

Novolac Vinylester

PRODUKT BESKRIVELSE Ceilcote 232 Flakeline er en flage fyldt novolac vinylester coating, der udviser fremragende modstand over for både alifatiske og aromatiske organiske opløsningsmidler og til koncentrerede organiske og uorganiske syrer.

Det giver fremragende kemisk resistens med kort driftstop og også høj temperatur modstand.

ANVENDELSESOMRÅDE Til brug i tanke eller andre stålkonstruktioner, grøfter, gruber, sekundære inddæmninger og gulve, hvor kemisk modstand er den primære bekymring.

PRAKTISK PRODUKTINFORMATION CEILCOTE 232 FLAKELINE

Kulør	Grå, Off-white
Glans niveau	Ikke relevant
Volumentørstof	100% reaktiv
Typisk lagtykkelse	375-625 µm (15-25 mil) tørfilm svarende til 441-735 µm (17,6-29,4 mil) vådfilm pr. lag
Praktisk rækkeevne	1.90 m ² /liter ved 450 µm tørfilm og anført volumentørstof og 85% volumen tørstoffer 76 sq.ft/US gallon ved 18 mil tørfilm og anført volumentørstof og 85% volumen tørstoffer (Se side 3 Produkt Bemærkninger)
Påføringsmetode	Airless sprøjtning, Rulle, Pensel
Tørretid	

Emnetemperatur	Støvtør	Håndterbar	Overmalingsinterval med sig selv	
			Min	Max
10°C (50°F)	4 timer	24 timer	12 timer ¹	7 dage
15°C (59°F)	4 timer	16 timer	8 timer ¹	7 dage
25°C (77°F)	2 timer	4.5 timer	4 timer ¹	7 dage
35°C (95°F)	90 minutter	3 timer	3 timer ¹	3 dage

¹ Når overflade temperaturer overstiger 35°C (95°F) eller udsættes for direkte sollys, skal overmaling finde sted, så snart man kan gå på belægningen for at undgå vedhæfningsproblemer mellem lagene.

MILJØ - OG SIKKERHEDSDATA

Flammepunkt	Del A 34°C (93°F); Del B 77°C (171°F); Blandet 32°C (90°F)	
Produkt Vægt	1,25 kg/l (10,4 lb/gal)	
voc	1.92 lb/gal (231 g/l)	EPA Metode 24
	122 g/kg	EU-direktiv om emission af opløsningsmidler (Rådets direktiv 1999/13/EF)
	0.81 lb/gal (97 g/l)	ASTM D2369

Se under Produkt bemærkninger for yderligere detaljer

Novolac Vinylester

FORBEHANDLING

Alle overflader som skal malebehandles skal være rene, tørre og fri for urenheder. Før påføring skal alle overflader bedømmes og behandles i overenssbestemmelser med ISO 8504:2000.

Olie eller fedt skal fjernes i overensstemmelse med SSPC-SP1.

Stålemner

Til nedsænkingsbrug eller brug under fugtige forhold eller forhøjede temperaturer skal dette produkt påføres overflader, der er forberedt ved sandblæsning til Sa3 (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP5 eller NACE # 1. Ved tørre miljøer vil sandblæsning til Sa2½ (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP10 eller NACE # 2 være egnet. Der anbefales en skarp, vinklet overfladeprofil på 75 µm (3 mils).

Betonemner

Beton bør være godt hærdet før grunding med en passende primer. Betonoverfladen skal være tør og klare plastik testen (ASTM D4263). Alle overflader skal være rene, tørre og fri for hærder efterladenskaber, frigivelsesmidler, murske/spartel efterladenskaber, overflade hærder, opblomstringer, fedt, olie, snavs, gamle belægninger og løs eller desintegrerende beton. Alle betonoverflader skal også være sandblæste for at give en ru overflade og fjerne cementslam. Overfladestyrken (ASTM 4541) som forberedt, skal være mindst 2MPa (300 PSI). Se vejledning for betonoverfladeforberedelse for mere information.

