

## Modifiye Epoksi

## ÜRÜN TANIMI

İki bileşenli, VOC miktarı düşük, katı madde miktarı yüksek, modifiye epoksi bariyer kaplaması. Tek kat kaplama ile uzun süre koruma sağlamak amacı ile tasarlanmıştır. Su altında bile kürlenmeye devam eder ve katodik ayrılmaya karşı direnci mükemmeldir.

## KULLANIM AMACI

Öncelik olarak açık denizlerde, su sıçrantı bölgeleri bakımında kullanılmak üzere dizayn edilmiş olup, su altı şartlarında bile kürlenmeye devam edebilmesi sayesinde, gelgit hareketleri ve dalgalar ile baş edebilecek ideal bir üründür. Tekrar oksitlenmiş ve hafif nemli yüzeylere uygulanabilir. Interzone 954 ayrıca; vagonlar, selüloz ve kağıt fabrikaları, kimya tesisleri, dalgakıranlar ve set kapakları dahil olmak üzere diğer bir çok korozif ortamlarda da geniş kullanım alanı bulmaktadır.

Uygun agrega ile beraber, kaymaz güverte sistemi olarak kullanılabilir.

## INTERZONE 954 İÇİN PRATİK BİLGİLER

**Renk** Chromascan sisteminde bulunan renk çeşitleri mevcuttur

**Parlaklık** Parlak

**Katı Madde Oranı** 85% ± 3% (renge bağlıdır)

**Tipik Kalınlık** 250-500 mikron (10-20 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri  
294-588 mikron (11,8-23,5 mils) yaş film kalınlığı

**Teorik Kaplama** 500 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 1,70 m<sup>2</sup>/litre  
20 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 68 sq.ft/US gallon

**Pratik Kaplama** Uygulamada kayıp oranlarını hesaba katınız

**Uygulama Metodu** Havasız Sprey, Havalı Tabanca, Fırça, Rulc

## Kuruma Süreleri

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
-5°C (23°F)	22 Saat	48 Saat	48 Saat	14 Gün <sup>1</sup>
5°C (41°F)	21 Saat	40 Saat	40 Saat	14 Gün <sup>1</sup>
10°C (50°F)	14 Saat	16 Saat	16 Saat	10 Gün <sup>1</sup>
25°C (77°F)	3.5 Saat	5.5 Saat	5.5 Saat	7 Gün <sup>1</sup>
40°C (104°F)	90 Dakika	3 Saat	3 Saat	5 Gün <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Polisiloksan sonkatlar kullanıldığında maksimum kat atma süresi kısıllacaktır. Daha detaylı bilgi için International Koruyucu Kaplamalar'a danışınız.

Yukarıdaki kuruma ve kat atma süreleri, EAA984 kürlenme bileşeni kullanımı durumunda geçerlidir. EAA964 bileşeni kullanımıyla ilgili veriler için lütfen sayfa 3'e bakınız.

## MEVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

**Parlama noktası (Tipik olarak)** A Komponenti 37°C (99°F); B Komponenti 37°C (99°F); Karışım 37°C (99°F)

**Ürün Ağırlığı** 1,62 kg/l (13,5 lb/gal)

**VOC (Uçucu Organik Bileşenler)** 1.87 lb/gal (225 g/l)

151 g/kg

133 g/l

EPA Method 24

Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği (Council Directive 2010/75/EU)

Çin Ulusal Standartı GB23985

Daha fazla detay için Ürün Özellikleri bölümüne bakınız.

## Modifiye Epoksi

## YÜZEY HAZIRLIĞI

Bu ürünün performansı, yüzey hazırlığının seviyesine bağlıdır. Kaplanacak olan yüzeyler, temiz ve tüm kontaminasyonlardan arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce, tüm yüzeyler ISO 8504:2000'e uygun olarak değerlendirilmeli ve hazırlanmalıdır.

