

**POPIS PRODUKTU** Extrémně vysokosušinový, dvoukomponentní, vysokonanášivý epoxid, s nízkým VOC, obsahující chemicky odolné skleněné vločky, které zajišťují vysokou úroveň odolnosti vůči chemikáliím, korozi a abrazi.

**DOPORUČENÉ POUŽITÍ** Pro ochranu ocelových konstrukcí tam, kde se požaduje vysoká abrazní a korozní odolnost jako jsou přílivové zóny na offshore plošinách, mola, paluby, mosty, chemické závody papírny a celulózky a úpravy vod.

Vynikající odolnost proti katodickému odlučování nátěru, poskytuje dobrou kompatibilitu jak s obětovanou galvanizační anodou, tak systémy řízeného elektrického napětí. Zvláště vhodný pro dlouhodobou ochranu podmořských konstrukcí.

Ve spojení se vhodným agregátem jako součást protiskluzových palubních systémů .

**PRAKTICKÉ INFORMACE PRO: INTERZONE 1000**

<b>Odstín</b>	Limitovaná škála odstínů
<b>Stupeň lesku</b>	Neaplikovatelné
<b>Objem sušiny</b>	92%
<b>Typická tloušťka nátěru</b>	500-1000 mikronů (20-40 mils) suchého filmu ekvivalentní 543-1087 mikronům (21,7-43,5 mils) mokrého filmu
<b>Teoretická vydatnost</b>	1,80 m <sup>2</sup> /litr při 500 mikronech d.f.t a za uvedeného objemového podílu sušiny 74 sq.ft/US gallon při 20 mils d.f.t za uvedeného objemového podílu sušiny
<b>Praktická vydatnost</b>	Počítejte s patřičným faktorem ztrát
<b>Aplikační metoda</b>	Bezvzduchové stříkání, Vzduchové stříkání, Štětec

**Doba schnutí**

Teplota	Suchý na dotyk	Plně vyschlý	Interval pro přetírání doporučenými krycími nátěry	
			Minimum	Maximum
10°C (50°F)	14 hodin(y)	26 hodin(y)	26 hodin(y)	7 dny(ů)
15°C (59°F)	8 hodin(y)	18 hodin(y)	18 hodin(y)	5 dny(ů)
25°C (77°F)	5 hodin(y)	12 hodin(y)	12 hodin(y)	4 dny(ů)
40°C (104°F)	2 hodin(y)	5 hodin(y)	5 hodin(y)	1 den

**REGULAČNÍ ÚDAJE** **Bod vzplanutí** Část A 44°C (111°F); Část B >101°C (214°F); Smícháno 56°C (133°F)

**Hustota** 1,30 kg/l (10,8 lb/gal)

**Obsah těkavých organických látek (VOC)** 0.62 lb/gal (75 g/l)  
70 g/kg

EPA Metoda 24  
Direktiva EU Emise rozpouštědel  
(Council Directive 1999/13/EC)

Další informace viz. Charakteristika produktu.

## PŘÍPRAVA POVRCHU

Všechny povrchy, které budou natírány, musí být čisté, suché a zbavené kontaminací. Před nanášením nátěru je zhodnoťte a ošetřete dle ISO 8504:2000.

Olaj a mastnotu odstraňte rozpouštědlovým čištěním dle s SSPC-SP1.

### Abrazivní tryskání

Abrazivně otryskejte na Sa2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC-SP10. Pokud se mezi tryskáním a aplikací Interzone 1000 vyskytne oxidace, je třeba povrch znovu otryskat na specifikovaný vizuální standard.

Vady povrchu odhalené při procesu tryskání vybruste, vyplňte nebo ošetřete vhodným způsobem.

Je doporučen ostrohraný povrchový profil 75-100 mikronů (3-4 mils)

### Základovaná ocel.

Interzone 1000 by měl být vždy aplikován na doporučený antikorozní základní nátěr. Povrch základního nátěru musí být čistý, suchý a zbavený kontaminací. Je nezbytné, aby byl Interzone 1000 aplikován během specifikovaných intervalů mezi nátěry (Viz. patřičné technické údajové listy výrobku).

