

Felülettoleráns epoxi

TERMÉKLEÍRÁS Alacsony VOC tartalmú, kétkomponensű, nagy szárazanyagtartalmú, belül rugalmas, felülettoleráns epoxi alapozó/közbenső.

JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Mint egy sokoldalú, jó teljesítőképességű karbantartó bevonat, feljavítja a keményen tapadó meglévő bevonatot egy hosszabb élettartamú rendszerre.

Olyan acél felületekre is felhordható ahol nincs lehetőség koptató hatású szemcseszórásra és alkalmas nagyon magas nyomású vizes tisztítás után is.

Alkalmas nagyon sokféle ipari és tengerparti környezetben történő használatra, ideértve a cellulóz és papír üzemeket, finomítókat, vegyi üzemeket, tengeri szerkezeteket, hidakat és különböző ipari szerkezeteket.

GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERPLUS 770-RÓL

Szín	Széles választék a Chromascan rendszeren keresztül, Világos szürke vascsillámmal (MIO)
Fényesség	Selyemfényű
Térfogatos szárazanyag-tartalom	80% ± 3% (szintől függően)
Tipikus vastagság	75 - 200 mikron (3- 8 mil) száraz rétegvastagság megfelel 94- 250 mikron (3,8- 10 mil) nedves rétegvastagságnak
Elméleti kiadósság	6,40 m ² /liter 125 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 257 négyzetláb/US gallon 5 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
Gyakorlati kiadósság	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
Felhordási mód	Airless szórás, Levegős szórás, Ecsetelés, Hengerezés
Száradási idő	

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Átvonási intervallum a javasolt fedőrétegekkel	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	16 óra	72 óra	24 óra	
15°C (59°F)	12 óra	48 óra	20 óra	Meghosszabbító
25°C (77°F)	8 óra	24 óra	14 óra	Meghosszabbító
40°C (104°F)	5 óra	8 óra	8 óra	Meghosszabbító

¹ Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

MŰSZAKI ADATOK

Lobbanáspont	A komponens 31°C (88°F); B komponens 101°C (214°F); Keverék 33°C (91°F)	
Termék sűrűsége	1,44 kg/l (12,0 font/gallon)	
VOC	1.97 lb/gal (237 g/l) 162 g/kg	EPA 24 Módszer EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

Felülettoleráns epoxi

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

A termék védőképessége a felületelőkészítés minőségétől függ. A bevonandó felületnek tisztának és szennyeződésmentesnek kell lennie. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint kell értékelni és kezelni.

Az összegyűlt szennyeződést és oldódó sókat el kell távolítani. A száraz drótkéfésszel tisztítás általában elegendő az összegyűlt szennyeződés eltávolításához. Az oldódó sókat friss vízzel kell lemosni.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

Koptató hatású szemcseszórás

Az Interplus 770 alkalmazható szemcseszórással tisztított, minimum Sa1 (ISO 8501-1:1988) tisztasági fokú, C vagy D rozsdásodási szintű, vagy SSPC SP7 fokozatú felületen.

Kézi vagy gépi előkészítés

Tisztítás kézi vagy gépi módszerrel minimum St2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP2 tisztasági fokig. Megjegyzendő, hogy minden revét el kell távolítani, s azokat a területeket, amelyeket nem lehet megfelelően előkészíteni, helyileg végzett, rozsdaverővel vagy tuskés revétlenítővel kell megtisztítani legalább Sa2 (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6 tisztasági fokig. Ez a szabvány a C vagy a D rozsdafokozatra vonatkozik.

Ultra-nagyomású vizes szemcseszórás / Koptató hatású nedves szemcseszórás

Az Sa2½ (ISO 8501-1:2007) vagy SSPC-SP6 tisztaságú felületre felhordható akkor is, ha futórozda keletkezett, aminek a foka nem rosszabb mint HB2½M (az International Hydroblasting Standard szerint). Szintén alkalmas nedves felületre történő felhordásra bizonyos körülmények között. További információért forduljon az International Protective Coatings-hoz.

Igénybevett bevonatok

Az Interplus 770 igénybevett, jól tapadó bevonatok átvonására szolgál. A laza vagy lemezesen leváló részeket el kell távolítani egészen a szilárd peremig.

A már meglévő fényes epoxi- vagy poliuretán-rendszerek felületét meg kell csiszolni a rétegek közti jó tapadás érdekében.

