

## Эпокси-новолачное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентное, с ультравысоким сухим остатком, быстро отверждающееся отвердителями полицикламинового типа, инновационное эпокси-новолачное покрытие для внутренних поверхностей резервуаров.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Для обеспечения защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных резервуаров, емкостей, оборудования, узлов и труб при воздействии ряда продуктов, в том числе (но не ограничиваясь); сырой нефти до 120 °C (249°F), продуктов нефтепереработки (в том числе смесей неэтилированного бензина и растворителей) и биотоплива.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Цвет	Доступен ограниченный цветовой ряд			
Степень блеска	Не применимо			
Сухой остаток	98%			
Типичная толщина	500-1000 мкм (20-40 mils) сухой пленки эквивалентно 510-1020 мкм (20,4-40,8 mils) мокрой пленки			
Теоретический расход	1,30 м <sup>2</sup> /литр при ТСП 750 мкм и заявленном сухом остатке 52 кв. футов/амер. галл. при ТСП 30 mils и заявленном сухом остатке			
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь			
Метод нанесения	Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов, Безвоздушное распыление			
Время сушки	Интервал нанесения следующего слоя			
Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Минимум	Максимум
25°C (77°F)	2 ч.	4 ч. <sup>1</sup>	4 ч.	8 ч. <sup>2</sup>
40°C (104°F)	1 ч.	3 ч. <sup>1</sup>	3 ч.	6 ч. <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Достаточная прочность пленки позволяет складировать и перемещать окрашенные стальные конструкции. Начинать эксплуатацию рекомендуется при достижении прочности по Шору D 75-80.

<sup>2</sup> В случае превышения максимального интервала нанесения следующего слоя необходимо тщательно зачистить поверхность грубой наждачной бумагой.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Температура вспышки	После смешивания 66°C (151°F)		
Плотность	1,56 кг/л (13,0 lb/gal)		
Летучие органические соединения (VOC)	0.54 lb/gal (65 г/л)	EPA Метод 24	EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
	59 г/кг		

Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".

## Эпокси-новолачное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. Перед нанесением все поверхности должны быть осмотрены и очищены в соответствии со стандартом ISO 8504:2000.

При необходимости удалите брызги металла, заровняйте сварные швы и острые края.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Стальные поверхности

Наилучшие свойства покрытия будут достигнуты при нанесении Enviroline 405HT на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa3 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP5. Если Enviroline 405HT не планируется использовать в высокотемпературных и/или агрессивных средах, то приемлема подготовка поверхности минимум до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

Рекомендован острый, угловатый профиль поверхности в 75-125 мкм (3-5 mils).

Enviroline 405HT должен быть нанесен до начала вторичного окисления стали. При появлении признаков окисления поверхность должна быть заново обработана согласно вышеуказанным стандартам.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть зашпатлеваны, загрунтованы, или обработаны другим соответствующим способом.

Предпочтительным методом защиты поверхности от возникновения вторичной ржавчины является осушение воздуха. В качестве альтернативы может использоваться утвержденный межоперационный грунт.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях. Продукт должен храниться, смешиваться и наноситься в соответствии с руководством по нанесению Enviroline.	
<b>Пропорции смешивания</b>	2 частей(и) : 1 частей(и) по объему	
<b>Жизнеспособность</b>	25°C (77°F) 45 мин.	40°C (104°F) 25 мин.
<b>Безвоздушное распыление с отдельной подачей компонентов</b>	Рекомендуется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Enviroline.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Применяется	В случае нестандартных ситуаций консультируйтесь с компанией International Protective Coatings.
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Не применяется	
<b>Кисть</b>	Применяется	Применяется на небольших участках или для полосовой окраски сварных швов и краев изделий.
<b>Растворитель</b>	Обычно не требуется	За дополнительной информацией обращайтесь к руководству по нанесению Enviroline.
<b>Очиститель</b>	Enviroline 71C (или International GTA203)	
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, окрасочном пистолете или прочем оборудовании для распыления. Тщательно промойте все оборудование Enviroline 71C или International GTA203. После того, как компоненты краски были смешаны, но не использованы до конца, их не следует повторно запаковывать. После продолжительных остановок возобновление окрасочных работ следует производить со свежеприготовленным комплектом.	
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования Enviroline 71C или International GTA203. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывки зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.  Все неиспользованные излишки материала и пустые емкости должны быть утилизированы в соответствии с региональными правилами / законодательством.	

## Эпокси-новолачное покрытие

### ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА

Перед использованием продукта внимательно ознакомьтесь с руководством по нанесению Enviroline.

Данное техническое описание дает только общие указания по использованию Enviroline 405HT. Требования для конкретных проектов будут зависеть от условий эксплуатации и обслуживания резервуаров и емкостей. Всегда консультируйтесь с компанией International Protective Coatings, чтобы подтвердить, что Enviroline 405HT пригоден для контакта с тем или иным продуктом.

Необходимо строго соблюдать требования спецификаций для проекта, предоставленных International Protective Coatings.

