

## Epoksyd wysokocynkowy

### OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy o dużej zawartości metalicznego cynku, przeznaczony do doskonałej ochrony antykorozyjnej jako system jednopowłokowy lub grunt w wysokiej klasy systemach. Zawiera 90% wag. cynku w powłoce.

### ZALECANY ZAKRES STOSOWANIA

Jako grunt nakładany na prefabrykacji lub na budowie, stosowany w wysokiej klasy systemach do ochrony stali w agresywnych środowiskach, jak: konstrukcje przybrzeżne, rafinerie, zakłady chemiczne i petrochemiczne, energetyczne, mosty, zakłady papiernicze.

### INFORMACJE PRAKTYCZNE O INTERZINC 72

<b>Kolor</b>	Szary
<b>Połysk</b>	Mat
<b>Objętościowa zawartość substancji stałych</b>	60%
<b>Typowa grubość</b>	50-75 mikronów (2-3 milicali) na sucho, co odpowiada 83-125 mikronom (3,3-5 milicali) na mokro
<b>Wydajność teoretyczna</b>	8 m <sup>2</sup> /litr przy 75 mikronach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych 321 st.kw./galon przy 3 milicalach grubości powłoki i podanej zawartości części stałych
<b>Wydajność praktyczna</b>	Uwzględnić odpowiedni współczynnik strat.
<b>Metoda aplikacji</b>	Natrysk bezpowietrzny, Natrysk powietrzny, Pędzel, Wałek

### Czas schnięcia

Temperatura	Pyłosuchość	Pełne wyschnięcie	Okres przemalowania zalecaną warstwą nawierzchniową	
			Minimum	Maksimum
10°C (50°F)	45 min.	6 godz.	8 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
15°C (59°F)	35 min.	4 godz.	6 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
25°C (77°F)	25 min.	90 min.	4 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>
40°C (104°F)	20 min.	45 min.	2 godz.	Przedłużony <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Patrz: Definicje i Skrót International Protective Coatings

### DANE OBJĘTE PRZEPISAMI

**Temperatura zapłonu** Składnik A 32°C (90°F); Składnik B 33°C (91°F); Mieszanka 32°C (90°F)

**Ciężar właściwy** 2,77 kg/l (23,1 lb/gal)

**Zawartość lotnych związków organicznych** 149 g/kg

Dyrektywa UE o emisji rozpuszczalników (Dyrektywa 1999/13/EC)

W celu uzyskania dalszych szczegółów, patrz: sekcja Charakterystyka Produktu.

## Epoksyd wysokocynkowy

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Wszystkie powierzchnie, które będą malowane powinny być czyste, suche i wolne od zanieczyszczeń. Przed malowaniem powierzchnia musi być oceniona i traktowana wg ISO 8504:2000.

Olej lub smar powinien zostać usunięty zgodnie z normą SSPC-SP1 dotyczącą czyszczenia rozpuszczalnikami.

#### Czyszczenie strumieniowo-ściernie

Oczyścić strumieniowo-ściernie do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6. Jeśli utlenienie wystąpi pomiędzy czyszczeniem a aplikacją produktu Interzinc 72, powierzchnia powinna zostać ponownie oczyszczona do specyfikowanego standardu wizualnego.

Defekty powierzchni ujawnione podczas czyszczenia powinny zostać zeszlifowane, wypełnione lub potraktowane w inny odpowiedni sposób.

Zalecany jest profil powierzchni rzędu 40-75 mikronów (1.5-3.0 milicali).

#### Stal zabezpieczona gruntem czasowej ochrony na prefabrykacji.

Interzinc 72 jest odpowiedni do aplikacji na nie ekspozowane atmosferycznie konstrukcje stalowe świeżo zabezpieczone prefabrykacyjnymi krzemianowo-cynkowymi gruntami czasowej ochrony.

Jeśli powłoka gruntu czasowej ochrony wykazuje rozległe lub rozproszone na znacznej powierzchni zniszczenia korozyjne lub pokryta jest produktami korozji cynku, niezbędne będzie omiatające czyszczenie ścierniwnem całości powierzchni. Inne typy gruntów czasowej ochrony nie są odpowiednie do przemalowania i będą wymagały kompletnego usunięcia przez czyszczenie strumieniowo-ściernie.

Szwy spawalnicze i powierzchnie uszkodzone powinny być oczyszczone strumieniowo-ściernie ścierniwnem ostrokrawędziowym do stopnia Sa2½ (ISO 8501-1:2007) lub SSPC-SP6.