Birikmiş kirler ve çözünabilir tuzlar mutlaka giderilmelidir. Kuru fırçalama, birikmiş kirler için normalde yeterli olacaktır. Çözünbilir tuzlar ise, tatlı su ile yıkanarak giderilmelidir.

Yüzeydeki yağ ve gres SSPC-SP1Solvent Temizliği'ne uygun olarak solvent ile temizlenmelidir.

**Aşındırıcı Raspa ile Temizleme**

Yüzeyin Sa2½ (ISO8501:2007) veya SSPC-SP6 derecesinde aşındırıcı raspa ile temizlenmiş olması tavsiye edilir. Eğer raspa Interzone 954 uygulaması sonrasında yüzeyde oksitlenme olursa, yüzey görünüşte tekrar belirtilen standarda gelinceye kadar tekrar raspanmalıdır.

Raspa ile temizleme sürecinde yüzeyde meydana gelen kusurlar, taşlanmalı, doldurulmalı ya da uygun şekilde düzeltilmelidir.

50-75 mikronluk (2-3 mil), bir yüzey profili tavsiye edilir.

**El Aletleri veya Motorlu Ekipmanlar ile Hazırlık**

Sadece atmosferik ortama maruz kalacak yüzeylerde, el aletleri ya da motorlu aletlerle minimum St3 (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP3 standartlarında yüzey hazırlığı uygundur.

Tüm tufaller mutlaka yüzeyden arındırılmalı, yontma veya iğne tabancası ile yeterli bir şekilde hazırlanamayan alanlar minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 standartlarında bölgesel olarak raspanmalıdır. Bu durum genel olarak, belirtilen standarttaki C veya D tipi pas seviyeleri için geçerlidir.

**Ultra Yüksek Basınçlı Su Raspası / Aşındırıcı Su Raspası**

En fazla HB2M (Uluslararası Basınçlı Su Raspası Standartları'na bakınız) derecesine kadar flaş paslanma olan, Sa2 (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP6 seviyesinde hazırlanmış yüzeylere uygulanabilir. Ayrıca, bazı durumlarda nemli yüzeylere de uygulanabilir. Daha detaylı bilgi için International Paint Koruyucu Kaplamalar ile iletişime geçiniz.

**Eski Kaplamalar**

Interzone 954; bazı sağlam ve iyi durumda olan eski kaplamaların üstüne kat atmak için uygundur. Uyumluluktan emin olmak için, bir test paneline uygulama yapılması ve değerlendirilmesi gereklidir.

## UYGULAMA

<b>Karışım</b>	Malzeme, iki ayrı ambalajdan oluşacak şekilde bir ünite halinde tedarik edilmektedir. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır.			
	(1)	Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız.		
	(2)	Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.		
<b>Karışım Oranı</b>	4 Birim : 1 Birim Hacmen			
<b>Karışım Ömrü</b>	10°C (50°F) 2 Saat	15°C (59°F) 60 Dakika	25°C (77°F) 45 Dakika	40°C (104°F) 20 Dakika
<b>Havasız tabanca</b>	Tavsiye edilen	Meme çapı 0,53-0,66 mm (21-26 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 176 kg/cm <sup>2</sup> (2503 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
<b>Havalı Tabanca (Basınçlı Kap ile)</b>	Tavsiye edilen	Tabanca DeVilbiss MBC veya JGA Hava Başlığı 62 Akışkan Tipi AC		
<b>Fırça</b>	Uygun	Tipik olarak 100-150 mikron (4,0-6,0 mil) elde edilebilir.		
<b>Rulo</b>	Uygun	Tipik olarak 75-125 mikron (3,0-5,0 mil) elde edilebilir.		
<b>Tiner</b>	International GTA007 Tavsiye edilen maksimum inceltme oranı %5'dir.	Normalde inceltme gerekmemektedir. Zorlu koşullardaki uygulamalar sırasındaki tavsiyeler için yerel temsilcimize danışınız. Yerel VOC yasalarının izin verdiği kadar fazla inceltmeyiniz. Daha fazla bilgi için sayfa 3'e bakınız.		
<b>Temizleme</b>	International GTA822 (veya International GTA415)	Temizleyici seçimi yerel mevzuata tabi olabilir. Özel tavsiyeler için, lütfen yerel temsilciye danışınız.		
<b>İş Duraklaması</b>	Malzemeyi hortum, tabanca veya pistoleden bırakmayınız. Tüm ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Komponentleri karıştırdıktan sonra tekrar kabına koymayınız. Uzun süreli duruşların ardından çalışmaya yeni hazırlanmış malzeme ile devam ediniz.			
<b>Ekipmanların Temizliği</b>	Kullanıldıktan hemen sonra bütün ekipmanları International GTA822 ile temizleyiniz. Kullanım boyunca sprey ekipmanını periyodik olarak temizlemek ekipmanınızın ömrünü uzatacaktır. Temizlemenin sıklığı, püskürtülen malzeme miktarı, sıcaklık, ve gecikmelerle birlikte geçen süreye bağlı olacaktır.			
	Artakalan tüm malzemeler ve boş kaplar, yerel mevzuatlara/kanunlara uygun olarak imha edilmelidir.			

