

Intumescentní epoxidový nástřik

POPIS PRODUKTU

Chartek 2218 je vysoce výkonné, patentované, bezbórové, modifikované epoxidové intumescentní protipožární řešení.

Výrobek je vysokonanášivý, dvouvrstvý materiál poskytující vynikající odolnost a kombinovanou ochranu proti korozi, ohni a kryogenním vlivům.

Certifikováno pro požární ochranu konstrukcí z uhlíkové a pozinkované oceli. Testováno v souladu s normami ANSI UL1709, BS476-20/21 (část 20, dodatek D), EN1363-2, ISO TR834-3 (1994), ISO 22899-1, GOST-EN 1362-2:2014, ISO 20088-1/3, UL2431, ASTM D5894, GB 14907-2018.

DOPORUČENÉ POUŽITÍ

Vhodné pro ochranu oceli před účinky úniku kryogenního uvolnění, uhlovodíkového rozlivového a tryskového požáru.

K zachování funkční integrity konstrukcí a technologických zařízení po specifikovaný časový úsek.

Především pro použití ve vysoce rizikových prostředích, jako je ropný, plynárenský, LNG, petrochemický a energetický průmysl.

PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: CHARTEK 2218

Stupeň lesku	Neaplikovatelné
Objem sušiny	100%
Typická tloušťka nátěru	V závislosti na požadované ochraně..
Teoretická vydatnost	1 kg Chartek 2218 zajistí 1 mm protipožární ochrany na 1.04 m ² (při použití plurálního aplikačního zařízení).
Praktická vydatnost	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
Hustota	960 kg/m ³ (60 lb/ft ³) aplikováno plurikomponentním stříkacím zařízením (ISO 1183-1 (2019))
Aplikační metoda	Vyhřívané dvoukomponentní bezvzduchové stříkací zařízení
Doba schnutí	

Přetíratelnost shodným nátěrem

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Minimum	Maximum
-10°C (14°F)	5 hodin(y)	24 hodin(y)	5 hodin(y)	*
0°C (32°F)	2 hodin(y)	20 hodin(y)	2 hodin(y)	*
10°C (50°F)	2 hodin(y)	17 hodin(y)	2 hodin(y)	*
20°C (68°F)	60 minut(y)	7 hodin(y)	60 minut(y)	*
40°C (104°F)	60 minut(y)	6 hodin(y)	60 minut(y)	*

*Pro další informace kontaktujte AkzoNobel

REGULAČNÍ ÚDAJE

Bod vzplanutí (Typický)	Část A >100°C (212°F); Část B >100°C (212°F); Smícháno >100°C (212°F)	
Obsah těkavých organických látek (VOC)	0.02 lb/gal (3 g/l) 0 g/kg	EPA Metoda 24 Direktiva EU Emise rozpouštědel (Council Directive 2010/75/EU)
Další detaily viz. sekce Charakteristika produktu		

Intumescentní epoxidový nátřik

PŘÍPRAVA POVRCHU

Příprava povrchu musí být provedena striktně v souladu s technologickým postupem specifikovaným v Aplikačním manuálu Chartek vydaným International Protective Coatings

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Abrazivní tryskání

Chartek 2218 se obvykle aplikuje na povrchy, které byly očištěny abrazivním tryskáním podle normy Sa2½ (ISO8501-1:2007) nebo SSPC-SP10 a vhodně opatřeny základním nátěrem.

Základní nátěry

Vybrané základní nátěry nebo základní nátěrové systémy musí být uvedeny na seznamu kvalifikovaných základních nátěrů společnosti AkzoNobel. Upřednostňovaným základním nátěrem musí být epoxidového typu o stanovené tloušťce nepřesahující 75 mikrometrů (3 milimetry). Alternativně lze použít systém dvou vrstev základního nátěru, jako je epoxid plněný zinkem a spojovací nátěr; kombinovaná specifikovaná tloušťka by neměla překročit 110 mikrometrů (4,5 mils).