### APLIKACJA

<b>Mieszanie</b>	Produkt jest dostarczany w dwóch pojemnikach jako komplet. Zawsze należy wymieszać cały komplet według podanych proporcji. Raz zmieszany komplet powinien zostać zużyty w ciągu określonego dopuszczalnego czasu przydatności do aplikacji. (1) Wymieszać Bazę (Składnik A) mieszadłem mechanicznym. (2) Dodać cały utwardzacz (Składnik B) do Bazy (Składnik A) i wymieszać dokładnie mieszadłem mechanicznym.			
<b>Stosunek mieszania</b>	4.0 części : 1.0 części objętościowo			
<b>Czas przydatności do aplikacji po zmieszaniu</b>	10°C (50°F) 12 godz.	15°C (59°F) 10 godz.	25°C (77°F) 8 godz.	40°C (104°F) 5 godz.
<b>Natrysk bezpowietrzny</b>	Zalecany	Rozmiar dyszy 0,43-0,53 mm (17-21 milicali) Całkowite ciśnienie farby na wylocie dyszy nie mniejsze niż 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)		
<b>Natrysk powietrzny (zbiornik ciśnieniowy)</b>	Może być wymagane rozcieńczenie.	Pistolet	DeVilbiss MBC lub JGA	
		Dysza powietrzna	704 lub 765	
		Dysza materiałowa	E	
<b>Pędzel</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)		
<b>Wałek</b>	Odpowiedni - tylko małe obszary	Zwykle osiąga się 40-50 mikronów (1,6-2,0 milicali)		
<b>Rozcieńczalnik</b>	International GTA220	Nie rozcieńczać więcej niż pozwalają lokalne przepisy dotyczące ochrony środowiska.		
<b>Rozpuszczalnik myjący</b>	International GTA822			
<b>Przerwy w pracy</b>	Nie należy dopuścić do zalegania produktu w węzłach, pistoletach lub sprzęcie natryskowym. Należy dokładnie wypłukać sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Raz zmieszane komplety farby nie powinny być pozostawiane w opakowaniach. Zaleca się, aby po dłuższych przerwach w aplikacji rozpocząć pracę ze świeżo zmieszany kompletami.			
<b>Czyszczenie sprzętu</b>	Natychmiast po użyciu wyczyścić cały sprzęt rozpuszczalnikiem GTA822. Dobrą praktyką jest, aby podczas dnia pracy okresowo przepłukiwać sprzęt natryskowy. Częstotliwość czyszczenia zależy będzie od natryskiwanej ilości farby, temperatury i czasu pozostałego do końca aplikacji, włącznie z wszelkimi opóźnieniami.  Wszystkie pozostałe materiały i puste pojemniki powinny zostać zutylicowane zgodnie z miejscowymi regulacjami prawnymi.			

## Epoksyd wysokocynkowy

### CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Aby uzyskać dobre własności antykorozyjne, należy osiągnąć minimalną grubość systemu 40 mikronów (1,5 mils). Powłoka o takiej grubości będzie jednorodna, jeśli zastosuje się ok. 10% rozcieńczalnika International.

Kiedy Interzinc 72 jest aplikowany pędzlem lub wałkiem, niezbędna jest aplikacja kilku warstw dla osiągnięcia specyfikowanej całkowitej grubości powłoki.

Temperatura powierzchni malowanej zawsze musi być wyższa o co najmniej 3°C (5°F) od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

Ten produkt nie będzie się odpowiednio utwardzał w temperaturze poniżej 5°C (41°F). Dla uzyskania najlepszych własności temperatura utwardzania powinna być utrzymana powyżej 10°C (50°F).

Gdy Interzinc 72 jest zastosowany jako grunt w systemie eksponowanym w wodzie, minimalna grubość powłoki musi wynosić 65 µm (2,5 mils), aby zapewnić właściwą ochronę przed korozją.

Zbyt grube warstwy Interzinc 72 wydłużą tak minimalny czas przemalowania, jak i czas do operacji transportowych. Mogą też znacznie pogorszyć własności powłoki w aspekcie długoterminowego czasu przemalowania.

Nadmierna grubość warstwy może prowadzić do rozwarstwień przy przemalowywaniu systemami grubopowłokowymi.

Jeśli Interzinc 72 był sezonowany przed nakładaniem powłoki nawierzchniowej, sprawdzić, czy zostały usunięte wszystkie sole cynku przed kolejną aplikacją.

Interzinc 72 nie jest odpowiedni do eksploatacji w środowisku kwaśnym ani alkalicznym.

Produkt posiada następujące aprobaty:

- BS5493 (1977) : DF & KP1B
- BS4652:1995
- British Gas Specification PA9 and PA10

Uwaga: podane wartości LZO odnoszą się do najbardziej prawdopodobnych spośród branych pod uwagę wersji wynikających z różnic kolorystycznych i normalnych odchyłań produkcyjnych.

### KOMPATYBILNOŚĆ SYSTEMÓW POWŁOK

Interzinc 72 może być pokrywany wieloma wysokiej klasy powłokami nawierzchniowymi, takimi jak:

Intercure 200	Intergard 411
Intercure 420	Intergard 475HS
Intercure 422	Interseal 670HS
Intergard 251	Intersheen 73
Intergard 269	Intertuf 708
Intergard 400	Interzone 505
Intergard 405	Interzone 954
Intergard 410	

W celu uzyskania bliższych informacji o innych odpowiednich farbach gruntujących/nawierzchniowych, skonsultuj się z International Protective Coatings.

