

Glasflageepoxy

PRODUKTBESKRIVELSE To-komponent lav-VOC, high build epoxy med meget højt tørstof og pigmenteret med kemisk bestandige glasflager, der medvirker til at give glimrende bestandighed over for korrosion, slid og kemikalier.

ANVENDELSESOMRÅDE Til beskyttelse af stålkonstruktioner i områder, hvor der kræves høj slidbestandighed og korrosionsbeskyttelse herunder splashzoner på offshore-platforme, moler, skibsdæk, broer, kemikalieanlæg, papirmasse- og papirfabrikker og vandværker.

Glimrende resistens overfor katodisk induceret belastning af vedhæftningen. Forenelighed med katodiske beskyttelse baseret på såvel offeranode som påtrykte spænding, hvilket gør Interzone 1000 særligt egnet til langtidsbeskyttelse af undervandskonstruktioner.

Med tilslag fungerer produkt som skridsikkert system på dækarealer.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION INTERZONE 1000

Kulør	Begrænset farveudvalg til rådighed			
Glans niveau	Ikke relevant			
Volumentørstof	92%			
Typisk lagtykkelse	500-1000 µm (20-40 mil) tørfilm svarende til 543-1087 µm (21,7-43,5 mil) vådfilm			
Teoretisk rækkeevne	1,80 m ² /liter ved 500 µm tørfilm og anført volumentørstof 74 sq.ft/US gallon ved 20 mil tørfilm og anført volumentørstof			
Praktisk rækkeevne	Afhængig af tabsfaktor			
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Luftforstøvning, Pensel			
Tørretid	Overmalingsinterval med anbefalede dækmalinger			
Emnetemperatur	Berøringstør	Håndterbar	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	14 timer	26 timer	26 timer	7 dage
15°C (59°F)	8 timer	18 timer	18 timer	5 dage
25°C (77°F)	5 timer	12 timer	12 timer	4 dage
40°C (104°F)	2 timer	5 timer	5 timer	1 dag

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 44°C (111°F); Del B >101°C (214°F); Blandet 56°C (133°F)		
Produkt Vægt	1,3 kg/l (10,8 lb/gal)		
VOC	0.62 lb/gal (75 g/l)	EPA Metode 24	
	70 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 2010/75/EU)	

Se under Produktbemærkninger

Glasflageepoxy

FORBEHANDLING

Alle overflader, der skal malebehandles, skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overensstemmelse med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Sandblæsning

Afrens ved sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis det sker iltning mellem sandblæsning og påføring af Interzone 1000, skal overfladen sandblæses igen til den specificerede visuelle standard.

Overfladedefekter, der blotlægges ved sandblæsningen, skal nedslibes, fyldes ud eller behandles efter den korrekte fremgangsmåde.

En skarp, vinkelformet overfladeprofil på 75-100 mikrometer (3-4 mil) anbefales.

Primet stål

Interzone 1000 skal altid påføres over et anbefalet primersystem. Grundmalingens overflade skal være tør og fri for enhver urenhed, og Interzone 1000 skal påføres inden for de overmalingsintervaller, der er specificeret (se produktdatablade).

Områder med nedbrydning, skader o.l. skal forbehandles til den specificerede standard, f.eks. Sa2½ (ISO 8501-1:2007), eller SSPC-SP10, Sandblæsning, eller SSPC-SP11, mekanisk afrensning, og pletprimes før påføring af Interzone 1000

Svejsesømme og beskadigede områder skal blæses til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Hvis shop primeren viser omfattende eller vidt spredt nedbrud, kan det være nødvendigt med en fuld swirp blæsning.

PÅFØRING

Omrøring	Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.			
	(1)	Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.		
	(2)	Hæld hele indholdet af hærdere (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.		
	Undgå unødigt langvarig blanding, da oparbejdet varme reducerer potlife betydeligt.			
Blandingsforhold	3.5 del(e) : 1.0 del(e) efter volumen			
Anvendelsestid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	4 timer	3 timer	1 time	30 minutter
Airless sprøjtning	Anbefalet	Dyseboring 0,92-1,09 mm (36-43 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)		
Lufforstøvning (trykfødning)	Anbefalet	Pistol Dysekappe Dyse	DeVilbiss MBC eller JGA 62 AC	
Pensel	Egnet - Kun til mindre reparationsområder	Typisk kan 100-200 µm (4,0-8,0 mil) opnås		
Rulle	Ikke anbefalet			
Fortynder	International GTA220 (eller International GTA415)	Fortynd ikke mere, end miljølovgivningen tillader.		
Rensemiddel	International GTA822 eller International GTA415			
Afbrydelse af arbejdet	Efterlad ikke materiale i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med International GTA822. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet, begynder igen med friskblandede enheder.			
Rengøring	Straks efter brug skal man afrens alt udstyr med International GTA822. Det er god arbejdsskik at skylle sprøjteudstyret ud hyppigt i løbet af arbejdsdagen. Hyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperaturen og forløbet tid, indbefattet forsinkelser.			
	Alt tiloversblevet materiale og tomme spande skal bortskaffes i overensstemmelse med stedlig lovgivning/regulativer.			

