

Universal Pipe Coating

POPIS PRODUKTU Univerzální nátěr na potrubí (Universal Pipe Coating - UPC) pro použití v ambientních a vysokoteplotních podmínkách, vyhovující požadavkům na korozní ochranu dle standardu ISO 20340.

Interbond 1202UPC je dvousložkový anorganický kopolymer vytvrzující v běžných okolních podmínkách.

Odpovídá definici pro IMMC (Inert multi-polymeric matrix coating) dle standardu NACE SP0198.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Vhodný pro ochranu nadzemního potrubí a příslušenství v novostavbách zpracovatelských závodů operujících v teplotách mezi -196°C (-321°F) až +650°C(1202°F).

Jednotná specifikace pro korozní ochranu rozsáhlých potrubních systémů a jejich příslušenství (např. ventilů, přístrojů a jiných souvisejících OEM).

Interbond 1202UPC snižuje nátěrovou komplikovanost a celkové náklady na nátěry nových stavebních projektů.

Vyvinut jako dvouvrstvá, nebo jednovrstvá aplikace na uhlíkovou, nebo nerezovou ocel pro dlouhodobou korozní ochranu.

Vhodný pro použití na povrchy buď neizolované, nebo pod termální izolací a pro ochranu kryogenního potrubí a vybavení. Nevhodný pro podzemní potrubí.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERBOND 1202UPC

Odstín	Metalicky šedý
Stupeň lesku	Mat
Objem sušiny	54%
Typická tloušťka nátěru	100 mikronů (4 mils) suché tloušťky filmu ekvivalentní 185 mikronům (7,4 mils) mokrého filmu
Teoretická vydatnost	5,40 m ² /litr při 100 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 217 sq.ft/US gallon při 4 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Aplikační metoda	Vysokotlaké bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Konvenční stříkání

Doba schnutí

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Přetíratelnost shodným nátěrem	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	90 minut(y)	6 hodin(y)	6 hodin(y)	14 dny(ů)
15°C (59°F)	60 minut(y)	6 hodin(y)	6 hodin(y)	14 dny(ů)
25°C (77°F)	30 minut(y)	3 hodin(y)	6 hodin(y)	14 dny(ů)
40°C (104°F)	15 minut(y)	3 hodin(y)	6 hodin(y)	14 dny(ů)

Tam kde dojde k překročení přetírání intervalů, důkladně vyčistěte povrch Interbond 1202UPC čistou vodou a poté lehce zdrsňte.

REGULAČNÍ ÚDAJE	Bod vzplanutí (Typicky)	Část A 37°C (99°F); Část B 76°C (169°F); Smíchano 39°C (102°F)
	Hustota	1,25 kg/l (10,4 lb/gal)
	Obsah těkavých organických látek (VOC)	3.42 lb/gal (410 g/lit) EPA Metoda 24
	Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu	

Protective Coatings

Universal Pipe Coating

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Interbond 1202UPC odpovídá definici inertního multipolymerního pojiva dle typických doporučení NACE Standard Practice SP0198 Tabulka 2 pro použití na vybavení z uhlíkové oceli pod termální izolací.

Pokud aplikujete Interbond 1202UPC v uzavřených prostorech, zajistěte dostatečnou ventilaci.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Interbond 1202UPC reaguje s atmosférickou vlhlostí a jako takový by v plechovce měl být po celou dobu udržován zakryt. V opačném případě bude důsledkem zkožovatění nepoužitého materiálu a ztráta zpracovatelnosti.

Jak je běžné u mnoha produktů obsahujících pigmentaci plátkujícím hliníkem, může mít Interbond 1202UPC na plochách menšího poškození apod. sklony vytvářet "vyleštěný" vzhled. Nicméně, tento jev je čistě estetický a nemá negativní vliv na protikorozi výkon produktu.

Jako u všech natřených povrchů je doporučeno, aby s nimi bylo během skladování a transportu citlivě manipulováno a nebyly mechanicky poškozeny tažením, nebo sedřením.

Vzhledem k flexibilitě nátěru a celkové doporučené tloušťce min. 200 mikronů (8 mils), není zkouška odtrhem (dle ISO 4624) považována za relevantní. Přilnavost by měla být vyhodnocena mřížkovou zkouškou dle ASTM D3359. Akceptovatelnou, v praxi dosaženou hodnotou je $\geq 3A$.

Ve vysokoteplotním zatížení, při aplikaci na anorganický zinkový základní nátěr, je nutné držet se striktně specifikací mokré tloušťky nátěrového filmu. Aplikace příliš silné vrstvy může způsobit tvorbu puchýřů nebo ztrátu adheze. Přesvědčte se, že je anorganický zinkový základ před aplikací vysokoteplotního nátěru zcela vytvrzen (viz instrukce k vytvrzování v příslušném technickém listu produktu).

Pokud je použit zinko-silikátový základní nátěr, doporučuje se suchou tloušťku zinko-silikátového filmu držet na 50 mikronech, aby bylo dosaženo maximální povrchové pevnosti a tím, v případných následných teplotních cyklech, zamezeno odlupování vrchních nátěrů. Maximální tloušťka jednotlivých následných nátěrových vrstev Interbond 1202UPC by měla být 150 mikronů (6 mils). Suchá tloušťka celého nátěrového systému by neměla překročit 300 mikronů (12 mils). Je vhodnější zinksilikát přetřít dřívě, než zvětrá. Nicméně, když to není možné, měl by být povrch zinksilikátu čistý a zbaven produktů zinkové koroze.

Pozn: Hodnoty VOC jsou typické a jsou poskytnuty pouze jako vodítko. Mohou kolísat v závislosti na faktorech jako jsou např. barevné rozdíly, či běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněné nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Interbond 1202UPC se normálně aplikuje přímo na kov. Tento speciální nátěr je kompatibilní jen s velmi omezeným počtem produktů.

Vhodné základní nátěry jsou:

Interzinc 22 Series

Interbond 1202UPC je možno přetřít za účelem barevného rozlišení.

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytl.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standardy a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžaduje používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.

VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	15 litrů	14.48 litrů	20 litrů	0.52 litrů	0.75 litrů
	5 US gal	3.82 litrů	5 US gal	0.18 US gal	0.25 US gal
	1 US gal	0.77 US gal	1 US gal	0.03 US gal	1 US pinta gal

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
			15 litrů	19.6 kg	0.61 kg
	5 US gal	43.9 lb	1.7 lb		
	1 US gal	8.7 lb	0.4 lb		

SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	Minimálně 12 měsíců při 25°C (77°F). Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.
------------	-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nové nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 27. 7. 2018.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com