## Epoksyd wysokocynkowy

### INFORMACJA DODATKOWA

Bliższe informacje dotyczące standardów przemysłowych, terminów i skrótów użytych w niniejszej karcie technicznej można znaleźć w poniższych dokumentach dostępnych na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- objaśnienia i skróty
- Przygotowanie powierzchni
- Aplikacja farby
- Wydajność teoretyczna i praktyczna

Poszczególne kopie informacji zawartych w tym rozdziale są dostępne na życzenie.

### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt ten przeznaczony jest do stosowania wyłącznie przez profesjonalnych aplikatorów w warunkach przemysłowych, zgodnie z zaleceniami zawartymi w niniejszej karcie, Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego oraz na opakowaniu (ach), i nie powinien być stosowany bez odniesienia się do Karty Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą International Protective Coatings dostarczyło swoim Klientom.

Wszelkie prace związane z aplikacją i stosowaniem tego produktu powinny być wykonywane zgodnie ze wszystkim odpowiednimi standardami BHP oraz środowiskowymi regulacjami prawnymi.

Spawanie lub cięcie gazowe metalu pomalowanego tym produktem spowoduje wydzielanie się dymów i oparów, które wymagać będą zastosowania odpowiednich środków ochrony osobistej i odpowiedniej lokalnej instalacji wyciągowej.

W przypadku wątpliwości co do właściwego zastosowania tego produktu, skonsultuj się z International Protective Coatings w celu uzyskania szczegółowych informacji.

WIELKOŚĆ OPAKOWAŃ	Komplet	Składnik A		Składnik B	
		Obj.	Opak.	Obj.	Opak.
	10 litr	8 litr	10 litr	2 litr	2.5 litr

Aby uzyskać informacje o dostępności innych wielkości opakowań, skontaktuj się z International Protective Coatings.

CIĘŻAR WYSYŁKOWY	Komplet	Składnik A	Składnik B
		10 litr	27.3 kg

PRZECHOWYWANIE	Okres przydatności	Co najmniej 12 miesięcy w 25°C (77°F). Po tym okresie podlega ponownemu sprawdzeniu. Przechowywać w suchych, zacienionych miejscach z dala od źródła ciepła i źródła zapłonu.
----------------	--------------------	---

### Oświadczenie o ograniczeniu odpowiedzialności

Informacje podane w powyższej Karcie Technicznej nie mogą być uznawane za wyczerpujące. Ktokolwiek, stosujący produkt w jakimkolwiek celu innym niż zalecany w tej Karcie Technicznej, bez uprzedniego otrzymania pisemnego potwierdzenia z naszej strony dotyczącego przydatności produktu dla zamierzonego zastosowania, robi to na własne ryzyko. Wprawdzie dokładamy wszelkich starań, by wszystkie porady udzielane na temat produktu (w tej Karcie Technicznej lub podane w inny sposób) były prawidłowe, ale zarówno jakość, stan podłoża, jak i wiele innych czynników wpływających na użytkowanie i zastosowanie produktu pozostają poza naszą kontrolą. Dlatego też, jeżeli nie wyrazimy na to pisemnej zgody, nie przyjmujemy odpowiedzialności za cokolwiek, co wyniknie z działania produktu ani za jakąkolwiek stratę lub zniszczenie (w maksymalnym zakresie przewidzianym przez prawo) spowodowane użyciem naszego produktu. Niniejszym odmawiamy gwarancji oraz zapewnień, wyrażonych wprost lub domyślnych, z mocy prawa lub w inny sposób, w tym, bez ograniczeń, jakiegokolwiek gwarancji przydatności handlowej lub przydatności do określonego celu. Wszystkie produkty i doradztwo techniczne dostarczane są zgodnie z naszymi „Warunkami sprzedaży”. Należy zażądać kopii tego dokumentu i przejrzeć ją uważnie. Informacje zawarte w tej specyfikacji podlegają zmianom od czasu do czasu w świetle nowych doświadczeń i naszej polityki ciągłego udoskonalania produktu. Sprawdzenie aktualności specyfikacji przed użyciem produktu wchodzi w zakres odpowiedzialności użytkownika.

Ta Karta Techniczna jest dostępna na naszych stronach internetowych [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) lub [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) i powinna być zgodna z tym dokumentem. W razie jakichkolwiek rozbieżności między tym dokumentem a wersją Karty Technicznej pojawiającą się w internecie, wersja w internecie jest obowiązująca.

Data wydania: 2019-05-15

Prawa autorskie © AkzoNobel, 2019-05-15.

Wszystkie nazwy produktów zawartych w tej publikacji są znakami handlowymi lub są licencjonowane przez grupę Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)