\*В условиях погружения в сырую нефть и техническую воду при температуре выше 100°C (212°F) необходимо проконсультироваться с техническим представителем International Paint.

Полосовая окраска является неотъемлемой частью хорошей рабочей практики и, как таковая, должна стать частью любой спецификации по окраске резервуаров.

Для сильно корродированной или пористой стали рекомендуется нанесение методом распыление-валик-распыление. На корродированных участках применяется распыление примерно до 50% требуемой толщины пленки с последующим немедленным разравниванием материала валиком с коротким ворсом или резиновым валиком.

При использовании метода безвоздушного нанесения с отдельной подачей компонентов наилучший результат будет достигаться при нагреве продукта перед нанесением. Часть А (основа) максимум до 60°C (140°F) и часть Б (отвердитель) максимум до 40°C (105°F).

Температура поверхности всегда должна быть как минимум на 3°C (5°F) выше точки росы.

Рекомендованы следующие температурные интервалы нанесения продукта. Эти условия, совместно с адекватной вентиляцией, должны обеспечиваться в процессе нанесения и отверждения покрытия.

	<u>Температура поверхности</u>	<u>Температура окружающей среды</u>
Предпочтительная	21-49°C (70-120°F)	21-38°C (70-100°F)
Минимальная	16°C (60°F)	16°C (60°F)

После отверждения последнего слоя толщина лакокрасочной системы должна быть измерена соответствующим неразрушающим магнитным толщиномером, с последующим расчетом средней ТСП системы. Отвержденное покрытие не должно содержать проколов и других нарушений сплошности покрытия, а также потеков, капель и других дефектов. Все недостатки и дефекты должны быть устранены. Восстановленные области должны быть повторно проверены до передачи объекта в эксплуатацию. Для получения более подробной информации обращайтесь к рекомендуемым International Protective Coatings Рабочим процедурам.

В большинстве случаев термическое пост-отверждение не требуется. Enviroline 405HT может подвергаться термическому пост-отверждению для ускорения отверждения или увеличения химической стойкости. Пост-отверждение минимум 2 часа при 121°C (250°F) или 6-8 часов при 66°C (150°F) для максимальной стойкости.

Максимальная температура эксплуатации в условиях сухого тепла для Enviroline 405HT - 177°C (350°F).

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как цвет покрытия и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

### СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ

Enviroline 405HT всегда должен наноситься на правильно подготовленную поверхность. В случае, когда грунт является частью окрасочной спецификации, обращайтесь за дополнительной информацией в компанию International Protective Coatings.

Enviroline 405HT представляет из себя однослойное покрытие. Продукт должен перекрываться только самим собой при проведении ремонтных работ и других ситуациях.

## Эпокси-новолачное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия
- Руководство по нанесению Enviroline

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах.

Все работы по нанесению и использованию данного продукта должны проводиться в соответствии с местными требованиями природоохранного законодательства и всех существующих национальных стандартов и правил в этой области.

Во время нанесения и затем во время сушки (касательно периодов высыхания обращайтесь к спецификации на продукт) должна быть обеспечена соответствующая вентиляция. В ограниченных пространствах потребуются принудительное извлечение продукта. Вентиляция и/или индивидуальные средства защиты (капюшоны или соответствующие маски) должны применяться во время нанесения и сушки. Применяйте индивидуальные средства защиты, чтобы избежать контакта с кожей и попадания в глаза (спецодежда, перчатки, защитные очки, маски, защитные кремы и т.д.)

Перед применением ознакомьтесь с рекомендациями настоящей спецификации, сведениями о безопасности продукта (MSDS) (Основа и отвердитель, если две упаковки), а также с разделом Здоровье и Безопасность жизнедеятельности из документа Процедуры нанесения продукта.

При сварочных работах или огневой резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пыль и пары, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Подробные меры безопасности зависят от методов нанесения и рабочих условий. Если вы полностью не поняли предостережения и инструкции или вы не можете в точности их выполнить, не начинайте нанесение продукта и обратитесь за консультацией в International Protective Coatings.

Внимание: продукт содержит жидкие эпоксины и модифицированные полиамины. При неправильном использовании может вызывать повышенную чувствительность кожных покровов.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	18 л.	12 л.	20 л.	6 л.	10 л.
	150 US gal <sup>1</sup>	100 US gal <sup>1</sup>	50 US gal <sup>1</sup>	50 US gal <sup>1</sup>	50 US gal <sup>1</sup>
<sup>1</sup> Комплект 150 галлон США, поставляемый как 2x50 галлон части А и 1x50 галлон части Б Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
	150 US gal	677.7 lb		739.4 lb	
	18 л.	18.36 кг		10.08 кг	
Комплект 150 галлон США, поставляемый как 2x678 фунтов части А и 1x740 фунтов части Б					
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 24 месяца при температуре 25°C (77°F) в оригинальной, закрытой таре, После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент. Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Copyright © AkzoNobel, 24.03.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.  
[www.envirolinegroup.com](http://www.envirolinegroup.com)

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)