

Vinylester

PRODUKTBESKRIVNING

Ceilcote 242 Flakeline är en glasfiberarmerad vinylesterbeläggning med utmärkt motståndskraft mot organiska och oorganiska syralösningar och många alifatiska lösningsmedel.

Den erbjuder enastående kemisk resistens med snabb återgång till service.

ANVÄNDNINGS- OMRÅDE

För användning på korrekt förberedda tankar och stålkonstruktioner, betonggravar, gropar, invallningar. Ceilcote 242 Flakeline kan också användas som en kemikaliebeständig golvbeläggning och på FGD-sjövattenabsorbenter och rena gaskanaler

Ceilcote 242 Flakeline kan också appliceras på lämpliga primers som en del av ett Ceilcote-system.

Ceilcote 242 Flakeline kan användas inom många olika områden så som kraft-, gruv- och kemisk processbearbetning, där utmärkt kemisk resistens krävs.

PRAKTISK INFORMATION FÖR CEILCOTE 242 FLAKELINE

Kulör	Grå, Off vit			
Glans	Ej tillämpligt			
Volymtorrhalt	100% reaktiv			
Normalt använd skiktjocklek	375-625 µm (15-25 mil) torrt skikt motsvarar 441-735 µm (17,6-29,4 mil) vått skikt per skikt			
Praktisk sträckförmåga	1.90 m ² /liter vid 450 µm torrt skikt och 85% volymtorrhalt 76 sq.ft/US gallon vid 18 mil torrt skikt och 85% volymtorrhalt (Se Sida 3 Produkttegenskaper)			
Appliceringsmetod	Högtryckssprutning, Rulle, Pensel			
Torktider	Övermålningsintervall med sig själv			
Temperatur	Dammtorr	Genomtorr	<i>Min</i>	<i>Max</i>
10°C (50°F)	5 timmar	24 timmar	12 timmar ¹	7 dagar
15°C (59°F)	4 timmar	16 timmar	8 timmar ¹	7 dagar
25°C (77°F)	2 timmar	4.5 timmar	4 timmar ¹	7 dagar
35°C (95°F)	1.5 timmar	3 timmar	3 timmar ¹	3 dagar

¹ Då ytemperaturen överstiger 35°C (95°F) eller ytan utsätts för direkt solljus, bör övermålning ske så snart man kan gå på ytan, för att undvika problem med vidhäftning mellan skikten.

SÄKERHETS- OCH MILJÖDATA

Flampunkt	Bas (Komp. A) 32°C (90°F); Härdare (Komp. B) 77°C (171°F); Blandad 32°C (90°F)	
Densitet	1,22 kg/l (10,2 lb/gal)	
v.o.c	2.61 lb/gal (313 g/l)	EPA Metod 24
	176 g/kg	EU Utsläppsdirektiv för lösningsmedel (Council Directive 1999/13/EC)
	0.83 lb/gal (99 g/l)	ASTM D2369

Se avsnittet Produkttegenskaper

Protective Coatings

Vinylester

FÖRBEHANDLING

Alla ytor som skall målas måste vara torra, rena och fria från föroreningar. Innan färgen appliceras skall ytan uppfylla kraven enligt ISO 8504:2000. Avlägsna all olja eller fett enligt SSPC-SP1, fettemulgerande medel.

Stålytor

För användning under vatten, under fuktiga förhållanden eller förhöjda temperaturer bör denna produkt appliceras på ytor som har framställts genom sandblästring till Sa3 (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP5 eller NACE # 1. För torra miljöer är rengöring med sandblästring till Sa2½ (ISO 8501-1: 2007), SSPC SP10 eller NACE # 2 lämplig. En minsta ytprofil på 75µm (3 mils) krävs.

Betongytor

Betongen måste vara väl genomhärdad innan applicering av golvbeläggning, beklädnad eller färgsystem. Vi refererar till Guiden för ytbehandling av betongytor för ytterligare information.

