

Universelle Rohrbeschichtung

PRODUKT-BESCHREIBUNG Eine hochtemperaturbeständige Beschichtung für Korrosionsschutzanforderungen bei Umgebungstemperaturen gemäß ISO 20340, welche gegenüber herkömmlichen Zinksilikat- und Phenolharzsystemen Vorteile bzgl. Produktivität und Effizienz bietet.

Interbond 2340UPC basiert auf einer Epoxidharz-Alkamin-Technologie die eine schnelle Aushärtung im Werk und auf der Baustelle bietet.

ANWENDUNGS-BEREICH Korrosionsschutz von Prozessanlagen und OEM-Equipment für einen Temperaturbereich von -196°C (-321°F) bis 205°C (401°F) in Umgebungsbedingungen der Kategorie C5-M.

Geeignet für Neubau- und Sanierungsprojekte sowohl für Baustahl als auch für Edelstahl, isoliert und nicht isoliert inklusive Schutz gegen kryogene Belastung.

Aufgrund der hohen Schichtdickentoleranz hervorragend geeignet für Rohrleitungen und dergleichen, um die Risiken von Rissbildung im Vergleich zu Phenolharzen zu verringern.

Interbond 2340UPC ist unabhängig von der relativen Luftfeuchtigkeit und bietet daher mehr Flexibilität gegenüber Zinksilikatbeschichtungen.

Mit nur zwei Produkten kann der gesamte Temperaturbereich in der Prozessindustrie von -196°C (-321°F) bis 205°C (401°F) sowie mit Interbond 1202UPC von 205°C (401°F) bis 650°C (1202°F) abgedeckt werden und somit reduziert sich die Komplexität bei Spezifikationen z.B. bei Rohrleitungen und OEM Equipment, was zu Kostensenkungen führt.

PRODUKT- INFORMATION INTERBOND 2340UPC	Farbton	Grau, Rosa, Olive Grey			
	Glanzgrad	Seidenglanz			
	Festkörpervolumen	60%			
	Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	100-200 µm (4-8 Mil) Trockenschichtdicke, entsprechend 167-333 µm (6,7-13,3 Mil) Nassschichtdicke			
	Theoretische Ergiebigkeit	3 m ² /l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 200 µm) 120 sq.ft/US gallon (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 8 Mil)			
	Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor			
	Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Pinsel, Rolle			
	Trockenzeiten	Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst			
	Untergrund- temperatur	Handtrocken	Begehbar	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
	-5°C (23°F)	7 Stunden	10 Stunden	14 Stunden	14 Tage
10°C (50°F)	5 Stunden	8 Stunden	10 Stunden	14 Tage	
20°C (68°F)	4 Stunden	6 Stunden	7 Stunden	14 Tage	
35°C (95°F)	2 Stunden	4 Stunden	4 Stunden	10 Tage	

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt Teil A 28°C (82°F); Teil B 26°C (79°F); Gemischt 28°C (82°F)

Spezifisches Gewicht 1,22 kg/l (10,2 lb/gal)

VOC 3.25 lb/gal (390 g/l) EPA Methode 24

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Universelle Rohrbeschichtung

UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten.. Öl und Fett sind gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

Reinigungsstrahlen

Das Produkt darf nur auf Oberflächen appliziert werden, die durch Reinigungsstrahlen auf den Reinheitsgrad Sa 2,5 (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP10 vorbehandelt wurden. Es wird ein scharfkantiges Oberflächenprofil von 50 – 75 µm (2 – 3 Mil) empfohlen.

Interbond 2340UPC applizieren, bevor es zu einer Oxidation der Stahloberfläche kommt. Bei erfolgter Oxidation ist die gesamte oxidierte Fläche erneut auf die oben angegebene Qualität zu strahlen.

Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszuschleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln.

Maschinelle Reinigung (Nur für kleine Flächen)

Für kleine Reparaturbereiche wie Schweißnähte ist eine maschinelle Reinigung gem. SSPC SP 11 möglich. Die besten Ergebnisse werden mit einem Oberflächenprofil von 50 micron (2mils) erzielt.

Austenitischer rostfreier Stahl

Die zu beschichtende Oberfläche muss sauber, trocken und frei von metallischen Korrosionsprodukten sein. Oberfläche leicht mit einem nichtmetallischen und chloridfreien Strahlmittel (z. B. Aluminiumoxid oder Granat) sweepen, um ein zur Verankerung des Beschichtungsstoffes geeignetes Oberflächenprofil von ca. 35 µm (1.4 Mil) zu erhalten.