APLIKACE

Míchání	Při aplikaci stěrkou by měly být jednotlivé složky skladovány při teplotě 35 ° C a před mícháním plně mechanicky promíchány.		
Směsný poměr	1 část(i) : 1 část(i) hmotností (Viz Aplikační příručka Chartek 2218)		
Doba zpracovatelnosti	10°C (50°F) 25 minut(y)	20°C (68°F) 25 minut(y)	40°C (104°F) 25 minut(y)
	Doby zpracovatelnosti se vztahují na zpracovatelnost stěrkou bez ředění, zahřátou na 35 °C před mícháním. Pokud materiál není předehřátý, životnost se prodlouží, ale míchání bude obtížnější. Doba zpracování není použitelná pro aplikaci dvoukomponentním bezvzduchovým stříkáním, protože produkt se míchá pouze ve statickém míchadle v blízkosti stříkácké pistole, v místě aplikace. Viz Aplikační příručka Chartek 2218.		
Plural-komponentní bezvzduchové stříkání	Doporučeno a preferováno	Plurikomponentní stříkácké zařízení s předehřevem schválené AkzoNobel . Nejsou požadována žádná ředidla	
Vysokotlaké bezvzduchové stříkání	Vhodné - malé plochy	Doporučené použití minimálně 68:1 modifikované bezvzduchové stříkácké jednotky kvalifikované společností AkzoNobel. Obvykle se ředí až 3 % objemovými rozpouštědly.	
Hladítko	Vhodné	Viz Aplikační příručka Chartek 2218	
Ředidlo	International GTA123	Pouze pro pre-mix a ruční aplikace - konzultujte s Aplikačním manuálem	
Čistící prostředek	International GTA822		
Přerušení práce	Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkácké pistoli nebo stříkáckém zařízení. Propláchněte celý aparát ředidlem GTA123. Jednou rozmíchaný materiál spotřebujte co nejdříve. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.		
Čištění	Ihned po použití ihned vyčistěte veškeré vybavení ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od započetí práce včetně prostojů. Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.		

Intumescentní epoxidový nátřik

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

Po dobu aplikace mají platit (či být vytvořeny) následující podmínky:

Minimální teplota vzduchu	-10°C (14°F)
Maximální vlhkost	85%
Teplota oceli	Minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem ovzduší.
Obecně	Povrchy musí být čisté, suché a zbavené nečistot bezprostředně před nátěrem.

Aplikace

Chartek 2218 by se měl nanášet stříkáním, aby se zajistilo úplné smáčení podkladu. Pokud to není možné pouhým nástřikem, měla by být první vrstva důkladně stěrkována a válcována, aby se toho dosáhlo.

Nejvhodnější doba pro přetírání Chartek 2218 stejným nátěrem je co nejdříve po dosažení minimálního intervalu přelakování nebo dříve, než se povlak stihne kontaminovat.

Pokud je Chartek 2218 přetírán kosmetickými vrchními nátěry, platí následující intervaly přetření:y:

	Minimum	Maximum*
10°C (50°F)	8 hodin	14 dní
25°C (77°F)	2 hodin	14 dní
40°C (104°F)	2 hodin	14 dní

* Pro Interthane 990 je maximální přetírací interval 6 měsíců.

Aplikace pletiva (pokud je uplatnitelné)

Některá požární hodnocení nevyžadují žádnou výztužnou síťku. Pokud je výztužná síťka vyžadována, měla by být instalována síťka z uhlíkových vláken AkzoNobel HK-1 nebo HK-2 nebo Charlok v souladu s konkrétním požárním návrhem a podle podrobností uvedených v Aplikační příručce Chartek 2218. V případě požadavků na výztužnou síťku si vyžádejte konkrétní radu od společnosti AkzoNobel.

Po aplikaci pletiva

Pokračujte v aplikaci Chartek 2218 stříkáním až dosáhnete požadované tloušťky filmu.

Zařízení

Smí se používat pouze zařízení kvalifikované společností AkzoNobel, jak je podrobně popsáno v návodu k použití Chartek 2218 a zástupcem technického servisu společnosti AkzoNobel.

Kvalifikace aplikátora

Aplikaci produktu Chartek 2218 mohou provádět pouze aplikační firmy, které obdržely certifikát "Kvalifikovaný aplikátor" vydaný AkzoNobel. Před započítím práce je povinností firmy tento doklad doložit.

Aplikace Chartek 2218 smí být prováděna aplikační firmou zaměstnávající školené pracovníky. Minimálním požadavkem je, aby personál supervize a kontroly kvality na stavbě byl kvalifikovaný a prošel kurzem v Chartek Application Training School organizovaný AkzoNobel. Tento minimální požadavek má být dokladován před započítím prací.

Inspekce a Zajištění kvality

Toto je v zodpovědnosti Aplikátora, ale zároveň musí minimálně odpovídat procedurám specifikovaným v manuálu kontroly kvality AkzoNobel Chartek QC Manual. .

Technický servis

Je dostupný od AkzoNobel a měl by být koordinován, aby byla zajištěna přítomnost technika na začátku prací. Aplikační firma zodpovídá za to, že zástupci AkzoNobel budou o začátku prací včas informováni.