Prokorodované, nebo poškozené plochy doporučujeme upravit na požadovaný standard (např. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007), nebo SSPC SP10 abrazivním tryskáním, nebo mechanickým čištěním dle SSPC SP11) a před aplikací Interzone 1000 místně opravit základním nátěrem.

Svary a poškozené plochy by měly být otryskány na Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) nebo SSPC SP10.

Pokud základní dílenský nátěr vykazuje rozsáhlé, nebo široce roztroušené prokorodování, bude pravděpodobně nutné celý povrch připravit abrazivním ometením.

## APLIKACE

### Míchání

Materiál je dodáván ve 2 složkách jako jedno balení: Vždy smíchejte kompletní balení v dodaných poměrech. Jednou smíchané balení musí být využito během specifikované doby zpracovatelnosti.

(1) Mechanicky rozmíchejte Bázi (Složka A).

(2) Spojte kompletní obsah Báze (Složka A) s Tužidlem (Složka B) a důkladně mechanicky promíchejte.

Vyhnete se příliš dlouhému míchání. Vytvářené teplo výrazně snižuje dobu zpracovatelnosti.

### Směsný poměr

3.5 část(i) : 1.0 část(i) objemově

### Doba

10°C (50°F)    15°C (59°F)    25°C (77°F)    40°C (104°F)

### zpracovatelnosti

4 hodin(y)    3 hodin(y)    1 hodina    30 minut(y)

### Vysokotlaké bezvzduchové stříkání

Doporučeno

Rozsah trysek 0,92-1,09 mm (36-43 thou)  
Celkový výstupní tlak na trysce ne menší než 211 kg/cm<sup>2</sup> (3000 p.s.i.)

### Vzduchové stříkání (Tlaková nádoba)

Doporučeno

Pistole                      DeVilbiss MBC, nebo JGA  
Vzduchová hlava            62  
Tryska                        AC

### Štětce

Vhodné - pouze na opravné nátěry malých ploch    Typicky je možno dosáhnout 100-200 mikronů (4,0-8,0 mils)

### Váleček

Nedoporučeno

### Ředidlo

International GTA220  
(nebo International  
GTA415)

Neředte více, než dovoluje lokální environmentální legislativa.

### Čistící prostředek

International GTA822 nebo International GTA415

### Přerušení práce

Nedovolte, aby materiál zůstal v hadicích, stříkací pistoli, nebo stříkacím zařízeních. Důkladně propláchněte celý aparát ředidlem GTA822. Jednou smíchaný materiál již neuskładňujte. Po delším přerušení práce začněte z čerstvě namíchanou nátěrovou hmotou.

### Čištění

Ihned po použití vyčistěte celý aparát ředidlem International GTA822. Doporučujeme celý aparát v průběhu pracovního dne pravidelně proplachovat. Frekvence čištění závisí na množství aplikované nátěrové hmoty, teplotě a době, která uplynula od začátku práce včetně prostojů.

Veškerý přebytečný materiál a prázdné nádoby by měly být likvidovány v souladu s příslušnými regionálními předpisy a legislativou.

**CHARAKTERISTIKA  
PRODUKTU**

Maximální tloušťky nátěrového filmu v jedné vrstvě nejlépe dosáhnete bezvzduchovým stříkáním. Při použití jiných aplikačních metod než bezvzduchového stříkání je dosažení takto silného nátěrového filmu nepravděpodobné. Při aplikaci konvenčním vzduchovým nástřikem je pro dosažení maximální tloušťky nutno použít „křížového vzoru“ nástřiku. Za příliš vysokých, nebo nízkých teplot bude pro dosažení maximální tloušťky nátěru pravděpodobně nutné patřičně přizpůsobit aplikační techniku.