ALKALMAZÁS

Keverés	Az anyag egy egységként két dobozban áll rendelkezésre. Mindig egy teljes egységet kell összekeverni a kiszállított arányokban. Az egységet az összekeverés után a meghatározott fazékidőn belül fel kell használni.			
	(1)	Keverje fel a Bázist (A komponens) gépi keverővel.		
	(2)	Keverje össze a Térhálósító (B komponens) teljes mennyiségét a Bázissal. (A komponens) és gépi keverővel alaposan keverje össze.		
Keverési arány	6 rész : 1 rész térfogat szerint			
Fazékidő (felhasználhatóság)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	6 óra	5 óra	3 óra	90 perc
Airless szórás	Javasolt	Fúvóka Méret 0,48-0,58 mm (19-23 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 141 kg/cm ² (2005 p.s.i.)		
Levegős szórás (Zárt edény)	Javasolt	Szórópisztoly Levegő sapka Folyadék fúvóka	DeVilbiss MBC vagy JGA 704 vagy 765 E	
Ecsetelés	Javasolt	Általában 75-100 mikron (3,0-4,0 mil) érhető el		
Hengerezés	Javasolt	Általában 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) érhető el		
Hígító	Interhational GTA007	Csak a helyi környezetvédelmi előírásokban megengedett mértékben hígítható		
Tisztítószer	International GTA822 (vagy GTA415)			
Munkaszünetek	Ne maradjon anyag a csövekben, szórópisztolyban vagy szóróberendezésben. Minden eszközt alaposan át kell öblíteni International GTA822-vel. Az összekevert festék egységeket nem szabad újra lezárni és hosszabb megállások után javasolt a munkát frissen kevert egységekkel újra kezdeni.			
Tisztítás	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA822-vel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.			
	Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.			

Felülettoleráns epoxi

TERMÉK- JELLEMZŐK

A bevonat optimális vastagsága egy rétegben, airless szórással felhordva érhető el. Más módszerekkel valószínűtlen a kívánt vastagság elérése. Levegős szórással többszörös, kereszt-átszórással érhető el a maximális vastagság. Alacsony vagy magas hőmérsékletek esetén speciális felhordási technikákkal érhető el az optimális vastagság.

A felület hőmérsékletének legalább 3°C (5°F)-kal kell a harmatpont felett lennie.

A termék nem térhálósodik megfelelően 5°C (41°F) alatt. A maximális védőképesség eléréséhez a térhálósodáskor a környezeti hőmérsékletnek 10°C (50°F) felett kell lennie. Ez alatt a hőmérséklet alatt a térhálósodás erősen lelassul és a bevonat hosszú ideig lágy maradhat.

A jó korrózióvédő képesség biztosításához, legalább 200 mikronos (8 mil) száraz rétegvastagság elérése, több réteg felvitelével a kézzel előkészített acél felületére. Kézzel előkészített és agresszív környezeti körülmények esetén, folt alapozás szükséges Interplus 256-al vagy Interplus 356-al.

Ez a termék nem áll rendelkezésre halvány és pasztell árnyalatokban, mivel hajlamos a gyors fakulásra. Emellett a többi epoxihoz hasonlóan az Interplus 770 kültéri felhasználás során krétásodik. Azonban ez a jelenség nem rontja korrózióvédő képességét. Ha ellenálló, fényesség- és színtartó dekoratív fedőfestékre van szükség, az ajánlott fedőrétegekkel kell átvonni.

Az Interplus 770 az előregedett bevonatokkal való maximális összeférhetőségre lett kifejlesztve, ezért a keménysége nem olyan, mint a hagyományos epoxiké.

Az Interplus 770 folyamatos vízalatti igénybevételre nem alkalmas.

Az Interplus 770 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

Az idő előtt történő vízzel való érintkezés színváltozást okoz, különösen a sötét színeknél.

Ha a felhordáskor, vagy közvetlenül utána túl alacsony a hőmérséklet és/vagy túl magas a páratartalom, a térhálósodás tökéletlen lesz, a felszín pedig szennyezetté válhat, ami veszélyeztetheti a következő réteg tapadását.

Az Interplus 770 alkalmas minden ép, előregedett bevonat átfestésére. Habár, az Interplus 770 összeférhető, de általánosságban nem ajánlott cink-szilikát (pl. Interzinc 22) vagy cink-epoxi (pl. Interzinc 315) bevonatokra.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzőek és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

ÖSSZEFÉRHE- TŐSÉG

Az Interplus 770 a következő alapozókon alkalmazható:

Intercure 200
Intercure 420
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 475HS
Interplus 256
Interplus 356
Interseal 670HS

Javasolt fedőrétegek:

Intercryl 530
Interfine 629HS
Intergard 1735
Intergard 740
Interplus 770
Interplus 880
Interthane 990

Az Interplus 770 nem alkalmas hagyományos alkid, klór-kaucsuk vagy akril fedők átvonására.

Más alkalmas alapozókért / fedőrétegekért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

Felülettoleráns epoxi

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: www.international-pc.com:

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság

A tájékoztató anyagok másolatai kérésre rendelkezésre állnak.

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

CSOMAGOLÁSI MÉRET	Egység	A komponens		B komponens	
		Töltési térfogat	Edény térfogat	Töltési térfogat	Edény térfogat
	20 liter	17.14 liter	20 liter	2.86 liter	5 liter
Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.					
SZÁLLÍTÁSI SÚLY	Egység	A komponens		B komponens	
		28.4 kg		3.4 kg	
U.N. szám UN 1263 (A komponens) : UN 1760 (B komponens)					
TÁROLÁS	Élettartam	Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száras, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.			

Fontos megjegyzés

Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteségért, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozattal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.

Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a www.international-marine.com vagy a www.international-pc.com címen, és ott ugyancsak kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.

Kiadás dátuma: 2015. 02. 05.

Copyright © AkzoNobel, 2015. 02. 05..

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

www.international-pc.com