

Époxy

DESCRIPTION

Un primaire à base d'époxy, à deux composants, à haute teneur en solides, et bas en COV, désigné pour le béton.

USAGE PRÉVU

Polibrid 670S est destiné à être utilisé comme scellant à béton pour les systèmes Polibrid, lorsqu'une résistance aux produits chimique doux est requis et ne nécessite pas de dépoussiérage.

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES POLIBRID 670S

Couleur	Choix de couleur limité			
Lustre	Semi-lustré			
% de matières solides par volume	82% ± 3%			
Épaisseur de feuil recommandée	4-10 mils (100-250 microns) secs équivalent à 4,9-12,2 mils (122-305 microns) humides			
Rendement théorique	263 pi ² /gallon US, à une épaisseur de feuil sec de 5 mils et selon le pourcentage de matières solides par volume donné 6,56 m ² /litre, à une épaisseur de feuil sec de 125 microns et selon le pourcentage de matières solides par volume donné			
Rendement pratique	Tenir compte des coefficients de perte appropriés			
Méthode d'application	Pistolet sans air, Pistolet pneumatique, Pinceau, Rouleau			
Temps de séchage	Délai avant recouvrement avec les peintures recommandées			
Température du substrat	Sec au toucher	Sec à coeur	<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
50°F (10°C)	4 heures	10 heures	10 heures	20 heures
77°F (25°C)	2 heures	6 heures	6 heures	20 heures
104°F (40°C)	60 minutes	3 heures	3 heures	20 heures

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES

Point éclair	Partie A 97°F (36°C); Partie B 133°F (56°C); Mélangé 91°F (33°C)		
Poids du produit	13,4 lb/gal (1,6 kg/l)		
COV	1.59 lb/gal (191 g/l)	EPA Méthode 24	

Voir section Caractéristiques du Produit

Époxy

PRÉPARATION DES SURFACES Substrats de béton

Le béton devrait être bien durci avant d'appliquer l'apprêt Polibrid 670S. La surface de béton doit être durcie pendant un minimum de 28 jours, sec et conforme à la norme (ASTM D4263). Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes d'agent de cure ou de démoulage, des agents de truelle, des composés durcisseurs, efflorescence, huile, graisse, de peinture vieillie et enlever ciment lâche ou écaillé. Toutes surfaces de ciment doivent être nettoyées à l'abrasive afin de créer une surface rugueuse, enlever toute laitance. Le profil de la surface doit être conforme à la norme ICRI (VIS 6) - Toutes poches d'air et espaces (trous) ou défauts devront être rebouchés avant de procéder à l'application du produit. La méthode de rectifications des défauts recommandée pour reboucher les défauts est l'usage du primaire Ceilcote 680 mélangé avec S-1 Powder. Il doit avoir une résistance à la tension de surface minimale d'au moins 2 MPa (300 psi). Se référer aux Préparations de la surface de béton pour plus d'information.

APPLICATION

Mélange	L'enduit est fourni dans deux récipients. Toujours mélanger l'ensemble au complet dans les proportions indiquées. Une fois que l'enduit est mélangé, il faut s'en servir avant que la durée de vie du mélange ne se soit écoulée.		
	(1)	Agitez la base (Partie A) à l'aide d'un agitateur électrique.	
	(2)	Combinez les contenus du durcisseur (Partie B) avec la base (Partie A) puis mélangez soigneusement avec l'agitateur.	
Rapport de mélange	5.67 partie(s) : 1 partie(s) par volume		
Durée de vie du mélange	50°F (10°C)	77°F (25°C)	104°F (40°C)
	50 minutes	50 minutes	20 minutes
Pistolet sans air	Recommandé	Embout (tip) 18-23 millièmes (0,45-0,58 mm) - Pression totale de sortie de liquide à l'embout (tip): plus de 2503 p.s.i. (176 kg/cm ²)	
Pistolage pneumatique (godet d'alimentation à pression)	Recommandé	Pistolet Chapeau d'air Buse	DeVilbiss MBC ou JGA 704 ou 765 E
Pinceau	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 4,0-5,0 mils (100-125 microns)	
Rouleau	Recommandé	Permet normalement d'obtenir 3,0-4,0 mils (75-100 microns)	
Diluant	NE PAS DILUER	Diluer n'est pas recommandé. Consultez votre représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application.	
Produit de nettoyage	International GTA822 (ou GTA415)		
Arrêts de travail	Ne pas laisser ce matériau dans les boyaux, un pistolet ou un appareil de pulvérisation. Rincer soigneusement tous les équipements en utilisant International GTA822. Dès que les composants de peintures ont été mélangés, il ne faut pas refermer les contenants hermétiquement et il est conseillé, à la suite d'arrêts prolongés, de reprendre les activités en utilisant des peintures fraîchement mélangées.		
Nettoyage	Nettoyez tous les équipements après chaque emploi en utilisant le diluant International GTA822. Nous recommandons, comme pratique de travail, de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation pendant une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tout délai d'attente.		

Polibrid® 670S

Époxy



Veillez vous débarrasser des excédents de peinture et des contenants vides selon la réglementation/législation régionale en vigueur.

Époxy

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Pour obtenir un feuillet d'épaisseur maximale en une seule couche, il vaut mieux utiliser une pulvérisation sans air. En utilisant une méthode d'application autre que la pulvérisation sans air, il est peu probable que l'épaisseur nécessaire soit obtenue.

L'application par pulvérisation pneumatique nécessitera probablement plusieurs passes croisées afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

L'application de peinture à hautes ou basses températures peut nécessiter des techniques spécifiques afin d'obtenir un feuillet d'épaisseur maximale.

La spécification exacte quant à l'épaisseur du film et les nombres de couches à appliquer sera fourni par International Paint Protective Coatings au préalable.

Appliquer dans de bonnes conditions climatiques. La température de la surface à recouvrir doit atteindre au moins de 5°F (3°C) au-dessus du point de rosée.

Pour chacune des couches, la température de la surface, l'air ambiant et le matériel devraient se situer entre 50°F (10°C) et 110°F (43°C).

Ne pas appliquer lorsque l'humidité relative excède 80%, ou lorsque de la condensation est susceptible de se former.

Un déshumidificateur, l'air conditionné ou de l'équipement de chauffage peuvent être nécessaires pour contrôler les conditions climatiques.

Pour des informations relatives aux températures dans les environnements spécifiques, consulter International Paint Protective Coatings .

Remarque : Les valeurs de COV sont des données représentatives et sont fournies à titre d'indication seulement. Ces données peuvent varier en fonction de différents facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaire, qui font partie du feuillet lors du mûrissement à des conditions ambiantes normales, affecteront aussi les valeurs de COV lors de l'analyse selon la méthode 24 de l'EPA.

COMPATIBILITÉ DU SYSTÈME

Polibrid 670S est normalement appliqué sur des substrats de béton correctement préparés.

Polybrid 670S est seulement spécifié dans le cadre d'un système complet avec le Polybrid 705E Polibrid 705E.