Glasflageepoxy

- PRODUKT BEMÆRKNINGER** Maximal lagtykkelse med et lag opnås bedst med airless påføring. Bruges andre metoder, opnås næppe den ønskede lagtykkelse. Påføring med konventionel luftforstøvning kan kræve flere krydsgående sprøjtemønstre. Lave eller høje temperaturer kan kræve specielle påførelses teknikker for at opnå maksimal lagtykkelse.
- Det store indhold af glasflager betyder, et tilfredsstillende resultat kun kan opnås ved en tørfilmagtykkelse på mindst 400 mikrometer (16 mil). Den bedste ydeevne under de mest aggressive forhold opnås ved at påføre to malinglag på hver 500-750 mikrometer (20-30 mil), efterfulgt af test med højspændt poresøger.
- Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet.
- Dette produkt hærdes ikke tilstrækkeligt ved temperaturer under 5°C (41°F). For optimal ydelse skal ståltemperaturen være over 10°C (50°F).
- Overpåføring af Interzone 1000 forlænger både overmalingsintervallerne og håndteringstiderne, og kan forringe overmalingssegenskaberne på længere sigt.
- Glansniveau og overfladekvalitet afhænger af påføringsmetoden. Undgå en blanding af påføringsmetoder, hvis det er muligt.
- Hærdning forsinkes under vand. Der kan forekomme farveændring.
- Som alle andre epoxy malinger, kridtes og misfarves Interzone 1000 udendørs. Disse fænomener forringer imidlertid ikke de korrosionsbeskyttende egenskaber. I dette tilfælde bremses kridtningen efter fjernelse af det tynde epoxy lag af det høje niveau af lamelformede glasflager.
- Den absolutte målte vedhæftning af dækmaling til ældet Interzone 1000 er mindre end til frisk materiale, men dog tilstrækkelig til den tiltænkte anvendelse.
- Hvor en holdbar kosmetisk overflade med god glans og farvebestandighed ønskes, skal den overmales med anbefalede topcoats. Kosmetiske dækmalinger har dog ikke den samme grad af slidbestandighed som Interzone 1000.
- Interzone 1000 kan anvendes til et skridsikkert dæksystem ved tilsætning af materialet GMA132 (knust flint). Overfladen skal da primes på passende vis. En typisk tykkelse vil være mellem 500-1.000 µm (20-40 mil). Den foretrukne påføring er med (f.eks. Sagola 429 eller en luftteksturpistol med en 5-10mm dyse. Murske eller rulle kan anvendes på små områder. En alternativ metode er spredning. Nærmere oplysninger fra International Protective Coatings.
- Er forenelig med beskyttelsessystemer med katodisk offeranode og påtrykt spænding. Interzone 1000 er velegnet til stålværk udsat under nedgravede forhold (Im3 i henhold til ISO 12944-2)
- En modificeret version af Interzone 1000 er tilgængelig til brug i kolde klimaer for at give forbedret bearbejdelse. Kontakt International Protective Coatings for yderligere detaljer.
- Bemærk: anførte VOC værdier er baserede på maksimalt muligt for det aktuelle produkt med hensyn til kulør difference og normale produktions tolerancer.
- Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Interzone 1000 påføres generelt direkte på korrekt forbehandlet stål, men følgende primere anbefales:

Intergard 269
Interline 982

Følgende dækmalinger anbefales til Interzone 1000:

Interfine 629HS
Intergard 740
Interthane 990
Interzone 954

Forhør hos International Protective Coatings om andre egnede primere/dækmalinger.

Glasflageepoxy

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til professionelle brugere i erhvervsmæssig sammenhæng i overensstemmelse med anvisningerne i dette datablad, og på spanden/-e, og bør ikke bruges uden at man læser det Materialesikkerhedsdatablad (MSDS), som International Protective Coatings har udarbejdet til sine kunder.

Alt arbejde i forbindelse med påføring og brug af dette produkt skal udføres i overensstemmelse med alle relevante nationale sundheds-, sikkerheds- og miljøstandarder og regulativer.

I tilfælde af svejsning eller skæring i metal, der er malebehandlet med dette produkt, afgives støv og røg, der kræver brug af egnet personbeskyttelsesudstyr og tilstrækkelig lokal ventilation.

Er man i tvivl om dette produkts egnethed, bedes man søge yderligere vejledning hos International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	18 liter	14 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	4 US gal	3.1 US gal	5 US gal	0.9 US gal	1 US gal
Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser					

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		22.2 kg	4.28 kg
	18 liter	42.3 lb	7.9 lb
	4 US gal		
F.N.-forsendelsesnummer. UN 1263 (Base) : UN 1760 (Hærder)			

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed	Mindst 18 måneder ved 25°C (77°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 21-03-2016.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com