Overflader skal primes med Ceilcote 380 Primer ved 50-125 µm Vådfilmstykkelser (2-5 mils VFT).

PÅFØRING

Omrøring
Ceilcote 232 Flakeline skal altid blandes og anvendes i overensstemmelse med de detaljerede påførings retningslinjer for det efterfølgende system. Materialet leveres i to spande, som en enhed. Bland altid en hel enhed i det forhold, hvori den leveres. Når enheden er blandet, skal den bruges inden for den potlife, der er angivet.
(1) Omrør basen (Del A) med en mekanisk omrører.
(2) Hæld hele indholdet af hærderen (Del B) i basen (Del A) og bland grundigt med en mekanisk omrører.

Bland ikke mere materiale, end der kan anvendes indenfor den anbefalede brugstid.

Blandingsforhold

1 liter Part A : 20ml Part B (1 gallon Part A : 2½ oz Part B)

Anvendelsestid

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
60 minutter	50 minutter	45 minutter	30 minutter

Airless sprøjtning

Anbefalet Dyseboring 0,64-0,84 mm (25-33 thou) Udgangstryk ved dysen ikke under 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)

Pensel

Egnet Ekstra coat kan være nødvendig for at opnå specificeret lagtykkelse.

Rulle

Egnet Ekstra coat kan være nødvendig for at opnå specificeret lagtykkelse.

Fortynder

MÅ IKKE FORTYNDES

Rensemiddel

Ceilcote T-410 opløsningsmiddel N.B. Afrens alt udstyr straks efter brug.

Afbrydelse af arbejdet

Efterlad ikke materialet i slanger, pistol eller pumpe. Skyl grundigt ud med T-410 opløsningsmiddel. Når materialet er blandet, må det ikke lukkes til igen, og det tilrådes, at man efter længere stop i arbejdet begynder igen med friskblandede enheder.

Når enhederne er blandet, skal arbejdet fortsætte, indtil alt blandet materiale er blevet brugt.

Rengøring

Rengør alt udstyr straks efter brug med T-410 opløsningsmiddel. Det er god arbejdsskik at regelmæssig skylle sprøjteudstyr i løbet af arbejdsdagen. Rengøringshyppigheden afhænger af den sprøjtede mængde, temperatur og tid, inklusive forsinkelser.

Alt tiloversblevet materiale og tomme beholdere skal bortskaffes i overensstemmelse med gældende regionale bestemmelser/lovgivning.

Novolac Vinylester

PRODUKT BEMÆRKNINGER Den detaljerede Påførings Vejledning for det relevante Ceilcote system bør altid gennemses før anvendelse.

Påføring af Ceilcote 232 Flakeline skal udføres af påføringsfirmaet ved hjælp af medarbejdere, der er uddannet i de relevante påføringsprocedurer. Det anbefales stærkt, at både påføring og påføringstilsyn kun udføres af professionelt personale, der er blevet uddannet i korrekt brug af produkterne.

Den nøjagtige specifikation med hensyn til tørfilmtykkelse og antal lag vil blive leveret af International Protective Coatings inden påførings opstart.

Selvom Ceilcote 232 Flakeline er 100% reaktiv, afhængig af anvendelses forholdene, kan de praktiske volumentrøstoffer være lavere og International Protective Coatings foreslår en værdi på 85% for det anslåede fordelingsforhold.

Overflade temperaturen skal altid være mindst 3°C (5°F) over dugpunktet. Sørg for, at der er passende ventilation under påføringen og hærdningen. Affugtende klima anlæg og/eller varme udstyr kan være nødvendigt for at kontrollere miljøforholdene.

For alle anvendelsestrin skal overfladetemperaturen, lufttemperaturen og materialetemperaturen være mellem 10°C (50°F) og 43°C (110°F).