Ytan måste grundmålas med Ceilcote 380 50-125µm WFT (2-5 mils WFT).

APPLICERING

Blandning/omrörning	Ceilcote 242 Flakeline måste alltid blandas och appliceras i enlighet med den detaljerade Applicerings manualen för det påföljande systemet Materialet levereras i två burkar som en sats. Blanda alltid till en komplett sats med angivna proportioner. När satsen har blandats till måste den användas inom den angivna brukstiden. (1) Rör om basen (Komponent A) med en maskinell omrörare (2) Blanda all härdare (Komponent B) med basen (Komponent A) och blanda samman omsorgsfullt med maskinell omrörare.			
	Blanda inte mer material än som kan appliceras inom rekommenderad brukstid.			
Blandningsförhållande	1 liter Part A : 20ml Part B (1 gallon Part A: 2½ oz Part B)			
Brukstid	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
	60 minuter	50 minuter	50 minuter	40 minuter
Högtryckssprutning	Rekommenderas	Munstycke 0,69-0,84 mm (27-33 thou) Totalt utgående färgtryck vid munstycket ej under 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)		
Pensel	Lämplig	Flera skikt kan behövas för att erhålla specificerad skiktjocklek.		
Rulle	Lämplig	Flera skikt kan behövas för att erhålla specificerad skiktjocklek.		
Förtunning	- FÖRTUNNA INTE			
Rengöringsmedel	Ceilcote T-410 Solvent (eller International GTA203) OBS: Rengör all utrustning omedelbart efter användningen			
Efter avslutat arbete	Låt inte material vara kvar i slangar, pistoler eller annan sprututrustning. Skölj noggrant igenom all utrustning med Ceilcote T410 eller International GTA203. Efter att komponenterna blandats bör inte förpackningen återförslutas och det rekommenderas att efter längre uppehåll bör ny blandning göras. Efter det att enheten blandats, bör arbetet fortsätta tills allt blandat material har förbrukats.			
Rengöring av utrustning	Rengör all utrustning direkt efter användning med Ceilcote T410 eller International GTA203. Det är god praxis att periodiskt spola ur sprayutrustningen under arbetsdagens gång. Med vilken frekvens bör bero på sprayad kvantitet, temperatur och tidsåtgång, inkluderande eventuella förseningar. Allt överskottsmaterial och tomma behållare ska slängas i enlighet med passande regionala bestämmelser/lagstiftning.			

Vinylester

PRODUKT- EGENSKAPER

Den detaljerade Appliceringsmanualen för det relevanta Ceilcotesystemet bör alltid konsulteras innan användning.

Den exakta specifikationen gällande torr filmtjocklek och antal skikt anges av International Färg innan start av applicering.

Även om Ceilcote 242 Flakeline teoretiskt sett är en 100% reaktiv blandning kan, beroende på appliceringsförhållandena, den praktiska volymtorrhalten vara lägre. International Protective Coatings rekommenderar ett volymtorrhaltvärde på 85% vid beräkning av sträckförmåga.

Ståltemperaturen måste alltid ligga minst 3°C (5°F) över aktuell daggpunkt vid applicering. Säkerställ att tillräcklig ventilation ges under både applicering och härdning. Avfuktning och /eller uppvärmnings utrustning för klimatkontroll kan behövas för att kontrollera miljöbetingelserna.

Genom alla appliceringssteg, bör ytemperaturen, lufttemperaturen och materialtemperaturen vara mellan 10° C (50°F) och 43° C (110°F).

Då övermålningsintervallet har överskridits, kontrollera övermålningsbarhet genom att torka ytan med styren. Om ytan blir klabbig kommer vidhäftningen vara acceptabel. Om den inte mjukas upp av styren, måste ytan svep blåstras eller ruggas upp mekaniskt för att ge en glanslös, uppruggad yta. Grundmålad yta måste vara torr och fri från kontaminerings vid tillfället för övermålning.

