

## Akril, hőre habosodó tűzvédő

### TERMÉKLEÍRÁS

Egy komponensű, oldószer alapú, magas szárazanyag tartalmú hőre habosodó bevonat, amelyet független, akkreditált laboratóriumokban teszteltek annak érdekében, hogy felmérjék tűzvédelmi teljesítményét acélszerkezeteken az ENV13381-8 Európai Szabvány szerint (Lásd a Terméktulajdonságok részt).

**Az Interchar 404 egy CE jelzéssel ellátott termék, aminek az Európai Műszaki Engedély száma: ETA-09/0259.**

### JAVASOLT FELHASZNÁLÁS

Maximum 2 órás tűzvédelem biztosítására „I” szelvényű gerendák, oszlopok és zárt szelvények esetén.

Gyorsan száradó, valamint gyorsan átfedhető tulajdonsága miatt az Interchar 404 alkalmas műhelyben történő felhasználásra és alkalmazható számos jóváhagyott alapozó rendszeren.

### GYAKORLATI INFORMÁCIÓK AZ INTERCHAR 404-RŐL

<b>Szín</b>	Fehér, Szürke
<b>Fényesség</b>	Matt
<b>Térfogatos szárazanyag-tartalom</b>	75% ± 2%
<b>Tipikus vastagság</b>	200 - 1000 mikron (8- 40 mil) száraz rétegvastagság megfelel 267- 1333 mikron (10,7- 53,3 mil) nedves rétegvastagságnak
<b>Elméleti kiadósság</b>	1 m <sup>2</sup> /liter 750 mikron d.f.t-nél és a jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál 40 négyzetláb/US gallon 30 mil d.f.t-nél és jelzett térfogatos szárazanyag-tartalomnál
<b>Gyakorlati kiadósság</b>	Használjon megfelelő veszteségi tényezőt!
<b>Felhordási mód</b>	Airless szórás, Ecsetelés
<b>Száradási idő</b>	

Átvonhatósági idő önmagával

Hőmérséklet	Érintésbiztos	Száraz	Minimum	Maximum
10°C (50°F)	60 perc	24 óra	9 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
15°C (59°F)	60 perc	22 óra	7 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
25°C (77°F)	40 perc	18 óra	5 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>
40°C (104°F)	20 perc	8 óra	3 óra	Meghosszabbított <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Lásd az International Protective Coatings Meghatározások és rövidítések című kiadványát.

Minden száradási idő 750 mikron (30 mil) tipikus rétegvastagságra lett meghatározva.

A záró-bevonatot az Interchar 404 utolsó rétegének felhordása után, a lehető leghamarabb kell felhordani (ez legalább 2-4 óra az Intersheen 54 és 579 esetén; és 24 óra az Interthane 870 és 990 esetén). Azonban a száraz rétegvastagságot ellenőrizni kell, hogy az előírt összrétegvastagságot biztosítsuk a záró-bevonat felhordása előtt.

### MŰSZAKI ADATOK

<b>Lobbanáspont</b>	5°C (41°F)
<b>Termék sűrűsége</b>	1,37 kg/l (11,4 font/gallon)
<b>VOC</b>	237 g/kg
	EU Oldószer kibocsátási határozat (Tanácsi határozat 1999/13/EC)

## Akril, hőre habosodó tűzvédő

### FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉS

Minden bevonandó felületnek tisztának, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lenni. Festés előtt minden felületet az ISO 8504:2000 szerint értékelni és kezelni kell.

Az olajat vagy zsírt az SSPC-SP1 szerinti oldószeres tisztítással kell eltávolítani.

#### Alapozott felületek

Az Interchar 404 csak az ajánlott korróziógátló bevonatra lehet felhordani. Az alapozott felületnek normális megjelenésűnek, száraznak és szennyeződésmentesnek kell lennie és az Interchar 404 a megadott átvonási intervallumokon belül fel kell hordani (lásd a vonatkozó termék adatlapot).

A károsodott területeket a meghatározott szabvány szerint kell előkészíteni (pl. Sa2½ (ISO 8501-1:1988) vagy SSPC-SP6, koptató szemcseszórás vagy SSPC-SP11, gépi tisztítás) és a foltot alapozni kell az Interchar 404 felhordása előtt.

#### Cinktartalmú alapozóval bevont felületek

Az Interchar 404 az engedélyezett cink tartalmú epoxi alapozókra hordható fel. Az Interchar 404 felhordása előtt ellenőrizni kell, hogy az alapozó felülete tiszta, száraz és szennyeződés-, valamint cinksómentes. Csak a teljesen kikeményedett cinktartalmú alapozót lehet átvonni. Kötőréteg alkalmazása esetén, jellemzően Intergard 269 vagy Intergard 276, javasolt a cinksó keletkezésének megelőzése.