Ved arbejde ude eller i direkte sollys kan der forekomme beton "gasning" eller "åndning", når overfladetemperaturen stiger som følge af sollys eller stigende omgivelsestemperatur. Dette kan forårsage bobler eller huller i det påførte gulv, foring eller belægning. Når dette problem opstår, er det nødvendigt at skygge overfladen fra sollys og / eller anvende materialet om aftenen hvor der er køligere eller om natten, så hærdning kan finde sted uden at luft kommer ud af betonen. Kontakt International Protective Coatings for mere detaljeret anbefaling.

Hvor overmalings intervallet overskrides, bekræft da overmalingsvevnen ved at aftørre med styrenmonomer. Hvis overfladen bliver "klæbrig" er vedhæftning acceptabel. Hvis det ikke blødgøres af styren, skal overfladen svirp blæses eller mekanisk slibes for at få en ikke-blank, slebet overflade. Grundet overflade skal være tør og fri for fremmedlegemer på tidspunktet for påføring af maling eller belægning.

Hvis Ceilcote –foringen er blevet korrekt påført, vil tanken være klar til at komme i brug igen efter de nedenfor angivne tider:

10°C (50°F): 48 timer
20°C (70°F): 24 timer
35°C (90°): 16 timer

Ceilcote 232 Flakeline er ikke beregnet til brug som en kosmetisk finish, og kulørstabilitet kan ikke opnås.

Den vedvarende maksimum-tørretemperatur for Ceilcote 232 Flakeline er 177°C (350°F).

Ceilcote 232 Flakeline kan bruges som en del af følgende systemer:

MR System

Brug primer Ceilcote 380 eller 370HT efterfulgt af en basisbelægning af Ceilcote 6650 Ceilcrete, inklusive måtteforstærkningslaget. Fuldend ved hjælp af et eller flere lag af Ceilcote 232 Flakeline.

CeilLine System

Grund med Ceilcote 680 eller 680M primer efterfulgt af et elastomer basisbelægningslag af Ceilcote CeilLine inklusive måtteforstærkning. Fuldend med et eller flere lag af Ceilcote 232 Flakeline.

Yderligere påføringsinformationer findes på databladene for de enkelte produkter.

Bemærk: VOC værdier er baserede på et maksimum ud fra produktet taget i betragtning af kulør difference og normale produktions tolerancer.

Lav-molekylære vægt-reaktive tilsætningsstoffer, som delvis danner filmen i løbet af normale omgivende hærde-omstændigheder, påvirker også VOC værdierne som afgøres ved brug af EPA metode 24.

SYSTEM FORLIGELIGHED

Ceilcote 232 Flakeline kan påføres direkte på korrekt forbehandlet stål. Det er imidlertid egnet til påføring over følgende primere:

Ceilcote 380 Primer Ceilcote 370HT Primer

Ceilcote 232 Flakeline kan også være en del af andre systemer som f.eks

Ceilcote 232 Ceilline Ceilcote 232MR

Ceilcote 232 Flakeline er normalt overmalet med sig selv.

Novolac Vinylester

YDERLIGERE OPLYSNINGER

Nærmere oplysninger vedrørende dette faktablads industristandarder, betingelser og forkortelser findes i følgende dokumenter på www.international-pc.com:

- Definitioner & forkortelser
- Forbehandling
- Påføring af maling
- Praktisk og teoretisk rækkeevne
- Ceilcote 232 Flakeline arbejdsprocesser.

Enkelte eksemplarer af disse informationsafsnit kan fås efter anmodning.

SIKKERHEDSFORESKRIFTE R

Dette produkt er kun beregnet til brug for personer med den nødvendige industrielle erfaring. Alt arbejde forbundet med påføring og brug af dette produkt skal udføres i henhold til de gældende standarder, love og vedtægter for helbred, sikkerhed og miljø.

