

**ОПИСАНИЕ
ПРОДУКТА**

Толстослойное, высокотехнологичное, двухкомпонентное эпоксидное промежуточное или финишное покрытие с превосходной химической стойкостью и повышенной стойкостью к абразивному износу.

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется в составе высокотехнологичной системы покрытий, обеспечивая антикоррозионный барьер на участках, где преобладают агрессивные коррозионные условия.

Intergard 410 Может быть использован в качестве промежуточного грунта, имеющего цвет, для высокотехнологичных прочных финишных покрытий, а также как само финишное покрытие, где не требуются высокие декоративные свойства покрытия.

Широко используется как в новом строительстве, так и при текущем ремонте морских сооружений, на химических заводах, электростанциях, в целлюлозно-бумажной промышленности.

**ПРАКТИЧЕСКАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Цвет	Широкий цветовой ряд через Хромаскан-систему
Степень блеска	Полуглянцевый
Сухой остаток	60%± 3% (зависит от цвета)
Типичная толщина	100-150 мкм (4-6 mils) сухой пленки эквивалентно 167-250 мкм (6,7-10 mils) мокрой пленки
Теоретический расход покрытия	4,80 м ² /литр при ТСП 125 мкм и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, кисть, валик

Время сушки

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	5 ч.	24 ч.	24 ч.	10 дн.
15°C (59°F)	4 ч.	20 ч.	20 ч.	7 дн.
25°C (77°F)	2 ч.	10 ч.	10 ч.	7 дн.
40°C (104°F)	1 час	5 ч.	5 ч.	4 дн.

**НОРМАТИВНЫЕ
ДАННЫЕ**

Температура вспышки	Часть А 30°C (86°F); Часть Б 29°C (84°F); После смешивания 30°C (86°F)	
Плотность	1,30 кг/л	
Летучие органические соединения (VOC)	3.36 фунт/галл (403 г/л) 338 г/кг	EPA Метод 24 EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

**ПОДГОТОВКА
 ПОВЕРХНОСТИ**

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Загрунтованные поверхности

Intergard 410 всегда необходимо наносить поверх рекомендуемой антикоррозионной системы. Загрунтованная поверхность должна быть сухой и свободной от загрязнений. Intergard 410 следует наносить в пределах интервалов, указанных в настоящем техническом описании.

Поврежденные области подготавливаются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa2½ (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются перед нанесением Intergard 410.

Загрунтованные поверхности

Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Если заводской грунт имеет обширные повреждения, следует заново произвести абразивоструйную очистку всей поверхности.

Нанесение на цинконаполненные грунты

Перед нанесением Intergard 410 убедитесь, что поверхность грунта чистая, сухая, свободная от загрязнений и солей цинка. Перед нанесением необходимо убедиться, что цинконаполненный грунт полностью отвердился.

НАНЕСЕНИЕ
Смешивание

Продукт поставляется в двух емкостях. Смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течении указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:

- (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой.
- (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть Б) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой.

Пропорции

4 частей(и) : 1 частей(и) по объему

смешивания
Жизнеспособность

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
8 ч.	6 ч.	4 ч.	2 ч.

**Безвоздушное
 распыление**

Рекомендуется

Размер сопла 0,45-0,58 мм (18-23 тыс. дюйма).
 Давление жидкости при распылении не менее чем 176 кг/см² (2503 p.s.i.)

**Воздушное
 распыление
 под давлением**

Рекомендуется

Пистолет DeVilbiss MBC или JGA
 Прижимной резервуар 704 или 765
 Тип сопла E

Кисть

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

валик

Применяется только для малых зон

Типичная толщина за один слой 50-75 мкм (2,0-3,0 mils)

Растворитель

International GTA220

Не добавляйте растворителя более, чем дозволено местным законодательством по охране окружающей среды

Очиститель

International GTA822

**Прекращение
 работы**

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После остановки работ возобновление окраски следует производить недавно смешанными компонентами.

Промывка

Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемого покрытия, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.

Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим региональным законодательством.

**ХАРАКТЕРИСТИКА
ПРОДУКТА**

Максимальная толщина покрытия за один слой может быть достигнута методом безвоздушного распыления. При использовании других способов нанесения, достижение требуемой толщины маловероятно. Метод воздушного распыления материала может потребовать нанесения нескольких перекрестных слоев для достижения требуемой толщины покрытия. Нанесение в условиях высоких и низких температур может потребовать специальной методики нанесения для достижения требуемой толщины сухой пленки.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C.

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

При нанесении Intergard 410 в замкнутых пространствах требуется адекватная вентиляция.

Как и все эпоксидные покрытия Intergard 410 мелит и обесцвечивается на открытом воздухе. Однако, эти явления не влияют на антикоррозионные свойства. Фактическая скорость меления зависит от климатических условий и, как правило, ограничивается только верхним слоем покрытия. Меление понижает антикоррозионные свойства только в том случае, если обесцвеченная пленка будет удалена. Меление возникает, например, при воздействии УФ лучей совместно с периодическим воздействием быстро движущейся воды.

Для получения долговечной системы покрытия с хорошим блеском Intergard 410 следует использовать только с рекомендуемым верхним слоем.

Конденсация влаги на поверхности в момент или сразу после окрашивания может привести к потере блеска и к ухудшению качества пленки.

Преждевременное воздействие влаги на окрашенную поверхность может стать причиной изменения цвета, особенно темных оттенков.

Intergard 410 предназначен для использования в качестве защитной системы на бетонных полах, которые подвержены неинтенсивному движению и стенах, подверженные слабому химическому воздействию.

Перед покраской бетон должен отверждаться как минимум 28 дней. Содержание влаги в бетоне не должно превышать 6%. Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от отверждающих агентов, смазок, масел, грязи, старой краски и т.д. Все поверхности должны быть продуты струей сжатого воздуха (предпочтительно) или протравлены кислотой для удаления цементного молока. Грунтование должно проводиться продуктами Intergard 740 или Intergard 410, разбавленные приблизительно 10-20% International GTA220 по объему.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки в процессе отверждения в условиях окружающей среды, будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМ
ОКРАШИВАНИЯ**

Intergard 410 пригоден для нанесения на следующие грунты:

Intercure 200	Interplate 398
Intercure 202	Interzinc 12 (может потребоваться связующий слой)*
Intercure 420	Interzinc 22 (может потребоваться связующий слой)*
Intercure 422	Interzinc 42
Intergard 251	Interzinc 52
Intergard 269	Interzinc 72
Interplate 11	Interzinc 315
Interplate 240	

Применяемые внешние покрытия:

Interfine 629HS	Intergard 740
Intergard 410	Interthane 990

По поводу совместимости с другими грунтами/внешними покрытиями, обращайтесь в International Protective Coatings.

**ДОП.
ИНФОРМАЦИЯ**

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации можно найти в следующих документах доступных, на сайте www.international-pc.com:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

**МЕРЫ
БЕЗОПАСНОСТИ**

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем международным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.


УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	5 л.
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		24.2 кг		4.2 кг	
	20 л.				
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C, после чего необходима повторная проверка.			
		Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантия, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени максимально разрешенной законодательством) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей.

Дата выпуска: 05.10.2009

Copyright © AkzoNobel, 05.10.2009.

 International, logo International и все названия продуктов, указанные в этом издании торговая марка или лицензия Akzo Nobel.

www.international-pc.com