fokozatú felületen.

Kézi vagy gépi előkészítés

Tisztítás kézi vagy gépi módszerrel minimum St2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP2 tisztasági fokig. Megjegyzendő, hogy minden revét el kell távolítani, s azokat a területeket, amelyeket nem lehet megfelelően előkészíteni, helyileg végzett, rozsdaverővel vagy tűskés revétenítővel kell megtisztítani legalább Sa2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ez a szabvány a C vagy a D rozsdafokozatra vonatkozik.

Az olyan acél felületeket, amelyeknek működés közbeni hőmérséklete 100°C-ot (212°F) is elérheti, tisztítsa minimum St3 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP3 felületi tisztaságúra, így biztosítva az optimális teljesítményt.

Ultra-nagyomású vizes szemcseszórás / Koptató hatású nedves szemcseszórás

Ez a termék csak Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC SP6 tisztasági fokú felületen alkalmazható, amelyeken a futórozsdaméret nem haladja meg a HB2½M fokozatot (az International Hydroblasting szabványai szerint) vagy SB2½M fokozatot (International Slurry Blasting szabványai szerint). Bizonyos esetekben nedves felületekre is felhordható. További információért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Igénybevett bevonatok

Az Interplus 356 alkalmas a legtöbb igénybevett bevonatrendszer átvonására. A laza vagy lemezesen leváló részeket el kell távolítani egészen a szilárd peremig. A fényes epoxi- és poliuretán-bevonatokat csiszolással kell az átvonásra alkalmassá tenni.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1) Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel. (2) Keverje össze a térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.			
Keverési arány	3 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	5°C (41°F) 8 óra	15°C (59°F) 4 óra	25°C (77°F) 2 óra	40°C (104°F) 45 perc
Airless szórás	javasolt	Fúvóka Méret 0,48-0,58 mm (19-23 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	javasolt	Általában 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) érhető el		
Hengerezés	javasolt	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hígító	International GTA220 (vagy International GTA415)	Alacsony hőmérsékleten szükséges lehet, lásd a Termék jellemzőket. Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA822 (vagy International GTA415)			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

Felülettoleráns epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

A jó korrózióvédő képesség biztosításához, legalább 200 mikronos (8 mil) száraz rétegvastagság elérése, több réteg felvitelével a kézzel előkészített acél felületére.

Jó időjárási körülmények között használják fel. A festendő felület hőmérsékletének legalább 3°C-al (5°F) a harmatpont fölött kell lenni! Az Interplus 356 ecseteléssel vagy hengerezéssel történő felhordásakor szükség lehet több réteg felhordására az előírt teljes száraz rétegvastagság eléréséhez.

Nedves szemcseszórás (Nedves felület)

Ha a nedves szemcseszórásakor sós vizet használtak, az Interplus 356 felhordása előtt édes vízzel alaposan le kell mosni a felületet. A frissen szemcseszórt felületeken kevés futórozsa inkább megengedhető, mint a nedvesség. Az összegyűlt vizet el kell távolítani.

Az igénybevett, Interplus 356-el készült bevonat más anyagokkal történő megfelelő átvonhatósága érdekében, a felületnek száraznak, tisztának és szennyeződés-mentesnek kell lennie, különösen, ha a vascsillám jelenléte miatt durva a felszín.

Alacsony hőmérsékletű térhálósodás

Az Interplus 356 0°C (32°F) alatt is térhálósodik. Azonban ha a felületen fennáll a jégképződés lehetősége, a termék nem alkalmazható 0°C (32°F) alatt.

Hőmérséklet	Érintés száraz	Száraz	Minimum átfesthetőségi időintervallum javasolt fedőkkel		
			Minimum	Maximum	
-5°C (23°F)	24 óra	60 óra	60 óra	60 óra	Meghosszabbított*
0°C (32°F)	16 óra	36 óra	36 óra	36 óra	Meghosszabbított*

*Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések-et

A fenti érintésbiztos száradási idők tényleges száradási idők a kémiai térhálósodásnak megfelelően, inkább mint a bevonat filmnek a fizikai megszilárdulása 0°C (32°F) hőmérséklet alatt.

Alacsony hőmérsékleten szükséges lehet az Interplus 356 hígítása az airless szórásakor. Normál esetben 5% hígítás (térfogat szerint) a GTA220 hígítóval megfelel ebben az esetben.

Az Interplus 356 alkalmas acél védelmére, amely folyamatosan, 150°C (302°F) száraz melegen működik, 200°C-os (392°F) kiugrásokkal. Az Interplus 356 folyamatos vízalatti igénybevételre nem alkalmas.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az Interplus 356 általában bevonat nélküli acélon alkalmazható, de megfelelő fedőbevonat a legtöbb elöregedett bevonaton kiegészítve a javítást a következő alapozókkal:

Intercure 200	Interzinc 12
Intergard 251	Interzinc 22
Intergard 269	Interzinc 42
InterH2O 280	Interzinc 52
Interseal 670HS	Interzinc 315

Javasolt fedőrétegek / közbensők:

Intercure 420	Interplus 356
Interfine 629HS	Interplus 770
Interfine 878	Interplus 880
Interfine 979	Interseal 670HS
Interfine 1080	Interthane 990
Intergard 475HS	Interzone 505
Intergard 740	Interzone 954

Meg kell jegyezni, hogy az Interplus 356 nem alkalmas az alkid, klór-kaucsuk, vinil vagy akrilát fedők vékony filmjeinek átvonására.

Más alkalmas fedőrétegekért / közbenső rétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Felülettoleráns epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	15 liter	20 liter	5 liter	5 liter
	5 US gallon	3 US gallon	5 US gallon	1 US gallon	1 US gallon
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
	20 liter	27.7 kg		5.3 kg	
	5 US gallon	56.2 font		8.8 font	
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatosan (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozattal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyanzt kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Copyright © AkzoNobel, 2015.06.08..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com