## Modifiye Epoksi

### ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Tek katta maksimum film kalınlığı en iyi havasız sprey ile elde edilir. Havasız sprey dışındaki yöntemlerle uygulandığında, gerekli film kalınlığının elde edilmesi olası değildir. Havalı sprey ile uygulama yaparken maksimum film kalınlığını elde etmek için birden fazla kat uygulaması yapmak gerekebilir. Düşük veya yüksek sıcaklıklarda maksimum film kalınlığını elde etmek için özel uygulama teknikleri gerektirebilir.

Interzone 954 'i rulo veya fırça ile uygularken, istenilen toplam kuru film kalınlıklarına ulaşabilmek için birden fazla kat uygulanması gerekebilir.

Yüzey sıcaklığı her zaman çöğlenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır. Uygulama, özellikle kapalı alanlarda olduğunda; 'kör nokta' oluşmasının önüne geçmek için uygulama ve kürlenme süresi boyunca yeterli havalandırma ve hava akışının olduğundan emin olunuz. Kürlenmenin düşük sıcaklık, yüksek bağıl nemde gerçekleştiği yerlerde ve üst kaplamanın gerekli olduğu özel durumlarda, sonraki katları uygulamadan önce amin terlemesi olmadığından emin olunuz iyi havalandırma ve hava akışı gibi çevresel koşulların uygun olduğu durumlarda, GTA220 yine de kullanılabilir (maksimum %5'e kadar).

Uygulama esnasında veya hemen sonrasında meydana gelen yoğuşma, mat bir görünüme ve daha düşük seviyede bir film oluşumuna sebep olabilir. Su birikintisine veya göllenmeye erken maruz kalması, özellikle koyu renklerde belirgin bir renk değişimine sebep olacaktır.

Bütün epoksilerde olduğu gibi Interzone 954, dış ortama maruz kaldığında tebeşirlenecek ve rengi değişecektir. Yüksek parlaklık ve renk dayanımlı uzun süreli kozmetik görüntü gereken yerlerde, önerilen son katların uygulanması gereklidir.

Gel-gitler arasında iskelelere, kazıklara ve benzeri yerlere uygulandığında, Interzone 954 30 dakika içerisinde suya daldırılabilir. Bu, koyu renklerin açılmasına yol açar, ancak nihai anti-korozif performansı etkilemez.