Vysoký obsah skleněných šupin v nátěrové hmotě zabraňuje aplikaci uspokojivého nátěru o tloušťce nižší než 400 mikronů. Maximálního výkonu v extrémních prostředích bude dosaženo aplikací dvou nátěrů o tloušťce 500-750 mikronů na vrstvu. Následně proveďte jiskrovou zkoušku.

Teplota povrchu musí být vždy minimálně 3°C (5°F) nad rosným bodem.

Tento produkt nebude řádně vytvrzovat při teplotě nižší než 5°C. Pro maximální výkon by okolní teplota během vytvrzování měla být vyšší než 10°C.

Aplikace nadměrné tloušťky Interzone 1000 jednak prodlouží minimální dobu pro přetírání a manipulaci a může také negativně ovlivnit přetírací vlastnosti nátěru.

Konečný vzhled a lesk nátěru závisí na aplikační metodě. Kdekoliv je to možné, vyhněte se kombinování aplikačních metod.

Vytvrzování se v ponoru zpomalí. Mohou být zaznamenány změny odstínu.

Interzone 1000, stejně jako všechny epoxidové nátěrové hmoty, které jsou vystaveny venkovnímu prostředí, bledne a křídovatí. Nicméně, tyto fenomény nemají negativní vliv na antikorozi účinek nátěru. V tomto případě díky vysokému obsahu lamelárních skleněných vláken dojde po odstranění tenké povrchové epoxidové vrstvy ke zpomalení křídovatění.

Absolutní měřitelná přilnavost finálních nátěrů na starší nátěr Interzone 1000 je sice nižší než na nátěr čerstvý, přesto je dostačující pro specifikované koncové užití.

Je-li vyžadován trvanlivý kosmetický vzhled, vysoký lesk a stálobarevnost, je nezbytné nátěr přetřít doporučenými finálními nátěry. Nicméně, kosmetické finální nátěry nebudou mít stejný stupeň abrazivní odolnosti jako poskytuje produkt.

Interzone 1000 může být použit jako protiskluzový palubní systém modifikací přísadkou agregátu GMA 132 (drcený křemen). V těchto případech aplikujte na vhodně základované povrchy. Typická tloušťka suchého systému bude 500-1.000 mikronů. Doporučuje se aplikovat vhodným cementovým dělem (např. Sagola 429 nebo vzduchovou texturovací pistolí s velikostí trysky 5-10mm). Na malé plochy použijte zednickou lžičku nebo váleček. Alternativně lze použít metody plošným posypem. Další detaily konzultujte s International Protective Coatings.

Interzone 1000 je kompatibilní s katodickou ochranou obětovanou anodou, nebo elektrickým proudem.

Na korejské trhu je dostupná modifikovaná verze produktu Interzone 1000. Je určena pro aplikace na palubách tak, aby zlepšila zpracovatelnost za nízkých teplot. Pro detaily kontaktujte International Paint Korea.

Poznámka: Udávané hodnoty obsahu těkavých látek VOC jsou založeny na pro produkt maximálním možném množství. Je však zároveň nutno brát v potaz odchylky způsobené různými barevnými odstíny a běžné výrobní tolerance.

Hodnoty VOC udané podle EPA Metody 24 budou rovněž ovlivněny nízkomolekulárními reaktivními aditivami, které vytváří součást filmu za normálních podmínek vytvrzování.

**KOMPATIBILITA  
SYSTÉMŮ**

Interzone 1000 je normálně určen pro aplikaci přímo na řádně připravenou ocel, nicméně lze doporučit také tyto základní nátěry:

Intergard 269  
Interline 982

Pro Interzone 1000 jsou doporučeny následující vrchní nátěry:

Interfine 629HS  
Intergard 740  
Interthane 990  
Interzone 954

Pro informace o dalších vhodných základních a vrchních nátěrech kontaktujte International Protective Coatings.