Vid arbete utomhus i direkt solljus, kan betong "gasning" eller "andning" uppstå när ytemperaturen stiger på grund av solljus eller stigande omgivningstemperaturer. Detta kan orsaka bubblor eller hål i den applicerade färgfilmen. När detta problem uppstår är det nödvändigt att skugga ytan och/eller applicera materialet på kvällen eller natten så att den initiala härdningen sker utan att luft trycks ut ur betongen. Konsultera International Färg för mer detaljerade rekommendationer.

Efter korrekt installation, kan Ceilcote 242 Flakeline sättas i bruk efter följande intervall:

10°C (50°F): 48 timmar
20°C (70°F): 24 timmar
35°C (90°F): 16 timmar

Ceilcote 242 Flakeline är inte avsedd som kosmetisk täckfärg och kulörstabilitet kan inte åstadkommas.

Maximal kontinuerlig torr temperatur för Ceilcote 242 Flakeline är 149°C (300°F).

Ceilcote 242 Flakeline kan användas som en del av följande system:

MR-system

Grundmåla med Ceilcote 380-primer följt av ett mellanskikt med Ceilcote 6640 Ceilcrete inklusive mattförstärkningsskiktet. Avsluta med ett eller flera lager av Ceilcote 242 Flakeline .

Ceilline System

Grundmåla med Ceilcote 680M Primer följt av ett elastomer mellanskikt av Ceilcote Ceilline inklusive mattförstärkning. Avsluta med ett eller flera lager av Ceilcote 242 Flakeline .

Ytterligare applikationsinformation kan hittas på databladerna för de enskilda produkterna som nämns.

Notering: Angivna VOC tal gäller vanligtvis och anges som en generell hjälp för uträkning av utsläpp. Dessa kan ibland variera något beroende på t.ex. val av kulör eller inom normala tillverknings toleranser.

Lågmolekylära tillsatser, som är avsedda att bilda del av färgfilmen vid normal härdningstemperatur, kan också påverka det angivna VOC-värdet när EPA Metod 24 tillämpas.

KOMBINERBARHET

Ceilcote 242 Flakeline ska appliceras på korrekt förbehandlad yta. Den är dock lämplig att appliceras på följande grundfärger:

Ceilcote 380 Primer

Ceilcote 242 Flakeline kan också vara en beståndsdel av andra system som

Ceilcote 242 Ceilline
Ceilcote 242MR

product övermålas normalt av sig själv.

Vinylester

TILLÄGGS- INFORMATION

Vidare information angående industristandarder, termer och förkortningar använda i detta datablad kan hittas i följande dokument tillgängliga på www.international-pc.com:

- Definitioner & förkortningar
- Förbehandling
- Målning
- Teoretisk & praktisk sträckförmåga
- Ceilcote 242 Flakeline Arbetsbeskrivning

Enstaka exemplar av dessa informationsavsnitt finns tillgängliga på begäran.

SÄKERHETS- FÖRESKRIFTER

Denna produkt är avsedd att användas enbart av professionella yrkesmän i industrisituationer, i enlighet med de anvisningar som lämnas i detta blad, i varuinformationsblad och på respektive förpackning, och bör inte användas utan referens till det varuinformationsblad som International Protective Coatings tillhandahåller.

Allt arbete i samband med applicering och användning av denna produkt skall utföras i enlighet med alla relevanta nationella hälso-, säkerhets- och miljöstandarder och -föreskrifter.

Lämplig ventilation måste tillhandahållas under applicering och härdning (konsultera produktens datablad för typiska torktider) för att bibehålla säkerheten och förebygga eldsvådor och explosioner. Forcerat utsug är nödvändigt i slutna utrymmen. Ventilation och/eller personlig andningsskyddsutrustning (friskluftsmask eller motsvarande) skall användas under applicering och härdning. Undvik kontakt med hud och ögon (använd overall, handskar, glasögon, masker, skyddskrämer, etc.)