Atmosferik şartlardaki servis için, direkt olarak çeliğe yapılan uygulamalarda tek katta minimum 350 mikron (14 mil) kuru film kalınlığı gereklidir, suya daldırılmış durumlar için ise minimum 450 mikron (18 mil) kuru film kalınlığı önerilir. Her iki durumda da havasız sprey kullanılarak tek kat uygulama ile koruma sağlanabilir. Interzone 954, toprak altı şartlara maruz kalacak çeliklerde kullanıma uygundur (ISO12944-2 'ye göre IM3)

Interzone 954, GMA132 (öğütülmüş çakmaktaşı) agregası ilavesi ile modifiye edilerek kaydırmaz bir güverte sistemi olarak kullanılabilir. Uygulama, uygun şekilde astarlanmış bir yüzeye yapılmalıdır. Tipik olarak kalınlıklar, 500-1.000 mikron (20-40 mil) arasında olacaktır. Tercih edilen uygulama, uygun bir geniş uçlu huni tabancasıdır (örneğin, Sagola 429 veya 5-10 mm nozul ile donatılmış hava tabancası). Küçük bölgeler için, mala veya rulo kullanılabilir. Serpme yöntemi ile uygulama alternatif olarak yapılabilir. Daha detaylı bilgi için International Koruyucu Kaplamalar ile irtibata geçiniz.

Interzone 954, kurbanlı ve güç kaynaklı katodik koruma sistemleri ile uyumludur.

Alternatif Kürlenme Bileşeni (EAA964)

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Önerilen son kat boyalar ile kat atma süresi	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	14 saat	24 saat	24 saat	14 gün
15°C (59°F)	10 saat	18 saat	18 saat	10 gün
25°C (77°F)	4 saat	8 saat	8 saat	7 gün
40°C (104°F)	90 dakika	3 saat	3 saat	5 gün
<b>Karışım Ömrü</b>	10°C (50°F) 3 saat	15°C (59°F) 2 saat	25°C (77°F) 90 dakika	40°C (104°F) 45 dakika

4°C (39°F)'den düşük çelik sıcaklıklarında uygulamayınız.

Not: Belirtilen Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerleri genel olarak verilmiştir ve sadece kılavuzluk etmesi içindir. Renk farklılıkları ve normal üretim toleransları gibi faktörlere bağlı olarak değişiklik gösterebilirler.

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük olan reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

## SİSTEM UYGUNLUĞU

Interzone 954 genellikle, kuru aşındırıcı raspa, sulu aşındırıcı raspa veya ultra yüksek basınçlı su raspası ile hazırlanmış çıplak çeliklere uygulanır.

Interzone 954 aşağıdaki astarlar üzerine uygulanabilir:

Intercure 200	Intergard 269 (su altı kullanımı için)
Intercure 200HS	Interline 982 (su altı kullanımı için)
Intergard 251	Interzinc 315
Interzinc 52	Interzone 1000

Interzone 954 üzerine aşağıdaki sonkatlar uygulanabilir:

Interfine 629HS	Intersleek 167
Interfine 878	Interthane 870
Interfine 979	Interthane 990
Intergard 740	Interzone 954

Diğer uyumlu astarlar/sonkatlar için International Protective Coatings yetkilisine danışınız.

## Modifiye Epoksi

### EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

### GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

### AMBALAJ BOYUTU

Ambalaj Boyutu	A Komponenti Hacim	Ambalaj	B Komponenti Hacim	Ambalaj
20 Litre	16 Litre	20 Litre	4 Litre	5 Litre
5 US galon	4 US galon	5 US galon	1 US galon	1 US galon

Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.

### SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)

Ambalaj Boyutu	A Komponenti	B Komponenti
20 Litre	30.4 kg	4.6 kg
5 US galon	56.4 lb	11.5 lb

### DEPOLAMA

Raf Ömrü

25°C'de (77°F) minimum 12 ay. Daha sonra tekrar incelemeye tabidir. Kuru ortamda ve gölgede, ısı ve ateş kaynaklarından uzakta saklayınız.

### Önemli Not

*Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Herhangi bir zımnî satılabilirlik garantisi veya belirli bir amaca uygunluk dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla, kanun gereği veya başka bir şekilde açık veya zımnî herhangi türde garanti veya beyan taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve dikkatlice gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.*

*Bu ürün bilgi föyüne, [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) veya [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.*

Copyright © AkzoNobel, 15.2.2021.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)