VERARBEITUNG

Mischung	Das Produkt wird in zwei Gebinden als eine Einheit geliefert. Stets eine komplette Einheit in den gelieferten Anteilen mischen. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.			
	(1)	Basis (Teil A) mit einem Rührgerät aufrühren.		
	(2)	Den gesamten Härter (Teil B) mit der Basis (Teil A) und gründlich mit dem Rührgerät mischen.		
Mischungsverhältnis	3 Teil(e) : 1 Teil(e) (Volumenteile)			
Topfzeit	-5°C (23°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	35°C (95°F)
	6 Stunden	4,5 Stunden	3 Stunden	1 Stunde
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,48-0,6 mm (19-24 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 211 kg/cm ² (3000 psi)		
Drucktopf-Verfahren	Nicht empfohlen			
Pinself	Geeignet - Nur kleine Flächen	Es kann ein typischer Wert von 50-75 µm (2,0-3,0 Mil) erzielt werden.		
Rolle	Geeignet - Nur kleine Flächen	Es kann ein typischer Wert von 50-75 µm (2,0-3,0 Mil) erzielt werden.		
Verdünnung	International GTA220.	Normalerweise nicht erforderlich		
Reiniger	International GTA822 (oder GTA220)			
Arbeitsunterbrechung	Material darf nicht in Schläuchen, Pistole oder Spritzgerät bleiben. Die gesamte Ausrüstung mit International GTA220 gründlich durchspülen. Nach dem Mischen der Farbeinheiten sollten diese nicht wieder in geschlossenen Behältern weiter aufbewahrt werden; nach längerer Unterbrechung wird ein Fortsetzen mit frisch gemischten Einheiten empfohlen.			
Reinigung	Die gesamte Ausrüstung unmittelbar nach Gebrauch mit International GTA822 reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit einschließlich möglicher Verzögerungen ab.			

Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.

Universelle Rohrbeschichtung

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Dieses Produkt darf nur mit Verdünnungen verdünnt werden, die von International Protective Coatings empfohlen werden. Andere Verdüner, insbesondere ketonhaltige Produkte, können den Aushärtungsmechanismus stark beeinträchtigen.

Das Produkt ist nur durch Airless-Spritzen aufzutragen. Die Verarbeitung mittels anderer Verfahren, z. B. mit Pinsel oder Rolle, erfordert oft einen mehrschichtigen Auftrag und sollte nur zur Beschichtung kleinerer Flächen oder für Ausbesserungsarbeiten in Frage kommen.

Wird Interbond 2340UPC mittels Pinsel oder Rolle aufgetragen, sind eventuell mehrere Schichten erforderlich, um die vorgeschriebene Gesamttrockenschichtdicke des Systems zu erzielen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Die Beschichtung sollte keinerlei Kraterbildung oder andere Fehlstellen aufweisen. Der ausgehärtete Film sollte im wesentlichen frei von Läufern, Gardinen- und Tropfenbildungen, Einschlüssen und anderen Schadstellen sein. Alle Mängel und Fehlstellen sollten beseitigt werden.

Wie alle Epoxidharze kradet Interbond 2340UPC bei Einsatz im Außenbereich aus und „vergilbt“. Bei Einwirkung höherer Temperaturen kommt es zudem zu einer merklichen Farbänderung. Diese Erscheinungen wirken sich jedoch nicht negativ auf die Korrosionsschutzeigenschaften aus, vorausgesetzt, die Temperaturgrenzwerte werden eingehalten.

Interbond 2340UPC ist geeignet für isolierte Bauteile, die wahlweise nassen und trocknen Bedingungen ausgesetzt sind und dabei Temperaturschwankungen zwischen -196°C (-321°F)

und 205°C (401°F) standhalten müssen.

Beim Aufbringen von Interbond 2340UPC in geschlossenen Räumen ist für eine ausreichende Be- und Entlüftung zu sorgen.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

Reaktive Zusätze mit niedrigem Molekulargewicht, die während der Trocknung bei Raumtemperatur in den Lackfilm eingebunden werden, haben ebenfalls Einfluss auf die nach Methode 24 der amerikanischen Umweltschutzbehörde EPA bestimmten VOC-Werte.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Interbond 2340UPC wird in der Regel ohne Grundbeschichtung appliziert und ist mit einer Vielzahl von Deckbeschichtungen überarbeitbar.

Bezüglich der genauen Spezifikation einer Deckbeschichtung wenden Sie sich bitte an International Paint.

Die maximale Temperaturbeständigkeit kann durch den Einsatz einer Deckbeschichtung eingeschränkt werden.

Universelle Rohrbeschichtung

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur von fachkundigen Personal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, oder im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung und ein entsprechendes abführen der Dämpfe erfordern.

Bei Fragen zur Eignung dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.	Gebinde	Vol.	Gebinde
	20 Liter	15 Liter	20 Liter	5 Liter	5 Liter
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.					
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröße	Teil A		Teil B	
		Vol.		Gewicht	
	20 Liter	21.1 kg		5.2 kg	
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.			

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusage ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 10.04.2017.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com