### ALKALMAZÁS

<b>Keverés</b>	Ez az anyag egy egykomponensű bevonó anyag és felhordás előtt gépi keverővel alaposan fel kell keverni.	
<b>Keverési arány</b>	Nem alkalmazható	
<b>Airless szórás</b>	Javasolt	Fúvóka Méret 0,48-0,59 mm (19-23 thou) Teljes kimeneti folyadéknyomás a szórófejnél nem kevesebb, mint 246 kg/cm <sup>2</sup> (3498 p.s.i.) Egy 9 mm (3/8") furatú folyadékvezető alkalmazása javasolt összekapcsolva egy 6,5 mm (1/4") furatú ostorvéggel (hajlékony csővel).
<b>Levegős szórás (Zárt edény)</b>	Nem javasolt	
<b>Ecsetelés</b>	Alkalmas	Kis felületeknél és javításoknál javasolt, több réteg felvitele szükséges az ajánlott száraz-rétegvastagság eléréséhez.
<b>Hengerezés</b>	Nem javasolt	
<b>Hígító</b>	Általában nem szükséges	
<b>Tisztítószer</b>	International GTA007	
<b>Munkaszünetek</b>	Minden eszközt alaposan öblítsen át International GTA007-tel. A fel nem használt anyagot gondosan lezárt edényben kell tárolni. A részben kiürült edényekben felszíni bőrösödés és/vagy viszkozitás növekedés mutatkozhat tárolás után.	
<b>Tisztítás</b>	Minden berendezést közvetlenül használat után meg kell tisztítani International GTA007-tel. Jó munkamódszer a szóróberendezés időnkénti átöblítése napközben. A tisztítás gyakorisága függ a kiszórt mennyiségtől, a hőmérséklettől, és az eltelt időtől, kihagyásokat is beszámítva.  Minden fennmaradó anyagot és üres tartályt a megfelelő regionális szabályok/előírások szerint kell elhelyezni.	

## Akril, hőre habosodó tűzvédő

### TERMÉK- JELLEMZŐK

Az Interchar Oldószeres Alkalmazástechnikai Útmutató-t kérje el a felhasználás előtt.

Egy rétegben az optimális vastagság airless szórással érhető el. Más módszerekkel, mint az airless szórás, nem valószínű, hogy a kívánt filmréteg vastagság elérhető lenne. Alacsony vagy magas hőmérsékleten különleges felhordási technikákra lehet szükség a maximális vastagság kialakításához. Az Interchar 404 túl vastag rétegben történő felhordása megnöveli mind a minimális átvonási időket, mind a kezelési időt.

Az Interchar 404 ecsettel történő felhordásakor több réteg felhordása lehet szükséges a rendszer megadott, teljes, száraz rétegvastagságának eléréséhez.

A felület hőmérsékletének minden esetben legalább 3°C (5°F)-kal a harmatpont felett kell lenni.

Az Interchar 404 zárt térben történő alkalmazásakor megfelelő szellőzést kell biztosítani.

Az Interchar 404 bevonat megjelenése a felhordási módszertől függ. A látható területekre szórásos felhordás javasolt. Az igényes, dekoratív bevonatok esetén, a záró-bevonat felhordása előtt, további előkészítés szükséges.

Az utolsó bevonó réteg a felhordási módszertől függ. Ha lehetséges, kerülni kell a többféle felhordási módszer alkalmazását.

Az Interchar 404-at (záróréteggel vagy anélkül) védeni kell a felszínen összegyűlő vagy a folyó víztől. Az Interchar 404 nem merülhet gyakran víz alá/hedves közegbe.

Kérésre tudunk biztosítani nagyobb vízálló képességgel rendelkező terméket is, amelyik megengedi az Interchar 404-et szigetetlenül 6 hónapon keresztül külső környezetnek kitéve (az ISO 12944 szerinti C2 környezetben), ahol nincs összegyűlt vagy erős folyó víz vagy gyakori, nagy páratartalom.

Az Interchar 404 egy CE jelzéssel ellátott termék, aminek az Európai Műszaki Engedély száma: ETA-09/0259.

Megjegyzendő: a VOC értékek jellemzők és csak tájékoztatásul szolgálnak. Ezek változhatnak olyan tényezők függvényében mint például a szín és a normál gyártási eltérések.

### ÖSSZEFÉRHETŐ- SÉG

Az Interchar 404 tűzesetek során alkalmazható bevonatrendszer részeként vizsgálták, számos, jóváhagyott alapozó rendszeren.