Alternativní příprava povrchu

Za specifických okolností projektu, AkzoNobel vyvinul procedury pro mokré tryskání, ultra vysokotlaké tryskání (hydroblasting), nebo mechanické čištění.

Maximální operační teplota povrchu

Při provozních teplotách mezi 80°-120°C (176°-248°F) by měla být mezi podkladem a Chartek 2218 použita vhodná tepelná bariéra, např. Intertherm 7050.

Poznámka: použité hodnoty hustoty jsou typické a slouží pouze jako vodítko. Viz Chartek 2218. Aplikační příručka.

KOMPATIBILITA SYSTÉMŮ

Chartek 2218 je určen k aplikaci na správně připravené podklady, které byly opatřeny vhodným základním nátěrem. Následující příklady základních nátěrů jsou vhodné pro použití s Chartek 2218:

Intergard 269	Intershield 4000USP
Intergard 7500	Interzinc 52/Intergard 269
Intershield 300	

Obecně je Chartek 2218 překrýván tak, aby splnil požadavky investora na barevná schémata a vzhled. AkzoNobel doporučuje užití vrchních nátěrů pro všechny externí aplikace.

Pro Chartek 2218 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 2080*	Interzone 954
Interthane 990	

* Dle regionální dostupnosti.

Intumescentní epoxidový nástřik

DALŠÍ INFORMACE Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na www.international-pc.com:

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento výrobek je určen pouze pro použití profesionálními aplikátory v průmyslových podmínkách v souladu s pokyny uvedenými na tomto listu, v bezpečnostním listu a na obalu (obalech) a neměl by být používán bez odkazu na bezpečnostní list (SDS).

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžádá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte AkzoNobel.

VELIKOST BALENÍ

Velikost sady	Část A Hmotnost	Část B Hmotnost
20 kg (44 lb) kit	10 kg (22 lb)	10 kg (22 lb)
40 kg (88 lb) kit	20 kg (44 lb)	20 kg (44 lb)

Sada o hmotnosti 20 kg (44 lb) se dodává jako 1 sud s částí A a 1 sud s částí B. Sud s částí A je částečně naplněn, aby bylo možné přidat a přemíchat část B před aplikací stříkáním jednokomponentním aplikačním zařízením nebo ručním hladítkem.

Sada o hmotnosti 40 kg (88 lb) se dodává jako 1 plný sud s částí A a 1 plný sud s částí B. Vhodné pro použití s plurálními airless pumpami.

V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte AkzoNobel.

PŘEPRAVNÍ HMOTNOST (TYPICKY)

Velikost sady	Část A Hmotnost	Část B Hmotnost
20 kg (44 lb) kit	12.20 kg (26.84 lb)	12.20 kg (26.84 lb)
40 kg (88 lb) kit	22.20 kg (48.84 lb)	22.20 kg (48.84 lb)

SKLADOVÁNÍ

Doba skladovatelnosti	Minimálně 18 měsíců při skladování při teplotách od 1 °C do 30 °C. Měl by být skladován v interiéru a mimo dosah přímého slunečního světla.
-----------------------	---

Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal písemné potvrzení o jeho vhodnosti pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu, či jinak) jsou na základě našich nejlepších vědomostí správné, avšak nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími jeho použití a aplikaci. Proto, pokud se konkrétně písemně nezavážeme, neakceptujeme jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu, či za jakékoliv škody nebo ztráty vyplývající z jeho použití (Podléhá maximálnímu rozsahu povolenému zákonem). Tímto odmítáme jakékoliv záruky či požadavky explicitně či implicitně vyjádřené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakékoliv implicitně vyjádřené záruky prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Všechny dodané produkty a poskytnutá technická doporučení podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Doporučujeme, abyste si kopii tohoto dokumentu obstarali a pečlivě prostudovali. Informace obsažené v tomto údajovém listu podléhají průběžným modifikacím odrážející naše nově nabyté zkušenosti a politiku neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti konečného uživatele, aby před použitím tohoto produktu kontaktoval našeho místního zástupce a ověřil, zda jsou technické listy aktuální.

Tyto technické listy jsou dostupné na naší webové adrese www.international-marine.com nebo www.international-pc.com a měly by být s tímto dokumentem shodné. V případě, že jsou mezi tímto dokumentem a verzí technických údajových listů, která je uvedena na webových stránkách nesrovnalosti, je verze na webové adrese nadřazená.

Copyright © AkzoNobel, 26. 11. 2021.

Všechny ochranné známky v této publikaci jsou majetkem skupiny společností AkzoNobel, nebo jí byly licencovány.

www.international-pc.com