Innan användning, skaffa, läs och följ de råd som ges i Varuinformationsbladen (för samtliga komponenter) och Hälso- och Säkerhetssektionen i Procedurer Beläggningsapplicering för denna produkt.

Om svetsning eller gasskärning utförs på metall belagd med denna produkt, avges damm och rökgaser som kräver användning av lämplig personlig skyddsutrustning och tillräcklig lokal utsugningsventilation.

De detaljerade säkerhetsföreskrifterna beror på vilken appliceringsmetod som används och arbetsmiljön. Om ni inte till fullo förstår dessa varningar och instruktioner eller om ni inte strikt kan följa dem, använd inte produkten och kontakta International Protective Coatings.

FÖRPACKNINGSS- STORLEK	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	15 liter	14.71 liter	20 liter	0.29 liter	0.7 liter
	4 US gal	4 US gal	5 US gal	12.5 fl oz	1 US pint

För andra förpackningsstorlekar kontakta International Protective Coatings

PRODUKTVIKT	Förpackningsstorlek	Bas (Komp. A)		Härdare (Komp. B)	
		Volym	Förpacknings storlek	Volym	Förpacknings storlek
	15 liter	19.71 kg		0.39 kg	
	4 US gal	45.2 lb		1 lb	

LAGRING	Lagringstid	
		6 månader vid 20°C (68°F). Återkommande kontroll därefter. Förvaras på torr, skuggad plats åtskilt från värme- och antändningskällor. Under lagring och transport får Ceilcote 242 Flakeline härdare ej utsättas för temperaturer över 30°C (90°F). Kylförvaring rekommenderas. Det är lämpligt att förvara komponent A och komponent B på olika ställen.

Viktigt meddelande

Informationen i detta datablad är inte ämnat att vara fullständigt; alla som använder produkten för ändamål annat än det som specifikt rekommenderas i detta datablad utan att först ha fått en skriftlig konfirmering av oss angående produktens lämplighet för avsett ändamål gör så på egen risk. All rådgivning eller rapporter gjorda om denna produkt (vare sig det är i detta datablad eller annan dokumentation) är korrekt så vitt vi vet men vi har ingen kontroll över kvaliteten eller konditionen på substratet eller de många faktorer som kan påverka användandet och appliceringen av denna produkt. På grund av detta kan vi inte så länge ingen annan skriftlig överenskommelse finns, acceptera någon form av ansvar för produktens prestanda eller (i den utsträckning som lagen tillåter) någon form av förlust eller skada som uppstått på grund av användning av denna produkt. Vi avsägar oss härmed alla garantier eller utfästelser, uttryckliga eller underförstådda, genom inverkan av lag eller annat sätt, inklusive, utan begränsning, underförstådda garantier för säljbarhet eller lämplighet för ett visst ändamål. Alla levererade produkter och teknisk rådgivning är förbehållna våra försäljningsvillkor. Ni bör efterfråga en kopia av detta dokument och studera det noggrant. Informationen i detta datablad är utsatt för kontinuerliga förändringar och uppdateringar när nya erfarenheter erhålls samt vår policy att ständigt utveckla och förbättra. Det är användarens ansvar att kontrollera med sin lokala representant att detta datablad är aktuellt innan användning av produkten

Detta Tekniska Datablad är tillgängligt på vår hemsida www.international-marine.com eller www.international-pc.com, och bör vara samma som detta dokument. Om det skulle vara någon avvikelse mellan detta dokument och den version av det tekniska databladet som finns på hemsidan, då är det den version som finns på hemsidan som gäller.

Copyright © AkzoNobel, 2020-05-04.

Alla varumärken som omnämns i detta dokument ägs av eller är licensierat av Akzo Nobels företagsgrupp.

www.international-pc.com