Az Interchar 404 előtt a következő alapozók használata javasolt:

Intercure 200	Intercure 200HS
Intergard 251	Intergard 269
Interplate 398	Interprime 306
Interseal 670HS	Interseal 1052
Interzinc 42	Interzinc 52

Az Interchar 404 után a következő fedőrétegek használata javasolt:

Intersheen 579	Interthane 870
Interthane 990	Interthane 990SG

Amikor az Interchar 404-t az Európai Műszaki Engedélynek megfelelően használják, a felület előkészítésnek, az alapozónak és a fedő bevonatnak az engedélyben szereplőknek meg kell felelni és az International Protective Coatings-nak engedélyezettnek kell lenni.

Ahol polisiloxán fedőbevonat van előírva, ott szükség lehet egy kötőréteg felvitelére az Interchar 404-ra; kérjük olvassa el a Felhasználási Útmutatót további információkért

## Akril, hőre habosodó tűzvédő

### TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

A jelen adatlapban található ipari szabványokkal, kifejezésekkel és rövidítésekkel kapcsolatos további információk a következő honlapon találhatóak: [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Meghatározások és rövidítések
- Felület előkészítés
- Festék felhordás
- Elméleti és gyakorlati kiadósság
- Interchar Oldószeres Alkalmazástechnikai Útmutató

### BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK

Ez a termék csak szakképzett felhasználók számára, ipari felhasználásra javasolt a jelen adatlapban, az anyag Biztonsági Adatlapjában és az edényzeten szereplő előírások szerint és nem használható fel az anyag a Biztonsági Adatlapban (MSDS) szereplő információk hiányában. Ezeket az International Protective Coatings vásárlói számára biztosítja.

A jelen termék felhordásával és alkalmazásával kapcsolatos minden munkafolyamatot a vonatkozó országos, Egészségügyi-, Biztonsági- és Környezetvédelmi szabványok és előírások betartásával kell végrehajtani.

A termékkel bevont fémen végzett hegesztés vagy lángvágás következtében por és füst keletkezik, ami megfelelő, személyes védőfelszerelést és kellő átszellőztetést követel meg.

Ha a jelen termék használatakor a megfelelőséggel kapcsolatban kétség merülne fel, további tanácsért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

### CSOMAGOLÁSI MÉRET

Egység

Töltési  
térfogat

Edény térfogat

20 liter

20 liter

20 liter

Más csomagolási egységért vegye fel a kapcsolatot az International Protective Coatings-al.

### SZÁLLÍTÁSI SÚLY

Egység

20 liter

27.4 kg

### TÁROLÁS

Élettartam

Legalább 12 hónap 25°C-on (77°F). Utána ellenőrizendő. Száraz, árnyékos helyen tárolandó, hőtől és gyulladástól védendő.

### Fontos megjegyzés

*Ezen az adatlapon szereplő információk nem teljeskörűek; bárki aki a terméket nem az adatlapon javasolt célra használja, anélkül, hogy erre írásos jóváhagyást kapott volna tőlünk, saját kockázatára teszi azt. Minden tanács vagy állítás a termékről (akár ezen az adatlapon, akár máshol) a legjobb tudásunk szerint helyes, de nincs ráhatásunk a felület minőségére vagy az állapotára, vagy a termék használatát és alkalmazását befolyásoló számos tényezőre. Ezért - hacsak kifejezetten írásban nem járulunk hozzá, - semmilyen felelősséget egyáltalán nem vállalunk a termék teljesítményével kapcsolatban (figyelembe véve a törvény által megengedett legnagyobb mértéket) vagy a termék használatának során keletkező bármilyen veszteséget, károsodásért. Mi ezúton elutasítunk minden olyan garanciát vagy kifogást, közvetlen vagy közvetett, természetes vagy jogi személy által, beleértve, korlátozás nélkül, minden forgalomba hozattal kapcsolatos szavatossági, vagy adott célnak megfelelőségére vonatkozóan. Minden szállított termékre és műszaki tanácsadásra az Értékesítési Feltételeink vonatkoznak. Kérjen egy példányt belőle és alaposan olvassa el. A jelen adatlapon szereplő információk módosulhatnak kutatásaink és folyamatos termékfejlesztési politikánk következtében. A felhasználó felelőssége, hogy a termék felhasználása előtt a helyi képviselőjénél ellenőrizze ezen adatlap érvényességét.*

*Ez a Műszaki Adatlap elérhető a honlapunkon a [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) vagy a [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) címen, és ott ugyancsak kell tartalmaznia, mint ez a dokumentum. Amennyiben bármilyen eltérést talál ezen dokumentum és a honlapunkon található Műszaki Adatlap között, abban az esetben a honlapon található az érvényes.*

Copyright © AkzoNobel, 2020.03.09.

A kiadványban említett védjegyek az Akzonobel cégcsoport tulajdonában vannak vagy annak engedélyéhez kötöttek.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**