Sørg for god ventilation under brugen og den efterfølgende hærdning, for at overholde sikkerhedsgrænserne og forebygge brande og eksplosioner (se produktets faktablad for typiske hærdetider). Tvungen ekstraktion vil være påkrævet i områder med ringe plads. Ventilationsenheder og/eller åndedrætsbeskyttelse (maske med lufttilførsel eller filterindsats) skal anvendes under brug og hærdning. Træf de nødvendige foranstaltninger for at undgå kontakt med hud og øjne (overall, handsker, beskyttelsesbriller, maske, beskyttelsescreme, etc.).

Før brug skal instruktionerne på produktets faktablad (både for base og hærdere, hvis der er tale om en tokomponentmaling) og afsnittet om helbred og sikkerhed for produktets anvendelsesprocedure læses nøje igennem og overholdes.

Ved ophugning af svejse søm eller skærebredning af metal, hvor dette produkt har været anvendt, afgives støv og dampe, som kræver brug af passende beskyttelsesudstyr og udsugning.

De detaljerede sikkerhedsforanstaltninger afhænger af anvendelsesmetoden og arbejdsmiljøet. Hvis De ikke forstår disse advarsler og instruktioner, eller det ikke er muligt at overholde dem fuldt ud, bedes De undlade at bruge dette produkt og kontakte International Protective Coatings.

EMBALLAGESTØRRELSE	Enhedsstørrelse	Del A		Del B	
		Vol	Pakke	Vol	Pakke
	15 liter	14.71 liter	20 liter	0.29 liter	0.7 liter
	4 US gal	4 US gal	5 US gal	10 fl oz	1 US pint

Kontakt International Protective Coatings vedr. levering af andre emballagestørrelser

TRANSPORT VÆGT (TYPISK)	Enhedsstørrelse	Del A	Del B
		15 liter	20.3 kg
4 US gal	44.3 lb	1 lb	

LAGERBESTANDIGHED	Holdbarhed
	6 måneder ved 20°C (68°F). Derefter afhængigt af nærmere vurdering. Opbevares tørt og i skygge, borte fra varme- og antændelseskilder. Under opbevaring og fragt må Ceilcote 232 Flakeline ikke udsættes for temperaturer over 30° C. Nedkøling anbefales. Bedste praksis ville være at holde Part A og Part B i separate Lager.

Vigtig meddelelse

Dette datablads råd og anvisninger er ikke komplette, og enhver som bruger produktet til andre formål end anbefalet i databladet, uden først at have indhentet skriftlig bekræftelse fra International om at produktet egner sig til disse formål er selv ansvarlig for resultatet. Vi gør hvad vi kan, for at sikre, at de råd, vi giver om produktet er korrekte, men vi har ingen kontrol hverken med overfladens kvalitet eller tilstand, eller de mange faktorer, som påvirker brugen og påføringen af produktet. Vi accepterer derfor intet ansvar for eventuelle tab eller beskadigelser, som kunne opstå ved brugen af produktet uanset af hvilken grund (i henhold til gældende lovgivning) medmindre vi i forvejen har givet skriftlig accept. Alle leverede produkter samt teknisk rådgivning er underkastet vores standard kontraktbetingelser, som kan udleveres efter ønske og som bør gennemlæses grundigt. Informationerne indeholdt i databladene bliver modificeret fra tid til anden, idet nyudvikling samt større erfaringsgrundlag kan betyde ændringer. Det er selskabets politik at opdatere denne produktinformation ved ændringer. Det er brugerens ansvar at kontrollere at dette datablad er up to date før produktet tages i anvendelse.

Teknisk datablad for dette produkt kan findes på vores website www.international-marine.com eller www.international-pc.com og bør være identisk med dette dokument. Skulle der forekomme uregelmæssigheder mellem dette dokument og det på hjemmesiden, så tages dokumentet fra hjemmesiden i brug istedet.

Copyright © AkzoNobel, 04-05-2020.

Alle varemærket nævnt i denne publikation er ejet af eller i licens til Akzo Nobel koncernen.

www.international-pc.com