**DALŠÍ INFORMACE** Další informace týkající se průmyslových standardů, termínů a zkratk uvedených v těchto technických údajových listech výrobku naleznete v následujících dokumentech dostupných na [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definice & Zkratky
- Příprava povrchu
- Aplikace nátěrů
- Teoretická & Praktická vydatnost

Individuální kopie těchto informačních sekcí jsou dostupné na vyžádání.

## BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslových situacích a v souladu s radami uvedeným v tomto dokumentu, bezpečnostních údajových listech produktu (MSDS) a na obalech a neměl by být použit bez předchozího řádného prostudování bezpečnostních listů, které firma International Protective Coatings svým zákazníkům poskytla.

Veškeré práce týkající se aplikace a použití tohoto produktu by měly být prováděny v souladu s národními zdravotními, bezpečnostními a ekologickými standarty a předpisy.

Při svařování či řezání plamenem materiálu natřeného tímto produktem dochází k vylučování exhalátů a výparů, což si vyžadá používání vhodných prostředků osobní ochrany a adekvátní ventilaci.

V případě pochybností o vhodnosti použití tohoto produktu kontaktujte International Protective Coatings.


VELIKOST BALENÍ	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	15.6 litrů	20 litrů	4.4 litrů	5 litrů
	4 US gal	3.1 US gal	5 US gal	0.9 US gal	1 US gal
V případě dotazů ohledně dostupnosti jiných velikostí balení kontaktujte International Protective Coatings.					
PŘEPRAVNÍ HMOTNOST	Velikost balení	Část A		Část B	
		Objem	Velikost	Objem	Velikost
	20 litrů	24.8 kg		4.7 kg	
	4 US gal	42.3 lb		7.9 lb	
U.N. Shipping No. UN 1263 (Báze) : UN 1760 (Tužidlo)					
SKLADOVÁNÍ	Doba skladovatelnosti	18 měsíců při min. teplotě 25°C (77°F) Průběžně kontrolujte. Skladujte na suchém, tmavém místě, mimo dosah tepla a zdrojů vznícení.			

## Důležitá poznámka

Informace, které jsme poskytli v tomto údajovém listu nemají být plně vyčerpávající. Kdokoliv by tento produkt používal pro jiný účel, než je v tomto údajovém listu specificky doporučeno, aniž by od nás nejprve získal potvrzení o vhodnosti tohoto produktu pro zamýšlený účel, činí tak na vlastní nebezpečí. Veškeré rady, či stanoviska poskytnuté k tomuto produktu (ať už v tomto údajovém listu či jinak) jsou na základě našich nejlepších znalostí správné, ale nemáme kontrolu nad kvalitou, nebo podmínkami substrátu a nad mnoha dalšími faktory ovlivňujícími použití a aplikaci tohoto produktu. Proto, pokud se specificky písemně nezavážeme, jakoukoliv hmotnou zodpovědnost za výkon tohoto produktu či za (podmíněno maximálním rozsahem povoleným zákonem) jakékoliv škody nebo ztráty vyvstávající z použití tohoto produktu neakceptujeme. Tímto odmítáme jakékoliv záruky či ztížnosti, vyžadované či naznačené, úkonem práva či jinak, včetně a bez omezení, jakýchkoliv implikovaných záruk prodejnosti či vhodnosti pro konkrétní účely. Veškeré dodané produkty a poskytnuté technické poradenství podléhají našim Podmínkám prodeje (Conditions of Sale). Měli byste kopii tohoto dokumentu získat a pečlivě si jej přečíst. Informace obsažené v tomto údajovém listu jsou průběžně čas od času modifikovány ve světle nově nabytých zkušeností a naší politiky neustálého rozvoje. Je na zodpovědnosti uživatele před použitím tohoto produktu kontaktovat místního zástupce International Paint a ověřit si, zda je tento údajový list aktuální.

Datum vydání: 7.7.2009

Copyright © AkzoNobel, 7.7.2009.

 International, International a všechny produkty uvedené v této publikaci jsou ochrannou známkou, či licencí Akzo Nobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)